KATEGORIE: **MINI PŘÍMÉ BRUSKY A MODELÁŘSKÉ GRAVÍRKY** • ZNAČKA: **RED TECHNIC** • KATALOGOVÝ KÓD: **RTSPT0047**

Mini přímá multibruska 350 W RED TECHNIC RTSPT0047 (300 ks)

Univerzální vysokootáčková mikrobruska a gravírka 350 W s plynulou regulací až 30 000 ot./min, flexibilním hřídelem a sadou 300 doplňků



VÝKON: 350 W (SILNÝ TOČIVÝ MOMENT) | AŽ 30 000 OT./MIN (PLYNULÁ REGULACE) | PROVĚŘENO 24M

Děkujeme vám za zakoupení profesionálního elektrického nářadí značky **RED TECHNIC**. Tento technický návod k obsluze obsahuje veškeré pokyny pro bezpečnou montáž, obsluhu, pravidelnou preventivní údržbu a bezpečný provoz zařízení. Před uvedením stroje do provozu si důkladně prostudujte tento návod a uschovejte jej pro budoucí nahlédnutí.

Příkon motoru 350 W (silný točivý moment)	**Otáčky motoru** Až 30 000 ot./min (plynulá regulace)
Ohebná hřídel Flexibilní bovden pro jemné gravírování	**Příslušenství** Obří sada 300 ks v organizéru

1. OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI (BOZP)

Základní bezpečnostní pravidla pro obsluhu elektrického nářadí

- **Pracovní prostor:** Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Nepořádek a tmavá zákoutí na pracovišti zvyšují riziko úrazu.
- **Výbušné prostředí:** Nikdy nepracujte s nářadím ve výbušném prostředí (přítomnost hořlavých kapalin, plynů nebo těkavého prachu). Nářadí vytváří jiskry, které mohou způsobit vznícení prachu nebo výparů.
- **Elektrická bezpečnost:** Vidlice napájecího kabelu musí přesně odpovídat síťové zásuvce (230 V / 50 Hz). Nikdy neupravujte zástrčku. Nepoužívejte adaptéry u nářadí s ochranným uzemněním.
- **Chraňte kabel:** Přívodní kabel nevystavujte teplu, mastnotě, ostrým hranám a pohyblivým částem. Poškozený kabel okamžitě vyměňte v autorizovaném servisu.
- **Osobní bezpečnost:** Buďte neustále pozorní. Nepracujte se strojem, jste-li unaveni, pod vlivem alkoholu, léků nebo omamných látek. Chvilka nepozornosti může vést k těžkému úrazu.
- **Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):** Při práci vždy používejte certifikované ochranné brýle nebo obličejový štít, ochranu sluchu, respirátor proti prachu a pevnou protiskluzovou obuv.

VÝSTRAHA PŘED ÚRAZEM ELEKTRICKÝM PROUDEM: Před zahájením jakýchkoliv seřizovacích prací, výměny pracovních nástrojů, kotoučů, čištění nebo údržby vždy bezpodmínečně vytáhněte vidlici napájecího kabelu ze síťové zásuvky!

2. PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota a specifikace
Označení modelu	RED TECHNIC RTSPT0047
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	350 W
Rozsah otáček bez zatížení	Cca 8000 – 30 000 ot./min
Průměr upínacích kleštin	1,6 mm / 2,4 mm / 3,2 mm
Délka flexibilního hřídele	Cca 105 cm
Třída elektrické ochrany	II. třída (dvojitá izolace) / IP20
Délka síťového kabelu	Cca 180 cm
Hmotnost samotné brusky	Cca 0,65 kg
Balení	Přenosný plastový kufřík s přihrádkami

3. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- 1. Tělo mikrobrusky s pogumovaným úchopem a chladicími otvory
- 2. Kleštinové sklíčidlo s rýhovanou maticí
- 3. Aretační tlačítko vřetena pro snadné povolení kleštiny
- 4. Otočný regulátor rychlosti otáček na zadní straně těla
- 5. Kolébkový spínač napájení ON/OFF
- 6. Kovové závěsné očko pro zavěšení stroje na dílenský stojan
- 7. Flexibilní ohebný bovden pro precizní práci jako s psacím perem
- 8. Šroubovací víčka uhlíkových kartáčů pro snadný servis
- 9. Sada řezných, brusných, lešticích kotoučků a diamantových frézek
- 10. Kufřík s průhledným víkem a přehledným organizérem

4. OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- **1× Přímá minibruska RED TECHNIC RTSPT0047**
- **1× Ohebná hřídel (flexibilní náhon)**
- **300× Různých pracovních nástavců a brusných doplňků**
- **1× Sada kleštin různých průměrů a utahovací klíček**
- **1× Náhradní uhlíky motoru**
- **1× Plastový kufřík a český návod**

KONTROLA KOMPLETNOSTI PŘI PŘEVZETÍ: Po vybalení ihned zkontrolujte, zda stroj ani jeho příslušenství neutrpěly během přepravy mechanické poškození a zda je obsah balení kompletní podle výše uvedeného seznamu.

5. MONTÁŽ, SESTAVENÍ A PŘÍPRAVA K PROVOZU

Při výměně nástroje stiskněte tlačítko aretace vřetena a povolte matici kleštiny klíčkem. Vložte stopku nástroje (min. 10 mm hluboko) do vhodné kleštiny a dotáhněte. Pro připojení ohebné hřídele sejměte přední plastový kroužek, upněte vnitřní ocelové lanko do kleštiny a vnější plášť pevně našroubujte na tělo brusky.

6. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÝ PRACOVNÍ POSTUP

1. Zvolte vhodné otáčky otočným kolečkem (nízké pro leštění a plast, vysoké pro kov a sklo).
2. Zapněte spínač ON a nechte motor roztočit.
3. Nástroj veďte jemným dotykem bez tlačení na vřeteno.
4. Při práci s ohebnou hřídelí zavěste tělo brusky na háček, aby bovden nebyl zlomený.
5. Po skončení vypněte spínač a vyčkejte do zastavení rotace.

7. PRACOVNÍ REŽIMY A MOŽNOSTI POUŽITÍ

Multifunkční nástroj pro modeláře, zlatníky, kutily i jemné zámečníky: řezání tenkých šroubků, gravírování skla, dřeva a kovu, leštění šperků, broušení svarů v drobných detailech a vrtání plošných spojů.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ: Nářadí nikdy nepřetěžujte nadměrným přítlakem. Nadměrná síla neurychluje práci, nýbrž vede k přehřívání motoru, spálení vinutí rotoru, rychlému opotřebení ložisek a riziku destrukce nástroje!

8. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PÉČE

- **Čištění ventilačních otvorů:** Po každém použití důkladně vyfoukejte chladicí štěrbiny motoru a těla suchým stlačeným vzduchem. Nahromaděný prach omezuje chlazení a může způsobit mezizávitový zkrat.
- **Kontrola kabelu a spínačů:** Pravidelně kontrolujte neporušenost pryžového pláště přívodního kabelu a bezchybnou funkci spínače včetně aretace. Poškozený kabel musí vyměnit odborný servis.
- **Údržba upínacího systému:** Závity vřetena, kleštiny a suché zipy unašecích talířů udržujte v absolutní čistotě bez zbytků lepidla, prachu či rzi. Pravidelně ošetřujte konzervačním olejem.
- **Skladování nářadí:** Stroj skladujte v suchém, bezprašném prostředí mimo dosah dětí a nepovolaných osob při teplotách od +5 °C do +35 °C.

9. KONTROLA A VÝMĚNA UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ

Elektromotor je vybaven dvěma uhlíkovými kartáči. Zkontrolujte délku uhlíků každých 50 provozních hodin. Dosáhne-li délka uhlíku méně než 5 mm, nebo vykazuje-li odštěpky či rýhy, vyměňte bezpodmínečně **oba uhlíky současně**. Používejte výhradně originální uhlíky dodané v balení.

10. PLÁN PREVENTIVNÍCH SERVISNÍCH PROHLÍDEK

Interval kontroly	Předmět a rozsah prováděné kontroly	Požadovaný úkon / Způsob provedení
Před každým spuštěním	Přívodní kabel, kryty, dotažení upínacích prvků	Vizuální kontrola, ověření volného otáčení rukou
Po každé směně	Chladicí žebra, povrch nářadí, sběrné vaky	Vyfoukání stlačeným vzduchem, očištění suchou tkaninou
Každých 50 hodin	Opotřebení uhlíků, vůle vřetena, stav ložisek	Kontrola délky uhlíkových kartáčů, servisní zkouška
Každých 200 hodin / 12 měsíců	Komplexní revize elektrovýzbroje, tuk v převodovce	Odborná servisní kontrola, doplnění převodového tuku

11. DIAGNOSTIKA PORUCH A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Nástroj v kleštině prokluzuje	Stopka nástroje je tenčí než otvor kleštiny	Použijte menší kleštinu přesně odpovídající stopce a dotáhněte klíčem
Flexibilní hřídel se zahřívá	Příliš ostrý úhel ohybu bovdenu	Vyrovnejte bovden; promažte vnitřní lanko kapkou jemného oleje
Motor zpomaluje pod zátěží	Příliš velký tlak na nástroj	Snižte přítlak; nechte pracovat vysoké obvodové otáčky
Stroj se nerozeběhne	Opotřebované uhlíkové kartáče	Vyměňte uhlíky za novou sadu z kufříku

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) a národního zákona o odpadech musí být nepotřebné elektrické stroje shromažďovány odděleně a předány k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou likvidací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozce do EU: RED TECHNIC EU Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: přímá minibruska RED TECHNIC RTSPT0047
Katalogové označení / Model: RED TECHNIC RTSPT0047
Funkce a účel: Zařízení pro broušení, řezání, ostření a dílenské práce v souladu s určením

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice **2006/42/EC (Strojní zařízení)**
- Směrnice **2014/30/EU (EMC)**
- Směrnice **2011/65/EU (RoHS)**

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- **EN 62841-1:2015**
- **EN 62841-2-23:2013**
- **EN 55014-1:2021**
- **EN ISO 12100:2010**

M. Kowalski

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

Oddělení řízení jakosti a certifikace
RED TECHNIC Quality Assurance

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.