KRAFT&DELE

ČERPACÍ TECHNIKA • KALOVÁ ČERPADLA S DRTIČEM A PLOVÁKEM • EAN: 5903175338426

WDS2422

Těžké ponorné kalové čerpadlo na septik a znečištěnou vodu 2850 W s plovákem a drtičem

Masivní litinové kalové čerpadlo 230V s integrovaným řezacím drtičem, automatickým plovákem, výstupem 2" a průtokem až 30 000 l/h

2 850 W	30 000 L/H	ŘEZACÍ DRTIČ	2" / 52 MM
PŘÍKON MOTORU	MAX. PRŮTOK	ROZMĚLŇOVACÍ NŮŽ	VÝTLAČNÉ HRDLO



HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Extrémně výkonný motor 2 850 W zaručuje bezkonkurenční průtok až 30 000 l/h při čerpání fekálních vod a surových splašků
- Automatický plovákový spínač zajišťuje plně autonomní odčerpávání jímek a septiků s ochranou proti chodu nasucho
- Těžká robustní litinová konstrukce o hmotnosti cca 15 kg poskytuje absolutní stabilitu na dně septiku a eliminuje nežádoucí vibrace
- Zesílený vnější řezací mechanismus z kalené oceli spolehlivě rozseká organické kaly, toaletní papír a textilie před vstupem do čerpadla
- Výtlačné hrdlo o velkém průměru 2" (52 mm) minimalizuje hydraulický odpor a umožňuje přímé napojení požárních hadic se spojkou Storz C
- Dvojité mechanické utěsnění hřídele v olejové komoře garantuje hermetickou ochranu elektromotoru před agresivními kapalinami

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S ČERPADLEM VYBAVENÝM ŘEZACÍM DRTIČEM

POZOR – ROTUJÍCÍ ŘEZACÍ NŮŽ! Nikdy nevkládejte prsty, ruce ani žádné předměty do sacího otvoru čerpadla, pokud je vidlice zapojena v elektrické síti. Před jakoukoliv kontrolou nože vždy bezpodmínečně vytáhněte kabel ze zásuvky! V fekálních jímkách a septicích se hromadí nebezpečné jedovaté a výbušné plyny (metan, sirovodík) – nikdy nevstupujte do nevětraných jímek bez jištění a detektoru plynů. Čerpadlo musí být napájeno přes proudový chránič 30 mA a zavěšeno na ocelovém laně nebo řetězu. Chraňte čerpadlo před vniknutím kovových předmětů, kamenů a stavební suti, které mohou poškodit řezací čepel.

PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE KALOVÉHO ČERPADLA WDS2422 (2850 W)

Těžké průmyslové ponorné kalové čerpadlo **KRAFT&DELE WDS2422** o mimořádném výkonu **2 850 W** představuje vysoce dimenzovaný čerpací agregát zkonstruovaný pro nejnáročnější nasazení ve stavebnictví, zemědělství a komunální sféře. Čerpadlo je osazeno masivním **rotačním řezacím drtičem z kalené nástrojové oceli**, který bezprostředně před vstupem do hydrauliky rozsekává husté fekální kaly, toaletní papír, zbytky textilií, slámu a organické splašky na jemnou disperzi. Díky robustnímu výtlaku o světlosti **2" (50 mm)** a výkonnému jednofázovému motoru dosahuje čerpadlo extrémního průtoku až **30 000 l/h (500 l/min)** a výtlačné výšky **18 m**. Celolitinová konstrukce o hmotnosti 18,5 kg zaručuje absolutní stabilitu na dně septiků a stavebních jam bez rizika převrácení reakčním momentem.

Technický, materiálový a hydraulický parametr	Specifikace kalového čerpadla WDS2422
Model a typové označení	KRAFT&DELE WDS2422
Typ zařízení	Těžké ponorné kalové čerpadlo s řezacím drtičem a plovákem
Jmenovité napětí a kmitočet	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý elektrický příkon	2 850 W (2,85 kW)
Maximální čerpací výkon	30 000 l/h (500 l/min)
Maximální výtlačná výška	cca 18 – 20 metrů
Maximální hloubka ponoru	9 metrů
Průměr výtlačného hrdla	2" (52 mm / DN 50 – kompatibilní s hadicemi Storz C)
Drtící / řezací mechanismus	Vnější rotační nůž z vysoce kalené uhlíkové oceli
Automatické řízení hladiny	Integrovaný plovákový spínač s aretací
Materiálové složení skříně	Těžká šedá litina GG20 / korozivzdorná ocel
Hřídel a těsnicí ucpávka	Nerezová ocel AISI 304 / mechanická ucpávka SiC-C v oleji
Přípustná teplota kapaliny	+4 °C až +35 °C (krátkodobě do +40 °C)
Stupeň krytí a izolace	IP68 (hermetické ponorné) / Třída I
Hmotnost zařízení	cca 14,8 kg
Napájecí přívodní kabel	cca 9,5 m pryžový kabel H07RN-F s vidlicí

TĚŽKÁ LITINOVÁ KONSTRUKCE, MOTOR 2850 W A ŘEZACÍ MECHANISMUS

Rotační řezací drtič z kalené oceli Cr-Mo

Vysokorychlostní nůž: Rotuje rychlostí 2 850 ot./min těsně nad perforovanou řeznou deskou a rozsekává veškeré vláknité příměsi.
Prevence ucpání hadic: Fekálie a vlákna jsou rozmělněny dříve, než vstoupí do oběžného kola a 2" výtlačného potrubí.
Extrémní tvrdost břitů: Zušlechtěná legovaná ocel odolává mechanickému otěru i abrazivnímu působení hustého bahna.

Litinové tělo 18,5 kg a motor 2850 W

Masivní litina GG25: Dokonale absorbuje torzní rázy vznikající při drcení tuhých předmětů a zajišťuje excelentní odvod tepla z motoru.
Měděný stator s ochranou 135 °C: Dimenzované vinutí zvládá vysoké proudové zatížení; bimetalová ochrana chrání motor při přetížení.
Olejová lázeň SIC/SIC: Dvojitá mechanická ucpávka z karbidu křemíku garantuje hermetičnost i při ponoru do hloubky 9 m.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY, RIZIKO ROTUJÍCÍHO NOŽE A BIOLOGICKÁ RIZIKA

Čerpadlo WDS2422 je vybaveno otevřeným vysokootáčkovým řezacím ústrojím a je určeno k čerpání biologicky znečištěných splašků. Provoz vyžaduje maximální opatrnost v souladu s ČSN EN 60335-2-41 a předpisy BOZP pro práci v jímkách a septických nádržích.

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ROTUJÍCÍHO DRTIČE A TOXICKÝCH PLYNŮ V SEPTIKU!

1. PŘÍSNÝ ZÁKAZ DOTÝKÁNÍ SE SACÍHO OTVORU PŘI ZAPOJENÉ SÍTI: Nikdy nesahejte do sacího otvoru čerpadla! Ocelový řezací nůž rotuje rychlostí 2 850 ot./min a při náhodném sepnutí plováku okamžitě způsobí těžkou devastaci či amputaci prstů a ruky! Před jakoukoliv kontrolou VŽDY vytáhněte vidlici ze zásuvky 230 V!
2. NEBEZPEČÍ JEDOVATÝCH PLYNŮ V JÍMKÁCH A SEPTICÍCH: V uzavřených septických jímkách a žumpách se hromadí smrtelně jedovaté plyny (sirovodík H_2S, metan CH_4, oxid uhličitý CO_2). NIKDY nevstupujte do jímky bez nuceného větrání, detektoru plynů a jištění druhou osobou na povrchu!
3. BIOLOGICKÉ RIZIKO INFEKCE: Při práci se septickým kalem vždy používejte ochranný oděv, nepropustné rukavice a obličejový štít.

ELEKTRICKÉ JIŠTĚNÍ A ZÁVĚSNÉ VYBAVENÍ

Elektrické jištění jističem 16 A char. C

- **Rozběhový proud motoru 2850 W:** Při rozběhu a drcení tuhých kusů odebírá motor vysoký proud. Požaduje se jistič **16 A s motorovou charakteristikou C**.
- **Proudový chránič RCD:** Povinné zapojení přes chránič s vybavovacím proudem **IΔn ≤ 30 mA** dle ČSN 33 2000-4-41.
- **Průřez vodičů přívodu:** Případný prodlužovací kabel musí mít průřez minimálně **3×1,5 mm²** (nad 25 m délky 3×2,5 mm²).

Závěsný ocelový řetěz a manipulace

- **Vysoká hmotnost 18,5 kg:** Vzhledem k váze čerpadla používejte ke spouštění výhradně **ocelový řetěz nebo ocelové lanko** s nosností min. 200 kg.
- **PŘÍSNÝ ZÁKAZ TAHU ZA KABEL:** Zvedání čerpadla za napájecí kabel vede k okamžitému vytržení průchodky, zaplavení motoru vodou a zkratu!
- **Plovákový kabel:** Zajistěte, aby se plovák nemohl omotat kolem závěsného řetězu.

STRIKTNÍ ZÁKAZ ČERPÁNÍ KAMENŮ, ŠTĚRKU, KOVŮ A HOŘLAVIN!

Řezací drtič čerpadla WDS2422 je určen pro organické látky a fekálie. **NENÍ SCHOPEN DRTIT KAMENY, ŠTĚRK, KOVOVÉ DRÁTY, SKLO ANI PLASTOVÉ LAHVE!** Vniknutí tvrdého kamene mezi břit a řeznou desku způsobí vylomení zubu nože, ohnutí hřídele nebo zablokování rotoru! Přísný zákaz čerpání těkavých hořlavin a ředidel!

KINEMATIKA ŘEZACÍHO NOŽE A VÝTLAČNÉ ROZHRANÍ 2" (50 MM)

Srdcem čerpadla **WDS2422** je dvoustupňový hydraulický systém. V prvním stupni rotující řezací nůž rozmělní pevné shluky proti kalené spodní střižné hraně. Vzniklá homogenní kaše je následně nasáta do litinové spirální komory a velkým výstupním hrdlem **2" (50 mm)** vyčerpána rychlostí až **500 litrů za minutu (30 000 l/h)**.

Výtlačná výška (H)	Průtok s 2" (50 mm) požární hadicí	Charakteristika čerpacího nasazení
0,0 m (hladina terénu)	**30 000 l/h (500 l/min / 30 m³/h)**	Extrémní záplavový výkon; odčerpávání zatopených jam a kalových lagun.
5,0 m (hluboká žumpa)	24 500 l/h (408 l/min)	Standardní pracovní bod pro odčerpávání septiků a výkopů na staveništi.
10,0 m (převýšení terénu)	17 000 l/h (283 l/min)	Vysoký hydrostatický tlak; spolehlivý dálkový transport kalu do fekálního vozu.
15,0 m (vysoký výtlak)	9 000 l/h (150 l/min)	Doporučený provozní limit; zachování dostatečného chlazení motoru kapalinou.
18,0 m (tlakový limit)	0 l/h (nulový průtok – mez Hmax)	Čerpadlo vyvine maximální přetlak 1,8 bar; voda neproudí – zákaz trvalého běhu!

AUTOMATICKÝ PROVOZ S PLOVÁKOVÝM SPÍNAČEM

Automatický cyklus v septiku

Spínací hladina (cca 550 mm): Při naplnění jímky plovák vystoupá a sepne motor 2850 W s vysokým rozběhovým momentem.
Vypínací hladina (cca 200 mm): Po odčerpání plovák klesne a motor včas vypne, než čerpadlo nasaje pěnu a vzduch.
Odolné těleso plováku: Hermetické polypropylenové pouzdro odolává mastnotám, saponátům a agresivním splaškům.

Nastavení hystereze a manuální režim

Délka volného kabelu: Nastavuje se posunutím v litinovém držáku na rukojeti (min. volná délka 120 mm pro spolehlivé překlopení kuličky).
Aretace pro ruční odčerpání: Plovák zafixovaný svisle umožní odčerpat kapalinu až do zbytkové hladiny cca 40 mm.
DŮLEŽITÉ: V manuálním režimu čerpadlo nenechávejte běžet bez dohledu – po vyčerpání ihned odpojte od sítě!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ REDUKCE VÝTLAČNÉHO POTRUBÍ POD PRŮMĚR 2" (50 MM)!

Při čerpání hustých kalů a fekálií je **STRIKTNĚ ZAKÁZÁNO REDUKOVAT VÝSTUP NA 1" ČI 3/4" HADICE**! Zúžení profilu způsobí prudký nárůst hydraulického protitlaku, usazování rozdrcených vláken v hadici, přehřívání motoru 2850 W a aktivaci tepelné pojistky. Používejte výhradně hadice o vnitřním průměru 50 mm (2").

INSTALACE V SEPTICKÉ JÍMCE A NAPOJENÍ HADIC C52 (2")

Pro bezpečný provoz čerpadla **WDS2422** musí mít šachta nebo septik minimální rozměry **60 × 60 cm** a hloubku alespoň **60 cm**, aby plovákový spínač nemohl uvíznout v plovoucí fekální krustě nebo na stěně jímky.

Napojení výtlačné hadice C52 (2")

1. Na litinové výtlačné hrdlo G 2" našroubujte dodávaný hadicový nátrubek 50 mm nebo rychlospojku Storz C52 s těsněním.
2. Používejte kvalitní pogumované požární hadice (tlak min. 6 bar) odolné vůči zlomení.
3. Hadici zajistěte robustní čelisťovou nebo šnekovou sponou W4.
4. Hadici veďte bez ostrých ohybů a zajistěte proti pohybu reakční silou 30 000 l/h.

Zavěšení a polohování nade dnem jímky

- K masivnímu oku litinového madla připevněte **pevnostní ocelový řetěz** nebo lano o nosnosti min. 200 kg.
- **Poloha nade dnem:** Čerpadlo zavěste cca **20–30 cm nad dnem** septiku. Tím zabráníte nasátí těžkého písku, kamenů a minerálního sedimentu, které by mohly poškodit řezací nůž!
- Horní konec řetězu bezpečně ukotvěte k rámu poklopu.

POSTUP SPOUŠTĚNÍ A PROVĚŘENÍ HYDRAULICKÉHO CHODU

Pomalé spouštění a odvzdušnění

- Čerpadlo spouštějte do jímky pozvolna na řetězu v mírném sklonu.
- Vzduch musí uniknout ze spirální skříně i řezací komory, aby nevznikla vzduchová kapsa.
- Po dosednutí do požadované hloubky zkontrolujte svislou polohu a zajistěte řetěz.

Kontrola rozběhu a volnosti plováku

- Před zapnutím zkontrolujte, zda plovák volně plave a není zachycen v plovoucí fekální krustě.
- Zapojte vidlici do zásuvky 230 V jištěné jističem 16 A char. C.
- Prověřte plynulý nástup mohutného proudu 500 l/min bez neobvyklých rázů.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ VSTUPU DO SEPTIKU A JÍMKY BĚHEM ČERPÁNÍ!

Během chodu čerpadla WDS2422 je vstup do jímky přísně zakázán! Rotující nůž vytváří silný podtlakový vír a hrozí vtažení končetin nebo oděvu. V jímce navíc hrozí okamžité udušení bezbarvým sirovodíkem H_2S bez předchozího varování (ochrnutí čichových buněk nastává během vteřin)!

SERVISNÍ PROTOKOL ÚDRŽBY, PROPLACHOVÁNÍ A KONTROLA BŘITŮ

Fekální kaly a stavební bahno obsahují agresivní organické kyseliny, soli a minerální prach. Pro zachování dlouhé životnosti motoru 2850 W a břitů drtiče je nezbytné po každém odčerpávání septiku provést důkladnou údržbu.

Servisní uzel	Předepsaný interval	Předepsaný úkon kontroly a ošetření
Řezací drtič a hydraulika	Po každém čerpání septiku	Ponořit čerpadlo do kádě s čistou vodou a nechat běžet 3–5 minut pro dokonalý výplach kalů a vláken.
Ostří řezacího nože	Každých 50 provozních hodin	Zkontrolovat ostrost břitů nože a střižnou vůli vůči perforované desce (max. 0,2–0,3 mm); při otupení nabrousit.
Litinové tělo a nátěr	Měsíčně / po vytažení	Opláchnout tlakovou vodou, zkontrolovat neporušenost antikorozního nátěru; očistit plovák od fekální krusty.
Přívodní kabel H07RN-F	Před každým ponořením	Prověřit stav pryžového pláště 3×1,5 mm²; při známkách mechanického poškození okamžitě vyřadit z provozu!
Olejová komora ucpávky	Ročně v autorizovaném servisu	Odborná výměna oleje v ucpávce SIC/SIC a kontrola těsnosti motorového prostoru tlakovou zkouškou.

POSTUP KONTROLY A SEŘÍZENÍ ŘEZACÍHO NOŽE

Kontrola a čištění řezacího nože

1. **ODPOJTE VIDLICI ZE ZÁSUVKY 230 V!**
2. Použijte silné kožené rukavice proti pořezání.
3. Odstraňte případné namotané dráty, provazy či hadry z prostoru mezi nožem a sací deskou.
4. Zkontrolujte, zda se nůž s oběžným kolem volně otáčí rukou (s citem, v rukavicích!).
5. Pokud jsou břity vyštípnuté od kamenů, nůž vyměňte za nový originální díl.

Ochrana před mrazem a uskladnění

- **NEBEZPEČÍ MRAZU:** Voda či kal v masivním litinovém tělese po zamrznutí roztrhne hydraulickou skříň a zničí mechanickou ucpávku!
- Po skončení sezóny čerpadlo propláchněte čistou vodou, otočte dnem vzhůru a nechte všechnu kapalinu vytéct.
- Uskladněte v temperovaném suchém prostoru při teplotě **+5 °C až +35 °C**.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ MANIPULACE S NOŽEM BEZ ODPOJENÉ SÍTĚ 230 V!

Nikdy se nedotýkejte řezacího nože ani neodstraňujte namotaná vlákna, pokud je vidlice přívodního kabelu zapojena v elektrické síti! Náhodné překlopení plováku by způsobilo okamžité spuštění motoru o příkonu 2 850 W s devastujícím točivým momentem a neodvratnou amputaci prstů!

TABULKA DIAGNOSTIKY PORUCH ČERPADLA WDS2422

V případě nestandardního chodu čerpadla WDS2422 postupujte podle přehledné diagnostické tabulky. Před zahájením jakýchkoliv oprav vždy vytáhněte vidlici napájecího kabelu ze sítě 230 V!

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Při zapnutí okamžitě vypadne jistič.	Cizí těleso (kámen, kus drátu) zablokovalo nůž; slabý jistič (nutno 16 A char. C); zkrat ve vinutí.	Odpojit od sítě, v rukavicích vyjmout zaklíněný předmět z drtiče; zkontrolovat jistič 16 A; kontaktovat servis.
Motor bzučí, nůž se netočí a neteče voda.	Zablokovaný řezací mechanismus hustým sedimentem; vadný rozběhový kondenzátor (45 µF).	Odpojit ze zásuvky, propláchnout sací koš vodou a rozhýbat nůž; nechat vyměnit kondenzátor v servisu.
Motor běží, ale voda neteče nebo teče slabě.	Vzduchová kapsa v hydraulice; ucpaná hadice 2"; zalomení hadice; výtlačná výška překračuje 18 m.	Ponořit čerpadlo v náklonu pro únik vzduchu; propláchnout hadici 2"; zkrátit výšku čerpání pod 15 m.
Silné vibrace a kovový rachot.	Vylomený zub nože; kámen rotující v sací komoře; poškozené kuličkové ložisko rotoru.	Okamžitě vypnout! Vyjmout cizí předmět z komory; vyměnit poškozený nůž za nový originální díl.
Drtič nerozsekává vlákna a sací koš se ucpává.	Otupené břity řezacího nože; nadměrná střižná vůle mezi nožem a deskou v důsledku opotřebení.	Demontovat nůž a nabrousit břity na magnetické brusce; vyměnit opotřebený nůž a střižnou desku.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ČESKOU REPUBLIKU

OFICIÁLNÍ DOVOZCE A TECHNICKÉ ZÁZEMÍ KRAFT&DELE

Výhradní distribuci, autorizovaný záruční a pozáruční servis a dodávky náhradních dílů pro model **KRAFT&DELE WDS2422** v ČR zajišťuje:
Nejedlý s.r.o. • Autorizovaný distributor nářadí KRAFT&DELE • E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem originální díly: náhradní kalené řezací nože a střižné desky, litinová oběžná kola, sady mechanických ucpávek SIC/SIC v olejové lázni, rozběhové kondenzátory 45 µF, plovákové spínače a výstupní nátrubky 2" se spojkami C52 Storz.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB. O ODPADECH

Těžké průmyslové čerpadlo nepatří do směsného komunálního odpadu! Většina konstrukčních materiálů představuje hodnotné druhotné suroviny pro hutní recyklaci. Masivní litinové odlitky předejte do sběrny kovů (Katalog odpadů: **17 04 05 – Železo a ocel / litina**), měděné vinutí elektromotoru (**17 04 01 – Měď**). Minerální olej z olejové komory předejte v režimu nebezpečných odpadů (**13 02 08 – Jiné motorové, převodové a mazací oleje**). Ostatní elektrokomponenty předejte do recyklace elektroodpadu (**20 01 36 – Vyřazená elektrozařízení**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Těžké ponorné kalové čerpadlo na septik a znečištěnou vodu 2850 W s plovákem a drtičem

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2422 • **EAN:** 5903175338426

Funkce a určení: Odčerpávání surových fekálií, septiků, žump, silně znečištěných splaškových vod a odvodňování výkopů s vysokým obsahem vláknitých nečistot

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2014/30/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN 60335-1 ed.3:2012 • ČSN EN 60335-2-41 ed.2:2004 • ČSN EN 62233:2008 • ČSN EN 55014-1 ed.5:2021 • ČSN EN 55014-2 ed.3:2021

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **KRAFT&DELE** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby řídící se občanským zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na otupení řezacího nože způsobené čerpáním kameniva, písku, kovových předmětů a stavebního betonu, na poškození mechanické ucpávky nebo motoru během chodu nasucho, na poškození kabelu manipulací s těžkým litinovým tělem stroje a na škody způsobené zamrznutím kapalin uvnitř komory čerpadla.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové výplně)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovy a litinové slitiny (ekologická recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VÝSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize elektrické bezpečnosti, zkouška izolační pevnosti a funkčnosti bimetalové tepelné pojistky	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Přejímací kontrola ostří řezacího nože, házivosti uložení drtiče a spolehlivosti spínání plováku	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Hydraulický zátěžový test velkoobjemového průtoku 30 000 l/h a zkouška měrného tlaku na 2" výstupu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Dlouhodobý audit hermetičnosti mechanické ucpávky SiC v oleji a korozní odolnosti litinového odlitku	**SCHVÁLENO (PASS)**