# KRAFT&DELE

**ČERPACÍ TECHNIKA • EXTRA VÝKONNÁ KALOVÁ ČERPADLA • EAN: 5903175338464**

# WDS2427

## Vysoce výkonné kalové čerpadlo na septik a znečištěnou vodu 3200 W s drtičem

Profesionální velkoobjemové litinové kalové čerpadlo 230V s maximálním příkonem 3 200 W, masivním řezacím nožem, 2" výstupem a průtokem 30 000 l/h

| 3 200 W | 30 000 L/H | ŘEZACÍ DRTIČ | 2" VÝTLAČNÉ HRDLO |
|---|---|---|---|
| EXTRÉMNÍ VÝKON | VELKÝ PRŮTOK | ROZMĚLŇOVACÍ ČEPEL | MASIVNÍ PRŮCHOD |




### HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Špičkový vrcholný model s masivním motorem 3 200 W navržený pro nejnáročnější odčerpávání hustých splašků, septiků a výkopů
- Ohromující čerpací kapacita až 30 000 litrů za hodinu zajistí bleskové vyprázdnění velkokapacitních fekálních rezervoárů
- Velké 2" (52 mm) výtlačné hrdlo s možností připojení hasičských a kalových hadic se spojkou Storz C pro minimální tlakové ztráty
- Těžký ocelový řezací nůž na vstupu čerpadla okamžitě rozdrtí toaletní papír, hadry a organické chuchvalce a zabrání ucpání
- Výtlačná výška až 20 metrů překoná i nejstrmější stoupání a dlouhé horizontální hadicové trasy
- Masivní celolitinová konstrukce o váze 15,5 kg s dvojitou ucpávkou hřídele SiC v olejové lázni pro nepřetržité průmyslové nasazení

### BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO EXTRA VÝKONNÉ ČERPADLO S ŘEZACÍM NOŽEM 3200 W

EXTRÉMNÍ NEBEZPEČÍ ÚRAZU ROTUJÍCÍM NOŽEM! Za žádných okolností nesahejte do sacího otvoru čerpadla, pokud je přístroj připojen k napájení 230 V. Před každou manipulací, kontrolou čepele či transportem čerpadlo odpojte ze sítě. Vzhledem k vysokému příkonu 3 200 W musí být zásuvka a elektrické vedení dimenzovány na proudové zatížení minimálně 16 A a chráněny proudovým chráničem 30 mA. Při práci v septicích dbejte na důkladné odvětrání nebezpečných plynů. Čerpadlo spouštějte výhradně na nosném ocelovém laně nebo řetězu připevněném k oku rukojeti.

## PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE KALOVÉHO ČERPADLA WDS2427 (3 200 W HEAVY DUTY)

Těžké průmyslové stavební kalové čerpadlo **KRAFT&DELE WDS2427** řady **Heavy Duty** o špičkovém příkonu **3 200 W** představuje absolutní vrchol v kategorii ponorných přečerpávacích agregátů pro nejnáročnější stavební, zemědělské a komunální aplikace. Zařízení je vybaveno **vysokorychlostním rotačním řezacím nožem (macerátorem)** z kalené nástrojové oceli, masivním **2" (52 mm) výtlačným hrdlem**, extrémním výtlakem až **22 metrů (2,2 bar)** a čerpacím výkonem až **30 000 litrů za hodinu**. Je přímo zkonstruováno pro čerpání hustých bahitých vod, sedimentů ze stavebních výkopů, fekálií, septiků a průmyslových odpadních vod s obsahem pevných a vláknitých příměsí, které jsou před vstupem do komory spolehlivě rozdrceny na jemnou suspenzi.

| Technický a provozní parametr | Specifikace těžkého kalového agregátu WDS2427 (s drtičem) |
|---|---|
| **Model a typové označení** | KRAFT&DELE WDS2427 |
| **Typ zařízení** | Vysoce výkonné ponorné kalové čerpadlo s řezacím drtičem |
| **Napájecí napětí / frekvence** | 230 V ~ 50 Hz (jištění min. 16 A) |
| **Jmenovitý příkon motoru** | 3 200 W (3,2 kW) |
| **Maximální čerpací kapacita** | 30 000 l/h (500 l/min) |
| **Maximální výtlačná výška** | 20 metrů |
| **Maximální ponorná hloubka** | 9 metrů |
| **Průměr výtlačného hrdla** | 2" (52 mm / DN 50 – pro hadice Storz C) |
| **Drticí mechanizmus** | Masivní rotační řezací čepel z vysoce tvrzené nástrojové oceli |
| **Konfigurace spínání** | Přímé zapojení bez plováku (dimenzováno na vysokou zátěž a externí řízení) |
| **Materiálové provedení skříně** | Masivní jakostní litina / nerezová ocel AISI 304 |
| **Hřídel a těsnění motoru** | Tvrzená nerezová ocel / SiC-C mechanická ucpávka v olejové lázni |
| **Maximální teplota čerpané vody** | +35 °C (krátkodobě až +40 °C) |
| **Stupeň krytí a třída ochrany** | IP68 (trvalé ponoření) / Třída I |
| **Hmotnost přístroje** | cca 15,5 kg |
| **Napájecí přívodní kabel** | cca 9,5 m zesílený pryžový kabel H07RN-F s vidlicí Schuko |

## KONSTRUKČNÍ SESTAVY, ŘEZACÍ MECHANISMUS A CELOLITINOVÝ PLÁŠŤ

### Rotační drtič (macerátor) a oběžné kolo Vortex

**Kalený řezací nůž 58–62 HRC:** Masivní břity z chrom-vanadové nástrojové oceli okamžitě rozsekají textilie, plasty i fekální hroudy.
**Otevřené oběžné kolo Vortex:** Vytváří mohutný hydrodynamický vír, jenž transportuje rozdrcený kal bez ucpávání mezilopatkového prostoru.
**Ochrana před zablokováním:** Agresivní úhel náběhu břitů drtiče brání namotání provazů a dlouhých vláken na hřídel.

### Celolitinový plášť a dvojitá SiC ucpávka

**Robustní šedá litina GG25 (21,5 kg):** Masivní stěny absorbují vibrace, odolávají nárazům velkých kamenů a zaručují stabilitu na dně.
**Dvojitá ucpávka SiC v oleji:** Těsnicí kroužky z karbidu křemíku v olejové lázni odolávají vysokému tlaku 2,2 bar a abrazivnímu kalu.
**Průmyslová izolace třídy F:** Vinutí snáší provozní teploty až do 155 °C s integrovanou bimetalovou ochranou proti přetížení.

## BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO TĚŽKÁ KALOVÁ ČERPADLA S DRTIČEM (ČSN EN 60335-2-41)

Čerpadlo **WDS2427** je vybaveno extrémně ostrým rotujícím řezacím nožem a pracuje s vysokým elektrickým příkonem 3 200 W. Dodržování BOZP je životně důležité.

### NEBEZPEČÍ AMPUTACE PRSTŮ A ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM 230 V!

**1. PŘÍSNÝ ZÁKAZ VKLÁDÁNÍ RUKOU DO SACÍHO HRDLA:** Rotační drticí nůž na spodní straně čerpadla se otáčí rychlostí 2 850 ot./min! Jakýkoliv kontakt prstů s nožem způsobí okamžitou amputaci! Před kontrolou či čištěním VŽDY fyzicky vytáhněte vidlici ze sítě!
**2. PŘÍSNÝ ZÁKAZ VSTUPU OSOB DO ČERPANÉ NÁDRŽE:** Nikdy nevstupujte do jímky, septiku ani stavebního výkopu, pokud je čerpadlo připojeno k napájení!
**3. POVINNÉ JIŠTĚNÍ PROUDOVÝM CHRÁNIČEM (RCD 30 mA):** Čerpadlo smí být napájeno výhradně přes proudový chránič s vybavovacím proudem nepřevyšujícím 30 mA!

## ELEKTRICKÉ NÁROKY, JIŠTĚNÍ A ZÁSADY MANIPULACE

### Požadavky na elektrickou síť (14,2 A)

- **Samostatný motorový jistič 16 A (charakteristika C):** Vzhledem k vysokému rozběhovému proudu motoru 3 200 W použijte jistič typu C.
- **Minimální průřez vodičů 2,5 mm²:** Pro prodlužovací kabely delší než 10 m použijte průřez minimálně 2,5 mm² pro zamezení poklesu napětí pod 210 V.
- **Striktní kontrola ochranného vodiče PE:** Zásuvka i prodlužovací kabel musí mít bezvadný stav uzemnění; odpor smyčky nesmí překročit normové hodnoty.
- **Pryžový kabel H07RN-F 3G 1,5 mm²:** Chraňte před přejetím stavební mechanizací; kabel nesmí ležet v ostrém kamení.

### Zásady bezpečné manipulace (21,5 kg)

- **Spouštění na ocelovém lanku:** K manipulaci použijte ocelové nebo syntetické lano uvázané za horní litinové madlo (nosnost min. 100 kg).
- **ZÁKAZ TAHU ZA KABEL A HADICI:** Nikdy nespouštějte ani nezvedejte čerpadlo za napájecí kabel – hrozí vytržení vývodky a průnik vody!
- **Bezpečnost v septiku a šachtě:** V kanalizačních jímkách se hromadí jedovaté a výbušné plyny (H2S, metan); zajistěte nucené větrání pracoviště!
- **Zákaz manipulace jednou rukou:** Vzhledem k hmotnosti 21,5 kg manipulujte s čerpadlem obouruč nebo ve dvojici.

### VÝSTRAHA: POZOR NA VELKÉ KAMENY A KOVOVÉ PŘEDMĚTY!

Macerátor WDS2427 je navržen pro drcení organických vláken, dřeva, fekálií a textilií. Není určen k drcení kamenů, cihel, ocelových drátů, řetězů ani armovacího železa! Vniknutí tvrdého kovu způsobí vylomení břitu nože nebo zablokování rotoru!

## KONSTRUKČNÍ SESTAVA, ŘEZACÍ HLAVA A PŘIPOJENÍ VÝTLAKU 2" WDS2427

Agregát **WDS2427** je konstruován jako nekompromisní Heavy Duty stroj dimenzovaný na extrémní zatížení ve stavebnictví:

| Konstrukční celek | Materiálové a technické provedení | Funkční vlastnosti a odolnost |
|---|---|---|
| **Litinové madlo se závěsným okem** | Monolitický odlitek z tvárné litiny GGG50 | Snáší dynamické rázy a tahové síly přes 1 500 N při spouštění do hlubokých stavebních jam. |
| **Heavy Duty plášť motoru** | Masivní šedá litina GG25 s tlustou stěnou | Zajišťuje masivní chladicí plochu pro stator 3 200 W a odolává tlaku v hloubkách až 10 m. |
| **Hřídel rotoru a ložiska** | Nerezová ocel AISI 420, zesílená ložiska 2RS | Zvýšený průměr hřídele eliminuje prohnutí při nárazu drticího nože na tvrdou překážku. |
| **Dvojitá ucpávka v olejové lázni** | Primární SiC/SiC + sekundární uhlík/grafit | Bariérová olejová komora (220 ml oleje) chrání motor i při nepřetržitém provozu ve fekáliích. |
| **Drticí nůž (macerátor)** | Legovaná chrom-vanadová nástrojová ocel | Rotuje přímo před sacím otvorem a seká kalovou hmotu dříve, než dosáhne oběžného kola. |
| **Litinová výtlačná příruba 2"** | Příruba 2" s rychlospojkou C (Storz 52 mm) | Odolává vysokému hydrostatickému tlaku 2,2 bar; umožňuje rychlé spojení s hasičskými hadicemi. |

### Požadavky na výtlačné vedení 2" (52 mm)

- **Používejte tlakové hadice min. 2" (50–52 mm):** Pro transport 500 l/min je nezbytný plný průřez; zúžení vede k prudkému nárůstu tlaku a přehřívání motoru.
- **Hasičské zploštitelné hadice typu C:** Textilní plášť s pryžovou vložkou odolává tlaku až 8 bar a usnadňuje svinutí po práci.
- **Pevné bajonety Storz:** Hliníkové spojky zajistěte otočením o 90° pomocí montážního klíče.
- **Zajištění konce hadice:** Výtokový konec hadice pevně ukotvěte; proud vody o výkonu 30 000 l/h vyvíjí silný zpětný ráz!

### Instalace v jímkách, septicích a výkopech

- **Stabilní litinová základna:** Široká podstava zabraňuje zapadnutí do měkkého bahna; v hlubokém bahně postavte čerpadlo na fošnu.
- **Zavěšení nad dnem septiku:** Pro odčerpávání tekutého kalu zavěste čerpadlo 20 cm nad vrstvou těžkého písku na dně.
- **Pracovní prostor min. 300 mm:** Agregát má válcový profil a snadno zapadne do běžných stavebních skruží i rour.
- **Svislá poloha:** Agregát musí pracovat ve svislé poloze, aby byla zajištěna správná funkce drtiče i chlazení ložisek.

## PROVOZNÍ POSTUP: SPUŠTĚNÍ, MONITOROVÁNÍ A ČERPÁNÍ HUSTÝCH KALŮ WDS2427

Při nasazení čerpadla **WDS2427** v hustých sedimentech a fekáliích postupujte podle následující technologie:

1. **Připojení výtlačné trasy:** Na hrdlo 2" nasaďte hadici typu C se spojkou Storz. Ujistěte se, že těsnění spojky je nepoškozené a spoje jsou dotaženy.
2. **Uvázání nosného lana:** K nosnému oku uvažte pevné ocelové lanko nebo vysokopevnostní syntetické lano o nosnosti min. 100 kg.
3. **Opatrné spuštění do média:** Pomocí lana spusťte čerpadlo do kapaliny. Dbejte, aby napájecí kabel zůstal volný bez napnutí či skřípnutí.
4. **Odvzdušnění hydraulické komory:** Ponořte čerpadlo zcela pod hladinu a vyčkejte cca 15 sekund, až z hydrauliky vybublá veškerý vzduch.
5. **Spuštění napájení 230 V:** Zasuňte vidlici kabelu do jištěné zásuvky 16 A (charakteristika C). Drticí nůž se okamžitě roztočí a zahájí drcení a čerpání.
6. **Dohled a regulace:** Při čerpání hustého kalu sledujte plynulost toku. Pokud se motor nadměrně zahřívá, přiveďte k sacímu hrdlu proud čisté vody pro zředění!

## PRAVIDLA PROVOZU HEAVY DUTY A CHLAZENÍ STATORU 3 200 W

### Chlazení motoru při plném zatížení

- Motor o příkonu 3 200 W produkuje při plném tlaku 2,2 bar vysoké ztrátové teplo.
- **Plné ponoření (režim S1):** Masivní litinový plášť předává teplo okolní kapalině; při plném ponoření je povolen nepřetržitý provoz.
- **Částečné vynoření:** Pokud hladina klesne pod horní třetinu pláště, omezte běh na max. 10 minut a následně nechte motor vychladnout.

### Bimetalová ochrana a chování při přetížení

- V případě zablokování drtiče velkým cizím tělesem prudce stoupne proud a vinutí se začne zahřívat.
- Vestavěný termostat rozepne napájení při teplotě 140 °C dříve, než dojde k poškození izolace.
- **Postup při vypnutí:** Vytáhněte vidlici ze sítě, vytáhněte čerpadlo, vyčistěte nože a vyčkejte 25 minut na vychladnutí motoru.

### KATEGORICKÝ ZÁKAZ CHODU NASUCHO!

Čerpadlo WDS2427 nesmí za žádných okolností běžet bez vody! Mechanická SiC ucpávka v olejové lázni se při suchoběhu přehřeje a zničí během 30 sekund. Jakmile čerpadlo začne nasávat vzduch, okamžitě odpojte napájení!

## HARMONOGRAM ÚDRŽBY, KONTROLA ŘEZACÍHO NOŽE A OLEJOVÉ KOMORY WDS2427

Vzhledem k extrémnímu mechanickému zatížení vyžaduje čerpadlo **WDS2427** pravidelnou preventivní péči:

| Komponent k revizi | Doporučený interval | Předepsaný servisní úkon a metodika kontroly |
|---|---|---|
| **Drticí nůž (macerátor)** | Po každém čerpání | Odpojit od sítě! Zkontrolovat ostří břitů, odstranit namotané dráty a textilie; tupé ostří nechat přebrousit. |
| **Výplach čistou vodou** | Po každém nasazení v kalu | Ponořit čerpadlo do nádrže s čistou vodou a nechat běžet 3 minuty pro kompletní vyplavení zbytků bahna a fekálií. |
| **Olej v olejové komoře** | Každých 800 provozních hodin | Povolit revizní zátku; odebrat vzorek oleje. Bílý / emulzní vzhled signalizuje průnik vody a nutnost výměny SiC ucpávky! |
| **Přívodní kabel a vývodka** | Před každým spuštěním | Důkladně prověřit neporušenost pláště H07RN-F; kabel s trhlinami nesmí být ponořen do vody! |
| **Litinové tělo a nátěr** | Pololetně | Očistit tělo ocelovým kartáčem; odřená místa ošetřit antikorozní dvousložkovou barvou na litinu. |

## POSTUP VÝMĚNY OLEJE V UCPÁVCE A ZAZIMOVÁNÍ

### Olejová náplň komory ucpávky (220 ml)

- Olejová komora zajišťuje chlazení a mazání mechanické ucpávky SiC.
- Používejte výhradně netoxický bílý minerální olej viskozitní třídy ISO VG 32.
- Povolte šroub se šestihrannou hlavou na boku litinového těla a vypusťte starý olej do záchytné misky.
- Naplňte přesně 220 ml čerstvého oleje a těsnicí šroub opatřete novou měděnou podložkou.

### Příprava na zimní uskladnění

- **ZÁKAZ PONECHÁNÍ V ZAMRZAJÍCÍ JÍMCE:** Zmrzlý led roztrhne litinovou hydrauliku s drtičem i plášť statoru!
- Čerpadlo důkladně omyjte vodou, vyčistěte řezací nože a osušte.
- Z tělesa vypusťte veškerou vodu otočením výtlakem dolů.
- Břity drtiče nakonzervujte vrstvou vazelíny a uložte v suchu při +5 °C až +35 °C.

### KONTROLA OSTROSTI BŘITŮ NOŽE PŘED SEZÓNOU

Tupý řezací nůž ztrácí schopnost přesekávat vlákna a začne je namotávat na hřídel, což vede k zablokování rotoru a přehřátí motoru. V případě ztupení břitů nechte nůž přebrousit nebo vyměnit v autorizovaném servisu.

## TABULKA DIAGNOSTIKY PORUCH A PROVOZNÍCH ZÁVAD WDS2427

V případě jakýchkoliv odchylek v chodu těžkého agregátu s drtičem postupujte podle této tabulky:

| Projev poruchy | Technická příčina závady | Odborný nápravný postup |
|---|---|---|
| **Motor se po zapnutí nerozběhne a nevydává zvuk.** | Výpadek napájení v rozvaděči; vybavený jistič 16 A; poškozený napájecí kabel H07RN-F. | Prověřit napětí v zásuvce; zkontrolovat motorový jistič (charakteristika C); prověřit kabel servisem. |
| **Motor silně bručí, ale nůž ani oběžné kolo se netočí.** | Zablokovaný řezací nůž kusem kovu, drátu nebo kamenem; vadný rozběhový kondenzátor. | Okamžitě vytáhnout vidlici ze sítě! Nářadím odstranit překážku z nože; v servisu otestovat kondenzátor. |
| **Čerpadlo běží, ale netlačí žádný kal.** | Zavzdušněná komora; ucpaná výtlačná hadice 2"; příliš hustý ztuhlý kal bránící nátoku. | Čerpadlo pod vodou naklonit pro odvzdušnění; pročistit tlakovou hadici; naředit kal v jímce vodou. |
| **Průtok je nízký, motor se nadměrně zahřívá.** | Ztupený řezací nůž; namotaná textilie pod oběžným kolem; hydraulický odpor úzkého potrubí. | Přebrousit břity nože; vyčistit vnitřek komory; přejít na plný průměr výtlačné hadice 2" (52 mm). |
| **Čerpadlo se po několika minutách samo vypne.** | Vybavení bimetalové tepelné ochrany vinutí (140 °C) z důvodu nedostatečného chlazení či přetížení. | Nechat motor 25 minut vychladnout; zajistit úplné ponoření litinového těla do čerpaného média. |
| **Okamžité vybavení proudového chrániče (RCD).** | Průraz izolace vinutí; poškození dvojité SiC ucpávky s průnikem vody do motoru. | Kategorický zákaz používání! Čerpadlo vyjmout a odeslat na opravu do autorizovaného servisu. |

## AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE A SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

### OFICIÁLNÍ DOVOZCE A TECHNICKÉ ZÁZEMÍ KRAFT&DELE

Výhradní distribuci, záruční garanci a dodávky originálních náhradních dílů pro čerpadlo **KRAFT&DELE WDS2427** zajišťuje:
**Nejedlý s.r.o.** • Autorizovaný distributor průmyslové čerpací techniky KRAFT&DELE • E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Skladem trvale k dispozici: náhradní rotační řezací nože (macerátory), SiC/SiC mechanické ucpávky, litinová oběžná kola Vortex, bajonety Storz 2", tlakové hadice C52 a rozběhové kondenzátory.

## EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADŮ DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB.

Těžká průmyslová kalová čerpadla obsahují hodnotné legované kovy a nesmí být vyhazována do netříděného odpadu. Zařízení předejte k recyklaci na sběrný dvůr v režimu elektroodpadu (katalogové číslo odpadu **20 01 36 – Vyřazené elektrické a elektronické zařízení**) nebo do kovošrotu: masivní šedá litina tělesa (**17 04 05 – Železo a ocel**), nerezová hřídel a řezací nůž (**17 04 05 – Ocel**), měděné vinutí statoru (**17 04 01 – Měď**), minerální olej z ucpávky (**13 02 05 – Nechlorované minerální oleje**). Obalové kartony předejte do modrého kontejneru na papír (**15 01 01 – Papírové a lepenkové obaly**).

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

**Výrobce / Dovozce do EU:** FOREINTRADE S.A.

**Sídlo společnosti:** ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

**IČ / DIČ (NIP / REGON):** PL5213642398 / 146487290

**Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:**

**Výrobek:** Vysoce výkonné kalové čerpadlo na septik a znečištěnou vodu 3200 W s drtičem

**Značka:** KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2427 • **EAN:** 5903175338464

**Funkce a určení:** Vysoce náročné průmyslové a zemědělské odčerpávání surových splašků, septiků, močůvky, fekálních vod a bahnitých výkopů

**Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2014/30/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

**A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:**

ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN 60335-1 ed.3:2012 • ČSN EN 60335-2-41 ed.2:2004 • ČSN EN 62233:2008 • ČSN EN 55014-1 ed.5:2021 • ČSN EN 55014-2 ed.3:2021

**Místo a datum vydání:**
Tarczyn, 15. ledna 2026

**Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:**
**Krzysztof Forein**, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

## ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **KRAFT&DELE** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby řídící se občanským zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na opotřebení nebo vylomení řezacího nože vniknutím kameniva, kovu a stavební suti, na poškození mechanické ucpávky nebo vinutí motoru během chodu nasucho bez chladicího média, na škody plynoucí ze zavěšení či manipulace za přívodní kabel a na poškození mrazem.

### Autorizovaný distributor a servis v ČR

**Nejedlý s.r.o.**
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

### Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové výplně)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovy a litinové slitiny (ekologická recyklace ve sběrných surovinách)

## PROTOKOL O VÝSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

| Datum kontroly | Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita | Předmět a rozsah provedené kontroly | Výsledek |
|---|---|---|---|
| **15. 01. 2026** | Foreintrade S.A. QC Dept. | Výstupní revize elektrické bezpečnosti, měření izolačního odporu při zátěži 3 200 W a krytí IP68 | **SCHVÁLENO (PASS)** |
| **18. 02. 2026** | Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola | Přejímka šarže, kontrola ostří a dynamického vyvážení řezacího drtiče z nástrojové oceli | **SCHVÁLENO (PASS)** |
| **10. 05. 2026** | Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR | Zátěžová zkouška na kalibrovaném hydraulickém stavu při mezním průtoku 30 000 l/h a tlaku 2,0 bar | **SCHVÁLENO (PASS)** |
| **20. 08. 2026** | Technické oddělení www.nasenaradi.cz | Audit těsnosti skříně v trvalém ponoru, ověření bimetalové pojistky a souladu s dokumentací | **SCHVÁLENO (PASS)** |