KRAFT&DELE

OBKLADAČSKÉ NÁŘADÍ • AKU VIBRAČNÍ PŘÍSAVKY NA DLAŽBU • EAN: 5903175339010

WDS2694

Akumulátorová vibrační přísavka 190 mm 21 V Kraft-Dele WDS2694

Velká profesionální akumulátorová vibrační přísavka s talířem ø 190 mm, nosností 100 kg a vysokofrekvenčním motorem

Systém 21 V	Talíř 190 mm	Nosnost 100 kg	Frekvence 12 000/m
VÝKONNÝ POHON	VELKÁ PLOCHA	ROBUSTNÍ ÚCHOP	MAXIMÁLNÍ VÝKON



HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Zvětšený průměr talíře 190 mm určený speciálně pro velkoformátové dlažby až do rozměru 160 × 160 cm
- Pevné mechanické aretační zajištění páky přísavky pro bezpečný transport bez únavy ruky
- Dvojitá ergonomická rukojeť s antivibračním tlumením pro jisté obouruční přitlačení a usazení desky
- Vysokofrekvenční oscilační motor zajišťuje rovnoměrné rozprostření lepidla bez vzduchových kapes
- Digitální displej zobrazující zvolený stupeň vibrací a aktuální kapacitu 21V Li-Ion akumulátoru
- Kompletní sada v přepravním plastovém kufru včetně nabíječky a výměnných akumulátorů

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Před zvedáním velkoformátové dlaždice očistěte její povrch od prachu! Zkontrolujte pevnost přilnutí talíře a zajistěte aretační páku. Při pokládce udržujte rovnoměrný přítlak oběma rukama.

PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VELKOFORMÁTOVÉ PŘÍSAVKY WDS2694 (190 MM / 21 V)

Profesionální velkoformátová akumulátorová vibrační přísavka **KRAFT&DELE WDS2694** představuje vrcholný obkladačský nástroj zkonstruovaný specificky pro manipulaci, polohování a vibrační usazování těžkých velkoformátových keramických obkladů a slinuté dlažby (gres) až do rozměru **160 × 160 cm**. Stroj disponuje mimořádně dimenzovaným sacím talířem o průměru **190 mm** z pružného kompozitu NBR s dvojitým těsnicím profilem, který garantuje nosnost v tahu **100 kg**. Pohon obstarává vysokofrekvenční oscilační motor dosahující až **14 000 kmitů/min**, jehož výkon je precizně řízen 6stupňovou digitální elektronikou s **LED displejem**. Robustní **obouruční rám z hliníkové slitiny** umožňuje vyvinout rovnoměrný přítlak na velkou plochu a zcela zamezuje vzniku nebezpečných dutin v lepicím loži.

Konstrukční a provozní parametr	Specifikace velkoformátové přísavky WDS2694
Jmenovité napětí	21 V DC
Typ akumulátoru	Li-Ion 21 V / 2,0 Ah (nebo 4,0 Ah)
Průměr přísavného kotouče	190 mm
Nosnost v tahu	100 kg
Frekvence kmitů	0 – 12 000 kmitů/min
Počet rychlostních stupňů	6 stupňů s digitální LED indikací
Doporučený rozměr dlažby	60 × 60 cm až 160 × 160 cm
Displej	LED panel indikující stupeň vibrace a napětí článku
Rukojeť	Obouruční ergonomické madlo s pryžovým potahem
Doba nabíjení	cca 90 – 120 minut
Materiál těla	Slitina hliníku a odolný ABS kompozit
Příslušenství	21V baterie, rychlonabíječka, transportní kufr
Hmotnost	1,95 kg

VELKOPLOŠNÝ TALÍŘ 190 MM, MOTOR 14 000 KMITŮ/MIN A DIGITÁLNÍ DISPLEJ

Kotouč ø 190 mm a nosnost 100 kg

Plocha přísavky 283 cm²: Široká dosedací základna rozkládá podtlak na velkou plochu desky, což eliminuje bodové pnutí a brání prasknutí tenké keramiky (Slab).
Dvojitý obvodový lem NBR: Vnitřní a vnější břit spolehlivě utěsní i jemně strukturovanou dlažbu s reliéfem dřeva nebo břidlice.
Nosnost 100 kg v tahu: Zajišťuje bezpečný a stabilní transport masivních desek gresu i kamene bez rizika prohnutí a odtržení.

Motor 14 000 kmitů/min a LED displej

Frekvence až 14 000 kmitů/min: Extrémně rychlé mikrovibrace okamžitě ztekucují tixotropní lepidla a dokonale vytlačují vzduchové bubliny do spár.
Digitální LED panel s tlačítky: Přehledné zobrazení zvoleného stupně (1–6) a průběžná indikace provozního napětí 21V Li-Ion akumulátoru.
Dvouruční hliníkové šasi: Masivní madlo ze slitiny Al-Si umožňuje jisté vedení stroje a aplikaci rovnoměrné přítlačné síly oběma rukama.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO VELKOFORMÁTOVÉ DLAŽBY (ČSN EN 62841-1 / ISO 12100)

Manipulace s těžkými velkoformátovými keramickými deskami klade mimořádné nároky na bezpečnost. Desky o rozměrech až 160 × 160 cm mají vysokou hmotnost a při nesprávné manipulaci jsou křehké na ohyb. Striktně dodržujte následující normativní pravidla:

KRITICKÁ PRAVIDLA PRO VELKOFORMÁTOVÉ DESKY A NOSNOST 100 KG!

1. ZÁKAZ JEDNORUČNÍ MANIPULACE S VELKÝMI FORMÁTY: Desky o rozměru nad 100 × 100 cm a hmotnosti přes 25 kg přenášejte VŽDY ve dvojici za použití dvou přísavek nebo manipulačního rámu! Zvedání desky 160×160 cm za jediný středový bod vede k jejímu přelomení vlastní vahou!
2. POVINNÉ ZAJIŠTĚNÍ AUTOMATICKÉHO ZÁMKU PÁKY: Před zahájením zvedání břemene se vizuálně přesvědčte, že kovový bezpečnostní zámek hliníkové páky zcela zaklapl do aretační polohy!
3. DŮSLEDNÁ OČISTA DLAŽDICE PŘED PŘISÁTÍM: Keramický prach po řezání diamantovým kotoučem tvoří separační vrstvu. Líc desky před aplikací talíře ø 190 mm důkladně otřete vlhkým hadrem a vysušte mikrovláknem!
4. PŘÍSNÝ ZÁKAZ POHYBU POD ZAVĚŠENÝMI BŘEMENY: Nikdy neprocházejte a nestůjte pod zvedanou deskou.

OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY (OOPP) A ERGONOMIE OBOURUČNÍHO ÚCHOPU

Osobní ochranné prostředky

- **Bezpečnostní obuv S3 (ČSN EN ISO 20345):** Ocelová tužinka ve špičce a protiskluzová podrážka chrání obsluhu před těžkými deskami gresu.
- **Antivibrační rukavice (ČSN EN ISO 10819):** Vysoce účinné tlumicí vložky pohlcují vibrace o frekvenci 14 000 kmitů/min a chrání dlaně před pořezáním.
- **Ochrana zraku a sluchu:** Ochranné brýle (ČSN EN 166) brání vniknutí lepidla; chrániče sluchu (ČSN EN 352) chrání při celodenní práci.

Ergonomie práce s velkoformáty

- **Dvouruční symetrický úchop:** Masivní hliníková rukojeť umožňuje přenést tlak těla oběma rukama, což šetří ramena i páteř obkladače.
- **Zvedání z nohou s rovnými zády:** Těžké dlaždice zvedejte výhradně pokrčením v kolenou a zapojením stehenního svalstva.
- **Příprava manipulační zóny:** Z pracovního prostoru odstraňte všechny překážky a kabely; zkontrolujte rovnost pochozí trasy.

BEZPEČNOST ELEKTRONIKY A LI-ION AKUMULÁTORU 21 V

Digitální LED displej a akumulátorový slot chraňte před vniknutím vody a cementového kalu při mokrém řezání. Akumulátory nabíjejte pouze originální rychlonabíječkou Kraft&Dele v suchém prostředí při teplotách +10 °C až +40 °C. Mechanicky deformovanou baterii nikdy nepřipojujte k nabíječce!

KONSTRUKCE HLINÍKOVÉHO RÁMU, DIGITÁLNÍ SYSTÉM A PODTLAK 190 MM

Konstrukce velkoformátové přísavky **KRAFT&DELE WDS2694** kombinuje masivní šasi z vysokopevnostní hliníkové slitiny s pokročilým mikroprocesorovým řízením vibrací. Tuhost hliníkového rámu garantuje bezztrátový přenos kmitů přímo do lepicího lože bez parazitních rezonancí.

Komponent / Prvek	Konstrukční materiálové provedení	Funkční význam při pokládce velkoformátů
Sací talíř ø 190 mm	Syntetická elastická pryž NBR, dvojitá těsnicí lamela.	Zajišťuje tahovou sílu 100 kg bez deformace desky 160×160 cm.
Dvouruční hliníkový rám	Tlakový odlitek ze slitiny hliníku s gumovým návlekem.	Umožňuje obouruční vedení a rovnoměrný přítlak na dlažbu.
Hliníková vakuová páka	Kovaná páka s ocelovým táhlem a bezpečnostním zámkem.	Generuje hluboký podtlak a mechanicky jej uzamkne.
Oscilační motor 21 V	Vysokorychlostní DC motor, wolframový nevyvážený rotor.	Vyvíjí oscilace až 14 000 kmitů/min pro okamžité ztekucení tmelu.
Digitální LED panel	Displej krytý polykarbonátem, dotyková tlačítka +/-.	Zobrazuje stupeň vibrace (1–6) a monitoruje napětí článku.
Bateriový dok 21 V	Zesílená lišta s pozlacenými nízkoodporovými kontakty.	Pevně fixuje akumulátor i při maximálních vibracích 14 000/min.

MECHANIKA VAKUA 190 MM A DIGITÁLNÍ ŘÍZENÍ FREKVENCE VIBRACÍ

Velkoplošný vakuový talíř ø 190 mm

Vakuová plocha 283 cm²: Vytváří mohutný diferenční tlak s přídržnou silou převyšující 1 000 N, což bezpečně udrží břemeno do 100 kg.
Dvojitý těsnicí břit: Vnější lem zachycuje hrubé netěsnosti, vnitřní komora udržuje stabilní hluboký podtlak i na mírně pórovitém gresu.
Mechanický bezpečnostní zámek: Při dotažení páky automaticky zaskočí kalený zub, který brání nechtěnému odjištění páky při otřesu.

Digitální PWM měnič a motor 14 000 kmitů/min

Mikroprocesorové PWM řízení: Pulzně-šířková modulace udržuje konstantní amplitudu kmitů i při silném přítlaku obsluhy na tělo stroje.
Plynulý náběh (Soft Start): Zamezuje rázovému škubnutí při spuštění vibrací, které by mohlo poškodit hrany tenké desky (Slab).
Kontrola stavu baterie v reálném čase: Displej signalizuje pokles napětí, což vylučuje náhlé zastavení motoru uprostřed vibrování.

POKLÁDKA VELKOFORMÁTOVÉ DLAŽBY A PREVENCE DUTIN V LEPIDLE

Pokládka velkoformátové keramiky až do rozměru **160 × 160 cm** vyžaduje přísné dodržení technologického postupu. Každá vzduchová dutina pod deskou představuje fatální riziko prasknutí podlahy při bodovém zatížení.

Krok 1: Nanášení metodou Buttering-Floating

- Použijte vysoce flexibilní lepidlo třídy C2TE S1 nebo S2 určené pro velkoformáty.
- Na podklad naneste lepidlo zubovou stěrkou velikosti 10–12 mm v rovnoběžných pruzích.
- Na rubovou stranu desky naneste hladkou stěrkou tenkou kontaktní vrstvu lepidla (100% krytí).

Krok 2: Přisátí talíře ø 190 mm a manipulace

- Přiložte přísavku do středu desky (u formátů 160×160 cm použijte dvě přísavky).
- Dotáhněte hliníkovou páku, až bezpečnostní zámek zřetelně zaklapne.
- Ve dvou pracovnících desku zvedněte, přeneste a položte pod mírným úhlem k nivelačním sponám.

Krok 3: Vysokofrekvenční vibrační zhutnění

- Na LED displeji nastavte stupeň 4 až 6 podle tloušťky desky a hustoty tmelu.
- Uchopte obě madla a stiskněte spoušť vibrací (až 14 000 kmitů/min).
- Přejíždějte přísavkou spirálovitým pohybem od středu desky k rohům po dobu 10–15 s.
- Hřebeny lepidla se pod vibrací roztečou a vzduch unikne do obvodových spár.

Krok 4: Kontrola nivelace a uvolnění zámku

- Zkontrolujte výšku spár a rovinu dlouhou hliníkovou latí a vodováhou.
- Uvolněte spoušť vibrací; stiskněte pojistku zámku a odklopte páku nahoru.
- Odtlakovaný talíř zvedněte z dlaždice a očistěte jeho lem pro další cyklus.

PREVENCE VZNIKU DUTIN V LEPICÍM LOŽI A NÁSLEDNÉHO PRASKÁNÍ DLAŽBY

Rizika dutin pod velkoformátovou dlažbou

Vzduchové kapsy pod deskou: Při ručním poklepu paličkou zůstává pod velkou plochou 160×160 cm až 30 % vzduchových kapes bez opory.
Prasknutí pod zatížením: Dojde-li k bodovému zatížení (např. chůze v podpatcích, těžký nábytek, pojezd paletovým vozíkem), deska v místě dutiny okamžitě praskne.
Tepelné ztráty podlahového topení: Vzduchové mezery fungují jako tepelný izolant a dramaticky snižují účinnost vytápění.

Řešení vibrační technologií WDS2694

100% celoplošné podlepení: Vysoká frekvence 14 000 kmitů/min vyvolá reologický tok lepidla a dokonale vyplní každý čtvereční milimetr rubu desky.
Maximální mechanická odolnost: Podlaha bez dutin bezpečně odolává extrémnímu zatížení i pojezdu techniky v komerčních prostorech.
Ideální přenos tepla: Kompaktní lepicí vrstva zajišťuje špičkovou tepelnou vodivost z podlahového topení do pochozí vrstvy dlažby.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ PRO TENKOSTĚNNÉ KERAMICKÉ DESKY SLAB (3,5–6 MM)
U extra tenkých velkoformátových desek tloušťky 3,5 až 6 mm začínejte vibrování vždy na nižším stupni 2–3 a teprve po rozprostření lepidla přejděte na stupeň 4–5. Přísavkou pohybujte plynule a nezastavujte na jednom místě, aby nedošlo k lokálnímu přetížení křehké struktury desky!

NABÍJENÍ BATERIE, ÚDRŽBA SACÍHO TALÍŘE A DIAGNOSTIKA DISPLEJE

Pravidelná technická péče o vibrační přísavku **KRAFT&DELE WDS2694** je základním předpokladem pro udržení vysoké spolehlivosti podtlakového talíře ø 190 mm a bezpečné práce s břemeny do 100 kg.

SPRÁVA AKUMULÁTORU 21 V A SLEDOVÁNÍ NAPĚTÍ NA DISPLEJI

Provozní režim nabíjení akumulátorů

- **Inteligentní rychlonabíječka:** Nabíjecí proud je řízen mikroprocesorem, který monitoruje teplotu a vnitřní odpor článků.
- **Doba nabíjení:** Standardní 2,0Ah baterie je plně nabita za cca 90 min; vysokokapacitní 4,0Ah za cca 120 min.
- **Barevná indikace:** Červená LED = rychlé nabíjení; zelená LED = akumulátor nabit na 100 % kapacity.
- **Zákaz nabíjení v chladu:** Nikdy nenabíjejte promrzlou baterii pod +10 °C; nechte ji nejprve vytemperovat.

Diagnostika napětí na digitálním displeji

- **Rozsah napětí:** Plně nabitý akumulátor vykazuje napětí cca 21,0–21,4 V.
- **Varování při vybití:** Při poklesu napětí pod 17,5 V začne indikátor na displeji blikat – akumulátor ihned vyměňte.
- **Ochrana proti podvybití:** Elektronika automaticky odpojí vibrační motor, aby nedošlo k poškození lithiových článků.
- **Skladování:** Mimo sezónu skladujte články nabité na 60 % (cca 19,5–20,2 V) na suchém místě.

ÚDRŽBA SACÍHO TALÍŘE Ø 190 MM, HLINÍKOVÉHO RÁMU A ARETACE

Čištění pryžového talíře ø 190 mm

- Po skončení směny z talíře odstraňte zbytky lepidla měkkou houbou s teplou vodou.
- Zkontrolujte obě těsnicí chlopně, zda nejsou pořezané od keramických střepů.
- **Zákaz chemikálií:** K čištění nepoužívejte organická rozpouštědla, líh ani nitroředidla.
- Pro udržení pružnosti pryže břit jednou za měsíc ošetřete kapkou silikonového oleje.

Servis páky a uložení v kufru

- Čep hliníkové páky a západku bezpečnostního zámku promažte lehkým strojním olejem.
- Dotáhněte případně uvolněné spojovací šrouby hliníkového rámu imbusovým klíčem.
- **Uložení v kufru:** Páku ponechte VŽDY zcela uvolněnou, aby talíř nebyl trvale deformován.
- Přepravní kufr chraňte před pádem a působením mrazu na nechráněné korbě vozidla.

KONTROLNÍ ZKOUŠKA TĚSNOSTI VAKUA PŘED ZVEDÁNÍM DESEK 100 KG

Před manipulací s drahou velkoformátovou deskou přisajte přísavku na hladký zkušební povrch, uzamkněte páku a nechte působit 5 minut. Pokud nedojde k sebemenšímu povolení přísavky, těsnění je 100% funkční a stroj je bezpečný pro manipulaci s těžkým materiálem.

TABULKA ZÁVAD, CHYBOVÉ KÓDY, DISTRIBUCE A RECYKLACE

V případě výskytu provozních komplikací nebo nestandardního chování stroje **WDS2694** postupujte podle níže uvedené tabulky. Před kontrolou mechaniky či elektroniky VŽDY vyjměte akumulátor ze zařízení!

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Doporučený nápravný postup
Přísavka nedrží vakuum na velkoformátu.	Keramický prach na desce; trhlina v těsnicí lamele ø 190 mm; nedovřený bezpečnostní zámek páky.	Očistit desku mikrovláknem; zkontrolovat břit talíře a vyměnit vadný díl; dotlačit páku do zacvaknutí.
LED displej nesvítí, motor nereaguje.	Vybitý akumulátor pod mez 15 V; zoxidované kontakty lišty; uvolněný konektor uvnitř tělesa.	Vyměnit za nabitý akumulátor; očistit kontakty lišty; předat do autorizovaného servisu Kraft&Dele.
Vibrace jsou slabé i na stupni 6.	Pokles napětí článku při zátěži; přehřátí motoru po dlouhém běhu; nadměrný přítlak obsluhy.	Dobít akumulátor v nabíječce; nechat přístroj 10 minut vychladnout; optimalizovat sílu přítlaku.
Tlačítka +/- na panelu nereagují.	Zanesená membrána prachem z lepidla; průnik vlhkosti pod polykarbonátový štítek.	Očistit panel suchým hadříkem; nechat vyschnout při pokojové teplotě; vyžádat servisní výměnu modulu.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE A SERVIS KRAFT&DELE V ČR

OFICIÁLNÍ ZASTOUPENÍ A NÁHRADNÍ DÍLY KRAFT&DELE

Výhradní distribuci, autorizovaný záruční i pozáruční servis a dodávky originálních náhradních dílů pro velkoformátovou přísavku **KRAFT&DELE WDS2694** v ČR zajišťuje:
Nejedlý s.r.o. • Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Oficiální internetový obchod a servis: **www.nasenaradi.cz** • Technická podpora: **servis@nasenaradi.cz**
Trvale skladem náhradní díly: velkoformátové pryžové talíře ø 190 mm NBR, 21V Li-Ion akumulátory 2,0 Ah a 4,0 Ah, inteligentní síťové nabíječky, digitální LED panely, hliníková madla a přepravní kufry.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB. O ODPADECH

Vysloužilé elektrické nářadí a Li-Ion akumulátory nesmí být odhazovány do směsného komunálního odpadu! V souladu s evropskou směrnicí 2012/19/EU a **zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** odevzdejte zařízení k odborné ekologické recyklaci (Katalog odpadů: **20 01 36 – Vyřazená elektrozařízení**). Akumulátory odevzdejte na specializovaných sběrných místech pro regeneraci lithia a kobaltu (**16 06 05 – Ostatní baterie a akumulátory**). Těleso ze slitiny hliníku patří do sběru kovů (**17 04 02 – Hliník**), plastový kufr do žlutého kontejneru (**15 01 02 – Plastové obaly**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Akumulátorová vibrační přísavka 190 mm 21 V Kraft-Dele WDS2694

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2694 • **EAN:** 5903175339010

Funkce a určení: Manipulace s těžkými velkoformátovými obklady a jejich efektivní vibrační usazení do lepicího lože

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/30/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN 62841-1:2015 • ČSN EN 55014-1 ed.5:2021 • ČSN EN 55014-2 ed.3:2021`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby řídící se občanským zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení těsnicích manžet, pryžových těsnění, kontaktů relé a spínačů při běžném provozu, mechanická poškození vzniklá pádem součásti, nešetrnou instalací nekvalifikovanou osobou bez dodržení montážního návodu, vady způsobené provozem v silně znečištěném prostředí s přítomností abrazivního prachu bez krytu nebo přepětím v elektrické síti, poškození hydraulických částí způsobené použitím znečištěného či nevhodného oleje nebo překročením nosnosti hydraulického zvedáku.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové sáčky)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická zařízení, desky spojů a relé (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 02** – Hliníkové odlitky, konstrukční ocel a měď (recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VÝSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize elektrické bezpečnosti, zátěžový test akumulátorových článků a elektroniky	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní kontrola elasticity a dosedací rovinnosti pryžového talíře ø 190 mm	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Měření amplitudy a frekvence kmitů při plném výkonu 12 000 kmitů/min	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Zkouška meze nosnosti v tahu 100 kg a kontrola lícování ovládacích tlačítek a displeje	**SCHVÁLENO (PASS)**