KATEGORIE: **STOLOVÉ KOTOUČOVÉ PILY NA DŘEVO** • ZNAČKA: **RED TECHNIC** • KATALOGOVÝ KÓD: **RTPSD0081**

Stolová kotoučová pila na dřevo 2200 W RED TECHNIC RTPSD0081

Robustní dílenská stolní pila 2200 W s kotoučem Ø 250 mm (SK plátky), nastavením výšky a úhlu řezu 0–45°, podélným i úhlovým pravítkem a hmotností 22,6 kg



2200 W (VYSOKÝ PROŘEZ MASIVU) | Ø 250 × 30 MM × 24T (ZUBY S TVRDOKOVEM) | PROVĚŘENO 24M

Děkujeme vám za zakoupení profesionálního zařízení značky **RED TECHNIC**. Tento technický návod k obsluze obsahuje podrobné pokyny pro montáž, bezpečný provoz, obsluhu a preventivní údržbu stroje. Před uvedením do provozu si důkladně prostudujte tento manuál a uschovejte jej pro budoucí nahlédnutí.

Příkon motoru 2200 W (vysoký prořez masivu)	**Pilový kotouč** Ø 250 × 30 mm × 24T (zuby s tvrdokovem)
Nastavení výšky Plynulé šroubové nastavení hloubky řezu	**Tuhý rám 22,6 kg** Stabilní ocelová konstrukce tlumící vibrace

1. OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI (BOZP)

Základní bezpečnostní pravidla pro obsluhu strojního zařízení

- **Pracovní prostor:** Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Odstraňte veškeré překážky a hořlavé materiály z dosahu odlétávajících jisker a špon.
- **Bezpečnost při práci:** Nepracujte ve výbušném nebo nadměrně vlhkém prostředí. Stroj vytváří jiskry, teplo a elektrický oblouk, které mohou zapálit těkavé výpary nebo prach.
- **Elektrická bezpečnost:** Přívodní kabel a vidlice musí odpovídat parametrům sítě (230 V nebo 400 V dle specifikace). Chraňte kabely před teplem, oleji a ostrými hranami.
- **Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):** Používejte certifikovanou ochranu zraku a obličeje (svářečská kukla / štít), ochranu sluchu, respirátor a nehořlavé ochranné rukavice.
- **Péče o nářadí:** Nikdy nepřetěžujte stroj nadměrnou silou. Používejte pouze certifikované a nepoškozené nástroje (kotouče, elektrody, pilové listy).

BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHA: Před zahájením jakýchkoliv seřizovacích prací, výměny kotoučů, plátků, drátu či čištění vždy bezpodmínečně odpojte stroj od elektrické sítě (vytáhněte vidlici ze zásuvky)!

2. PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota a specifikace
Označení modelu	RED TECHNIC RTPSD0081
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	2200 W
Otáčky motoru naprázdno	5000 ot./min
Rozměry pilového kotouče	Ø 250 mm × 30 mm otvor × 24 zubů TCT
Maximální výška řezu při 90°	Cca 85 mm (hrubé trámy a hranoly)
Maximální výška řezu při 45°	Cca 65 mm (přesné šikmé zkosení)
Rozměry pracovní plochy stolu	Prostorný ocelový stůl s možností rozšíření
Odsávání prachu	Integrované hrdlo vzadu na krytu (Ø 35 mm)
Třída elektrické ochrany	I. třída (uzemněný ochranný vodič) / IP20
Hmotnost stroje	22,6 kg (vysoká provozní stabilita)

3. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- 1. Tuhý ocelový pracovní stůl s drážkami pro úhlové pravítko
- 2. Spodní nosný rám s pryžovými patkami pohlcujícími vibrace
- 3. Pilový kotouč Ø 250 mm s tvrdokovovými břity
- 4. Průhledný horní ochranný kryt kotouče s odsávací hadicí
- 5. Nastavitelný rozpěrný klín zabraňující sevření řezaného dřeva za kotoučem
- 6. Čelní ovládací kolo pro plynulé zvedání a spouštění výšky kotouče
- 7. Aretace nastavení úhlu sklonu kotouče 0° až 45° s přehlednou stupnicí
- 8. Podélné hliníkové pravítko s excentrickou rychloupínací pákou
- 9. Úhlový posuvný doraz pro přesné příčné a pokosové řezy
- 10. Prachotěsný bezpečnostní spínač s nouzovým STOP tlačítkem a posuvná tyč (push stick)

4. OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- **1× Stolová kotoučová pila RED TECHNIC RTPSD0081**
- **1× Tvrdokovový pilový kotouč Ø 250 × 30 mm**
- **1× Podélné hliníkové pravítko**
- **1× Úhlové posuvné pravítko**
- **1× Horní ochranný kryt s odsáváním a hadicí**
- **1× Bezpečnostní posuvná tyč (push stick) a klíče pro montáž**
- **1× Uživatelská příručka v češtině**

KONTROLA KOMPLETNOSTI PŘI PŘEVZETÍ: Po vybalení ihned zkontrolujte, zda zařízení ani jeho příslušenství neutrpěly během přepravy mechanické poškození a zda je obsah balení kompletní podle výše uvedeného seznamu.

5. MONTÁŽ, SESTAVENÍ A PŘÍPRAVA K PROVOZU

Sestavte ocelový rám stolu a pevně dotáhněte všechny šrouby. Namontujte rozpěrný klín za kotouč (vzdálenost klínu od zubů kotouče musí být 3 až 8 mm). Připevněte horní ochranný kryt a připojte odsávací hadici. Usaďte podélné pravítko do vodicí drážky stolu a otestujte aretaci excentrickou pákou.

6. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÝ PRACOVNÍ POSTUP

1. Nastavte výšku kotouče tak, aby zuby přesahovaly řezaný materiál o cca 5–8 mm.
2. Vždy používejte ochranné brýle, chrániče sluchu a respirátor proti prachu.
3. Pro podélné řezání nastavte paralelní pravítko; materiál tlačte rovnoměrně oběma rukama.
4. Při dořezávání úzkých kusů dřeva (pod 120 mm) bezpodmínečně použijte dodanou posuvnou tyč (push stick)!
5. Po skončení vypněte spínač tlačítkem STOP a počkejte na úplné zastavení kotouče.

7. PRACOVNÍ REŽIMY A MOŽNOSTI POUŽITÍ

Nezbytný základ každé truhlářské a tesařské dílny: podélné i příčné řezání prken, trámků, střešních latí, formátování desek a zařezávání zkosených hran pod úhlem 45°.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ: Nářadí nikdy nepřetěžujte nadměrným přítlakem. Dodržujte předepsaný pracovní cyklus (zatěžovatel) a zajistěte volné proudění vzduchu ventilačními otvory!

8. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PÉČE

- **Čištění ventilačních otvorů:** Pravidelně vyfukujte chladicí štěrbiny a vnitřek stroje suchým stlačeným vzduchem. Prach omezuje chlazení a může způsobit zkrat.
- **Kontrola kabeláže a spojů:** Pravidelně kontrolujte neporušenost přívodního kabelu, hadic, bajonetových konektorů a zemnicích svorek.
- **Údržba mechanických částí:** Vřetena, závity, vodicí drážky a svěráky udržujte čisté a pravidelně promazávejte doporučeným mazivem.
- **Skladování:** Zařízení skladujte v suchém, krytém a bezprašném prostředí při teplotách od +5 °C do +35 °C mimo dosah dětí.

9. KONTROLA A VÝMĚNA OPOTŘEBITELNÝCH DÍLŮ

Pravidelně kontrolujte opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, hnací řemeny, kontaktní špičky, plynové hubice, vodicí kladky). Uhlíky vyměňte, pokud jejich délka klesne pod 5 mm. U svářeček a plazmy kontrolujte stav elektrod a trysek před každou směnou.

10. PLÁN PREVENTIVNÍCH SERVISNÍCH PROHLÍDEK

Interval kontroly	Předmět a rozsah prováděné kontroly	Požadovaný úkon / Způsob provedení
Před každým spuštěním	Přívodní kabel, kryty, dotažení upínacích prvků, hladina oleje (motorové)	Vizuální kontrola, ověření těsnosti a volného otáčení
Po každé směně	Chladicí žebra, povrch stroje, vyčištění od špon a prachu	Vyfoukání stlačeným vzduchem, očištění suchou tkaninou
Každých 50 hodin	Opotřebení uhlíků / trysek, vůle ložisek, napnutí řemenů	Kontrola rozměrů, seřízení napnutí řemenu
Každých 200 hodin / 12 měsíců	Komplexní revize elektrovýzbroje, izolační stav, převodový tuk	Odborná servisní kontrola v autorizovaném servisu

11. DIAGNOSTIKA PORUCH A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Materiál se za kotoučem svírá a kouří	Nesprávně nastavený nebo chybějící rozpěrný klín	Ihned vypněte pilu! Seřiďte polohu rozpěrného klínu přesně do osy kotouče
Pila při zátěži zpomaluje	Tupý pilový kotouč se zanesenými zuby pryskyřicí	Vyčistěte zuby kotouče od pryskyřice nebo kotouč nechte nabrousit / vyměňte
Řez není kolmý	Vychýlený doraz úhlu sklonu na čelní stupnici	Zkontrolujte úhelníkem pravý úhel mezi stolem a kotoučem a zkalibrujte doraz
Vibrace pracovního stolu	Uvolněné montážní šrouby nohou nebo nerovná podlaha	Dotáhněte všechny spoje podstavce a vyrovnejte stroj na podlaze

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) a platné národní legislativy musí být vyřazené stroje shromažďovány odděleně a předány k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou recyklací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozce do EU: RED TECHNIC EU Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: stolová kotoučová pila na dřevo RED TECHNIC RTPSD0081
Katalogové označení / Model: RED TECHNIC RTPSD0081
Funkce a účel: Zařízení pro řezání, broušení, svařování a dělení materiálů v souladu s určením

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice **2006/42/EC (Strojní zařízení)**
- Směrnice **2014/30/EU (EMC)**
- Směrnice **2011/65/EU (RoHS)**

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- **EN 62841-1:2015**
- **EN 62841-3-1:2014**
- **EN 55014-1:2021**
- **EN ISO 12100:2010**

M. Kowalski

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

Oddělení řízení jakosti a certifikace
RED TECHNIC Quality Assurance

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.