

Pneumatický tlakový malířský agregát 10 l se stříkací pistolí

Tlaková lakovací nádoba pro velkoplošné nanášení barev, laků a lepidel bez ředění

Model: PM1641 • Tovární kód: PM-PAM-10T • EAN: 5903175016416



OBJEM NÁDRŽE
10 litrů

PRACOVNÍ TLAK
3,5 bar

MAX. TLAK
6 bar

DÉLKA HADIC
3 m (vzduch + barva)

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Pneumatický tlakový malířský agregát **POWERMAT PM-PAM-10T** je profesionální lakovací souprava určená pro velkoplošné a rychlé nanášení fasádních a vnitřních disperzních barev, laků, lazur, emailů, penetrací, ochranných nástřiků na podvozky a lepidel. Sestává z robustní tlakové nádoby o objemu **10 litrů**, profesionální stříkací pistole s tryskou **2,0 mm** a sady 3metrových tlakových hadic pro vzduch i barvu. Tlakový systém umožňuje stříkat i hustší materiály bez nutnosti nadměrného ředění a bez zatížení ruky obsluhy těžkou nádobkou na pistoli.

BEZPEČNOST PŘI LAKOVÁNÍ: Výpary barev a aerosol jsou vysoce hořlavé a zdraví škodlivé! Pracujte výhradně v dobře větraném prostoru s certifikovaným respirátorem třídy A2P3, ochrannými brýlemi a nehořlavým oděvem. Zákaz kouření a otevřeného ohně!

2. OBSAH DODÁVKY

- Ocelová tlaková nádrž 10 l s manometrem, regulátorem a pojistným ventilem
- Profesionální pneumatická stříkací pistole s tryskou 2,0 mm
- Tlaková vzduchová hadice o délce 3 m (vnitřní průměr 1/4")
- Materiálová hadice na barvu o délce 3 m (vnitřní průměr 3/8")
- Těsnění víka nádrže a montážní klíč na trysku
- Uživatelský návod v českém jazyce

3. TECHNICKÉ PARAMETRY

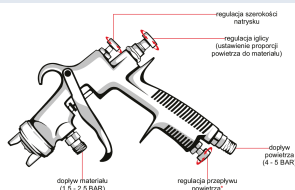
Parametr	Hodnota
Objem tlakové nádoby	10 litrů
Průměr trysky stříkací pistole	2,0 mm
Provozní pracovní tlak	3,5 bar (cca 50 psi)
Maximální přípustný tlak nádoby	6 bar
Spotřeba vzduchu	5 – 10 cfm (cca 140 – 280 l/min)
Hadice pro stlačený vzduch	délka 3 m (vnitřní průměr 1/4")
Hadice pro nátěrovou hmotu	délka 3 m (vnitřní průměr 3/8")
Výbava nádoby	Redukční ventil s manometrem, pojistný ventil
Hmotnost brutto	8,0 kg

4. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

NEBEZPEČÍ VYSOKÉHO TLAKU: Nikdy nepřekračujte maximální povolený tlak nádoby 6 barů! Před každým otevřením víka nádrže zatáhněte za kroužek pojistného ventilu a zcela vypustěte tlak z nádrže!

- **Dotažení víka:** Křídlové matice víka dotahujte rovnoměrně křížem, aby těsnění dosedlo souměrně a nedocházelo k úniku vzduchu či barvy.
- **Filtrace barvy:** Nátěrovou hmotu před nalitím do nádrže vždy přecedte přes lakovací sítko; hrudky a nečistoty ucpou trysku pistole.
- **Čištění systému:** Nikdy nenechávejte barvu zaschnout v nádrži, hadicích ani pistoli; po práci systém ihned propláchněte ředidlem.
- **Statická elektřina:** Při stříkání hořlavých laků zajistěte uzemnění tlakové nádrže kovovým vodičem proti vzniku jiskry.

5. KONSTRUKCE AGREGÁTU A SEŘÍZENÍ PISTOLE



Popis konstrukčních součástí:

- **1. Tlaková nádoba 10 l:** Se 4 pevnými křídlovými uzávěry.
- **2. Redukční ventil s manometrem:** Regulace tlaku v nádrži.
- **3. Pojistný přetlakový ventil:** Ochrana proti přetlakování.
- **4. Výstup materiálu:** Kulový kohout s napojením hadice 3/8".
- **5. Stříkací pistole:** S regulací šířky kuželu a toku barvy.
- **6. Dvojice 3m hadic:** Pro naprostou volnost pohybu na žebříku.

Pracovní postup lakování:

1. Přecezenou nátěrovou hmotu nalijte do nádrže (max. do 3/4 objemu).
2. Nasadte víko a matice rovnoměrně dotáhněte do kříže.
3. Připojte vzduchovou a materiálovou hadici k nádrži a k pistoli.
4. Připojte kompresor a nastavte tlak na redukčním ventilu nádrže na cca 2,5–3,5 baru.
5. Otevřete kulový kohout výstupu barvy a zkontrolujte těsnost spojů.
6. Na zkušební ploše seřídte tvar paprsku (kruhový / plochý vějíř) a množství barvy.
7. Stříkejte kolmo k povrchu ve vzdálenosti cca 20–25 cm plynulými tahy.

6. DŮKLADNÉ PROPLÁCHNUTÍ A ÚDRŽBA SOUPRAVY

Po skončení lakování vylijte zbytky barvy, do nádrže nalijte 1–2 litry příslušného ředidla nebo teplé vody se saponátem, natlakujte a prostříkněte pistoli do prázdné nádoby, dokud nevytéká zcela čiré ředidlo. Trysku pistole očistěte štětcem.

7. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ PROVOZNÍCH POTÍŽÍ

Závada	Možná příčina	Postup odstranění
Vzduch uniká kolem víka nádoby	Nerovnoměrně dotažené matice nebo poškozené těsnění	Povolte tlak, srovnajte těsnění víka a matice dotáhněte rovnoměrně křížem.
Barva z pistole nevystřikuje	Ucpaná tryska pistole nebo uzavřený materiálový kohout	Otevřete kohout na nádrži, vyčistěte trysku a zkontrolujte tlak v nádrži.
Paprsek stříkání pulzuje a prská	Málo barvy v nádrži nebo přisávání vzduchu v hadici	Doplňte barvu do nádrže a dotáhněte převlečnou matici materiálové hadice.
Lak stéká a tvoří kapky (pomoranč)	Příliš vysoký průtok materiálu nebo pomalý pohyb ruky	Přivřete jehlu pistole regulačním šroubem a zvýšte rychlost vedení pistole.

8. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na výrobek je poskytována záruka v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (12 měsíců pro IČO) dle Občanského zákoníku č. 89/2012 Sb. Záruka pokrývá vady tlakové nádrže, manometru a ventilů. Záruka zaniká při zanesení systému zaschlou nevymytou barvou a při mechanickém poškození hadic.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE

Zbytky barev, laků a znečištěná ředidla představují nebezpečný odpad! Nesmí být vylévána do kanalizace ani půdy. Odevzdejte je v uzavřených obalech ve sběrném dvoře nebezpečného odpadu dle zákona č. 541/2020 Sb.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ: Výrobce prohlašuje shodu s evropskou směrnicí 2014/68/EU pro tlaková zařízení (PED) a technickými normami stříkací techniky. Výrobce: POWERMAT, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců



DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:

nazwa: **PNEUMATYCZNY AGREGAT MALARSKI**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-PAM-10T**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego
prawodawstwa harmonizacyjnego:

Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)

Dyrektywa Urządzeń Ciśnieniowych PED 2014/68/UE

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych.

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji
technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:

EN 13445-1:2021

Informacje dodatkowe:

Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:

Krzysztof Wolek, Krystian Bijak



Miejsce wystawienia:

Zawiercie

Data wystawienia:

2026.02.09

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna

ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97

42-400 Zawiercie

Krzysztof Wolek

Specjalista ds. Sprzedaży

Krystian Bijak

Współwłaściciel firmy

Wolek

Bijak

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.