KRAFT&DELE

PONORNÁ KALOVÁ ČERPADLA S PLOVÁKEM A DRTIČEM • EAN: 5903175338501

WDS2428

Ponorné kalové čerpadlo na septik 3200 W s plovákem a řezacím nožem

Robustní litinové kalové čerpadlo 2" s drtičem fekálií, plovákem a průtokem 30 000 l/h

Příkon 3200 W	Průtok 30 000 l/h	Výtlak 22 m (2,2 bar)	Kalený řezací nůž



HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Supervýkonný motor 3200 W s měděným vinutím a bimetalovou tepelnou ochranou
- Masivní litinové tělo GG25 s vysokou odolností proti chemickým splaškům a korozi
- Velký výstupní průměr 2" (50 mm) pro připojení požárních hadic typu C52 / Storz
- Vysoce účinný rotační nůž (macerátor) pro drcení pevných a vláknitých nečistot
- Automatický nastavitelný plovákový spínač spolehlivě zabraňuje chodu nasucho
- Dvojitá mechanická ucpávka z karbidu křemíku (SiC/SiC) v olejové komoře

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Před jakoukoli manipulací, čištěním nebo ponořením čerpadla odpojte zástrčku ze sítě! Čerpadlo nikdy nezavěšujte za přívodní kabel ani za plovák; k manipulaci používejte výhradně pevné závěsné ocelové lano.

PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE KALOVÉHO ČERPADLA WDS2428 (3200 W S PLOVÁKEM)

Extrémně výkonné litinové ponorné kalové čerpadlo **KRAFT&DELE WDS2428** o příkonu **3 200 W** představuje špičkový agregát zkonstruovaný pro nejnáročnější odčerpávání fekálních septiků, žump, zatopených stavebních jam a zemědělských nádrží. Agregát je vybaven **vysokorychlostním rotačním řezacím nožem (macerátorem)** z kalené nástrojové oceli, velkým výstupem **2" (50 mm)**, výtlakem až **22 metrů (2,2 bar)** a čerpacím výkonem až **30 000 litrů za hodinu (500 l/min)**. Plovákový spínač zajišťuje plně automatický provoz s ochranou proti chodu nasucho, zatímco masivní litinová konstrukce GG25 o váze 21,8 kg zaručuje stabilitu na dně bez rizika převrácení reakčním momentem.

Technický, materiálový a hydraulický parametr	Specifikace kalového čerpadla WDS2428
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon	3200 W
Maximální průtok	30 000 l/h (500 l/min)
Maximální výtlačná výška	22 m (2,2 bar)
Maximální hloubka ponoru	8 m
Průměr výstupního hrdla	2" (50 mm) / hadicová koncovka
Drtící systém	Rotační řezací nůž z kalené oceli
Materiál těla čerpadla	Šedá litina GG25 / nerezová ocel
Typ oběžného kola	Litinové vířivé kolo Vortex
Mechanická ucpávka	Dvojitá SiC/SiC + uhlík/keramika v oleji
Plovákový spínač	Ano, automatický s aretací
Tepelná ochrana vinutí	Ano, bimetalový termospínač 130 °C
Třída krytí	IP68 (trvalé ponoření)
Třída izolace	B (130 °C)
Délka přívodního kabelu	10 m (odolný pryžový H07RN-F 3G1,0)
Hmotnost zařízení	21,8 kg

TĚŽKÁ LITINOVÁ KONSTRUKCE, MOTOR 3200 W A ŘEZACÍ MACERÁTOR

Rotační řezací macerátor z kalené oceli

Vysokorychlostní břity: Rotační nůž drtí fekálie, toaletní papír a vláknité nečistoty bezprostředně před vstupem do hydrauliky.
Prevence ucpání hadic: Rozmělněná suspenze snadno prochází 2" (50 mm) potrubím a hadicemi Storz C52 bez rizika kolmatace.
Kalená legovaná ocel: Odolává abrazi minerálního bahna i dlouhodobému chemickému působení septických splašků.

Litinové tělo GG25 a motor 3200 W

Masivní odlitek 21,8 kg: Pohlcuje torzní rázy vznikající při drcení tuhých kusů a zajišťuje excelentní odvod tepla do kapaliny.
Tepelná ochrana vinutí 130 °C: Bimetalový termospínač v měděném vinutí bezpečně odpojí napájení při přetížení či zablokování.
Dvojitá ucpávka SiC/SiC: Keramicko-karbidové těsnění v olejové komoře hermeticky izoluje motor i při ponoru do hloubky 8 m.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY, RIZIKO ROTUJÍCÍHO NOŽE A BIOLOGICKÁ RIZIKA

Čerpadlo WDS2428 je vybaveno nechráněným rotačním řezacím ústrojím o vysokém výkonu a je určeno k manipulaci s biologicky kontaminovanými odpady. Provoz vyžaduje striktní dodržování normy ČSN EN 60335-2-41 a bezpečnostních směrnic BOZP pro práci v podzemních nádržích.

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ROTUJÍCÍHO DRTIČE A TOXICKÝCH PLYNŮ V SEPTIKU!

1. PŘÍSNÝ ZÁKAZ SAHÁNÍ DO SACÍHO HRDLA POD NAPĚTÍM: Nikdy nesahejte do sacího otvoru čerpadla! Ocelový řezací nůž poháněný motorem 3200 W při sepnutí plováku okamžitě způsobí amputaci nebo devastující poranění prstů a ruky! Před jakoukoli kontrolou či čištěním VŽDY fyzicky vytáhněte vidlici ze zásuvky 230 V!
2. NEBEZPEČÍ SMRTELNĚ JEDOVATÝCH PLYNŮ V SEPTICÍCH: V jímkách a žumpách se hromadí sirovodík (H_2S), metan (CH_4) a oxid uhličitý (CO_2). NIKDY nevstupujte do jímky bez nucené ventilace, kalibrovaného detektoru plynů a jištění druhou osobou na povrchu!
3. BIOLOGICKÉ RIZIKO INFEKCE: Septické kaly obsahují patogenní bakterie a parazity. Používejte nepropustné rukavice, holínky, ochranný oděv a obličejový štít.

ELEKTRICKÉ JIŠTĚNÍ A ZÁVĚSNÉ VYBAVENÍ

Elektrické jištění jističem 16 A char. C

- **Rozběhový proud motoru 3200 W:** Při startu a drcení shluků odebírá motor vysoký proud. Požaduje se samostatný jistič **16 A s motorovou charakteristikou C**.
- **Proudový chránič RCD:** Povinné zapojení přes chránič s vybavovacím proudem **IΔn ≤ 30 mA** dle ČSN 33 2000-4-41.
- **Průřez vodičů přívodu:** Případný prodlužovací kabel musí mít průřez minimálně **3×1,5 mm²** (nad 25 m délky 3×2,5 mm²).

Závěsný ocelový řetěz a manipulace

- **Vysoká hmotnost 21,8 kg:** Ke spouštění a vytahování používejte výhradně **ocelový řetěz nebo nerezové lano** s nosností minimálně 250 kg.
- **PŘÍSNÝ ZÁKAZ TAHU ZA KABEL:** Zvedání čerpadla za elektrický přívodní kabel nebo kabel plováku vede k vytržení průchodky, zatopení motoru a riziku úrazu el. proudem!
- **Volnost pohybu plováku:** Dbejte, aby se kabel plováku nezamotal do závěsného lana.

STRIKTNÍ ZÁKAZ ČERPÁNÍ KAMENŮ, ŠTĚRKU, KOVŮ A TĚKAVÝCH LÁTEK!

Řezací drtič čerpadla WDS2428 je dimenzován pro organické odpady a fekálie. **NENÍ SCHOPEN DRTIT KAMENY, ŠTĚRK, KOVOVÉ DRÁTY, SKLO ANI KUSY DŘEVA!** Vniknutí tvrdého tělesa mezi nůž a střižnou hranu způsobí okamžité zablokování rotoru, poškození ostří nebo ohnutí hřídele! Přísný zákaz čerpání hořlavin, benzínu, ředidel a kyselin!

KINEMATIKA ŘEZACÍHO NOŽE A VÝTLAČNÉ ROZHRANÍ 2" (50 MM)

Čerpadlo **WDS2428** kombinuje agresivní řezací macerátor s litinovou spirální komorou a otevřeným kolem Vortex. Macerátor rozsekává vláknité shluky na jemné částice, které jsou následně výtlačným hrdlem **2" (50 mm)** čerpány rychlostí až **500 litrů za minutu (30 000 l/h)** s výtlačnou výškou až **22 metrů (2,2 bar)**.

Výtlačná výška (H)	Průtok s 2" (50 mm) hadicí C52	Charakteristika a doporučené nasazení
0,0 m (hladina terénu)	**30 000 l/h (500 l/min / 30 m³/h)**	Maximální přečerpávací výkon; rychlé vyprázdnění lagun a jímek.
5,0 m (hluboká žumpa)	26 000 l/h (433 l/min)	Optimální pracovní bod pro vyčerpávání domovních septiků do fekálního vozu.
10,0 m (výškový profil)	20 500 l/h (341 l/min)	Vysoký hydrostatický tlak; dálkový transport hustého kalu potrubím.
15,0 m (stavební výkop)	14 000 l/h (233 l/min)	Spolehlivý odvod vody ze stavebních jam do vzdálených vsakovacích koryt.
20,0 m (vysoký výtlak)	6 500 l/h (108 l/min)	Limitní rozsah pro bezpečné kapalinové chlazení pláště motoru.
22,0 m (mez Hmax)	0 l/h (nulový průtok – tlak 2,2 bar)	Mezní tlak; voda neproudí – zákaz trvalého chodu bez průtoku kapaliny!

AUTOMATICKÝ PROVOZ S PLOVÁKOVÝM SPÍNAČEM

Automatický cyklus v jímce

Spínací hladina (cca 500–600 mm): Při vzestupu hladiny se plovák nakloní nahoru, vnitřní kulička sepne kontakty a motor 3200 W nastartuje.
Vypínací hladina (cca 180–220 mm): Po odčerpání plovák klesne a motor včas vypne, čímž zabrání chodu nasucho a nasátí pěny.
Hermetické polypropylenové pouzdro: Odolává mastnotám, ropným látkám a chemickým tenzidům v odpadních vodách.

Seřízení hystereze a ruční režim

Délka volného kabelu: Nastavuje se posunutím kabelu ve vodicí drážce na madle (minimální volná délka 120 mm pro spolehlivý pohyb kuličky).
Aretace pro ruční odčerpání: Plovák zafixovaný ve svislé poloze umožní vyčerpat kapalinu až na zbytkovou hladinu cca 45 mm.
VAROVÁNÍ: V ručním režimu nenechávejte čerpadlo bez dozoru – po odčerpání ihned odpojte zástrčku ze zásuvky!

ZÁKAZ REDUKCE VÝTLAČNÉHO POTRUBÍ POD PRŮMĚR 2" (50 MM)!

Při čerpání hustých septických kalů je **STRIKTNĚ ZAKÁZÁNO REDUKOVAT VÝSTUP NA ZAHRADNÍ HADICE 1" NEBO 3/4"**! Zúžení profilu vyvolá obrovský hydraulický protitlak, usazování rozdrcených vláken ve vedení, přetížení motoru 3200 W a časté vypínání tepelné pojistky. Používejte výhradně hadice o vnitřním průměru 50 mm (hadice hasičského typu C52).

INSTALACE DO SEPTICKÉ JÍMKY A PŘIPOJENÍ HADIC C52 (2")

Pro spolehlivou funkci čerpadla **WDS2428** musí mít šachta nebo septik minimální půdorysné rozměry **60 × 60 cm** a hloubku alespoň **70 cm**, aby plovák nemohl uváznout na stěně nebo v husté plovoucí krustě.

Připojení požární hadice Storz C52

1. Na litinový výstup G 2" našroubujte hadicový trn 50 mm nebo pevnou spojku Storz C52 s pryžovým těsněním NBR.
2. Používejte kvalitní pogumované ploché požární hadice odolné tlaku minimálně 6 bar.
3. Hadici zajistěte nerezovou šnekovou sponou W4 nebo pevnou čelisťovou sponou GBS.
4. Hadici veďte rovně bez ostrých lomů a zajistěte proti pohybu vyvolanému průtokem 500 l/min.

Zavěšení a polohování nade dnem jímky

- K nosnému oku litinového madla pevně připevněte **ocelový řetěz nebo nerezové lano** o nosnosti min. 250 kg.
- **Poloha nade dnem:** Čerpadlo zavěste cca **20–30 cm nade dnem** septiku. Zabráníte tím nasátí usazeného hrubého štěrku a písku, které by poškodily břity nože!
- Horní konec řetězu spolehlivě ukotvěte k rámu revizního poklopu.

POSTUP UVEDENÍ DO PROVOZU A ODVZDUŠNĚNÍ

Pozvolné ponoření a odvzdušnění

- Čerpadlo spouštějte do jímky pomalu na řetězu v mírném sklonu.
- Vzduch z hydraulické komory a prostoru pod nožem musí zcela uniknout, aby se nevytvořila vzduchová kapsa.
- Po dosednutí do pracovní výšky zkontrolujte svislou polohu a upevněte řetěz.

Kontrola chodu a volnosti plováku

- Ověřte, že se plovák volně pohybuje a neuvázl v plovoucí fekální krustě.
- Zasuňte zástrčku do síťové zásuvky 230 V jištěné 16A jističem char. C.
- Sledujte plynulý nástup mohutného proudu 500 l/min bez vibrací a neobvyklých rázů.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ VSTUPU DO JÍMKY BĚHEM PROVOZU ČERPADLA!

Během chodu čerpadla WDS2428 je vstup osob do septiku nebo jímky přísně zakázán! Macerátor vytváří silný sací vír a hrozí zachycení oděvu či končetin. V jímce navíc hrozí okamžitá ztráta vědomí a udušení bezbarvým sirovodíkem H_2S bez varovného zápachu při vysoké koncentraci!

SERVISNÍ PROTOKOL ÚDRŽBY, PROPLACHOVÁNÍ A KONTROLA BŘITŮ

Septické splašky obsahují agresivní organické kyseliny, amoniak a abrazivní písek. Pro zachování dlouhé životnosti motoru 3200 W a břitů drtiče je nezbytné po každém čerpání provést předepsanou údržbu.

Servisní uzel	Předepsaný interval	Předepsaný úkon kontroly a ošetření
Řezací macerátor a komora	Po každém čerpání fekálií	Ponořit čerpadlo do kádě s čistou vodou a nechat běžet 3–5 minut pro dokonalé vypláchnutí kalů a vláken.
Ostří řezacího nože	Každých 50 provozních hodin	Vizuální kontrola ostří břitů a střižné vůle (max. 0,2–0,3 mm); při otupení nabrousit nebo vyměnit nůž.
Litinové tělo a plovák	Měsíčně / po vytažení	Opláchnout tlakovou vodou, zbavit plovák fekální krusty a mastnoty, zkontrolovat celistvost nátěru litiny.
Přívodní kabel H07RN-F	Před každým ponořením	Zkontrolovat neporušenost pryžového pláště a těsnost vývodky; při poškození okamžitě vyřadit z provozu!
Olejová komora ucpávky	Ročně v autorizovaném servisu	Kontrola a výměna izolačního oleje v ucpávce SiC/SiC, revize stavu motorového prostoru a izolačního odporu.

POSTUP KONTROLY A ČIŠTĚNÍ ŘEZACÍHO NOŽE

Kontrola a čištění břitů macerátoru

1. **ODPOJTE VIDLICI ZE ZÁSUVKY 230 V!**
2. Použijte pevné kožené rukavice odolné proti prořízntutí.
3. Odstraňte namotané dráty, provazy či textilie z prostoru mezi nožem a sací deskou.
4. Zkontrolujte, zda se nůž s oběžným kolem volně otáčí rukou (s citem v rukavicích).
5. Při vyštípnutí břitu cizím tělesem vyměňte nůž za nový originální díl.

Ochrana před mrazem a uskladnění

- **RIZIKO MRAZU:** Zbytková voda v masivním litinovém tělese při zamrznutí roztrhne hydraulickou skříň a poškodí mechanické těsnění!
- Po vytažení z jímky čerpadlo propláchněte čistou vodou, otočte dnem vzhůru a nechte všechnu kapalinu vytéct.
- Skladujte v suchém, temperovaném prostoru při teplotě **+5 °C až +35 °C**.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ MANIPULACE S NOŽEM PŘI ZAPOJENÉ SÍTI 230 V!

Nikdy neodstraňujte namotaná vlákna z řezacího nože, pokud je přívodní kabel zapojen do sítě 230 V! Náhodný pohyb plováku by okamžitě spustil motor o příkonu 3 200 W s obrovským krouticím momentem a způsobil nezvratnou amputaci prstů!

TABULKA DIAGNOSTIKY PORUCH ČERPADLA WDS2428

V případě jakékoli anomálie v chodu čerpadla WDS2428 postupujte podle přehledné diagnostické tabulky. Před zahájením servisních prací vždy vytáhněte vidlici napájecího kabelu ze sítě 230 V!

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Při zapnutí okamžitě vybaví jistič nebo chránič.	Cizí těleso (kámen, kov) blokuje nůž; slabý jistič (nutno 16 A char. C); průsak vody do motoru.	Odpojit od sítě, v rukavicích vyjmout zaklíněný předmět; zkontrolovat jistič 16 A; kontaktovat odborný servis.
Motor bzučí, nůž se netočí a neteče kapalina.	Zablokovaný řezací mechanismus hustým kalem; vadný rozběhový kondenzátor (50 µF).	Odpojit ze zásuvky, propláchnout sací koš proudem vody a uvolnit nůž; nechat vyměnit kondenzátor v servisu.
Motor běží, ale kapalina neteče nebo teče slabě.	Vzduchová kapsa v hydraulice; ucpaná hadice 2"; zlomení hadice; výtlačná výška překračuje 20 m.	Ponořit čerpadlo v náklonu pro únik vzduchu; vyrovnat a propláchnout hadici 2"; zkrátit dopravní výšku.
Silné vibrace a kovový chrastivý hluk.	Vylomený zub nože; kámen rotující v sací komoře; poškozené ložisko rotoru.	Okamžitě vypnout! Vyjmout cizí předmět z komory; vyměnit poškozený nůž za nový originální díl.
Plovákový spínač nevypíná nebo nespíná.	Plovák uvízl na stěně jímky či v plovoucí fekální krustě; poškozený mikrospínač plováku.	Zajistit volný pohyb tělesa plováku; očistit kabel a plovák; v případě poruchy vyměnit plovák.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ČESKOU REPUBLIKU

OFICIÁLNÍ DOVOZCE A TECHNICKÉ ZÁZEMÍ KRAFT&DELE

Výhradní distribuci, autorizovaný záruční a pozáruční servis a dodávky náhradních dílů pro model **KRAFT&DELE WDS2428** v ČR zajišťuje:
Nejedlý s.r.o. • Autorizovaný distributor nářadí KRAFT&DELE • E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem originální díly: náhradní kalené řezací nože a střižné desky, litinová oběžná kola Vortex, sady mechanických ucpávek SiC/SiC v olejové lázni, rozběhové kondenzátory 50 µF, plovákové spínače a výstupní nátrubky 2" se spojkami C52 Storz.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB. O ODPADECH

Těžké průmyslové čerpadlo nepatří do směsného komunálního odpadu! Většina konstrukčních materiálů představuje hodnotné druhotné suroviny pro hutní recyklaci. Masivní litinové odlitky předejte do sběrny kovů (Katalog odpadů: **17 04 05 – Železo a ocel / litina**), měděné vinutí elektromotoru (**17 04 01 – Měď**). Minerální olej z olejové komory předejte v režimu nebezpečných odpadů (**13 02 08 – Jiné motorové, převodové a mazací oleje**). Ostatní elektrokomponenty předejte do recyklace elektroodpadu (**20 01 36 – Vyřazená elektrozařízení**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Ponorné kalové čerpadlo na septik 3200 W s plovákem a řezacím nožem

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2428 • **EAN:** 5903175338501

Funkce a určení: Robustní litinové kalové čerpadlo 2" s drtičem fekálií, plovákem a průtokem 30 000 l/h

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2014/30/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

ČSN EN ISO 12100 • ČSN EN 60335-1 • ČSN EN 60335-2-41 • ČSN EN 55014-1 • ČSN EN 55014-2

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby řídící se občanským zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních dílů (oběžná kola, mechanické těsnicí ucpávky, řezací nože a drticí mechanizmy, hadicové přípojky), závady způsobené chodem na sucho bez dostatečného ponoření v čerpané kapalině (přehřátí a poškození ucpávky či vinutí), mechanická poškození plynoucí z pádu zařízení nebo zvedání a spouštění čerpadla za přívodní elektrický kabel či kabel plováku, čerpání agresivních chemikálií, kyselin, louhů, ropných látek, hořlavin nebo kapalin s obsahem abrazivního písku a štěrku nad povolený limit, škody vzniklé zamrznutím zbytkové vody v komoře čerpadla a neodborné zásahy do hermeticky utěsněného tělesa motoru.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové výplně)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovy a litinové slitiny (ekologická recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VÝSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize elektrické bezpečnosti, kontrola izolačního odporu vinutí motoru a těsnosti ucpávky IP68	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní kontrola šarže, prověření házivosti rotoru, průchodnosti hydraulické komory a stavu přívodního kabelu	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Hydraulická tlaková zkouška výtlačné výšky a ověření maximálního objemového průtoku na kalibrovaném stavu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Dlouhodobý zátěžový test nepřetržitého provozu, kontrola spolehlivosti tepelné pojistky a souladu s dokumentací	**SCHVÁLENO (PASS)**