KRAFT&DELE

RUČNÍ A DÍLENSKÉ NÁŘADÍ • MOMENTOVÉ KLÍČE • EAN: 5903175338921

WDS2652

Momentový klíč 1/4" 1–25 Nm WDS2652

Přesný dílenský momentový klíč 1/4" s rozsahem 1–25 Nm, duální stupnicí Nm / lb.in a ráčnou 72T

Rozsah 1–25 Nm	Čtyřhran 1/4"	Ráčna 72 zubů	Zámek nastavení
JEMNÝ ROZSAH	PRO BITY A HLAVICE	KROK 5 STUPŇŮ	POJISTNÝ KROUŽEK



HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Přesný dílenský kalibrovaný klíč pro jemné šroubové spoje na jízdních kolech, motocyklech a elektronice
- Ráčnový mechanismus se 72 zuby zajišťuje plynulý chod v extrémně stísněném prostoru s úhlem 5°
- Kovaná rukojeť s hlubokým křížovým vroubkováním zaručuje bezpečný a pevný úchop v dílně
- Plynulé nastavení točivého momentu od 1 do 25 Nm s mikrometrickou noniovou stupnicí po 0,1 Nm
- Akustická a hmatová signalizace dosažení požadovaného utahovacího momentu (výrazné kliknutí)
- Vysoká chemická odolnost vůči dílenským rozpouštědlům, mazivům a mechanickému otěru

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Nepoužívejte klíč pro uvolňování zarezlých šroubů nad jmenovitý rozsah! Po dokončení prací vždy nastavte momentový klíč na nejnižší hodnotu stupnice, aby se uvolnilo vnitřní pružinové předpětí.

PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE MOMENTOVÉHO KLÍČE WDS2652 (1/4" 1–25 NM)

Přesný kalibrovaný momentový klíč **KRAFT&DELE WDS2652** s upínacím čtyřhranem **1/4" (6,35 mm)** a rozsahem točivého momentu **1 až 25 Nm** představuje certifikované dílenské a laboratorní měřidlo dodávané s **individuálním továrním kalibračním certifikátem** dle normy **ISO 6789-1:2017**. Tělo klíče je precizně vykováno z legované **chrom-vanadiové oceli Cr-V 6140**, která zaručuje nulové elastické borcení dříku. Hlava klíče je zhotovena z kalené **chrom-molybdenové oceli Cr-Mo** a disponuje **72 zuby** s minimálním pracovním krokem **5°** a přepínací páčkou P/L chodu. Laserem gravírovaná noniusová mikro-stupnice po **0,1 Nm** umožňuje bezchybné nastavení předepsaného momentu.

Konstrukční a metrologický parametr	Specifikace momentového klíče WDS2652
Upínací čtyřhran	1/4" (6,35 mm)
Rozsah momentu	1 – 25 Nm
Rozlišení stupnice	0,1 Nm
Mechanismus ráčny	72 zubů (krok 5°)
Přesnost	±3 % (podle normy ISO 6789)
Přepínač směru	Páčka pro pravý i levý směr záběru
Systém zamykání	Spodní aretační šroub / prstenec
Materiál	Chrom-vanadiová legovaná ocel Cr-V, dural
Délka	290 mm
Balení	Plastové ochranné pouzdro
Hmotnost	0,65 kg

MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ CR-V / CR-MO A RÁČNOVÁ MECHANIKA 72T

Kalená ráčna Cr-Mo 72 zubů s krokem 5°

Chrom-molybdenová hlava Cr-Mo: Maximální rázová a únavová pevnost ozubení zabraňuje vylomení zubů rohatky při záběru.
72 zubů (úhel záběru 5°): Umožňuje plynulé dotahování v úzkých prostorech rámů kol, přístrojových skříní a motorů.
Přepínací páčka P/L: Rychlé přepínání pravého a levého směru s obousměrnou momentovou funkcí.

Kované tělo Cr-V a mikro-stupnice po 0,1 Nm

Slitina Cr-V 6140: Pevný kalený dřík zaručuje absolutní linearitu přenosu síly z rukojeti na vnitřní vačkový mechanismus.
Mikrometrický nonius po 0,1 Nm: Laserové gravírování v Nm a in-lb s permanentní odolností proti otěru.
Pojistný prstenec Lock/Unlock: Axiální zámek zajišťuje polohu rukojeti a eliminuje riziko rozladění momentu.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PRÁCI S PŘESNÝM MOMENTOVÝM NÁŘADÍM

Momentový klíč **KRAFT&DELE WDS2652** je certifikovaným přesným měřidlem vyhovujícím normám **ČSN EN ISO 12100** a **ISO 6789-1:2017**. Zachování kalibrační platnosti a bezpečnosti práce vyžaduje striktní dodržování bezpečnostních předpisů.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ KLÍČE JAKO PÁKY NA POVOLOVÁNÍ ZATUHLÝCH ŠROUBŮ!

1. MOMENTOVÝ KLÍČ NENÍ TRHACÍ PÁKA: Přísně se zakazuje používat momentový klíč k uvolňování zatuhlých, zkorodovaných nebo přilepených šroubových spojů! K povolování použijte běžnou pevnou trhací páku (vratidlo).
2. POŠKOZENÍ MĚŘICÍ VAČKY: Rázové přetížení při povolování nevratně zničí vnitřní vačkový čep a kalibrovanou tlačnou pružinu. Výsledkem je okamžitá ztráta kalibrace a propadnutí certifikované záruky!
3. NEPŘEKRAČUJTE 25 Nm: Nikdy nezatěžujte nástroj silou vyšší, než je horní hranice jmenovitého rozsahu (25 Nm).

AKUSTICKÝ A HMATOVÝ SIGNÁL KLIKNUTÍ A PROVOZNÍ ZÁSADY

Okamžité zastavení tahu po kliknutí (Click)

Vnímání signálu kliknutí: Při dosažení přednastaveného točivého momentu se ozve jasné kovové kliknutí doprovázené znatelným rázem do dlaně.
OKAMŽITÉ UKONČENÍ SILOVÉHO ZÁBĚRU: Klíč se mechanicky nezablokuje! Pokračování v tahu po sepnutí způsobí přetažení spoje, poškození závitu v hliníku či prasknutí karbonu.
Citlivost při nízkém momentu: V pásmu 1–4 Nm je kliknutí velmi jemné – dbejte na pomalý plynulý tah a vnímejte hmatovou odezvu.

Zákaz prodlužovacích pák a ochrana obsluhy

Zákaz přídavných trubek: Na rukojeť klíče nikdy nenasazujte žádné trubkové nástavce. Změna geometrie ramene páky znehodnotí metrologické měření.
Osobní ochranné pomůcky: Při práci používejte ochranné brýle a rukavice chránící před poraněním ruky při smyknutí nářadí.
Čistota pracovního rozhraní: Čtyřhran 1/4" i používané hlavice a bity musí být zcela čisté, bez zbytků písku, kovových třísek a mastnoty.

ZÁKAZ PRÁCE S MASTNÝM NEBO PÁDEM POŠKOZENÝM NÁŘADÍM

Rukojeť i ruce obsluhy udržujte suché a čisté. Vyklouznutí klíče z ruky nebo pád na betonovou podlahu z výšky může způsobit vnitřní poškození vačky a vyžaduje kontrolní rekalibraci klíče dle normy ISO 6789-1:2017.

KONSTRUKČNÍ ANATOMIE MOMENTOVÉHO KLÍČE WDS2652

Konstrukce momentového klíče **KRAFT&DELE WDS2652** integruje přesně lícované komponenty pro spolehlivou kalibrační stabilitu a ergonomické ovládání:

Kalená hlava 1/4" a dřík Cr-V

Čtyřhran 1/4" (6,35 mm): Odpružená kulička bezpečně aretuje nástavce, bity a hlavice proti samovolnému spadnutí.
Přepínací páčka L/P: Snadná volba směru záběru pro utahování pravotočivých i levotočivých šroubů s kontrolou momentu.
Laserem značený dřík Cr-V: Zřetelná podélná ryska s hlavní stupnicí po 1 Nm a imperiální stupnicí in-lb.

Otočná rukojeť a zámek Lock/Unlock

Noniusová mikro-stupnice: Obvodové jemné dělení po **0,1 Nm** pro precizní nastavení zlomkových hodnot.
Aretace posuvným prstencem: Axiální prstenec Push-Pull spolehlivě jistí nastavenou hodnotu proti změně.
Duralové protiskluzové madlo: Hluboké křížové vroubkování poskytuje jistý a pevný úchop bez prokluzu.

METODICKÝ POSTUP NASTAVENÍ TOČIVÉHO MOMENTU (KROK ZA KROKEM)

Nastavení požadovaného točivého momentu provádějte vždy přesně podle níže uvedených technologických kroků:

Krok 1: Odjištění aretace (Unlock)

Uchopte zajišťovací prstenec ve spodní části rukojeti a **stáhněte jej směrem k patce klíče** do polohy **Unlock**. Tím dojde k uvolnění aretační ozubené spojky a otočná rukojeť je uvolněna k rotaci.

Krok 2: Nastavení základní hodnoty na dříku

Otáčejte rukojetí doprava po závitu, dokud horní hrana rukojeti nelícuje s vodorovnou ryskou požadované celočíselné hodnoty na dříku a nulová ryska nonia „0“ neleží na svislé ose dříku.

Krok 3: Jemné doladění noniusem (0,1 Nm)

Dále pootočte rukojetí o potřebný počet dílků mikro-stupnice. Každý dílek představuje přesně **0,1 Nm**. Požadovanou značku nonia zarovnejte na svislou osu dříku klíče.

Krok 4: Uzamčení prstence (Lock)

Uvolněte aretační prstenec a posuňte jej **směrem dopředu do polohy Lock**. Jemně pootočte rukojetí, až aretační zuby slyšitelně zapadnou. Rukojeť je pevně zablokována.

NÁZORNÝ PŘÍKLAD NASTAVENÍ HODNOTY: 6,4 NM

1. Stáhněte prstenec do polohy **Unlock**.
2. Otáčejte rukojetí na základní rysku **6 Nm**, až je značka **0** na ose dříku.
3. Pootočte noniem dále o **4 dílky** po 0,1 Nm na značku **0,4** (6,0 + 0,4 = **6,4 Nm**).
4. Posuňte prstenec dopředu do polohy **Lock** a prověřte zajištění.

SPRÁVNÁ PRACOVNÍ TECHNIKA, DOTAHOVÁNÍ A OBOUSTRANNÝ REŽIM

Dodržení správné techniky utahování zaručuje přesné dodržení kalibrační křivky ±4 % a ochranu citlivých spojů z karbonu, titanu a hořčíkových slitin:

Poloha ruky a směr působící síly

Úchop pouze za rukojeť: Klíč držte jednou rukou výhradně za vroubkované madlo v místě vyznačené rysky. Nikdy nepřidržujte dřík klíče druhou rukou!
Kolmost působení: Síla musí směřovat přesně pod úhlem 90° k ose klíče i spojovacího šroubu. Jakékoliv šikmé páčení zkresluje měřený točivý moment.
Plynulý tah: Dotahujte plynulým, klidným pohybem bez trhání a rázů. Zpomalte před dosažením nastavené hodnoty pro přesný postřeh kliknutí.

Reverzní chod P/L a křížové dotahování

Obousměrné měření (P/L): Přepínací páčka na ráčně umožňuje kontrolu točivého momentu pro pravotočivé i specifické levotočivé šroubové spoje.
Křížové schéma (X-pattern): U vícedílných přírub, představců a vík dotahujte šrouby postupně křížem do protilehlých pozic.
Vícefázový postup: Doporučuje se utahovat ve 2–3 krocích (např. nejprve na 50 %, poté na 80 % a finálně na 100 % předepsané hodnoty).

TABULKA DOPORUČENÝCH UTAHOVACÍCH MOMENTŮ PRO ROZSAH 1–25 NM

Typ komponentu / závitový spoj	Rozměr / materiál	Doporučený moment	Metodické doporučení a poznámka
Karbonové komponenty kol (sedlovky, objímky)	M5 / Karbonové vlákno	**4,5 – 5,5 Nm**	Použít montážní gel pro karbon; dotahovat po 0,5 Nm křížem.
Představce a řídítka jízdních kol	M5 / Dural 7075-T6	**5,0 – 6,0 Nm**	Zachovat rovnoměrnou mezeru na horní i spodní straně víčka.
Uchycení brzdových kotoučů (IS 6 děr)	M5 Torx T25 / Ocel	**4,0 – 5,5 Nm**	Dotahovat do hvězdy s kapkou zajišťovače závitů Loctite 243.
Brzdové třmeny a řadicí páky moto/kolo	M6 / Slitina Al	**6,0 – 8,0 Nm**	Kontrola osové souososti a dosedacích ploch bez laku.
Víka ventilů, olejové filtry motocyklů	M6 / Al odlitek	**8,0 – 12,0 Nm**	Prevence poškození jemných závitů v hliníkové hlavě válců.
Zapalovací svíčky malé zahradní techniky	M10 / Ocel v Al	**12,0 – 15,0 Nm**	Montáž na studený motor; čistý závit bez nánosů karbonu.

VLIV LUBRIKACE NA TŘENÍ V ZÁVITU

Utahovací momenty v servisních manuálech předpokládají **čistý a suchý závit**. Pokud na závit aplikujete olej, tuk nebo pastu proti zadření, klesá tření a vzniká výrazně vyšší osové předpětí – v takovém případě snižte nastavený točivý moment o **10 až 15 %** pro ochranu závitového spojení.

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, SKLADOVÁNÍ A REKALIBRACE DLE ISO 6789-1:2017

Momentový klíč **KRAFT&DELE WDS2652** je vybaven **továrním kalibračním certifikátem** s unikátním výrobním číslem. Pro dlouhodobé zachování kalibrační linearity je nezbytné dodržovat předepsaný režim údržby:

KRITICKÁ POVINNOST: UVOLNĚNÍ PRUŽINY NA MINIMÁLNÍ HODNOTU (1 NM)!

1. VŽDY NASTAVIT NA ZÁKLADNÍ HODNOTU 1 Nm: Po ukončení každé montážní činnosti okamžitě odjistěte aretaci a nastavte rukojeť na nejnižší jmenovitou hodnotu stupnice (**1 Nm**) před uložením klíče do kufru!

2. ZÁRUKA METROLOGICKÉ STABILITY: Ponechání klíče s napnutou pružinou (např. na 20 Nm) způsobí nevratné plastické tečení kovu pružiny a ztrátu kalibrace o 15 až 30 % již po několika týdnech!

3. PŘÍSNÝ ZÁKAZ ŠROUBOVÁNÍ POD 1 Nm: Nikdy nešroubujte rukojeť pod spodní hraniční rysku 1 Nm! Hrozí uvolnění a vyšroubování vnitřního závitového unašeče.

HARMONOGRAM ÚDRŽBY A REKALIBRACE DLE NORMY ISO 6789

Úkon údržby	Předepsaný interval	Metodika a kalibrační instrukce
Očištění povrchu klíče	Po každém použití	Otřít suchou mikrovláknovou utěrkou od prachu a mastnoty; nepoužívat ředidla.
Reset pružiny na 1 Nm	Před každým uložením do boxu	Uvolnit vnitřní pružinové předpětí nastavením na základní rysku 1 Nm a zajistit Lock.
Promazání račnové hlavy Cr-Mo	Každé 3 měsíce	Aplikovat 1–2 kapky lehkého strojního oleje do mezery přepínací páčky račny 72T.
Pravidelná rekalibrace dle ISO 6789	Každých 12 měsíců / 5 000 cyklů	Zkouška přesnosti v metrologické laboratoři ve 3 bodech: 20 % (5 Nm), 60 % (15 Nm), 100 % (25 Nm).
Mimořádná rekalibrace	Po pádu na zem či přetížení	Klíč okamžitě vyřadit z měření a zaslat k přezkoušení kalibrační linearity a vystavení certifikátu.

Ochrana povrchu a vnitřní mechaniky

Saténový chrom dříku chrání nástroj před atmosférickou korozí. Zabraňte vniknutí čisticích rozpouštědel a odmašťovačů dovnitř dříku – vnitřní měřicí těleso s vačkou a pružinou je celoživotně promazáno syntetickým tukem a je přísně zakázáno tělo klíče rozebírat.

Podmínky skladování v kufru

Klíč ukládejte výhradně do dodávaného plastového kufříku spolu s kalibračním protokolem. Skladujte v čistém, suchém prostředí při teplotě **+5 °C až +35 °C**. Chraňte před otřesy, vibracemi a přímým slunečním svitem.

TABULKA DIAGNOSTIKY POTÍŽÍ A JEJICH ŘEŠENÍ

V případě jakýchkoliv odchylek či pochybností při práci s přesným momentovým klíčem **WDS2652** postupujte dle následujícího přehledu:

Projev závady / symptom	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Klíč při dosažení hodnoty nevydá cvaknutí.	Příliš rychlý trhavý tah; nastavení pod spodní mez rozsahu (pod 1 Nm); přeslechnutí jemného kliknutí.	Zvolnit rychlost tahu na plynulý pohyb; zkontrolovat nastavení v rozsahu 1–25 Nm; soustředit se na ráz v dlani.
Rukojetí nelze otáčet pro změnu hodnoty.	Aretační prstenec je zajištěn v poloze **Lock**; prach v zámkových drážkách.	Stáhnout aretační prstenec k patce do polohy **Unlock**; vyčistit vodicí drážku stlačeným vzduchem.
Rukojeť se při práci samovolně pootáčí.	Pojistný prstenec nezaskočil do polohy **Lock**; aretační zuby jsou zaneseny prachem.	Posunout prstenec dopředu a pootočit rukojetí do plného zaklapnutí západky zámku.
Ráčnová hlava 1/4" přeskakuje nebo drhne.	Vyschlé mazivo v rohatce; nečistoty v ozubení se 72 zuby; poškození po páčení zatuhlého šroubu.	Aplikovat 2 kapky lehkého oleje do ráčny; při mechanickém poškození zubů zajistit výměnu v servisu.
Podezření na ztrátu přesnosti měření.	Dlouhodobé skladování s předepjatou pružinou; pád na beton; překročení kalibrační lhůty 1 roku.	Odeslat klíč do autorizovaného metrologického střediska na rekalibraci a vystavení nového certifikátu.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ČESKOU REPUBLIKU

OFICIÁLNÍ DOVOZCE A TECHNICKÉ ZÁZEMÍ KRAFT&DELE V ČR

Výhradní distribuci, autorizovaný záruční i pozáruční servis, kalibrační služby a náhradní díly pro nářadí **KRAFT&DELE WDS2652** v ČR zajišťuje:
Nejedlý s.r.o. • Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Metrologické oddělení a technická podpora: **servis@nasenaradi.cz** • E-shop: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem náhradní díly: ráčnové mechanismy 1/4" 72T, pružinové sestavy, aretační prstence a servisní pouzdra.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB. O ODPADECH

Opotřebovaný momentový klíč a obalový materiál roztřiďte k ekologické recyklaci v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech. Ocelové části dříku z Cr-V oceli a ráčnovou hlavu Cr-Mo odevzdejte do sběrny kovů (Katalog odpadů: **17 04 05 – Železo a ocel**). Hliníkovou rukojeť odevzdejte jako barevný kov (**17 04 02 – Hliník**). Plastový přepravní box a pěnové lůžko odevzdejte do žlutého kontejneru na tříděný plast (**15 01 02 – Plastové obaly**). Kartonovou krabici a papírový návod odložte do modrého kontejneru (**15 01 01 – Papírové a lepenkové obaly**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Momentový klíč 1/4" 1–25 Nm WDS2652

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2652 • **EAN:** 5903175338921

Funkce a určení: Momentové dotahování šroubových spojů v přesné mechanice, cykloservisu a jemné montáži

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN ISO 6789-1:2018 • ČSN EN ISO 6789-2:2018

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby řídící se občanským zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení namáhaných dílů (řezací karbidová kolečka, pryžové těsnicí manžety přísavek, ráčnové ozubení při přetížení), mechanická poškození způsobená pádem nářadí, nešetrným zacházením nebo překročením maximálního povoleného utahovacího momentu či zvedací nosnosti, poškození momentového klíče vzniklé jeho použitím jako trhací páčidlo nebo dlouhodobým skladováním s napnutou pružinou bez uvolnění na základní hodnotu, vniknutí vody nebo abrazivních nečistot do těla vakuového čerpadla přísavky a neautorizované zásahy do kalibračního mechanismu.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné kufry, pěnové výstelky a PE fólie)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická zařízení a Li-Ion akumulátory (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovaná chrom-vanadiová ocel a hliníkové slitiny (ekologická recyklace kovů)

PROTOKOL O VÝSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Měření kalibrační odchylky při zkušebních momentech 5 Nm, 15 Nm a 25 Nm	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní revize povrchové úpravy, tvrdosti ráčnové hlavy a plynulosti otáčení rukojeti	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Statická zkouška stability nastavené hodnoty při aktivované aretační pojistce	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Kontrola úplnosti příslušenství, kalibračního listu a funkčnosti plastového pouzdra	**SCHVÁLENO (PASS)**