KRAFT&DELE

MANIPULAČNÍ TECHNIKA • AKUMULÁTOROVÉ VAKUOVÉ PŘÍSAVKY • EAN: 5903175338969

WDS2692

Přísavka akumulátorová 240 mm 300 kg USB-C Kraft-Dele WDS2692

Velkoformátová bateriová vakuová přísavka ø 240 mm s extrémní nosností 300 kg, inteligentním vakuovým senzorem a USB-C

Průměr 240 mm	Nosnost 300 kg	USB-C dobíjení	Inteligentní senzor
ZVĚTŠENÝ PRŮMĚR	EXTRÉMNÍ SÍLA	VYSOKOKAPACITNÍ LI-ION	AUTOMATICKÉ DOFUKOVÁNÍ



HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Zvětšený průměr přísavné desky 240 mm pro spolehlivou fixaci a manipulaci s břemeny o hmotnosti až 300 kg
- Digitální displej zobrazující přesnou hodnotu podtlaku v kPa a procentuální stav kapacity Li-Ion článku
- Robustní ergonomické madlo s rychlým tlačítkem pro okamžité uvolnění podtlaku a bezpečné odpojení
- Automatická vakuová regulace s mikroprocesorovým řízením hlídá tlak v reálném čase a eliminuje riziko pádu
- Široká vícevrstvá silikon-pryžová manžeta dokonale přilne i k jemně strukturovaným a drsnějším obkladům
- Moderní nabíjecí konektor USB-C umožňující flexibilní nabíjení v terénu z vozidla i standardního adaptéru

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Povrch manipulovaného materiálu musí být zbaven prachu, vody a mastnoty! Nikdy neprovádějte transport břemen s poškozenou těsnicí manžetou. Před zvedáním těžkých desek vždy vyčkejte na úplné sepnutí vakuového čidla.

PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE TĚŽKÉ PŘÍSAVKY WDS2692 (240 MM / 300 KG)

Těžká akumulátorová vakuová přísavka **KRAFT&DELE WDS2692** se zvětšeným průměrem talíře **240 mm** a extrémní garantovanou nosností **300 kg** představuje vrcholné řešení pro bezpečnou manipulaci s nejtěžšími velkoformátovými materiály. Je navržena pro profesionální instalace velkoformátových gresových desek o tloušťce až 20 mm, masivních žulových kuchyňských desek, mramorových obkladů, těžkých fasádních izolačních trojskel a ocelových plátů. Tělo přístroje tvoří tuhý odlitek z duralu, který eliminuje jakékoli průhyby i při maximálním statickém zatížení 3 kN. Výkonná integrovaná vývěva dosahuje provozního podtlaku **-85 kPa** během pouhých **3–5 sekund**. Digitální displej poskytuje okamžitou informaci o přesném stavu vakua v kPa a stavu baterie, přičemž inteligentní řídicí jednotka v případě sebemenšího poklesu podtlaku okamžitě bleskově dočerpá tlak.

Technický a konstrukční parametr	Specifikace těžké přísavky WDS2692
Průměr přísavného talíře	240 mm (9,5")
Maximální nosnost	300 kg
Typ podtlakového systému	Elektrická bezúdržbová mikro-vývěva
Doba dosažení podtlaku	cca 4 – 6 sekund
Provozní podtlak	-0,85 bar (-85 kPa)
Digitální displej	LCD s ukazatelem podtlaku v reálném čase a stavem baterie
Automatické dočerpávání	Ano (integrovaný elektronický mikrokontrolér)
Akumulátor	Li-Ion 7,4 V / 2600 mAh
Konektor pro nabíjení	USB-C (5 V / 2 A)
Doba nabíjení	cca 2,5 hodiny
Materiál těla	Letecká slitina duralu a nárazuvzdorný plast
Materiál manžety	Měkčená silikonizovaná pryž s dvojitým těsnicím lemem
Rozsah pracovních teplot	-10 °C až +50 °C
Příslušenství v sadě	Kufr z odolného plastu, ochranná krytka gumy, USB-C kabel
Hmotnost	1,85 kg

ZVĚTŠENÝ TALÍŘ 240 MM, EXTRÉMNÍ TAH 300 KG A DURALOVÉ TĚLO

Průměr 240 mm a nosnost 300 kg

Efektivní plocha 452 cm²: Zvětšený průměr talíře 240 mm rozkládá podtlak na mimořádnou plochu, což zaručuje tah až 3 000 N.
Dvojitý silikonizovaný lem: Speciální směs NBR se zvýšenou elasticitou dokonale těsní i hrubší a mikrostrukturované povrchy kamene.
Pevná duralová rukojeť: Monolitický odlitek z litého hliníku s pryžovým návlekem garantuje pevný a jistý úchop oběma rukama.

Akumulátor 2600 mAh a mikroprocesor

Článek Li-Ion 7,4 V / 2 600 mAh: Vysoká kapacita článku zaručuje nepřetržitou celodenní práci na stavbě bez dobíjení.
Moderní USB-C vstup: Rychlé nabití za 2,5 hodiny z běžného síťového adaptéru, powerbanky nebo autozásuvky.
Digitální LCD manometr: Přesné zobrazení hodnoty vakua v reálném čase v jednotkách kPa s přehlednou stupnicí bezpečnosti.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO TĚŽKOU VAKUOVOU MANIPULACI (ČSN EN ISO 12100)

Přísavka **WDS2692** je konstruována pro zvedání těžkých břemen o hmotnosti až 300 kg. Pád takto masivního kamene nebo skla představuje přímé ohrožení života. Striktně dodržujte následující normativní předpisy:

BEZPEČNOST PŘI MANIPULACI S EXTRÉMNÍMI BŘEMENY AŽ 300 KG!

1. PŘÍSNÝ ZÁKAZ VSTUPU POD ZVEDNUTÉ BŘEMENO: Žádná osoba se nesmí v žádném okamžiku nacházet pod zvedanou deskou ani v jejím trajektoriálním dosahu! Kinetická energie 300kg břemene je smrtelná.
2. POVINNÉ TÝMOVÉ ZVEDÁNÍ NAD 25 KG: V souladu s předpisy BOZP nesmí jedna osoba samostatně zvedat břemena těžší než 25 kg. Pro břemena nad 25 kg MUSÍ manipulaci provádět minimálně 2 až 4 pracovníci s více přísavkami!
3. MINIMÁLNÍ PRACOVNÍ PODTLAK 80 KPA: Se zvedáním břemene začněte výhradně tehdy, když digitální LCD displej ukazuje podtlak minimálně -80 kPa (-0,80 bar). Poklesne-li podtlak pod -65 kPa, břemeno okamžitě spusťte na pevnou podložku!
4. ZÁKAZ JEŘÁBOVÉHO ZAVĚŠENÍ BEZ POJISTNÝCH POPRUHŮ: Přísavka je určena pro manuální manipulaci. Při použití na zdvihacích zařízeních musí být břemeno VŽDY zajištěno přídavnými mechanickými vázacími popruhy.

POVINNÁ OCHRANNÁ VÝBAVA A STAV MANIPULOVANÉHO MATERIÁLU

Osobní ochranné prostředky obsluhy

- **Bezpečnostní obuv S3 s ochranou nártu:** Ocelová tužinka a zesílená nártová ochrana zamezující rozdrcení končetin.
- **Zesílené rukavice (ČSN EN 388 třída 4X43D):** Proti prořízntutí a s vysokým koeficientem tření pro bezpečný úchop duralového madla.
- **Ochranná přilba (ČSN EN 397):** Povinná při manipulaci s kamennými deskami a skleněnými tabulemi na stavbách.

Stav povrchu a klima pracoviště

- **Zákaz mokrých a mastných povrchů:** Voda nebo emulze z vodních pil vytváří kluzný film snižující tření pryže na nulu!
- **Zákaz na namrzlém materiálu:** Při teplotách pod 0 °C zkontrolujte, zda na povrchu desky není neviditelná ledová námraza.
- **Odstranění prachu:** Hrubý kamenný a cementový prach před přisátím smeťte a povrch odmastěte.

ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ PŘÍSAVKY S DEFORMOVANOU PRYŽOVOU MANŽETOU

U talíře o průměru 240 mm je rovnoměrnost styku zásadní. Pokud byla přísavka skladována bez ochranného krytu a těsnicí lem vykazuje trvalé zploštění, prolis nebo prasklinu, je zakázáno ji používat k manipulaci s těžkými břemeny. Poškozená manžeta neudrží břemeno 300 kg!

OVLÁDÁNÍ, DIGITÁLNÍ LCD DISPLEJ A MIKROPROCESOROVÉ ŘÍZENÍ PODTLAKU

Přísavka **WDS2692** je osazena inteligentní řídicí jednotkou s digitálním LCD manometrem. Správná interpretace údajů a obsluha řídicích prvků:

Ovládací panel a digitální LCD displej

Tlačítko POWER: Krátkým stiskem zapnete elektroniku; dalším stiskem spustíte podtlakové čerpadlo.
Ukazatel tlaku v kPa: Zobrazuje přesnou hodnotu podtlaku (běžný provozní stav -80 až -85 kPa).
Kapacita Li-Ion baterie: Přehledný 4segmentový bargraf s procentuálním vyjádřením nabití (25 %, 50 %, 75 %, 100 %).
Výstražná kontrolka (červená LED): Rozsvítí se a vydá varovný tón, pokud podtlak klesne pod bezpečnou hodnotu 65 kPa.

Mikroprocesor a autodočerpávání (Auto-Pump)

Automatické vypnutí vývěvy: Jakmile podtlak dosáhne -85 kPa, mikroprocesor čerpadlo vypne, aby šetřil energii baterie.
Aktivní dohled: Tlakové čidlo vzorkuje stav komory v milisekundových intervalech.
Okamžitý zásah: Při mikroskopickém průsaku vzduchu a poklesu pod -65 kPa čerpadlo bez zásahu obsluhy automaticky sepne a doplní tlak na maximum.

AKUMULÁTOR 7,4 V / 2600 MAH A RYCHLÉ NABÍJENÍ PŘES USB-C

Systém napájení a USB-C rozhraní

Vysokonapěťový 2S Li-Ion článek (7,4 V): Dodává vývěvě vysoký proudový výkon nutný k rychlému odsátí velkého objemu vzduchu pod 240mm talířem.
Moderní USB-C port: Umožňuje univerzální dobíjení proudem až 2 A. Doba plného dobití z vybitého stavu činí cca 2,5 hodiny.
Integrovaná ochrana BMS: Elektronický obvod chrání články před přebitím, hlubokým vybitím pod 6,0 V, přehřátím i zkratem.

Odvzdušňovací ventil a uvolnění

Masivní odvzdušňovací páčka: Zajišťuje bezpečné otevření velkoobjemového výpustného ventilu pro vniknutí vzduchu pod talíř.
Dvoustupňové jištění: Mechanická pojistka zabraňuje nechtěnému stlačení ventilu během zvedání a chůze s břemenem.
Bleskové odlepení: Velký průřez ventilu umožní okamžité srovnání tlaků a sundání přísavky bez námahy a bez poškození gumy.

PRACOVNÍ POSTUPY: MANIPULACE S TĚŽKÝM KAMENEM, SKLEM A PANELY

Zvedání materiálů o hmotnosti až 300 kg vyžaduje přesné stanovení těžiště a použití správného počtu přísavek. Dodržujte limity zatížení:

Kategorie těžkého materiálu	Max. povolené zatížení	Minimální podtlak	Doporučený postup manipulace a tým
Žulové a mramorové desky	až 300 kg / ks	-85 kPa (-0,85 bar)	Tlustostěnné kamenné desky (tl. 20–40 mm); manipulace v týmu 2–4 osob; rovnoměrný tah.
Fasádní izolační trojskla	až 280 kg / ks	-82 kPa (-0,82 bar)	Absolutně čistý povrch skla; použít 2 přísavky; vyvarovat se vibracím při chůzi na lešení.
Terasový gres tl. 20 mm	až 250 kg / ks	-80 kPa (-0,80 bar)	Dvojitý pryžový lem utěsní protiskluzový povrch R11; ověřit sepnutí automatického dofuku.
Ocelové a hliníkové pláty	až 300 kg / ks	-85 kPa (-0,85 bar)	Odmastit plechy od konzervačních olejů; přísavku umístit přesně do geometrického středu.

KOORDINACE ZVEDÁNÍ BŘEMEN A MANIPULAČNÍ PROTOKOL

Týmová technika zdvihu těžkého břemene

1. **Rozmístění přísavek:** Pro desky nad 100 kg použijte minimálně dvě přísavky WDS2692 umístěné symetricky po stranách těžiště.
2. **Současná aktivace podtlaku:** Spusťte vývěvy a vyčkejte na rozsvícení plného podtlaku > 80 kPa na všech přístrojích.
3. **Hlasové povely:** Vedoucí manipulace dává jasné slovní pokyny („Zdvih – Krok – Stop – Pokládka“). Zákaz samostatných neohlášených pohybů!
4. **Zdvih z nohou:** Pracovníci zvedají břemeno s rovnými zády z podřepu, aby nedošlo k poškození páteře.

Přesné usazení a bezpečné odtlakování

1. **Dosadnutí na podklad:** Desku nejprve bezpečně položte na stavěcí terče, podkladový štěrk nebo lepicí lože.
2. **Kontrola stability:** Před uvolněním přísavky se vizuálně i hmatem ujistěte, že deska leží stabilně a nehrozí její sklouznutí.
3. **Otevření ventilu:** Odjistěte pojistku a stlačte odvzdušňovací páčku. Nechte vzduch plně vyrovnat podtlak.
4. **Svislé odejmutí:** Uchopte duralové madlo a přísavku zvedněte kolmo vzhůru.

DOPORUČENÍ PRO SVISLOU MANIPULACI S FASÁDNÍMI TABULEMI

Při přenášení velkých tabulí skla nebo kamene ve svislé poloze působí na přísavku střižná (tangenciální) síla. Koeficient smykového tření je vždy nižší než tahový! Z tohoto důvodu doporučujeme pro svislý transport uvažovat bezpečnostní koeficient 2:1 (maximální hmotnost svislého břemene na jednu přísavku 150 kg).

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, KONTROLA MANŽETY 240 MM A SERVIS VÝVĚVY

Vzhledem k extrémnímu zatížení 300 kg musí být údržba přísavky **WDS2692** prováděna s maximální pečlivostí dle následujícího rozpisu:

Kontrolní součást / uzel	Servisní interval	Předepsaný údržbový úkon a bezpečnostní kritéria
Silikon-pryžová manžeta 240 mm	Před každou pracovní směnou	Omýt čistou vodou a jemným mýdlem; zkontrolovat oba soustředné břity na vrypy, trhliny a otlačeniny.
Vstupní vakuový prachový filtr	Každých 15 provozních hodin	Vyšroubovat středovou zátku na dně talíře; vyfoukat mikrofiltr od kamenného a křemičitého prachu.
Duralové tělo a šroubové spoje	1× týdně	Zkontrolovat pevnost upevnění duralové rukojeti k talíři; prověřit dotažení imbusových spojů.
Li-Ion baterie 7,4 V / 2600 mAh	Každé 2 měsíce (při nečinnosti)	Baterii dobít na cca 70–80 %; nikdy nenechávat ležet v promrzlém stavu pod bodem mrazu.
Zkouška kalibrace podtlaku	Jednou za 6 měsíců	Přisát na kalibrační desku a prověřit shodu digitálního údaje na LCD s etalonovým manometrem servisu.

POSTUP VÝMĚNY TĚSNICÍHO TALÍŘE 240 MM A ZIMNÍ SKLADOVÁNÍ

Výměna velkoformátové manžety ø 240 mm

1. Vyšroubujte obvodové nerezové šrouby přítlačného prstence na spodní straně nosného duralového disku.
2. Opatrně sejměte starou opotřebenou manžetu a vyčistěte dosedací drážku od prachu a nečistot.
3. Vložte novou originální manžetu KRAFT&DELE ø 240 mm a dbejte na přesné zapadnutí vodicího těsnicího lemu.
4. Přiložte přítlačný kroužek a šrouby dotáhněte rovnoměrně do kříže, aby nedošlo ke zvlnění pryže.

Ochrana manžety a skladování v kufru

Ochranný kryt talíře: Po dokončení práce IHNED nasaďte pevný transportní kryt. Brání otlačení pryže a usedání cementového prachu.
Skladování v kufru: Přísavku ukládejte do výlisku plastového kufru vždy talířem směrem vzhůru nebo v přesném vybrání.
Klimatické podmínky: Skladujte v suché místnosti při teplotě +10 °C až +30 °C mimo dosah chemických výparů a olejů.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ ODKLÁDÁNÍ PŘÍSAVKY NA VOLNÝ PRYŽOVÝ TALÍŘ BEZ KRYTU!

Nikdy neodkládejte přísavku WDS2692 na podlahu dílny, beton nebo korbu vozu položenou na odhalený pryžový talíř! Hmotnost masivního duralového těla (1,85 kg) v kombinaci s ostrými kamínky způsobí nevratné zářezy do těsnicího břitu a trvalou ztrátu těsnosti, což povede k fatálnímu selhání při manipulaci s břemenem 300 kg.

TABULKA DIAGNOSTIKY ZÁVAD A ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ WDS2692

Při výskytu provozních komplikací nebo nestability podtlaku postupujte podle následujícího přehledu diagnostických řešení:

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Doporučený nápravný postup
Vývěva se po stisku tlačítka nerozběhne.	Podbitý Li-Ion článek; aktivovaná tepelná ochrana mikroprocesoru; prach ve spínači.	Připojit kabel USB-C a dobít baterii na 100 %; nechat přístroj 15 minut zchladnout v klidu.
Podtlak nedosáhne hodnoty -85 kPa.	Mikroskopický únik pod manžetou; zanesený plstěný filtr v sání; porézní materiál kamene.	Očistit těsnicí lem i kámen; vyfoukat vakuový filtr; použít dodatečný tmel nebo 2 přísavky.
Náběh vakua trvá déle než 8 sekund.	Částečně ucpané sání; zanesený vnitřní ventil; slabé napětí Li-Ion baterie pod 6,5 V.	Vyčistit filtrační sítko; prověřit odvzdušňovací klapku; provést plné dobití akumulátoru.
Čerpadlo cyklicky spíná každých pár sekund.	Drsný povrch materiálu překračuje schopnost utěsnění; poškozený vnější břit manžety.	Zkontrolovat celistvost gumy ø 240 mm; vyměnit poškozenou manžetu; zkontrolovat rovinnost desky.
Displej zobrazuje chybový kód „ERR“.	Vlhkost ve snímači tlaku; porucha komunikace sběrnice I2C; zkrat v konektoru USB.	Vysušit přístroj v suchém teplém prostředí; restartovat dlouhým stiskem tlačítka POWER.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE A NÁHRADNÍ DÍLY PRO ČESKOU REPUBLIKU

OFICIÁLNÍ ZASTOUPENÍ A SERVISNÍ CENTRUM V ČR

Výhradní distribuci, autorizovaný záruční i pozáruční servis a dodávky originálních komponentů pro těžkou přísavku **KRAFT&DELE WDS2692** v ČR zajišťuje:
Nejedlý s.r.o. • Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Internetový portál a servis: **www.nasenaradi.cz** • Technický servisní e-mail: **servis@nasenaradi.cz**
Dostupné originální náhradní díly: výměnné pryžové manžety ø 240 mm NBR s dvojitým lemem, přítlačné prstence, kompletní membránové vakuové vývěvy 7,4 V, digitální LCD jednotky s tlakovým senzorem, vakuové mikrofiltry a ochranné přepravní kufry.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB. O ODPADECH

Akumulátorové vakuové nářadí a jeho elektrické komponenty nesmí končit v netříděném komunálním odpadu! Likvidace se řídí evropskou směrnicí 2012/19/EU a zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech. Zařízení odevzdejte k odborné recyklaci do sběrného dvora (Katalog odpadů: **20 01 36 – Vyřazená elektrická zařízení**). Duralové lité tělo a šrouby předejte do sběru druhotných kovových surovin (**17 04 02 – Hliník / 17 04 05 – Železo a ocel**). Integrovaný Li-Ion akumulátor (**16 06 05**) odevzdejte do sběrného boxu pro zpětný odběr baterií. Obalový plastový kufr a fólie vytřiďte do žlutého kontejneru na plasty (**15 01 02**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Přísavka akumulátorová 240 mm 300 kg USB-C Kraft-Dele WDS2692

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2692 • **EAN:** 5903175338969

Funkce a určení: Zvedání a bezpečná montáž velkoformátových těžkých obkladů, kamenných desek a izolačních skel

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/30/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN 61000-6-1:2019 • ČSN EN 61000-6-3:2021

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby řídící se občanským zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení namáhaných dílů (řezací karbidová kolečka, pryžové těsnicí manžety přísavek, ráčnové ozubení při přetížení), mechanická poškození způsobená pádem nářadí, nešetrným zacházením nebo překročením maximálního povoleného utahovacího momentu či zvedací nosnosti, poškození momentového klíče vzniklé jeho použitím jako trhací páčidlo nebo dlouhodobým skladováním s napnutou pružinou bez uvolnění na základní hodnotu, vniknutí vody nebo abrazivních nečistot do těla vakuového čerpadla přísavky a neautorizované zásahy do kalibračního mechanismu.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné kufry, pěnové výstelky a PE fólie)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická zařízení a Li-Ion akumulátory (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovaná chrom-vanadiová ocel a hliníkové slitiny (ekologická recyklace kovů)

PROTOKOL O VÝSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní zkouška těsnosti a udržení podtlaku -0,85 bar při zatížení 330 kg na zkušební stolici	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní kontrola integrity těsnicí lamelové pryže ø 240 mm a čistoty dosedacích ploch	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Zkouška elektroniky automatického dofukování a kalibrace digitálního snímače podtlaku	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Revize nabíjecího obvodu USB-C, test kapacity Li-Ion akumulátoru a výstupní inspekce balení	**SCHVÁLENO (PASS)**