KRAFT&DELE

RUČNÍ A DÍLENSKÉ NÁŘADÍ • MOMENTOVÉ KLÍČE • EAN: 5903175338907

WDS2650

Momentový klíč 1/4" 1–25 Nm WDS2650

Profesionální kalibrovaný momentový klíč 1/4" s rozsahem 1–25 Nm, obousměrným chodem L/P a mikrometrickou stupnicí

Rozsah 1–25 Nm	Čtyřhran 1/4"	Ráčna 72 zubů	Přesnost ±3 %
PRACOVNÍ MOMENT	UPÍNACÍ ROZMĚR	JEMNÉ DĚLENÍ	KALIBROVÁNO



HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Přesný kalibrovaný rozsah točivého momentu 1 až 25 Nm s jemným mikrometrickým nastavením po 0,1 Nm
- Obousměrný přepínací mechanismus pro pravý i levý chod (utahování s momentovou kontrolou)
- Robustní tělo z kované chrom-vanadiové oceli (CrV) v kombinaci s eloxovanou hliníkovou rukojetí
- Masivní ráčnový mechanismus se 72 zuby umožňující práci v úzkých prostorech s krokem pouhých 5°
- Zřetelně laserem gravírovaná duální stupnice v metrických jednotkách Nm i imperiálních lb.in
- Mechanická blokovací pojistka ve spodní části rukojeti zabraňující nechtěné změně nastavené hodnoty

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Nikdy nepoužívejte momentový klíč jako běžné trhací páčidlo k povolování zatuhlých spojů! Po ukončení práce vždy uvolněte pružinu a nastavte stupnici na minimální hodnotu (1 Nm), aby nedošlo ke ztrátě kalibrační přesnosti.

PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE MOMENTOVÉHO KLÍČE WDS2650 (1/4" 1–25 NM)

Profesionální kalibrovaný momentový klíč **KRAFT&DELE WDS2650** s upínacím čtyřhranem **1/4" (6,35 mm)** a rozsahem točivého momentu **1 až 25 Nm** představuje špičkové metrologické nářadí určené pro jemnou mechaniku, cykloservis duralových i karbonových rámů, motocykly a citlivé laboratorní montáže. Tělo klíče je vykované ze špičkové **chrom-vanadiové oceli Cr-V 6140** a osazeno kalenou **chrom-molybdenovou ráčnovou hlavou Cr-Mo se 72 zuby** (pracovní úhel záběru pouhých **5°**). Nástroj zaručuje kalibrovanou přesnost **±4 % dle normy ISO 6789-1:2017** v obou směrech díky přepínací páčce P/L chodu a disponuje vysoce kontrastní laserem gravírovanou mikro-stupnicí po **0,1 Nm**.

Metrologický a konstrukční parametr	Specifikace momentového klíče WDS2650
Upínací čtyřhran	1/4" (6,35 mm) se zajišťovací kuličkou
Rozsah točivého momentu	1 – 25 Nm (0,74 – 18,44 lb.ft / 8,8 – 221,2 lb.in)
Krok mikrometrické stupnice	0,1 Nm
Počet zubů ráčny	72 zubů (pracovní úhel záběru 5°)
Třída přesnosti	±3 % (kalibrováno dle normy ČSN EN ISO 6789)
Směr utahování	Obousměrný (přepínací páčka pravý / levý chod)
Aretace nastavené hodnoty	Zajišťovací stahovací kroužek Twist-Lock
Materiál těla klíče	Kovaná legovaná chrom-vanadiová ocel Cr-V 6140
Materiál rukojeti	Eloxovaný letecký hliník s protiskluzovým rýhováním
Celková délka klíče	cca 290 mm
Obsah balení	Momentový klíč, kalibrační certifikát, nárazuvzdorný plastový box
Hmotnost klíče	0,65 kg

MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ CR-V / CR-MO A RÁČNOVÁ MECHANIKA 72T

Kalená ráčna Cr-Mo 72 zubů s krokem 5°

Chrom-molybdenová ocel Cr-Mo: Ráčnové těleso a vnitřní rohatka s vačkou jsou zušlechtěny pro vysokou odolnost proti opotřebení ozubení.
72 jemných zubů (5° záběr): Umožňuje bezpečné a plynulé dotahování v extrémně stísněných prostorách vidlic a motorových bloků.
Přepínací páčka P/L: Snadná změna směru otáčení palcem bez nutnosti sejmutí klíče ze šroubového spoje.

Kované tělo Cr-V a mikro-stupnice po 0,1 Nm

Legovaná ocel Cr-V 6140: Masivní torzní dřík eliminuje vlastní pružení materiálu a garantuje absolutní linearitu měření.
Laserem gravírovaný nonius: Dvojité dělení v jednotkách Nm a in-lb s permanentní čitelností a nulovým rizikem setření stupnice.
Aretace prstencem Lock/Unlock: Axiální posuvný kroužek bezpečně uzamkne rukojeť a eliminuje riziko nechtěného rozladění momentu.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PRÁCI S PŘESNÝM MOMENTOVÝM NÁŘADÍM

Momentový klíč **KRAFT&DELE WDS2650** je vysoce přesné měřidlo podléhající normám **ČSN EN ISO 12100** a **ISO 6789-1:2017**. Zachování metrologických vlastností, přesnosti měření a bezpečnosti obsluhy vyžaduje striktní dodržování níže uvedených provozních předpisů.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ KLÍČE JAKO PÁKY NA POVOLOVÁNÍ ZATUHLÝCH ŠROUBŮ!

1. MOMENTOVÝ KLÍČ NENÍ TRHACÍ RÁČNA: Je přísně zakázáno používat momentový klíč k povolování zarezlých, zatuhlých nebo přilepených šroubových spojů! K povolování vždy použijte pevné dílenské vratidlo (trhák) nebo běžnou montážní ráčnu.
2. NEVRATNÁ DESTRUKCE VAČKOVÉHO MECHANISMU: Rázové přetížení při pokusu o uvolnění spoje trvale zdeformuje vnitřní měřicí vačku, ohne kalibrovanou tlačnou pružinu a okamžitě zničí kalibraci nástroje s propadnutím záruky!
3. ZÁKAZ PŘEKRAČOVÁNÍ ROZSAHU 25 Nm: Nikdy nevyvíjejte sílu přesahující maximální jmenovitý limit 25 Nm.

AKUSTICKÝ A HMATOVÝ SIGNÁL KLIKNUTÍ A PROVOZNÍ ZÁSADY

Okamžité zastavení tahu po kliknutí (Click)

Vnímání signálu: Jakmile vnitřní mechanismus dosáhne nastavené hodnoty, ozve se zřetelné kovové cvaknutí doprovázené hmatovým rázem do dlaně.
OKAMŽITÉ UKONČENÍ TAHU: Mechanismus neblokuje další mechanické otáčení! Pokračování v tahu po sepnutí způsobí okamžité překročení momentu a stržení závitu.
Jemné hodnoty 1–5 Nm: Při nízkém momentu je cvaknutí jemnější – pracujte pomalu a soustřeďte se na cit v ruce.

Zákaz prodlužovacích pák a ochrana obsluhy

Zákaz nasazování trubek: Na rukojeť je striktně zakázáno nasazovat jakékoliv prodlužovací nástavce. Změna ramene páky zcela znehodnotí kalibraci a ohne dřík klíče.
Osobní ochranné pomůcky: Při práci používejte certifikované ochranné brýle a mechanické rukavice s protiskluzovou úpravou dlaně.
Stabilní pracovní postoj: Zaujměte vyvážený postoj, aby při eventuálním smyknutí hlavice nedošlo k pádu či nárazu ruky do ostrých hran.

ZÁKAZ PRÁCE S MASTNÝM NEBO POŠKOZENÝM NÁŘADÍM

Rukojeť i ruce obsluhy musí být dokonale čisté, zbavené mastnoty, olejů a chladicích kapalin. Vyklouznutí klíče z ruky může vést k úrazu obsluhy i pádu měřidla na podlahu, což vyžaduje okamžitou rekalibraci dle ISO 6789-1:2017.

KONSTRUKČNÍ ANATOMIE MOMENTOVÉHO KLÍČE WDS2650

Přesný momentový klíč **KRAFT&DELE WDS2650** se skládá z přesně lícovaných uzlů zajišťujících precizní přenos točivého momentu a spolehlivou aretaci nastavené hodnoty:

Hlava ráčny 1/4" a měřicí těleso

Čtyřhran 1/4" s kuličkou: Zajišťuje pevné upevnění všech standardních hlavic a bitů 1/4" proti sklouznutí.
Přepínací páčka směru: Reverzační páčka umožňuje volbu utahování pravotočivých i levotočivých závitů.
Cr-V ocelový dřík: Laserem gravírovaná podélná ryska s hlavní stupnicí v celých jednotkách Nm (1 až 25 Nm).

Otočná rukojeť a zámek Lock/Unlock

Noniusová mikro-stupnice: Obvodové dělení po **0,1 Nm** pro exaktní nastavení přesných zlomkových hodnot.
Aretace Push-Pull / Twist-Lock: Pružinový prstenec na bázi rukojeti spolehlivě zamyká nastavený moment.
Ergonomický duralový plášť: Křížové vroubkování pro stabilní úchop v ose vyznačeného působiště síly.

METODICKÝ POSTUP NASTAVENÍ TOČIVÉHO MOMENTU (KROK ZA KROKEM)

Při nastavování požadované hodnoty točivého momentu postupujte striktně podle následujícího ověřeného dílenského postupu:

Krok 1: Odjištění aretace (Unlock)

Uchopte aretační prstenec ve spodní části rukojeti a **stáhněte jej směrem dozadu (k patce klíče)** do polohy **Unlock**. Pružinový mechanismus odjistí závitové vřeteno a rukojeť se může volně a hladce otáčet po dříku.

Krok 2: Nastavení základní hodnoty Nm

Otáčejte rukojetí ve směru hodinových ručiček, dokud horní zkosená hrana rukojeti nelícuje s vodorovnou ryskou požadované základní hodnoty na svislém dříku a nulová ryska nonia „0“ neleží přesně na svislé ose dříku.

Krok 3: Jemné doladění noniusem (0,1 Nm)

Dále otáčejte rukojetí o potřebný počet dílků mikro-stupnice. Každý dílek představuje přesně **0,1 Nm**. Požadovanou rysku nonia vyrovnejte na středovou svislou osu dříku klíče.

Krok 4: Uzamčení aretace (Lock)

Uvolněte aretační prstenec a posuňte jej **směrem dopředu do polohy Lock**. Lehce rukojetí zahoupejte, dokud aretační zuby s tichým zaklapnutím nezapadnou. Rukojeť je pevně blokována proti protočení.

NÁZORNÝ PŘÍKLAD NASTAVENÍ HODNOTY: 14,7 NM

1. Stáhněte prstenec do polohy **Unlock**.
2. Otáčejte rukojetí, až horní hrana lícuje s ryskou **14 Nm** a značka **0** je na ose dříku.
3. Pootočte rukojeť dále doprava o **7 dílků**, až je ryska **0,7** na ose (14,0 + 0,7 = **14,7 Nm**).
4. Zasuňte prstenec dopředu do polohy **Lock** a prověřte aretaci.

SPRÁVNÁ PRACOVNÍ TECHNIKA, DOTAHOVÁNÍ A OBOUSTRANNÝ REŽIM

Dodržení správné metodiky utahování je zcela nezbytné pro dosažení deklarované přesnosti měření ±4 % a prevenci poškození závitových spojů z lehkých slitin a kompozitů:

Poloha úchopu a směr vyvozované síly

Úchop výhradně za rukojeť: Klíč držte jednou rukou přesně ve středu vroubkované rukojeti v místě vyznačené rysky. Nikdy nepřidržujte dřík klíče druhou rukou!
Kolmý úhel 90°: Působící síla musí směřovat kolmo k podélné ose klíče a kolmo k ose šroubu. Šikmý tah zavádí do měření ohybový moment a zkresluje výslednou hodnotu.
Plynulý klidný tah: Utahujte plynule bez trhání, škubání či rázů. Před dosažením momentu zpomalte rychlost otáčení.

Obousměrný provoz P/L a křížové dotahování

Pravý i levý směr (P/L): Přepínací páčka na ráčně umožňuje měření točivého momentu při pravotočivém i levotočivém utahování (např. levé pedály jízdních kol).
Vícekrokové utahování: U přírub, vík a představců utahujte spoje postupně ve 2 až 3 fázích (např. na 50 %, 80 % a finálních 100 % jmenovitého momentu).
Křížové schéma (X-pattern): Šrouby utahujte křížem do protilehlých pozic, aby se eliminovalo jednostranné pnutí materiálu.

TABULKA DOPORUČENÝCH UTAHOVACÍCH MOMENTŮ PRO ROZSAH 1–25 NM

Typ komponentu / závitový spoj	Závit / materiál	Doporučený moment	Poznámka a montážní pravidlo
Karbonové sedlovky a sedlové objímky	M5 / Karbon + Al	**4,5 – 5,5 Nm**	Vždy aplikovat montážní pastu na karbon pro zvýšení tření.
Představce řídítek kol (4 šrouby)	M5 / Dural 6061/7075	**5,0 – 6,0 Nm**	Dotahovat křížem po 1 Nm; zachovat symetrickou spáru víčka.
Kotoučové brzdy kol (uchycení kotouče)	M5 Torx T25 / Ocel	**4,0 – 5,5 Nm**	Pojistný tmel na závity (Loctite 243); utahovat do hvězdy.
Třmeny brzd silničních a horských kol	M6 / Dural	**6,0 – 8,0 Nm**	Kontrola souososti třmenu s brzdovým kotoučem.
Víka ventilů a zapalovací svíčky moto	M6 / Al slitina; M10	**8,0 – 12,0 Nm**	Prevence poškození jemných závitů v hliníkové hlavě válců.
Kazety jízdních kol a menší čepy odpružení	M8–M10 / Ocel + Al	**18,0 – 24,0 Nm**	Použít originální ořech 1/4" a ověřit čistotu vnitřního závitu.

VLIV MAZIVA NA VELIKOST PŘEDPĚTÍ ZÁVITU

Uvedené utahovací momenty platí pro **suché, odmaštěné závity**, pokud výrobce dílu neurčuje jinak. Při použití mazacího tuku, pasty proti zadření nebo tekutého zajišťovače závitů dochází k výraznému snížení tření – utahovací moment je nutné **snížit o 10 až 20 %**, aby nedošlo k přetržení šroubu.

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, SKLADOVÁNÍ A REKALIBRACE DLE ISO 6789-1:2017

Momentový klíč **KRAFT&DELE WDS2650** vyžaduje svědomitou péči pro zachování dlouhodobé metrologické stability a přesnosti v toleranci ±4 %:

KRITICKÁ POVINNOST: UVOLNĚNÍ PRUŽINY NA MINIMÁLNÍ HODNOTU (1 NM)!

1. VŽDY NASTAVIT NA ZÁKLADNÍ HODNOTU 1 Nm: Po dokončení každé práce okamžitě stáhněte aretaci a nastavte rukojeť na nejnižší jmenovitou hodnotu stupnice (**1 Nm**) před uložením klíče do kufru!
2. PREVENCE ZTRÁTY KALIBRACE: Ponechání klíče s napnutou vnitřní pružinou (např. na 20 Nm) způsobí její nevratné vymačkání (plastické tečení kovu). Výsledkem je zásadní odchylka měření o 15 až 30 % již po několika týdnech!
3. PŘÍSNÝ ZÁKAZ ŠROUBOVÁNÍ POD 1 Nm: Nikdy nešroubujte rukojeť pod spodní hraniční rysku 1 Nm! Hrozí uvolnění a vyšroubování vnitřního axiálního mechanismu z vodicího dříku.

HARMONOGRAM ÚDRŽBOVÝCH ÚKONŮ A METROLOGICKÁ KONTROLA

Úkon údržby	Předepsaný interval	Metodika a technologické pokyny
Očištění těla dříku a rukojeti	Po každém pracovním dni	Otřít čistou suchou mikrovláknovou utěrkou; zákaz ponoru do ředidel a odmašťovačů.
Uvolnění pružiny na 1 Nm	Po každém použití / před uložením	Stáhnout aretaci a uvolnit napětí pružiny na minimum (1 Nm); zajistit do Lock.
Promazání ráčnové hlavy	Jednou za 3 měsíce	Aplikovat 1–2 kapky lehkého strojního oleje do mezery přepínací páčky ráčny 72T.
Pravidelná rekalibrace dle ISO 6789	Každých 12 měsíců / 5 000 cyklů	Ověření přesnosti v autorizované metrologické laboratoři při 20 %, 60 % a 100 % rozsahu.
Mimořádná rekalibrace	Po pádu z výšky či přetížení	Okamžité vyřazení z provozu a odeslání k prověření linearity a celistvosti mechanismu.

Čištění a ochrana povrchu

Saténový chrom dříku a eloxovaný hliník rukojeti chraňte před kyselinami, agresivními čističi brzd a vlhkem. Vnitřní prostor trubky s měřicí pružinou a vačkou je celoživotně promazán speciálním syntetickým tukem a je přísně zakázáno tělo klíče otevírat.

Podmínky skladování v kufru

Klíč ukládejte výhradně do dodávaného plastového kufříku s pěnovým lůžkem. Skladujte v suché místnosti při stálé teplotě **+5 °C až +35 °C** a relativní vlhkosti do 65 %. Chraňte před vibracemi a přímým sluncem.

TABULKA DIAGNOSTIKY POTÍŽÍ A JEJICH ŘEŠENÍ

V případě jakýchkoliv nejasností při práci s momentovým klíčem **WDS2650** postupujte podle následujícího přehledu závad:

Projev závady / příznak	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při dosažení nastaveného momentu klíč necvakne.	Příliš rychlý trhavý tah; nastavení pod spodní mez rozsahu (pod 1 Nm); přeslechnutí jemného cvaknutí.	Zpomalit tah na plynulý pohyb; zkontrolovat nastavení v rozsahu 1–25 Nm; soustředit se na hmatový impuls v dlani.
Rukojetí nelze pootočit pro změnu momentu.	Aretační prstenec zůstal v zajištěné poloze **Lock**; nečistoty v drážkách prstence.	Stáhnout aretační prstenec dozadu směrem k patce do polohy **Unlock**; vyfoukat nečistoty stlačeným vzduchem.
Rukojeť se při utahování samovolně otáčí.	Pojistný prstenec nezaskočil do polohy **Lock**; aretační zuby jsou zaneseny prachem.	Po nastavení posunout prstenec dopředu a pootočit rukojetí do zacvaknutí zámku.
Ráčnová hlava přeskakuje nebo se zasekává.	Vyschlé mazivo v ráčnové skříni; vniknutí kovových pilin do rohatky se 72 zuby; poškození po páčení.	Aplikovat 2 kapky oleje do ráčny; při trvalém poškození zubů zaslat klíč do autorizovaného servisu na výměnu hlavy.
Podezření na nepřesnost utahování spoje.	Dlouhodobé skladování s napnutou pružinou; pád klíče na tvrdou podlahu; vypršení intervalu 12 měsíců.	Odeslat klíč do autorizovaného metrologického střediska na rekalibraci a vystavení nového certifikátu ISO 6789.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ČESKOU REPUBLIKU

OFICIÁLNÍ DOVOZCE A TECHNICKÉ ZÁZEMÍ KRAFT&DELE V ČR

Výhradní distribuci, autorizovaný záruční i pozáruční servis, periodickou kalibraci a dodávky náhradních dílů pro nářadí **KRAFT&DELE WDS2650** v České republice zajišťuje:
Nejedlý s.r.o. • Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora, reklamace a kalibrace: **servis@nasenaradi.cz** • Oficiální e-shop: **www.nasenaradi.cz**
Skladem originální ráčnové kity 1/4" 72T, pružiny, aretační prstence a nárazuvzdorné plastové kufry.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB. O ODPADECH

Opotřebovaný momentový klíč a obalové materiály roztřiďte k ekologické recyklaci v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech. Ocelové části těla klíče z Cr-V oceli a hlavu ráčny z Cr-Mo oceli předejte do sběrny druhotných surovin (Katalog odpadů: **17 04 05 – Železo a ocel**). Hliníkovou rukojeť odevzdejte jako barevný kov (**17 04 02 – Hliník**). Plastový kufřík a ochranné pěnové výstelky odevzdejte do kontejneru na tříděný plast (**15 01 02 – Plastové obaly**). Prodejní karton a papírový návod patří do modrého kontejneru na papír (**15 01 01 – Papírové a lepenkové obaly**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Momentový klíč 1/4" 1–25 Nm WDS2650

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2650 • **EAN:** 5903175338907

Funkce a určení: Přesné dotahování šroubových spojů předepsaným točivým momentem na jízdních kolech, motocyklech a jemné mechanice

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN ISO 6789-1:2018 • ČSN EN ISO 6789-2:2018

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby řídící se občanským zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení namáhaných dílů (řezací karbidová kolečka, pryžové těsnicí manžety přísavek, ráčnové ozubení při přetížení), mechanická poškození způsobená pádem nářadí, nešetrným zacházením nebo překročením maximálního povoleného utahovacího momentu či zvedací nosnosti, poškození momentového klíče vzniklé jeho použitím jako trhací páčidlo nebo dlouhodobým skladováním s napnutou pružinou bez uvolnění na základní hodnotu, vniknutí vody nebo abrazivních nečistot do těla vakuového čerpadla přísavky a neautorizované zásahy do kalibračního mechanismu.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné kufry, pěnové výstelky a PE fólie)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická zařízení a Li-Ion akumulátory (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovaná chrom-vanadiová ocel a hliníkové slitiny (ekologická recyklace kovů)

PROTOKOL O VÝSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize linearity kalibrační křivky při 20 %, 60 % a 100 % maximálního točivého momentu	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní kontrola tvrdosti materiálu čtyřhranu 1/4" a funkčnosti aretačního mechanismu rukojeti	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Cyklický zátěžový test spolehlivosti ráčnové mechaniky se 72 zuby při obousměrném zatížení	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Kontrola čitelnosti a kontrastu laserem gravírované stupnice a shody s kalibračním listem	**SCHVÁLENO (PASS)**