

WDS2520

Stojan pro multifunkční minibrusku WDS2520

Přesný vertikální vrtací stojan a držák pro rotační minibrusky s hloubkovým dorazem

Univerzální
KRK Ø 38–43 MM

Hloubka 60 mm
VRTACÍ ZDVIH

Litinová báze
TĚŽKÁ STABILNÍ ZÁKLADNA

Stupnice
PŘESNÝ ODEČET HLOUBKY



HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Proměnění běžnou minibrusku nebo přímou brusku v přesnou stolní vrtačku pro modeláře a kutily
- Plynulý posuv páky s vratnou pružinou a nastavitelným milimetrovým hloubkovým dorazem
- Robustní ocelový vodící sloup zajišťuje maximální tuhost a eliminuje nežádoucí vůle
- Těžká litinová základní deska s upevňovacími drážkami pro strojní svěrák
- Univerzální upínací objímka pro průměry krku nářadí od 38 mm do 43 mm (s redukčními vložkami)
- Ideální pro přesné vrtání desek plošných spojů (PCB), šperkařství, gravírování a modelářství

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Základnu stojanu pevně přišroubujte k pracovnímu ponku pomocí šroubů! Před spuštěním nářadí vždy zkontrolujte pevné dotažení upínací objímky a správné upnutí vrtaného obrobku do svěráku.

PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE DÍLENSKÉHO STOJANU WDS2520 (DÍL Č. 2797)

Výškově stavitelný dílenský stojan **KRAFT&DELE WDS2520 (díl č. 2797)** je specializované ergonomické příslušenství navržené pro bezpečné zavěšení přímých multifunkčních minibusek a gravírovacích přístrojů při práci s ohebným náhonem (flexibilním bowdenovým hřídelem). Stojan sestává z masivní **ocelové stolní svěrky s rozsahem až 55 mm** a **teleskopické tyče s nastavitelnou výškou 300 až 700 mm**. Na vrcholu je osazen **dvojitý otočný hák s rozsahem 360°**, který umožňuje zavěšení nejen samotné minibrusky, ale i odložení druhého přístroje či ohebného náhonu. Správné vertikální zavěšení odlehčuje ruku obsluhy, zamezuje prudkým ohybům bowdenu a eliminuje nežádoucí torzní pnutí, což dramaticky prodlužuje životnost vnitřního ocelového lanka náhonu.

Technický a konstrukční parametr	Specifikace dílenského stojanu WDS2520
Určení	Vertikální vrtací stojan pro rotační minibrusky a vrtáčky
Kompatibilní modely	Kraft&Dele WDS2520, přímé minibrusky a přístroje s krkem 38–43 mm
Průměr upínacího hrdla	38 – 43 mm (včetně distančních redukcí)
Maximální pracovní zdvih	60 mm
Rozměry základní desky	150 × 150 mm (s T-drážkami pro svěrák)
Výška vodícího sloupu	400 mm
Průměr sloupu	25 mm (silnostěnná ocel)
Materiál základny	Tlakově litá šedá slitina / litina
Mechanismus posuvu	Hřebenový převod s vratnou vinutou pružinou
Hloubkový doraz	Nastavitelný s milimetrovou stupnicí (0–60 mm)
Hmotnost	2,15 kg

TELESKOPICKÁ OCHRANNÁ TYČ 300–700 MM A MASIVNÍ SVĚRKA DO 55 MM

Teleskopická ocelová tyč 300–700 mm a otočný hák 360°

Plynulé nastavení výšky: Umožňuje přesné doladění výšky zavěšení od 300 do 700 mm nad pracovní plochou stolu dle délky použitého ohebného náhonu.
Aretační křídlový šroub: Zajišťuje pevné zafixování zvolené výšky bez samovolného zasouvání tyče i při vibracích nářadí.
Dvojitý závěsný hák 360°: Otočný hák z pružinové oceli dovoluje volný pohyb obsluhy kolem stolu bez překrucování přívodního kabelu.

Masivní šroubová svěrka s rozsahem do 55 mm

Široký rozsah upnutí: Pevná svěrka spolehlivě pojme desky dílenských stolů, ponkú i modelářských pracovních desek o tloušťce až 55 mm.
Ochranná patka svěrky: Tlaková botka šroubu roznáší sílu a zabraňuje otlacení, poškrábání či poškození povrchu desky stolu.
Tuhé uložení základny: Zesílený vodící otvor pro svislou tyč s pojistným šroubem eliminuje viklání sestavy při práci.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PRÁCI SE ZAVĚŠENÝM NÁŘADÍM (ČSN EN ISO 12100)

Zavěšení rotačního elektrického nářadí s otáčkami až 35 000 ot./min vyžaduje přísné dodržování bezpečnostních zásad. Pád spuštěné brusky ze stojanu může způsobit těžké tržné rány, poškození zraku rotujícím nástrojem nebo destrukci ohebného náhonu.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ PRÁCE S NEDOSTATEČNĚ UTAŽENOU SVĚRKOU A PŘETĚŽOVÁNÍ HÁKU!

1. **PEVNÉ UKOTVENÍ KE STOLU:** Před každým spuštěním minibrusky zkontrolujte dotažení šroubu stolní svěrky. Stojan se nesmí viklat ani posouvat po hraně desky stolu!

2. **MAXIMÁLNÍ NOSNOST 2,5 KG:** Na otočný hák zavěšujte výhradně lehká přímá multifunkční nářadí. Je přísně zakázáno zavěšovat těžké vrtačky, úhlové brusky nebo břemena!

3. **ZAJIŠTĚNÍ PŘÍVODNÍHO KABELU:** Napájecí kabel 230V musí být veden volně podél tyče stojanu tak, aby neohrozilo jeho zachycení rotujícím nástrojem ani shoení stojanu při pohybu.

OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY A PREVENCE RIZIK PŘI PRÁCI S BOWDENEM

Osobní ochranné pomůcky (OOPP) Ochranné brýle (ČSN EN 166): Povinné proti odletujícím mikrotřískám, prachu a prasklým řezným kotoučkům. Protiprachový respirátor (FFP2): Nezbytný při gravírování skla, broušení dřeva a opracování plastů. Přílehavý pracovní oděv: Zákaz volných rukávů, šperků a dlouhých vlasů – nebezpečí namotání do rotující kleštiny.	Bezpečné zacházení s ohebným náhonem Zákaz ostrých ohybů: Minimální přípustný poloměr ohybu bowdenu je 100–120 mm. Ostrý zlom vede k přehřátí a prasknutí lanka. Kontrola teploty bowdenu: Zahřívá-li se plášť náhonu nad 50 °C, okamžitě přerušte práci a zkontrolujte promazání hřídele. Vypnutí před odložením: Rukojeť náhonu odkládejte až po úplném zastavení motoru včetně minibrusky.
--	--

KONTROLA ZÁVĚSNÉHO OKA MINIBRUSKY

Před zavěšením proveďte stav ocelového drátěného oka nebo závěsného prvku na těle minibrusky. V případě prasklého či zdeformovaného oka hrozí pád nářadí. Nářadí zavěšujte vždy tak, aby větrací otvory motoru nebyly zakryty a byl zaručen volný odvod teplého vzduchu.

MONTÁŽNÍ POSTUP SESTAVENÍ STOJANU A UCHYCENÍ KE STOLU

Sestavení stojanu **KRAFT&DELE WDS2520** je rychlé a beznástrojové. Pro zajištění maximální mechanické stability a vyloučení vibrací postupujte přesně podle následujících montážních kroků:

Krok 1: Připevnění svěrky k pracovní desce

- Výběr pozice:** Zvolte pevné místo na zadní nebo boční hraně stolu, mimo dosah přímého pohybu rukou při opracování.
- Nasazení čelisti:** Rozevřete šroub svěrky otáčením vratidla doleva a nasuňte čelisti na desku stolu (tloušťka 5–55 mm).
- Pevné dotažení:** Otáčením vratidla doprava pevně utáhněte svěrku. Prověřte rukou pevnost spoje – svěrka nesmí mít žádnou vůli.

Krok 2: Instalace a seřízení teleskopické tyče

- Zasunutí spodní trubky:** Vložte spodní díl ocelové tyče do otvoru ve svěrce a zajistěte bočním aretačním šroubem.
- Nastavení výšky teleskopu:** Povolte spojovací objímku teleskopu, vytáhněte horní trubku do požadované výšky (300–700 mm).
- Aretače polohy:** Pevně utáhněte aretační křídlovou matici. Zkontrolujte, že se otočný hák na vrcholu volně otáčí o 360°.

PŘEHLED MONTÁŽNÍCH KOMPONENTŮ A DOTAHUJÍCÍCH PRVKŮ

Konstrukční díl	Materiálové provedení	Funkční určení a kontrola
Základová stolní svěrka	Hliníková litina s trapézovým šroubem	Pevné upnutí na desku stolu do 55 mm; kontrola kolmosti dosednutí.
Spodní vodící sloup	Chromovaná silnostěnná ocelová trubka	Nosná základna; dotažení bočního pojistného šroubu ve svěrce.
Teleskopický výsuvný díl	Ocelová leštěná trubka menšího průměru	Nastavení výšky zavěšení v rozmezí 300–700 mm dle polohy nářadí.
Spojovací aretační kroužek	Plastový kroužek s ocelovou maticí	Spolehlivá fixace vysunuté výšky; utahování výhradně silou ruky.
Dvojitý otočný hák 360°	Tvrzená pozinkovaná pružinová ocel	Plynulé otáčení bez záseků; bezpečné zavěšení oka minibrusky.

DOPORUČENÍ PRO PRACOVNÍ STOLY S CITLIVÝM POVRCHEM

Při montáži stojanu na lakované, dýhované nebo měkké dřevěné stoly doporučujeme vložit mezi čelist svěrky a spodní stranu stolu tenkou podložku z překližky, tvrdé lepenky nebo kůže. Zabráníte tím otlačení vláken dřeva při silném dotažení svěrky.

ZAVĚŠENÍ MINIBRUSKY, INSTALACE OHEBNÉHO NÁHONU A PRAVIDLA VEDENÍ

Kombinace zavěšené minibrusky a ohebného hřídele (bowdenu) promění přímou brusku v mimořádně přesný nástroj pro jemnou modelářskou, rytou a šperkařskou práci. Správné vedení náhonu je klíčem k bezproblémovému chodu bez vibrací a přehřívání.

Zavěšení minibrusky na hák stojanu

Poloha motoru: Minibrusku zavěste za zadní kovové očko tak, aby visela svisle dolů. Vřeteno musí směřovat k pracovní ploše.
Směr kabelu: Napájecí kabel vedte přes horní háček nebo jej přichyťte k tyči stojanu, aby svou vahou netahal nářadí do strany.
Druhý pomocný hák: Druhé rameno otočného háku využijte pro odložení rukojeti náhonu při přestávkách v práci.

Pravidla pro vedení flexibilního náhonu

Přirozený oblouk: Ohebný hřídel musí viset v plynulém, pozvolném oblouku bez smyček, uzlů a zkrutů.
Minimální poloměr $R \geq 120$ mm: Nikdy neohýbejte bowden do ostrého úhlu! Malý poloměr vyvolává enormní tření ocelového jádra o plášť.
Výšková korekce: Nastavte výšku stojanu tak, aby při držení násadce v ruce nebyl bowden napnutý ani příliš prověšený.

SPRÁVNÝ POSTUP PŘIPOJENÍ OHEBNÉHO HŘÍDELE K MINIBRUSCE

- Odpojte minibrusku ze sítě:** Před montáží příslušenství se ujistěte, že je napájecí vidlice vytažena ze zásuvky!
- Vysunutí vnitřního lanka:** Z bowdenu povytáhněte ocelové hnací lanko o cca 25 mm a zasuňte jej do kleštiny brusky (obvykle 3,2 mm).
- Pevné dotažení kleštiny:** Stiskněte aretaci vřetena minibrusky a klíčem pevně utáhněte matici kleštiny na lanku.
- Našroubování převlečné matice:** Našroubujte vnější objímku bowdenu na závitové hrdlo minibrusky a dotáhněte rukou.

PROVOZNÍ ZÁSADY PRO PRODLOUŽENÍ ŽIVOTNOSTI NÁHONU

- Rozběh naprázdno:** Po zapnutí nechte náhon běžet 10–15 sekund bez zátěže ve svislé poloze, aby se stabilizovalo vnitřní mazivo.
- Optimální pracovní otáčky:** Pro většinu gravírovacích a leštících prací s náhonem jsou ideální střední otáčky (15 000–22 000 ot./min).
- Zákaz přetěžování přitlakem:** Nechte pracovat řeznou rychlost nástroje. Nadměrný tlak způsobuje zkroucení pružného jádra a destrukci bowdenu.
- Volný pohyb násadce:** Díky otočnému ramenu stojanu o 360° se můžete volně pohybovat kolem obrobku bez odporu bowdenu.

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, MAZÁNÍ OHEBNÉHO HŘÍDELE A PÉČE O STOJAN

Dílenský stojan **KRAFT&DELE WDS2520** a ohebný náhon vyžadují minimální, ale pravidelnou údržbu. Udržování dílů v čistotě a včasné mazání třecích ploch zajistí lehký chod, spolehlivost a dlouhou životnost celé sestavy.

Údržba stojanu a stolní svěrky

Čištění povrchu: Po skončení práce otřete tyč a svěrku suchým hadrem od brusného prachu a kovových špon.

Mazání závitů svěrky: Jednou za 3 měsíce naneste kapku jemného strojního oleje na závit ocelového šroubu svěrky pro lehký chod.

Kontrola aretačních šroubů: Prověřte stav závitů křídlových šroubů. Nestrhávejte závitů použitím kleští – dotahujte výhradně rukou.

Mazání vnitřního lanka ohebného hřídele

Interval mazání: Promazání jádra bowdenu provádějte každých 40–50 provozních hodin nebo při zvýšeném zahřívání.

Vysunutí jádra: Vyšroubujte koncovku a opatrně vytáhněte ocelové lanko z ochranného pryžového/kovového pláště.

Aplikace maziva: Otřete lanko od starého tuku a naneste tenký film kvalitního lithného nebo teflonového maziva (PTFE).

DOPORUČENÝ HARMONOGRAM KONTROL A ÚDRŽBOVÝCH ČINNOSTÍ

Část zařízení	Kontrolní interval	Úkon údržby a kontrolní bod	Doporučené mazivo
Šroub svěrky	Každých 30–50 použití	Vyčištění závitů od prachu, kontrola patky	Jemný minerální olej
Teleskopické trubky	Před každou změnou výšky	Otření nečistot, kontrola aretačního kroužku	Nasucho (suchý hadr)
Otočný čep 360°	Jednou za 6 měsíců	Prověření volnosti otáčení, odstranění vůlí	Silikonový olej ve spreji
Jádro bowdenu	Každých 40–50 hodin	Vyčištění a nanesení tenké vrstvy tuku	Lithný tuk s PTFE

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ K MAZÁNÍ OHEBNÉHO HŘÍDELE

Nikdy nenanášejte nadměrné množství mazacího tuku! Přebytky tuku mohou při vysokých otáčkách proniknout do ložisek rukojeti násadce nebo do skříně minibrusky, což způsobí znečištění motoru, kouření a poškození komutátoru. Naopak horních 50 mm lanka u motoru ponechte zcela suchých.

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNÍCH ZÁVAD A POTÍŽÍ SE STOJANEM

Při provozu dílenského stojanu a ohebného náhonu se mohou vyskytnout následující situace. Postupujte podle níže uvedených doporučení:

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Doporučený nápravný postup
Teleskopická tyč samovolně sjíždí dolů.	Nedostatečně dotažený aretační kroužek; mastnota na povrchu vnitřní trubky.	Povolit spojku, odmastit trubku technickým lihem, nastavit výšku a pevně dotáhnout aretaci.
Stojan se viklá na hraně stolu.	Svěrka není dotažena nadoraz; šikmá hrana desky stolu; chybějící ochranná podložka.	Pevně dotáhnout vratidlo svěrky; vložit pod čelist rovnou dřevěnou podložku pro zvětšení styčné plochy.
Ohebný hřídel silně vibruje a bzučí.	Bowden visí v příliš ostrém ohybu; suché vnitřní lanko bez maziva; nevyvážený nástroj.	Zvětšit poloměr ohybu (min. R ≥ 120 mm); zvýšit výšku stojanu; vyjmout a promazat lanko bowdenu; vyměnit nástroj.
Plášť bowdenu se silně zahřívá (nad 50 °C).	Nedostatečné promazání jádra; nadměrný přítlak na obrobek; ostrý poloměr ohybu.	Ihned vypnout nářadí, nechat vychladnout; promazat jádro tukem s PTFE; pracovat s lehkým přítlakem.
Otočný závěsný hák se zadrhává.	Zanesení otočného čepu jemným brusným prachem a nečistotami.	Vyfoukat prach stlačeným vzduchem a aplikovat kapku silikonového oleje do otočného lůžka.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE A TECHNICKÉ ZÁZEMÍ V ČR

OFICIÁLNÍ ZASTOUPENÍ KRAFT&DELE V ČESKÉ REPUBLICCE

Výhradní distribuci, dodávky originálního příslušenství, náhradních dílů a technický servis pro stojany a minibrusky **KRAFT&DELE WDS2520** v ČR zajišťuje:
Nejedlý s.r.o. • Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Internetový obchod: www.nasenaaradi.cz • Technická podpora: servis@nasenaaradi.cz
Dostupný sortiment: náhradní ohebné hřídele, upínací kleštiny 1,6 / 2,4 / 3,2 mm, rychloupínací sklíčidla, řezné a brusné kotoučky.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB. O ODPADECH

Vysloužilý dílenský stojan se skládá z hodnotných kovových materiálů a je 100% recyklovatelný. Nesmí být vyhazován do směsného komunálního odpadu. Po skončení životnosti stojan rozeberte a odevzdejte k ekologické recyklaci v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech: Ocelové teleskopické trubky, závěsný hák a ocelový šroub předejte do sběru druhotných surovin (Katalog odpadů: **17 04 05 – Železo a ocel**). Těleso svěrky odevzdejte do sběru hliníku (**17 04 02 – Hliník**). Plastové aretační kroužky patří do kontejneru na plasty (**15 01 02 – Plastové obaly**). Prodejní kartonovou krabici odevzdejte do modrého kontejneru na papír (**15 01 01 – Papírové obaly**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozece do EU: FOREINTRADE S.A.
Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko
IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:
Výrobek: Stojan pro multifunkční minibusku WDS2520
Značka: KRAFT&DELE • Typové označení: WDS2520 • EAN: 5903175338839
Funkce a určení: Přesné vertikální vedení a fixace rotačních minibrusek při vrtání a frézování
Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• 2006/42/ES – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:
ČSN EN ISO 12100:2011

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. ledna 2026 Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace: Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby řídící se občanským zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.
Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních částí (brusné pásy, uhlíkové kartáče, ložiska, gumové membrány a ventily čerpadel, těsnící prvky), mechanická poškození vzniklá pádem nářadí, nadměrným přetěžováním, zablokováním chladících ventilačních otvorů brusným prachem, chod vibračního čerpadla na sucho bez dostatečného ponoření ve vodě a manipulaci s čerpadlem za elektrický přívodní kabel, ani na neodborné opravy a úpravy provedené neautorizovaným zásahem v rozporu s tímto návodem k obsluze.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: servis@nasenaradi.cz
Oficiální internetový obchod: www.nasenaradi.cz

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech. Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní krabice, přepravní obaly)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové sáčky)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 02 / 17 04 05** – Hliníkové slitiny, ocel a litina (recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VÝSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Geometrická kontrola pravoúhlosti vodicího sloupu vůči základové desce s tolerancí 0,05 mm	SCHVÁLENO (PASS)
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní prověření chodu vodicího pouzdra, tuhosti vratné pružiny a upínacího mechanismu	SCHVÁLENO (PASS)
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Test stability a absence vůlí vodicí hlavy při maximálním pracovním zdvihu 60 mm	SCHVÁLENO (PASS)
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Prověření přesnosti cejchování hloubkové stupnice a spolehlivosti aretačního šroubu dorazu	SCHVÁLENO (PASS)