KRAFT&DELE

NÁHRADNÍ DÍLY • TOPNÁ TĚLESA PRO HORKOVZDUŠNÉ PISTOLE • EAN: 5903175338815

WDS2510

Ohřevné těleso 0WDS-2510 č. 2803 — náhradní díl pro horkovzdušnou pistoli

Keramické topné těleso 2000 W s kanthalovou odporovou spirálou a bimetalovou tepelnou pojistkou

Díl č. 2803	Příkon 2000 W	Keramika	Max. 600 °C
KATALOGOVÉ ČÍSLO	VYSOKÝ TEPELNÝ VÝKON	ŽÁRUVZDORNÉ TĚLESO	PRACOVNÍ TEPLOTA



HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Originální náhradní topné těleso určené pro horkovzdušné pistole Kraft&Dele
- Vícedílná keramická nosná konstrukce odolná proti extrémním teplotám a teplotním šokům
- Snadná montáž díky standardizovaným zásuvným konektorům Faston
- Vysoce jakostní odporový drát ze slitiny Kanthal s vynikající oxidační odolností
- Integrovaná vratná bimetalová tepelná ochrana proti přehřátí při výpadku ventilátoru
- Rychlý náběh na provozní teplotu až 600 °C a rovnoměrný ohřev proudícího vzduchu

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Výměnu topného tělesa provádějte výhradně při odpojeném zařízení ze sítě a po úplném vychladnutí původního tělesa! Dbejte na správné zapojení vodičů a nepoškození keramických distančních prvků.

PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE TOPNÉHO TĚLESA WDS2510 (DÍL Č. 2803)

Originální náhradní keramické topné těleso **KRAFT&DELE WDS2510** (katalogové servisní číslo dílu **2803**) o výkonu **2 000 W** představuje kompletní topnou vložku určenou pro opravy a repase horkovzdušných pistolí Kraft&Dele. Těleso se skládá z vícedílného žáruvzdorného keramického skeletu ze steatitu C221, vysoce odolných odporových spirál ze slitiny **NiCr 80/20** (nikl-chrom), integrované slídové izolační trubice (**Micanite**) a zabudované bimetalové tepelné pojistky. Konstrukce zaručuje okamžitý náběh teploty proudu vzduchu až na **600 °C**, rovnoměrný ohřev bez lokálních přepalů a spolehlivé galvanické oddělení od kovového pláště trubice pistole.

Technický, materiálový a elektro parametr	Specifikace náhradního topného tělesa WDS2510
Určení	Náhradní topné těleso pro horkovzdušnou opalovací pistoli
Kompatibilní modely	Kraft&Dele 0WDS-2510 (díl č. 2803) a pistole 2000 W
Jmenovité napětí	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon	2000 W (dvoustupňový režim ohřevu)
Maximální teplota spirály	až 650 °C
Materiál nosiče	Technická vysokoteplotní keramika (steatit)
Odporový vodič	Slitina FeCrAl (Kanthal A1)
Tepelná ochrana	Bimetalový termostat + tavná tepelná pojistka
Připojovací svorky	Zásuvné konektory Faston 4,8 / 6,3 mm
Vnější průměr keramiky	cca 34 mm
Celková délka tělesa	cca 115 mm
Hmotnost	0,11 kg

ŽÁRUVZDORNÝ STEATIT, SLITINA NICR 80/20 A SLÍDOVÁ IZOLACE

Keramický nosič a slitina NiCr 80/20

Steatitový nosný kříž (C221): Extrémně tvrdá technická keramika s vysokou dielektrickou pevností odolává teplotním šokům a nedeformuje se ani při trvalých teplotách nad 800 °C.
Odporový drát NiCr 80/20: Špičková chromniklová slitina s vysokým měrným odporem a přirozenou oxidační pasivací zabraňuje přepálení drátu při cyklickém zapínání.
Segmentové drážkování: Udržuje jednotlivé závity spirály v přesných roztečích a brání jejich mezizávitovému zkratu při vibracích.

Slídová vložka Micanite a bimetal

Vícevrstvá slídová trubice Micanite: Zajišťuje absolutní elektrickou izolaci mezi rozžhavenou spirálou a vnější nerezovou trubicí pistole (izolační pevnost > 2,5 kV).
Vratný bimetalový kontakt: Rozpojí elektrický obvod při překročení kritické teploty (např. při zablokování ventilátoru či sací mřížky).
Konektory Faston 4,8 / 6,3 mm: Mosazné pocínované nožové svorky zaručují spolehlivé nízkoodporové připojení bez nutnosti pájení.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO SERVIS HORKOVZDUŠNÝCH PISTOLÍ (ČSN EN 60335-2-45)

Výměna topného tělesa **WDS2510** představuje zásah do vnitřní elektroinstalace zařízení třídy II pracujícího s napětím 230 V a teplotami až 650 °C. Při montáži striktně dodržujte požadavky normy ČSN EN 60335-2-45 a ČSN EN ISO 12100:

PRÁCE POD NAPĚTÍM JE PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNA – RIZIKO SMRTELNÉHO ÚRAZU!

1. BEZPODMÍNEČNÉ ODPOJENÍ OD SÍTĚ 230 V: Před povolením jediného šroubu na plášti horkovzdušné pistole VŽDY vytáhněte vidlici síťového kabelu ze zásuvky! Vypnutí vypínače na pistoli NEODPOJUJE vnitřní obvody spolehlivě!
2. NEBEZPEČÍ TĚŽKÝCH POPÁLENIN (AŽ 650 °C): Původní poškozené těleso i kovová trubice mohou akumulovat žár po dlouhou dobu. Před demontáží nechte pistoli zcela vychladnout na bezpečnou teplotu (minimálně 30 minut v klidu)!
3. ZKOUŠKA VENTILÁTORU PŘED INSTALACÍ: Těleso 2000 W se NIKDY nesmí zapnout bez nuceného průtoku vzduchu! Pokud je poškozen motor dmychadla, nové topné těleso se přepálí během pouhých 5 sekund provozu!

KVALIFIKACE SERVISU A MANIPULACE S KERAMIKOU

Odborná způsobilost servisního technika

- **Elektrotechnická způsobilost:** Výměnu smí provádět pouze osoba s elektrotechnickým vzděláním v souladu se zákonem č. 250/2021 Sb.
- **Dielektrická zkouška:** Po složení je povinné provést měření izolačního odporu Riso > 2 MΩ před prvním připojením k síti.
- **Originální náhradní díly:** Používejte výhradně originální díl č. 2803. Použití neznačkových těles může způsobit požár plastového krytu.

Šetrná manipulace s keramickým dílem

- **Zákaz nárazů a pádů:** Steatitová keramika je křehká. Pád na podlahu způsobí mikrotrhliny nosného kříže a zkrat spirály.
- **Zákaz deformace spirál:** Nikdy nenatahujte ani nestlačujte dráty spirály šroubovákem či kleštěmi. Změna rozteče závitů vede k lokálnímu propálení.
- **Čistota povrchu:** Na keramiku a spirálu nesmí ulpět mastnota, olej ani silikon, které se při zahřátí rozkládají na vodivý uhlík.

KONTROLA INTEGRITY SLÍDOVÉ VLOŽKY MICANITE

Před montáží nového tělesa zkontrolujte stav izolační slídové trubice Micanite. Pokud je slída propálená, ztenčená nebo mechanicky proražená od starého spáleného tělesa, MUSÍ být vyměněna za novou! Montáž tělesa do poškozené slídové vložky povede k elektrickému průrazu na kovový plášť pistole a aktivaci proudového chrániče RCD.

MONTÁŽNÍ POSTUP VÝMĚNY TOPNÉHO TĚLESA V HORKOVZDUŠNÉ PISTOLI

Při výměně vadného topného článku za nový originální díl **WDS2510 (č. 2803)** postupujte přesně podle následujících kroků, aby nedošlo k poškození plastových zámků pouzdra ani zkratu svorek.

Krok 1–3: Demontáž krytů a starého článku

1. **Odpojení od sítě 230 V:** Vytáhněte zástrčku a ujistěte se, že těleso i tryska jsou studené na dotek.
2. **Demontáž předního chrániče:** Pootočením uvolněte a stáhněte přední ochranný plastový/kovový kroužek trysky.
3. **Rozpůlení těla pistole:** Křížovým šroubovákem PH2 vyšroubujte upevňovací šrouby po obvodu plastového šasí a opatrně oddělte pravou polovinu krytu.
4. **Vysunutí topné trubice:** Zvedněte nerezovou komoru z lůžka a stáhněte ji z keramického tělesa. Zkontrolujte stav slídové vložky Micanite.

Krok 4–6: Odpojení a osazení nového dílu č. 2803

5. **Označení a odpojení Faston svorek:** Poznamenejte si zapojení vodičů (společný neutrální N, stupeň I a stupeň II). Pomocí úzkých kleští opatrně uvolněte Faston konektory.
6. **Příprava nového článku WDS2510:** Zkontrolujte celistvost keramických příček a spirál nového kusu. Nasuňte slídovou izolační vložku.
7. **Připojení konektorů Faston:** Nasuňte kabelové koncovky na nožové svorky tělesa. Spoj musí jít ztuha; volný konektor předem přimáčkněte kleštěmi!

ZPĚTNÁ MONTÁŽ DO KOVOVÉ TRUBICE A MECHANICKÁ KONTROLA

Vystředění v trubici a izolace

Vystředění keramického těla: Nové těleso zasuňte do slídové vložky a nerezového tubusu tak, aby keramická čela seděla v zámcích trubice.
Bezpečná vzdálenost svorek: Ujistěte se, že připojovací svorky Faston mají dostatečnou vzdušnou vzdálenost od kovových stěn (min. 4 mm) a jsou kryty žáruvzdornou silikonovou bužírkou.
Vedení kabeláže: Vodiče veďte vodicími drážkami šasí tak, aby nedošlo k jejich přiskřípnutí při spojování plastových skořepin.

Finální dotažení a mechanická kontrola

Slícování skořepin šasí: Přiložte druhou polovinu těla pistole. Plastové díly musí přesně zacvaknout bez použití násilí.
Rovnoměrné dotažení šroubů: Šrouby do plastu dotahujte s citem křížem, aby nedošlo ke stržení jemných závitů v plastových sloupcích.
Kontrola rotace dmychadla: Před zakrytováním otočte rukou vrtulku ventilátoru – motor se musí volně a hladce protáčet bez drhnutí o kabeláž.

ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ DVOUSTUPŇOVÉHO OHŘEVU A IMPEDANCE

Keramické těleso **WDS2510 (č. 2803)** obsahuje dvě nezávislé spirály vinuté z drátu NiCr 80/20, které umožňují dvoustupňový provoz horkovzdušné pistole. Zapojení svorek a impedanční hodnoty odpovídají tabulce:

Stupeň / větev	Elektrický příkon	Odpor vinutí za studena (20 °C)	Funkce a zapojení obvodu
Společná nula (N)	— (návratový vodič)	0,0 Ω (společný bod)	Připojení na modrý vodič síťového přívodu N přes bimetalový termostat.
Stupeň I (Low)	cca 1 000 W (350 °C)	cca 50 – 55 Ω	Zapojení jedné spirály samostatně (nebo přes usměrňovací diodu 10A 1000V).
Stupeň II (High)	plných 2 000 W (600 °C)	cca 25 – 28 Ω (obě spirály)	Paralelní sepnutí obou topných větví přímo na plné síťové napětí 230 V AC.
Bimetalový kontakt	Havarijní ochrana	Sepnuto: < 0,1 Ω / Rozepnuto: ∞	Rozpínací kontakt ve společné větvi; automaticky rozpojí obvod při přehřátí > 130 °C.

KONTROLNÍ MĚŘENÍ IZOLACE A PRVNÍ SPOUŠTĚCÍ CYKLUS (BURN-IN)

Měření izolačního odporu megmetem

Zkušební napětí 500 V DC: Připojte měřicí přístroj mezi libovolnou svorku spirály a vnější kovový plášť nerezové trubice.
Požadovaná hodnota: Izolační odpor za studena MUSÍ být vyšší než **5,0 MΩ** (norma vyžaduje min. 2,0 MΩ dle ČSN EN 60335-1).
Detekce zkratu: Pokud přístroj naměří hodnotu pod 2 MΩ, těleso okamžitě demontujte a zkontrolujte polohu slídové vložky Micanite a odstup svorek.

První zahoření nového tělesa (Burn-In)

1. **Spuštění v dobře větraném prostoru:** Umístěte pistoli na nehořlavou podložku a zapněte nejprve na stupeň I (1000 W).
2. **Běh 3–5 minut na stupeň I:** Dojde k vypálení zbytkových pojiv ze slídového papíru a vytvoření ochranné oxidové vrstvy Cr2O3 na drátu NiCr 80/20.
3. **Mírný kouř je normální jev:** Během prvních 2 minut může z trysky vycházet jemný světlý kouř a specifický zápach – jedná se o standardní průvodní jev zahoření.
4. **Přepnutí na stupeň II:** Nechte běžet další 2 minuty na plný výkon 2000 W a ověřte rovnoměrnost proudu horkého vzduchu.

ZÁKLADNÍ PRAVIDLO DOCHLAZOVÁNÍ PISTOLE (COOL-DOWN)

Životnost nového topného tělesa WDS2510 zásadně závisí na způsobu vypínání pistole! Po skončení horkého provozu NIKDY nevypínejte spínač přímo do polohy 0! Vždy přepněte pistoli na studený ofuk (nebo stupeň I bez ohřevu) a nechte ventilátor běžet **60 až 90 sekund**, dokud výstupní vzduch není vlažný. Nucené dochlazení odvede akumulované teplo z keramiky a zabrání deformaci plastového krytu sálavým teplem.

PROVOZNÍ PÉČE, PREVENCE SPÁLENÍ TĚLESA A SERVISNÍ INTERVALY

Topné těleso horkovzdušné pistole je extrémně tepelně namáhaný komponent. Dodržováním pravidelných servisních kontrol zajistíte maximální životnost a bezpečnost provozu:

Kontrolní bod	Doporučený interval	Předepsaný úkon a preventivní opatření
Sací mřížky vzduchu	Před každým spuštěním	Zkontrolovat volnou průchodnost obou bočních sacích mřížek; očistit od prachu, vlasů a pilin štětcem.
Chod motoru ventilátoru	Při každém zapnutí	Poslechově ověřit plynulý, tichý běh ventilátoru bez drhnutí a vibrací. Při poklesu otáček pistoli ihned vypnout!
Pevnost svorek Faston	Každých 100 provozních hodin	Vizuální kontrola stavu konektorů při servisu; přelisovat nebo dotáhnout kleštěmi při náznaku uvolnění.
Stav slídové vložky	Při každé výměně tělesa	Kontrola na propálení, zuhelnatění a praskliny; slídovou trubici vyměnit při jakémkoli zeslabení stěny.
Izolační odpor Riso	Po každém servisním zásahu	Měření napětím 500 V DC mezi fází a pláštěm; výsledek musí být zapsán do revizní zprávy (min. 2 MΩ).

ZÁSADY PROVOZU BEZ PŘEHŘÍVÁNÍ A VERTIKÁLNÍ ODKLÁDÁNÍ

Prevence zpětného tepelného rázu

Minimální pracovní odstup 25 mm: Trysku horkovzdušné pistole nikdy nepřibližujte k obrobku na méně než 25 mm! Příliš malá vzdálenost odrazí horký vzduch zpět do kovové trubice, což způsobí okamžité přehřátí spirály na více než 750 °C a její propálení.
Použití redukčních trysek: Při použití úzkých bodových či plochých nástavců se zvyšuje protitlak vzduchu. Dbejte na to, aby výfukové štěrbiny nebyly ucpány roztaveným plastem ani starým lakem.

Bezpečné svislé odkládání (stojánek)

Výhradně vertikální poloha: Horkou pistoli odkládejte výhradně svisle tryskou mířící nahoru na integrované pryžové opěrky na zadním krytu těla stroje.
Komínový efekt chlazení: Ve svislé poloze horký vzduch přirozeně stoupá z trubice ven do volného prostoru a nehromadí se uvnitř plastového krytu.
Zákaz vodorovného položení: Položení horké pistole na bok vede k tavení plastového šasí, poškození ložisek motoru a deformaci keramického uložení.

VLIV PRODLUŽOVACÍCH KABELŮ A PODPĚTÍ V SÍTI

Při provozu 2000W topného tělesa dochází při proudu cca 8,7 A k výrazným úbytkům napětí na nevhodných prodlužovacích kabelech. Používejte VŽDY plně rozvinuté prodlužovací kabely s měděnými vodiči o průřezu minimálně **3×1,5 mm²** (do 25 m délky) nebo **3×2,5 mm²** (nad 25 m). Použití poddimenzovaného kabelu způsobí pokles otáček ventilátoru při stále vysokém odběru spirály, což vede k sepnutí bimetalové pojistky nebo destrukci tělesa.

TABULKA DIAGNOSTIKY ZÁVAD TOPNÉHO SYSTÉMU WDS2510

Při nefunkčnosti ohřevu, kolísání teploty nebo vypínání pistole postupujte podle následující servisní tabulky. Před jakýmkoli zásahem do přístroje VŽDY odpojte vidlici ze sítě 230 V!

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Doporučený servisní postup
Ventilátor běží, ale pistole fouká jen studený vzduch.	Přepálená odporová spirála; rozpojená bimetalová tepelná pojistka; uvolněný Faston svorky.	Změřit odpor spirály multimetrem (má být 25–55 Ω); zkontrolovat bimetal; vyměnit topné těleso za nový díl č. 2803.
Těleso se rozžhaví doruda a pistole se po 20 s vypne.	Nedostatečný průtok vzduchu – vadný motor dmychadla nebo zanesená sací mřížka prachem.	Vyčistit sací otvory; prověřit otáčky ventilátoru, promazat ložisko motoru silikonovým olejem nebo vyměnit motor.
Z trysky létají jiskry a uniká štiplavý kouř.	Uvolněný závit spirály se dotýká kovového pláště trubice; propálená slídová vložka Micanite.	Okamžitě vypnout ze sítě! Vyměnit slídovou izolační trubici a instalovat nové vycentrované těleso WDS2510.
Při zapnutí pistole okamžitě vybaví proudový chránič RCD.	Elektrický průraz izolace na kostru (izolační odpor Riso < 0,5 MΩ); uvolněný vodič přívodu.	Provést dielektrickou zkoušku megmetem 500 V; zkontrolovat odstup svorek Faston od nerezového pouzdra.
Teplota vzduchu je příliš nízká i na stupeň II.	Přepálená jedna ze dvou sekcí spirály; vadný kontakt v přepínači výkonu na rukojeti.	Změřit odpor jednotlivých sekcí; prověřit spínací kontakty přepínače; vyměnit vadné topné těleso.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ČESKOU REPUBLIKU

OFICIÁLNÍ ZASTOUPENÍ A NÁHRADNÍ DÍLY KRAFT&DELE

Výhradní distribuci, autorizovaný záruční i pozáruční servis a dodávky originálních servisních náhradních dílů pro horkovzdušné pistole **KRAFT&DELE WDS2510 (č. 2803)** v ČR zajišťuje:
Nejedlý s.r.o. • Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Oficiální internetový obchod a servis: **www.nasenaradi.cz** • Technická podpora: **servis@nasenaradi.cz**
Trvale skladem náhradní díly: keramická topná tělesa 2000 W (č. 2803), digitální tělesa 2200 W (č. 2801), slídové izolační trubice Micanite, motory ventilátoru 12V/230V, bimetalové termostaty, stupňovité spínače a redukční trysky.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB. O ODPADECH

Opotřebené keramické topné těleso a jeho komponenty nepatří do směsného komunálního odpadu! Po skončení životnosti roztřiďte materiály podle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech: Žáruvzdorná technická keramika ze steatitu a slídový kompozit patří do inertního minerálního odpadu (Katalog odpadů: **10 11 03 – Odpadní materiály na bázi skleněných a keramických vláken**). Odporový drát z chromniklu NiCr a mosazné svorky Faston předejte do sběru barevných kovů (**17 04 01 – Měď, bronz, mosaz / 17 04 07 – Směsi kovů**). Obalovou krabičku vhoďte do modrého kontejneru (**15 01 01 – Papírové obaly**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Ohřevné těleso 0WDS-2510 č. 2803 — náhradní díl pro horkovzdušnou pistoli

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2510 • **EAN:** 5903175338815

Funkce a určení: Generování horkého vzduchu pro opalování nátěrů, sváření a tvarování termoplastů

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN 60335-1:2012 • ČSN EN 60335-2-45:2003 • ČSN EN 62233:2008

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby řídící se občanským zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních částí (brusné pásy, uhlíkové kartáče, ložiska, gumové membrány a ventily čerpadel, těsnicí prvky), mechanická poškození vzniklá pádem nářadí, nadměrným přetěžováním, zablokováním chladicích ventilačních otvorů brusným prachem, chod vibračního čerpadla na sucho bez dostatečného ponoření ve vodě a manipulaci s čerpadlem za elektrický přívodní kabel, ani na neodborné opravy a úpravy provedené neautorizovaným zásahem v rozporu s tímto návodem k obsluze.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech. Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní krabice, přepravní obaly)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové sáčky)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 02 / 17 04 05** – Hliníkové slitiny, ocel a litina (recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VÝSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Zkouška izolačního odporu při zkušebním napětí 1250 V za studena i po zahřátí	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní kontrola celistvosti keramického jádra a správného uložení odporových spirál	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Elektrická zkouška odporu jednotlivých stupňů ohřevu s tolerancí ±5 % jmenovitého příkonu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Funkční test vybavení bimetalové tepelné pojistky při simulovaném přerušení proudění vzduchu	**SCHVÁLENO (PASS)**