KRAFT&DELE

ELEKTRICKÉ NÁŘADÍ • PÁSOVÉ BRUSKY • EAN: 5903175338808

WDS2506

Pásová bruska 2000 W WDS2506

Výkonná elektrická pásová bruska 2000 W s regulací otáček, odsáváním prachu a rozměrem pásu 76×533 mm

Příkon 2000 W	Pás 76×533 mm	Regulace	Odsávání
VYSOKÝ VÝKON	STANDARDNÍ ROZMĚR	RYCHLOST 120–380 M/MIN	INTEGROVANÝ PRACHOVÝ VAK



HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Výkonný elektromotor 2000 W s měděným vinutím pro efektivní úběr dřeva, kovu i plastů
- Rychloupínací pákový mechanismus pro bleskovou výměnu brusného pásu bez nářadí
- Integrovaný systém odsávání do textilního prachového vaku nebo možnost připojení vysavače
- Plynulá 6stupňová regulace rychlosti brusného pásu v rozsahu 120 až 380 m/min
- Přesný šroub pro centrování a jemné doladění běhu brusného pásu na vodicích válcích
- Ergonomická protiskluzová rukojeť SoftGrip s předním přídavným madlem pro perfektní kontrolu

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Při práci s pásovou bruskou vždy používejte ochranné brýle, protiprachový respirátor a ochranu sluchu! Nikdy nepoužívejte poškozené nebo roztržené brusné pásy a zajistěte obrobek proti posunutí.

PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE PÁSOVÉ BRUSKY WDS2506 (2000 W / 76×533 MM)

Profesionální elektrická pásová bruska **KRAFT&DELE WDS2506** o mimořádném výkonu **2 000 W** představuje vysoce efektivní dílenský stroj navržený pro plošné broušení, srovnávání a odstraňování nátěrů z masivního dřeva, deskových materiálů, neželezných kovů i tvrdých kompozitů. Zařízení využívá standardizovaný rozměr brusného pásu **76 × 533 mm** s efektivní brusnou plochou **76 × 150 mm**. Díky elektronické 6stupňové regulaci rychlosti v rozsahu **120 až 380 m/min** lze otáčky precizně přizpůsobit citlivým povrchům (plasty, termoplasty) i agresivnímu hrubování tvrdého dubu a oceli. Inovativní **sklopný přední kryt** umožňuje obnažení předního válce pro broušení těsně u svislých stěn a vnitřních rohů (Flush-sanding).

Konstrukční a provozní parametr	Specifikace pásové brusky WDS2506
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon	2000 W
Rychlost brusného pásu	120 – 380 m/min (plynule regulovatelná)
Rozměry brusného pásu	76 × 533 mm
Rozměr brusné plochy	76 × 150 mm
Systém upínání pásu	Rychloupínací beznástrojový pákový systém
Centrování pásu	Jemný seřizovací šroub
Odsávání prachu	Integrované + prachový sáček (vývod ø 32 mm)
Třída ochrany	II (dvojitá izolace)
Třída krytí	IP20
Akustický tlak LpA	87 dB(A), nejistota K = 3 dB(A)
Akustický výkon LwA	98 dB(A), nejistota K = 3 dB(A)
Vibrace na rukojeti ah	3,2 m/s², nejistota K = 1,5 m/s²
Délka síťového kabelu	2,0 m (pryžový plášť)
Hmotnost zařízení	3,45 kg

VÝKONNÝ MOTOR 2000 W, CENTROVÁNÍ PÁSU A GRAFITOVÁ KLAPKA

Pohon 2000 W a 6stupňová regulace

Měděné vinutí rotoru i statoru: Vysoká proudová odolnost a tepelná rezerva brání přehřátí při trvalém plošném tlaku na velkých deskách.
Elektronický volič rychlosti (1–6): Přepínání rychlosti pásu od 120 m/min (plasty a laky bez tavení) až po 380 m/min pro maximální úběr.
Dynamické chlazení: Radiální ventilátor optimalizuje proudění vzduchu a odvádí teplo z motorového prostoru i převodového řemene.

Rychloupínací páka a grafitová deska

Beznástrojová výměna pásu: Odklopení robustní boční páky uvolní napnutí předního válce a umožní výměnu pásu během několika sekund.
Jemný tracking šroub: Umožňuje přesné axiální vycentrování pásu za chodu, čímž brání sjíždění pásu a tření o kryt.
Grafitová podložka pod pásem: Tlumí vibrace, snižuje koeficient tření rubu pásu a odvádí kumulované kontaktní teplo z obrobku.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PÁSOVOU BRUSKU (ČSN EN 62841-1 / ČSN EN 62841-2-4)

Pásová bruska **WDS2506** je vysokorychlostní elektrický nástroj schopný okamžitého agresivního úběru materiálu. Pro zamezení úrazům způsobeným zachycením oděvu, vymrštěním obrobku nebo vdechnutím toxického prachu striktně dodržujte následující normativní předpisy:

RIZIKO VZNÍCENÍ PRACHU A ZÁKAZ MÍCHÁNÍ BROUŠENÍ KOVU A DŘEVA!

1. PŘÍSNÝ ZÁKAZ BROUŠENÍ KOVU DO VAKU S DŘEVĚNÝM PRACHEM: Jiskry vznikající při broušení oceli a svarů okamžitě zapálí jemný dřevěný prach a lakové usazeniny v odsávacím vaku nebo vysavači! Před broušením kovů MUSÍTE vak zcela vyprázdnit, vyčistit vnitřek odsávacího kanálu nebo vak zcela odpojit!
2. ZÁKAZ BROUŠENÍ HOŘČÍKU A LEHKÝCH SLITIN: Broušení materiálů s obsahem hořčíku je přísně zakázáno z důvodu rizika exploze prachovzdušné směsi.
3. NEBEZPEČÍ VTAŽENÍ DO ROTUJÍCÍHO PÁSU: Nikdy nepracujte v širokém oděvu s volnými rukávy, s visícími šperky nebo rozpuštěnými vlasy. Při kontaktu s pásem běžícím rychlostí až 380 m/min hrozí okamžité vtažení prstů mezi pás a vodicí válec!

POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PROSTŘEDKY (OOPP) A HYGIENA PRÁCE

Ochrana dýchacích cest, zraku a sluchu

- **Respirátor FFP2 / FFP3 (ČSN EN 149):** Povinný při broušení masivního dřeva (zejména buku a dubu s karcinogenním prachem), MDF desek a laků.
- **Ochranné brýle (ČSN EN 166):** S bočními kryty proti odletujícím zrnům korundu a horkým kovovým pilinám.
- **Ochrana sluchu (ČSN EN 352):** Hladina akustického výkonu dosahuje 98 dB(A) – chrániče sluchu zamezují poškození sluchového aparátu.

Pracovní prostor a stabilita obrobku

- **Pevné upnutí materiálu:** Obrobek VŽDY spolehlivě upevněte truhlářskými svěrkami k pracovnímu stolu. Nikdy nepřidržujte broušený dílec volně v ruce!
- **Zákaz nošení rukavic:** Při práci s pásovou bruskou se NEDOPORUČUJE používat volné pletené rukavice kvůli riziku zachycení vlákna o pás.
- **Kabelové vedení:** Napájecí kabel veďte vždy směrem dozadu za brusku mimo dosah brusného pásu, aby nedošlo k jeho probroušení.

BEZPEČNÉ ODKLÁDÁNÍ STROJE A DOBĚH PÁSU

Po vypnutí spínače brusný pás ještě několik sekund dobíhá setrvačností. Brusku odkládejte na stůl výhradně v klidovém stavu a položte ji na bok nebo na stabilní opěrné plošky. Nikdy neodkládejte běžící stroj na materiál – bruska nekontrolovaně odskočí a poškodí povrch obrobku nebo způsobí zranění!

MONTÁŽ BRUSNÉHO PÁSU, NAPÍNÁNÍ A SEŘÍZENÍ CENTROVÁNÍ (TRACKING)

Správná instalace a přesné seřízení běhu brusného pásu jsou klíčové pro dosažení perfektní kvality povrchu, zamezení trhání pásu a ochranu plastových krytů brusky **WDS2506** před prodřením. Před jakoukoli manipulací s pásem VŽDY odpojte vidlici ze sítě 230 V!

Postup výměny brusného pásu (76×533 mm)

1. **Uvolnění napínací páky:** Zatáhněte za rychloupínací páku na pravé straně stroje směrem ven. Přední válec se zasune dozadu a uvolní tah pásu.
2. **Kontrola orientace šipek:** Zkontrolujte šipku vyraženou na rubu brusného pásu. Tato šipka se MUSÍ shodovat se směrem otáčení vyznačeným šipkou na krytu brusky!
3. **Nasunutí nového pásu:** Pás zasuňte rovnoměrně na oba válce tak, aby jeho okraje lícovaly s rovinou vodicí grafitové desky.
4. **Zajištění napínací páky:** Zatlačte páku zpět do výchozí polohy až do zacvaknutí. Pružinový mechanismus pás automaticky předepne.

Přesné centrování pásu (Tracking Knob)

1. **Zkušební protočení rukou:** Po nasazení pásu několikrát ručně protočte pás ve směru chodu a zkontrolujte, zda drží stopu.
2. **Zapnutí na nejnižší rychlost:** Otočte brusku brusnou deskou nahoru, bezpečně ji uchopte a zapněte na rychlostní stupeň 1.
3. **Doladění centrovacím šroubem:** Otáčením seřizovacího šroubu na přední straně vyrovnejte pás tak, aby běžel přesně uprostřed válců.
4. **Kontrola při vysoké rychlosti:** Zvyšte rychlost na stupeň 6 a ověřte, že pás nesjíždí k tělu stroje ani nepřepadává přes vnější okraj válce.

VÝKLOPNÝ PŘEDNÍ KRYT A PŘIPOJENÍ ODSÁVACÍHO SYSTÉMU

Výklopný kryt pro broušení v koutech

Funkce Flush-Sanding: Odklopením předního plastového štítu nahoru se obnaží horní a přední obvod předního válce.
Dosah do rohů: Umožňuje plnohodnotné broušení podlah přímo u obvodových lišt, schodišťových stupňů a vnitřních úhlů vestavěného nábytku.
Zvýšená opatrnost: Při odklopeném krytu dbejte maximální opatrnosti, neboť rotující pás není zepředu krytý!

Odsávání prachu do vaku nebo vysavače

Textilní sběrný vak: Nasuňte přírubu prachového vaku na odsávací hrdlo ø 32 mm a pootočením zajistěte bajonet. Pravidelně vyprazdňujte zipem.
Připojení na dílenský vysavač: Pro bezprašnou práci v interiéru napojte hadici vysavače přímo na vývod ø 32 mm. Vynikající účinnost zachycení prachu až 95 %.
Čištění kanálu: Odsávací kanál mezi ventilátorem a hrdlem udržujte průchozí bez nánosů pryskyřice.

VOLBA ZRNITOSTI BRUSNÉHO PÁSU A RYCHLOSTNÍCH STUPŇŮ

Optimální výsledek broušení závisí na správném sladění zrnitosti brusiva a nastavené rychlosti pásu (120–380 m/min). Dodržujte doporučené hodnoty v tabulce:

Zrnitost pásu	Opracovávaný materiál	Rychlost pásu (stupeň)	Typická aplikace a charakter úběru
P40 – P60	Hrubé masivní dřevo, trámy	Stupeň 5 – 6 (320–380 m/min)	Rychlé srovnávání nerovností, odstraňování kůry a starých silných laků.
P80 – P100	Tvrdé i měkké dřevo, spárovky	Stupeň 4 – 5 (260–320 m/min)	Střední plošné vyrovnání desek, odstranění stop po hoblování a dýhování.
P120 – P150	Jemné dokončovací truhlářství	Stupeň 3 – 4 (200–260 m/min)	Předúprava povrchu před mořením, voskováním a nanášením lazur.
P180 – P240	Mezibrus laků, dýhy, plasty	Stupeň 1 – 2 (120–160 m/min)	Hlazení mezi vrstvami laků; nízká rychlost brání tavení plastů a pálení dýhy.
P80 – P180 (Zirkon)	Ocelové profily, svary, hliník	Stupeň 4 – 6 (280–380 m/min)	Odstraňování rzi, začišťování svarů a srážení hran kovových obrobků.

PRACOVNÍ TECHNIKA VEDENÍ STROJE A STACIONÁRNÍ VYUŽITÍ

Správná technika plošného broušení

Broušení po směru vláken: Brusku veďte vždy rovnoběžně s léty dřeva. Broušení napříč vytváří hluboké příčné rýhy, které se obtížně odstraňují.
Práce vlastní vahou: Hmotnost stroje 3,45 kg vytváří optimální přítlak. Na brusku NIKDY netlačte shora – nadměrný tlak zpomaluje motor, přehřívá pás a způsobuje propady v materiálu.
Plynulý překryvný pohyb: Brusku veďte plynule v překrývajících se oválech. Zastavení na jednom místě způsobí okamžité vybroušení prohlubně!

Stacionární montáž na ponk (Obrácená poloha)

Upnutí pomocí stolních svorek: Brusku WDS2506 lze otočit pracovní deskou vzhůru a pevně upnout k hraně pracovního ponku pomocí speciálních svorek.
Přesné broušení drobných dílců: V této poloze máte obě ruce volné pro přesné srážení hran lišt, broušení zaoblení a modelářských dílů.
Bezpečnost stacionárního režimu: Použijte aretaci spínače pro stálý chod a dbejte zvýšené opatrnosti při přibližování prstů k obnaženému pásu.

REGENERACE ZANESENÉHO PÁSU ČISTICÍM BLOKEM

Při broušení smolnatého dřeva (borovice, smrk) se brusný pás rychle zanáší pryskyřicí a dřevním prachem. Životnost pásu lze až trojnásobně prodloužit použitím speciálního pryžového čisticího bloku: zapněte brusku a přitlačte pryžový blok na běžící pás. Pryž vytáhne pryskyřici z mezer mezi zrny korundu bez poškození brusiva.

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, KONTROLA HNACÍHO ŘEMENE A GRAFITOVÉ DESKY

Pravidelná preventivní údržba zajišťuje dlouhou životnost brusky **WDS2506** a zaručuje bezpečný provoz. Veškeré údržbové práce provádějte výhradně při odpojené vidlici ze sítě 230 V!

Kontrolní bod / součást	Doporučený interval	Předepsaný servisní úkon a kritéria výměny
Ventilační štěrbiny motoru	Po každém použití	Vyfoukat stlačeným vzduchem nebo očistit suchým štětcem od nánosů dřevního prachu.
Grafitová a korková podložka	Každých 25 provozních hodin	Zkontrolovat stav kluzné grafitové vložky pod pásem; při prodření na ocelový plech podložku ihned vyměnit.
Ozubený hnací řemínek	Každých 50 provozních hodin	Demontovat boční plastový kryt, zkontrolovat celistvost zubů a napnutí pryžového ozubeného řemínku.
Uhlíkové kartáče motoru	Každých 60–80 provozních hodin	Vyšroubovat servisní zátky; vyměnit uhlíky při opotřebení pod délku 6 mm vždy v páru.
Přívodní kabel a vidlice	Před každým spuštěním	Vizuální kontrola pláště H05RN-F na naříznutí či prodření; poškozený kabel svěřit autorizovanému servisu.

POSTUP VÝMĚNY HNACÍHO ŘEMÍNKU A UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ

Výměna ozubeného hnacího řemene

1. Vyšroubujte upevňovací šrouby krytu převodu na levé straně brusky.
2. Plochým šroubovákem opatrně podeberte starý řemínek a současným otáčením řemenic jej vysvlečte z velkého kola.
3. Vyčistěte zuby obou řemenic od nánosů pryže a brusného prachu.
4. Nasaďte nový originální řemínek nejprve na malou pastorkovou řemeničku a natočte jej na velkou řemenici hnaného válce.
5. Namontujte zpět kryt řemene a řádně dotáhněte šrouby.

Výměna uhlíkových kartáčů a skladování

Výměna uhlíků: Plochým šroubovákem vyšroubujte plastové víčka na bocích těla motoru. Vyjměte opotřebené uhlíky s pružinkou a vložte novou originální sadu. Víčka zašroubujte s citem.
Výměna grafitové podložky: Při prodření grafitové tkaniny uvolněte dva čelní šrouby ocelové desky, vyměňte vložku a desku dotáhněte.
Skladování: Brusku uchovávejte v suchém, bezprašném prostředí při teplotě +5 až +35 °C s povolenou napínací pákou, aby pás neztrácel elasticitu.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ ROZTRŽENÝCH A ZVLHLÝCH PÁSŮ

Nikdy nepoužívejte brusné pásy s natrženým okrajem, roztřepeným lepeným spojem nebo pásy vystavené vlhkosti! Zvlhlé pásy ztrácejí pevnost v tahu a při rychlosti 380 m/min dojde k jejich okamžitému roztržení, poškození těla brusky a riziku těžkého poranění obsluhy.

TABULKA DIAGNOSTIKY ZÁVAD PÁSOVÉ BRUSKY WDS2506

Při vzniku provozních problémů postupujte podle následujícího přehledu závad. Před prováděním jakýchkoli kontrolních či montážních prací VŽDY odpojte nářadí od sítě 230 V!

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Doporučený nápravný postup
Motor po stisku spínače neběží.	Přerušené napájení 230 V; vypadlý jistič; opotřebené uhlíky pod 6 mm; vadný spínač.	Zkontrolovat zásuvku a pojistky; prověřit délku uhlíků a vyměnit; předat do autorizovaného servisu.
Motor běží na plné otáčky, ale pás stojí.	Přetržený nebo opotřebovaný hnací ozubený řemínek; uvolněná řemenice motoru.	Demontovat kryt převodu, vyměnit prasklý ozubený řemen za nový originální díl; dotáhnout řemenici.
Brusný pás za chodu sjíždí ke straně.	Nesprávně seřízený tracking; nerovnoměrně vytažený starý pás; nánosy prachu na válcích.	Seřídit centrovací šroub (tracking knob); očistit gumový potah válců; vyměnit deformovaný pás.
Bruska zanechává hluboké rýhy a spáleniny.	Příliš hrubá zrnitost; nadměrný přítlak rukou na brusku; zanesený pás smůlou; tupá zrna.	Zvolit jemnější zrnitost; brousit pouze vlastní vahou stroje; vyčistit pás pryžovým blokem či vyměnit.
Silné jiskření na komutátoru a zápach.	Uhlíky uvízlé ve vedení prachem; znečištěný komutátor; mezizávitový zkrat vinutí.	Vyčistit pouzdra uhlíků stlačeným vzduchem; vyčistit komutátor; předat do servisu k revizi rotoru.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE A SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

OFICIÁLNÍ ZASTOUPENÍ A NÁHRADNÍ DÍLY KRAFT&DELE

Výhradní distribuci, autorizovaný záruční i pozáruční servis a dodávky originálních náhradních dílů a brusiva pro pásovou brusku **KRAFT&DELE WDS2506** v ČR zajišťuje:
Nejedlý s.r.o. • Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Oficiální internetový obchod a servis: **www.nasenaradi.cz** • Technická podpora: **servis@nasenaradi.cz**
Trvale skladem náhradní díly: brusné pásy 76×533 mm různých zrnitostí (P40–P240), originální hnací ozubené řemínky, uhlíkové kartáče, grafitové kluzné podložky, napínací páky a textilní prachové vaky.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB. O ODPADECH

Elektrické nářadí a jeho příslušenství nepatří do směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU a zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech musí být vysloužilé elektrozařízení odevzdáno k ekologické recyklaci (Katalog odpadů: **20 01 36 – Vyřazená elektrozařízení**). Plastové kryty z houževnatého polyamidu jsou recyklovatelné (**15 01 02 – Plastové obaly**), hliníkové vodicí válce a ocelová deska patří do sběru druhotných surovin (**17 04 02 – Hliník / 17 04 05 – Železo a ocel**). Použité brusné pásy likvidujte jako běžný tuhý průmyslový odpad.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Pásová bruska 2000 W WDS2506

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2506 • **EAN:** 5903175338808

Funkce a určení: Rovinné broušení a vyhlazování masivního dřeva, deskových materiálů, kovů a odstraňování starých nátěrů

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2014/30/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN 62841-1:2015 • ČSN EN 62841-2-4:2014 • ČSN EN 55014-1 ed.5:2021 • ČSN EN 55014-2 ed.3:2021

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby řídící se občanským zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních částí (brusné pásy, uhlíkové kartáče, ložiska, gumové membrány a ventily čerpadel, těsnicí prvky), mechanická poškození vzniklá pádem nářadí, nadměrným přetěžováním, zablokováním chladicích ventilačních otvorů brusným prachem, chod vibračního čerpadla na sucho bez dostatečného ponoření ve vodě a manipulaci s čerpadlem za elektrický přívodní kabel, ani na neodborné opravy a úpravy provedené neautorizovaným zásahem v rozporu s tímto návodem k obsluze.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní krabice, přepravní obaly)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové sáčky)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 02 / 17 04 05** – Hliníkové slitiny, ocel a litina (recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VÝSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize elektrické bezpečnosti, izolačního odporu vinutí a funkčnosti spínače s aretací	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní kontrola rovnoběžnosti vodicích válců, mechanismu napínání a centrování pásu	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Dynamický zátěžový test elektronické regulace otáček v celém rozsahu 120 až 380 m/min	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Zkouška účinnosti odsávání brusného prachu do textilního vaku a těsnosti sběrného kanálu	**SCHVÁLENO (PASS)**