

WDS2212

Sada 7 ks diamantových leštících kotoučů 115 mm M12

Kompletní sada diamantových flexibilních brusných padů 115 mm se zrnitostmi P50 až P3000 pro suché i mokré broušení gresu, žuly, mramoru s unašečem M12

115 MM
PRŮMĚR KOTOUČŮ

7 GRADACÍ
P50 AŽ P3000

SUCHÝ ZIP
SYSTÉM VELCRO

M12 + ADAPTÉR
BRUSKY I VRTAČKY



HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Profesionální ucelená 7dílná sada flexibilních diamantových kotoučů pro broušení, srážení hran (jolly hrany) a leštění tvrdých materiálů
- Vysoká hustota mikroskopických syntetických diamantových zrn v pružné termostabilní pryskyřičné matici
- Flexibilní unašečí talíř se suchým zipem Velcro a tlumící pěnovou vrstvou zamezující vzniku rýh a vibrací
- Kompletní škála zrnitostí: P50, P100, P200 (hrubé broušení), P400, P800 (jemné vyhlazení), P1500 a P3000 (vysoký zrcadlový lesk)
- Univerzální technologie umožňující jak suché broušení přímo na stavbě, tak broušení s vodním chlazením pro maximální hladkost
- Unašeč s vnitřním závitem M12 je doplněn o stopkový adaptér 8 mm umožňující snadné upnutí do úhlové brusky, leštičky i vrtačky

ZÁSADY BEZPEČNÉHO POUŽÍVÁNÍ DIAMANTOVÝCH LEŠTICÍCH KOTOUČŮ

Při broušení a leštění kamene, keramiky a dlažby vždy používejte těsně přiléhající ochranné brýle, protiprachový respirátor (třídy FFP2/FFP3 proti jemnému křemičitému prachu) a ochranné rukavice. Před spuštěním zkontrolujte správné vystředění padu na unašeči se suchým zipem a pevné utažení závitu M12 na vřetenu nářadí. Dodržujte doporučený rozsah otáček 2 000 až 4 500 ot./min; nikdy nepřekračujte maximální povolené otáčky 6 000 ot./min! Na nástroj nevyvíjejte nadměrný tlak, který způsobuje přehřívání pryskyřičné vazby a degradaci diamantových zrn. Při broušení za sucha zajistěte účinné odsávání prachu.

PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE SADY DIAMANTOVÝCH KOTOUČŮ WDS2212 (125 MM)

Profesionální 7dílná sada diamantových řezných kotoučů **KRAFT&DELE WDS2212** o průměru **125 mm** s upínacím otvorem **22,23 mm** představuje univerzální řezací soupravu pro veškeré úhlové brusky na trhu. Sada je zkonstruována v souladu s přísnou evropskou bezpečnostní normou **ČSN EN 13236** a obsahuje tři specializované typy diamantových kotoučů s výškou činné diamantové vrstvy **10 mm**: hrubé segmentované kotouče pro stavební zdivo a beton, rychlé turbo kotouče pro žulu a armovaný beton a jemné kontinuální kotouče pro keramické obklady a slinutou dlažbu (gres). Diamantová zrna jsou navařena precizním průmyslovým laserem na nosič z kalené pružinové oceli **65Mn**, což vylučuje uvolnění segmentu i při vysokém tepelném zatížení při suchém řezání.

Technický a materiálový parametr	Specifikace diamantových kotoučů WDS2212 (7 ks)
Model a označení soupravy	KRAFT&DELE WDS2212
Typ nástroje	Flexibilní diamantové brusné a leštící pady (disky)
Vnější pracovní průměr kotoučů	115 mm (4,5 palce)
Vnitřní odvětrávací otvor	15 mm
Počet diamantových disků v sadě	7 kusů s barevným odlišením zrnitostí
Jednotlivé zrnitosti (Grit)	P50, P100, P200, P400, P800, P1500, P3000
Způsob uchycení k unášечи	Suchý zip se zvýšenou přilnavostí (systém Velcro)
Unášecí talíř v sadě	Pružný disk 115 mm s pěnovou mezivrstvou a závitem M12
Redukční upínací trn	Válcová stopka Ø 8 mm se závitovým trnem M12 pro sklíčidla
Doporučený pracovní režim	Suché broušení i broušení s vodním chlazením (Wet & Dry)
Doporučené provozní otáčky	2 000 – 4 500 ot./min (maximální limit 6 000 ot./min)
Kompatibilní materiály	Slinutá dlažba (gres), keramické obklady, žula, mramor, teraco, křemen, beton
Celková hmotnost sady	cca 380 g
Obsah balení	7× diamantový kotouč P50–P3000, 1× unášecí talíř se suchým zipem M12, 1× adaptér 8 mm, pracovní rukavice, návod

KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ, MATRICE A LASEROVÉ NAVAŘOVÁNÍ SEGMENTŮ

Laserem navařené diamantové segmenty

Vysokopevnostní laserový svar: Molekulární propojení diamantového segmentu s ocelovým tělem kotouče zaručuje extrémní odolnost proti utržení při rázovém zatížení.
Kobaltovo-bronzová kovová matrice: Zajišťuje řízené postupné odkrývání nových ostrých syntetických diamantů úměrně opotřebení bez zanášení pojiva.
Výška vrstvy 10 mm: Nadstandardní zásoba diamantového abraziva zajišťuje až 3× vyšší řezný kilometrový výkon oproti běžným hobby kotoučům.

Ocelové těleso 65Mn a teplotní kompenzace

Pružinová nástrojová ocel 65Mn: Vyniká vysokou dynamickou tuhostí, absorbuje torzní vibrace a zabraňuje vlnění kotouče při bočním namáhání.
Dilatační zářezy a chladicí otvory: Kompenzují tepelnou roztažnost kovu při suchém řezání, redukuje pískavý aerodynamický hluk a odvádějí horký prach.
Vyvážení G2.5: Každý kotouč prochází dynamickým vyvažováním, což eliminuje chvění včetně a šetří ložiska úhlové brusky.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PRÁCI S DIAMANTOVÝMI KOTOUČI (ČSN EN 13236)

Diamantové řezné kotouče rotují při plných otáčkách obvodovou rychlostí až 80 m/s (288 km/h). Při poškození kotouče nebo nesprávném použití hrozí vymrštění úlomků se smrtící kinetickou energií. Dodržujte bezpodmínečně následující zásady.

STRIKTNÍ BEZPEČNOSTNÍ ZÁKAZY PŘI PROVOZU KOTOUČŮ!

1. PŘÍSNÝ ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ: Tyto kotouče jsou určeny VÝHRADNĚ k radiálnímu řezání! Použití boku kotouče k zabrušování hran vede k okamžitému ztenčení nosného ocelového plechu, únavovému lomu a roztržení kotouče za chodu!

2. ZÁKAZ PROVOZU BEZ OCHRANNÉHO KRYTU: Úhlová bruska MUSÍ být VŽDY vybavena originálním ocelovým krytem kotouče nastaveným tak, aby kryl minimálně 180° obvodu směrem k obsluze!

3. ZÁKAZ PŘEKROČENÍ MAXIMÁLNÍCH OTÁČEK: Nikdy neupínejte kotouče na brusky s otáčkami nad 12 200 ot./min (např. vysokootáčkové přímé brusky nebo neřízené pily bez regulátoru)!

4. ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ POŠKOZENÝCH KOTOUČŮ: Kotouč s trhlinou v ocelovém těle, deformovaným profilem nebo vylomeným segmentem je zakázáno dále používat.

POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Ochrana zraku, dýchacích cest a sluchu Uzavřené ochranné brýle nebo celobličejevý štít (ČSN EN 166 B): Ochrana před odštěpkou kamene a žhavými částicemi. Respirátor proti prachu třídy FFP3: Suché řezání betonu uvolňuje nebezpečný respirabilní křemenný prach (silikóza plic). Chrániče sluchu (mušlové či zátky dle ČSN EN 352-1): Akustický tlak při řezání kamene běžně překračuje 95–102 dB(A).	Pracovní oděv a mechanická ochrana Pevné kožené rukavice: Chrání ruce před ostrými řeznými hranami obrobků a odlétávajícími abrazivními zrny. Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou (S3): Ochrana nohou při pádu těžkých uříznutých betonových či kamenných bloků. Těsné přiléhavý oděv bez volných šňůr: Zabraňuje nebezpečnému namotání látky do rotujícího vřetena brusky.
--	--

KONTROLA ZVUKOVOU ZKOUŠKOU PŘED KAŽDÝM UPRAVENÍM KOTOUČE

Před montáží zavěste kotouč na prst středovým otvorem a lehce na něj poklepejte nekovovým předmětem (např. plastovou rukojetí šroubováku). Nepoškozený kotouč vydává čistý, jasný zvonivý tón. Tupý, chrastivý nebo tlumený zvuk signalizuje vnitřní vlasovou trhlinu v těle oceli – takový kotouč OKAMŽITĚ vyřaďte z provozu a zlikvidujte!

PŘEHLED TYPŮ KOTOUČŮ V SADĚ WDS2212 A DOPORUČENÉ APLIKACE

Sada WDS2212 obsahuje 7 kotoučů tří odlišných konstrukčních typů, z nichž každý je optimalizován pro specifické materiálové vlastnosti a požadavek na čistotu řezné hrany:

1. Segmentovaný kotouč (3 ks v balení)

Konstrukce: Obvod rozdělen hlubokými U-drážkami na 9 samostatných laserem navařených segmentů výšky 10 mm.
Charakteristika: Nejvyšší rychlost úběru a agresivita řezu. Široké mezery dynamicky vyfukují prach a třísky ven ze zářezu.
Použití: Suché hrubé řezání betonu, železobetonu, pórobetonu (Ytong), cihel, vymývání dlažby a vápenopiskových tvárníc.

2. Turbo kotouč (2 ks v balení)

Konstrukce: Zvlněný průběžný diamantový věnec (vlina Turbo) s mikrodrážkami po celém obvodu disku.
Charakteristika: Spojuje vysokou řeznou rychlost s hladším okrajem řezu. Zvlnění vhání do řezu vzduch a chladí disk.
Použití: Univerzální i tvrdé materiály: žula, čedič, křemenec, břidlice, tvrdé pálené střešní tašky a mramor.

3. Kontinuální kotouč s plným obvodem (2 ks v balení – Continuous Rim)

Konstrukce: Zcela celistvý, hladký diamantový ráfek bez přerušení o tloušťce pouhých 1,2 mm.
Charakteristika: Zajišťuje maximální čistotu řezné hrany bez jakéhokoliv odštipování povrchové glazury. Vyžaduje klidný a plynulý posuv.
Použití: Glazované keramické obklady, slinutá dlažba (gres, porcelanato), mramorové a žulové tenké desky, teraco a skleněná mozaika.

MATICNÍ TABULKA VHODNOSTI MATERIÁLŮ A ŘEZNÝCH PODMÍNEK

Zpracovávaný materiál	Doporučený typ kotouče	Způsob chlazení	Charakteristika a doporučení
Vyzrálý beton, armovaný beton	Segmentovaný / Turbo	Suché (s odsáváním) / Mokrě	Rychlý úběr, segmenty účinně vynášejí prach.
Cihly, pórobeton, omítky	Segmentovaný kotouč	Suché řezání	Vysoce abrazivní materiál, samoostření matrice.
Přírodní žula, čedič, rula	Turbo kotouč	Suché / Mokrě (doporučeno)	Velmi tvrdý kámen, nutno řezat v krátkých intervalech.
Keramické obklady, dlažba	Kontinuální plný kotouč	Suché i mokré řezání	Bez odštipování hran, minimální řezná spára.
Gres, technický porcelán	Kontinuální / Turbo	Mokrě chlazení optimální	Extrémní tvrdost střepu, netlačit, nechat pracovat diamant.

POSTUP MONTÁŽE KOTOUČE NA ÚHLOVOU BRUSKU 125 MM

Správná a bezpečná montáž diamantového kotouče je základním předpokladem bezvibračního chodu a prevence úrazů:

- 1. **Odpojení napájení brusky:** Vždy vytáhněte vidlici ze zásuvky 230 V nebo vyjměte Li-Ion akumulátor z nářadí!
- 2. **Kontrola dosadacích ploch přírub:** Očistěte vnitřní přírubu a upínací matici M14 drátěným kartáčem od nečistot, mastnoty a prachu. Příruby nesmí být deformované či opotřebované.
- 3. **Kontrola směru rotace:** Nasadte kotouč středovým otvorem 22,23 mm přesně na středící nákrůžek vnitřní příruby. Zkontrolujte, zda šípka vyražená na těle kotouče přesně odpovídá šípce směru otáčení na převodové hlavě brusky!
- 4. **Dotažení upínací matice:** Zašroubujte vnější matici M14 (osazením dovnitř či ven dle tloušťky kotouče). Zaaretujte včetně aretačním tlačítkem a matici pevně dotáhněte originálním dvoukolíkovým klíčem. *Nikdy nepoužívejte kladivo a sekáč!*
- 5. **Zkušební chod naprázdno:** Nasadte ochranné brýle, natočte brusku do bezpečného prostoru a nechte kotouč běžet minimálně 30 sekund v maximálních otáčkách naprázdno. Zkontrolujte, zda nedochází k radiálnímu či axiálnímu házení.

TECHNOLOGICKÁ PRAVIDLA PRO EFEKTIVNÍ ŘEZÁNÍ A CHLAZENÍ

Pravidlo optimálního přitlaku a posuvu

Vlastní hmotnost nářadí: Na brusku nikdy nevyvíjejte nadměrný tlak! Vlastní tíha nářadí s mírným vedením rukou je plně dostačující.
Prevence zasklení: Příliš velký přitlak způsobuje přehřátí, tavení kovové matrice a zasklení diamantových zrn.
Zákaz páčení v řezu: Kotouč vedte vždy přísně přímočaře. Jakékoliv boční páčení vede k deformaci nosiče a prasknutí disku.

Intervalové chlazení při suchém řezání

Řezný takt 15–20 sekund: Při suchém řezání po každých cca 15–20 sekundách nepřetržitého řezu vytáhněte kotouč ze zářezu.
Ochlazení naprázdno: Nechte kotouč běžet 5–10 sekund volně na plné otáčky mimo materiál – proud vzduchu rychle odvede akumulované teplo.
Mokrý řezání: Používejte pouze nářadí s proudovým chráničem (PRCD) nebo pneumatické pily se stálým přívodem vody.

HLOUBKA ŘEZU U KOTOUČŮ 125 MM

Maximální využitelná hloubka řezu pro kotouč Ø 125 mm činí přibližně **30 až 32 mm** (limitováno průměrem upínací příruby a skříňné převodovky). Při řezání tlustších bloků betonu neřežte plnou hloubku najednou – provádějte postupný řez ve dvou až třech vrstvách (krok po cca 10–15 mm), což výrazně snižuje zatížení motoru brusky a prodlužuje životnost diamantového věnce.

ÚDRŽBA DIAMANTOVÝCH KOTOUČŮ A POSTUP OŽIVENÍ (OSTŘENÍ) MATRICE

Diamantové kotouče se neostří mechanickým broušením jako běžné ocelové břitvy. Pokud kotouč ztratí řezivost a začne klouzat po povrchu materiálu, došlo k tzv. **zasklení diamantového segmentu** (kovová matrice zakryla diamantová zrna nebo se diamanty vyhladily).

Postup oživení (otevření) diamantové matrice

- 1. **Príznaky otupení:** Kotouč neubírá materiál, rychlost řezání rapidně klesá, řezná spára jiskří oranžovým plamenem a z obrobku se line zápach spáleniny.
- 2. **Oživovací řez do abraziva:** Proveďte 3 až 5 krátkých zkušebních zářezů do vysoce abrazivního materiálu, ideálně do *měkkého pískovce, pemzy, silikátové cihly nebo speciálního oživovacího keramického bloku*.
- 3. **Odhalení nových diamantů:** Abrazivní křemičitý písek rychle obrousí tenkou svrchní vrstvu kovové matrice a odhalí nová, ostrá diamantová zrna s čistými řeznými fazetami.
- 4. **Obnova výkonu:** Po oživení kotouč opět okamžitě řeze s původní lehkostí a bez nadměrného tření.

ČIŠTĚNÍ, KONTROLA OPOTŘEBENÍ A PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Pravidelné čištění a inspekce disku

- Po práci s chlazením vodou disk důkladně osušte, aby se zabránilo povrchové korozi ocelového těla 65Mn.
- Z dilatačních drážek a chladicích otvorů odstraňte usazený zatvrdlý betonový kal a prach drátěným kartáčem.
- Pravidelně měřte výšku zbývající diamantové vrstvy posuvným měřidlem. Minimální přípustná výška segmentu je **1,0 mm**.

Správné skladování 7dílné soupravy

- Kotouče ukládejte naplocho na suchou podložku nebo zavěšené za středový otvor v suchém prostředí.
- Nikdy nepokládejte na kotouče těžké kovové předměty – hrozí nevratné prohnutí těla disku a házení při rotaci.
- Mezi jednotlivé kotouče vkládejte prokladové papírové vložky, které chrání diamantové segmenty před otloukáním.

KRITÉRIA PRO OKAMŽITÉ VYŘAZENÍ KOTOUČE Z PROVOZU!

Kotouč musí být bezodkladně znehodnocen a vyřazen, pokud: **a)** došlo k uvolnění nebo vylomení byť jediného diamantového segmentu, **b)** v těle ocelového nosiče 65Mn se objevila radiální trhlina (i mikroskopická), **c)** ocelový disk vykazuje modré popouštěcí zabarvení z přehřátí, **d)** došlo k vybití či zvětšení středového otvoru 22,23 mm, což znemožňuje přesné vycentrování na vřetenu brusky.

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNÍCH ZÁVAD A ANOMÁLIÍ ŘEZÁNÍ (WDS2212)

V případě poklesu řezného výkonu, vibrací či nežádoucího chování kotouče postupujte dle diagnostické tabulky:

Zjištěný problém	Pravděpodobná technická příčina	Doporučené dílenské řešení
Kotouč klouže po materiálu a neřeže.	Zasklení diamantového segmentu vlivem řezání příliš tvrdého materiálu s tvrdou matricí; nadměrný přítlak.	Provést oživovací řezu do abrazivního pískovce nebo pemzy pro obnažení nových diamantových zrn.
Silné vibrace a házení kotouče v řezu.	Nečistota mezi upínací přírubou a kotoučem; prohnutý nosič 65Mn vlivem páčení; opotřebované ložisko vřetena.	Očistit dosedací plochy přírub; zkontrolovat házivost na rovině; prohnutý kotouč vyměnit; zkontrolovat brusku.
Ocelové těleso kotouče má modré zbarvení.	Kritické přehřátí při suchém řezání bez přestávek; zanesené chladicí otvory; absence chlazení naprázdno.	Přehřátý disk ztrácí tvrdost a pružnost – hrozí lom! Vyřadit z provozu. Dodržovat intervalové chlazení.
Vylamování hran keramických obkladů.	Použití segmentovaného kotouče místo kontinuálního plného disku; příliš vysoký ruční posuv; opotřebovaný diamant.	Použít kontinuální kotouč s plným hladkým ráfkem (Continuous Rim); snížit posuvnou rychlost; chladit vodou.
Vysoká rychlost opotřebování diamantové vrstvy.	Řezání vysoce abrazivního měkkého materiálu (čerstvý beton, asphalt, pískovec) kotoučem s měkkou matricí.	Použít kotouč určený pro silně abrazivní materiály; nepoužívat kontinuální tenký kotouč na hrubé zdivo.

AUTORIZOVANÁ DISTRIBUCE A SERVIS V ČESKÉ REPUBLICCE

OFICIÁLNÍ DOVOZCE A TECHNICKÉ ZÁZEMÍ KRAFT&DELE

Výhradní distribuci, odborné technické poradenství a sortiment diamantových nástrojů pro model **KRAFT&DELE WDS2212** v ČR zajišťuje:
Nejedlý s.r.o. • Autorizovaný distributor nářadí KRAFT&DELE • E-shop a servis: www.nasenaradi.cz
Trvale skladem k dispozici: kompletní řada diamantových kotoučů 115, 125, 150 a 230 mm, náhradní upínací příruby a rychloupínací matice M14, prachové odsávací kryty pro úhlové brusky a ochranné pomůcky.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB. O ODPADECH

Opotřebované diamantové řezné kotouče nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelová těla kotoučů představují vysoce hodnotný druhotný kovový šrot. Odevzdejte vyřazené kotouče do sběrného dvora nebo výkupny kovového odpadu pod katalogovým číslem odpadu **17 04 05 – Železo a ocel**. Zbytky diamantového segmentu jsou recyklovány pro zpětné získávání kobaltu a technických diamantů. Papírové obaly a plastové blistry předejte do separovaného tříděného odpadu (**15 01 01 – Papírové obaly**, **15 01 02 – Plastové obaly**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.
Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko
IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:
Výrobek: Sada 7 ks diamantových leštících kotoučů 115 mm M12
Značka: KRAFT&DELE • Typové označení: WDS2212 • EAN: 5903175338334
Funkce a určení: Broušení, srážení hran, odstraňování stop po řezání a finální zrcadlové leštění slinutých dlažeb, keramiky, žuly, mramoru a přírodního kamene
Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• 2001/95/ES – Směrnice o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:
ČSN EN 13236:2019 (Bezpečnostní požadavky na diamantové nástroje) • ČSN EN ISO 12100:2011

Místo a datum vydání: Tarczyn, 15. ledna 2026 Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace: Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky KRAFT&DELE poskytuje autorizovaný distributor Nejedlý s.r.o. záruční lhůtu v délce 24 měsíců pro koncové spotřebitele (fyzické osoby řídící se občanským zákoníkem) a 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.
Záruka se nevztahuje na přirozené úbytky diamantové vrstvy vzniklé běžným opotřebením při broušení abrazivních materiálů, na spálení či roztavení pryskyřičné matrice způsobené překročením maximálních otáček 6 000 ot./min nebo prací bez regulace otáček, na mechanické potrhání padu v důsledku zachycení o ostré kovové výstupky a na odtržení suchého zipu při nevhodném páčení nástroje z unášече.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: servis@nasenaradi.cz
Oficiální internetový obchod: www.nasenaradi.cz

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem Zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech. Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• 15 01 01 – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, příbalový leták)
• 15 01 02 – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obaly padů)
• 17 02 03 / 12 01 17 – Odpadní brusný materiál a plasty (opotřebované diamantové kotouče a unášече)
• 20 01 39 – Plasty (likvidace v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb.)

PROTOKOL O VÝSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize rovnoměrnosti nanesení diamantové vrstvy, pevnosti laminace suchého zipu Velcro a stálosti barevného značení	SCHVÁLENO (PASS)
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Přejímací kontrola závitů M12 na pružném unášечи, házivosti pěnového disku a přesnosti redukčního trnu 8 mm	SCHVÁLENO (PASS)
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Zátěžový test odolnosti pryskyřičné vazby při suchém broušení slinutého gresu při 4 000 ot./min bez delaminace zrn	SCHVÁLENO (PASS)
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Výstupní audit kompletnosti sady: všech 7 stupňů zrnitostí (P50–P3000), unášече, adaptér, ochranné rukavice a návod	SCHVÁLENO (PASS)