Invertorový poloautomat MIG / MAG / MMA / TIG-Lift 240 A

Víceprocesový invertorový poloautomat 240 A • MIG/MAG, MMA, TIG-Lift • Podpora FLUX • IGBT

Model: PM1298 • Tovární kód: PM-IMGT-240L • EAN: 5903175012982



SVAŘOVACÍ PROUD	NAPÁJENÍ / JIŠTĚNÍ	METODY SVAŘOVÁNÍ	ZATĚŽOVATEL (40°C)
až 240 A	**230 V / 25 A**	**MIG/MAG/MMA/TIG**	**60 % @ 240 A**

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Invertorový svařovací poloautomat **POWERMAT PM-IMGT-240L** je univerzální svařovací zdroj postavený na moderní technologii bipolárních tranzistorů s izolovaným hradlem (IGBT). Umožňuje poloautomatické svařování metodou **MIG/MAG** v ochranné atmosféře plynů (Ar, CO2 a směsi), svařování samoochranným trubičkovým drátem **FLUX** bez potřeby tlakové lahve, svařování obalovanou elektrodou **MMA** a svařování metodou **TIG-Lift**. Zařízení se vyznačuje vysokou energetickou účinností, stabilním hořením oblouku a minimálním rozstřikem kovu.

PŘEPÍNÁNÍ POLARITY PRO DRÁT FLUX: Při svařování trubičkovým drátem FLUX bez ochranného plynu přepojte pól hořáku na zápornou svorku (-) a zemnicí kleště na kladnou svorku (+). U klasického MIG/MAG s plynem je polarita opačná.

2. OBSAH DODÁVKY

- Invertorový svařovací poloautomat PM-IMGT-240L
- Kabel se svařovacím eurohořákem MIG/MAG (délka 3 m)
- Svařovací kabel s držákem elektrod MMA (2,5 m)
- Zemnicí kabel se silnou měděnou svorkou (2,0 m)
- Plynová hadice pro napojení lahvového redukčního ventilu
- Sada náhradních kontaktních špiček 0,8 mm a 1,0 mm
- Ochranný ruční svářečský štít a oklepávací kladívko
- Originální český návod k použití

POWERMAT

3. BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY A PREVENCE RIZIK

Osobní ochrana při svařování

- **Zrak a obličej:** Vždy používejte certifikovanou svářečskou kuklu. Záření elektrického oblouku může způsobit těžké poškození zraku!
- **Ochranný oděv:** Používejte nehořlavé suché kožené rukavice a oděv z nehořlavých materiálů bez mastnot.
- **Větrání pracoviště:** Zajistěte účinné odsávání svařovacích plynů a aerosolů.

Elektrická bezpečnost a prostředí

- **Jištění rozvodů:** Připojujte výhradně do řádně uzemněné zásuvky 230 V chráněné jističem 25 A pomalého typu (C).
- **Vlhkost:** Nikdy nesvařujte v dešti, ve vlhkém prostředí nebo na mokré podlaze (stupeň krytí IP21S).
- **Kabely:** Pravidelně kontrolujte neporušenost izolace svařovacích a napájecích kabelů.

POŽÁRNÍ NEBEZPEČÍ A VÝBUCH: Odletující jiskry a horké okuje mohou zapálit hořlavé materiály ve vzdálenosti až 10 metrů. V prostoru svařování nesmí být uskladněna ředidla, barvy ani pohonné hmoty!

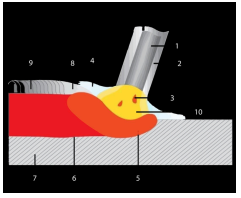
4. OBSLUHA A SEŘÍZENÍ SVAŘOVACÍHO STROJE

1. **Instalace drátu:** Vložte cívku drátu (max. 5 kg / D200) na trn, navlečte drát do zaváděcí trubičky přes podávací kladku a nastavte optimální přítlak.
2. **Zavedení drátu do hořáku:** Odšroubujte kontaktní špičku z hořáku, stiskněte tlačítko posuvu drátu, dokud drát nevyleze z krku hořáku, a našroubujte špičku zpět.
3. **Nastavení parametrů:** Na čelním panelu nastavte svařovací napětí (V) a rychlost posuvu drátu (A/m.min) odpovídající tloušťce spojovaného materiálu.
4. **Ochranný plyn:** Nastavte průtok plynu na redukčním ventilu na 8–12 l/min.

5. PRAVIDELNÁ PÉČE A ÚDRŽBA

- **Hořák MIG/MAG:** Před prací nastříkejte plynovou hubici separačním sprejem a po práci odstraňte nalepené kuličky rozstřiku.
- **Čištění vnitřku:** Periodicky vyfoukejte vnitřní prostor suchým stlačeným vzduchem pro odstranění prachu z chladicích kanálů.

6. SCHÉMA ZAPOJENÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ PM-IMGT-240L



Čelní panel a konektory

1. Digitální LED ukazatele svařovacího proudu a napětí
2. Plynulý regulátor svařovacího napětí / proudu
3. Plynulý regulátor rychlosti podávání drátu / indukčnosti
4. Přepínač svařovací metody MIG-MAG / MMA / TIG-Lift
5. Centrální eurokonektor pro hořák MIG/MAG

Vnitřní výbava a napájení

6. Silové rychlospojky DINSE pro změnu polarity a MMA kabely
7. Celokovový dvoukladkový mechanismus posuvu drátu
8. Středový držák cívky drátu s nastavitelnou brzdou
9. Zadní vstup pro plynovou hadici a síťový vypínač I/O
10. Výkonný ventilátor nuceného chlazení s tepelnou pojistkou

7. TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí a frekvence	230 V / ~50 Hz
Požadované jištění sítě	25 A
Maximální příkon	10,5 kVA
Rozsah svařovacího proudu MIG	40 – 240 A (16,0 – 26,0 V)
Rozsah svařovacího proudu MMA	20 – 225 A (20,8 – 29,0 V)
Zatěžovatel (pracovní cyklus)	60 % při 240 A / 100 % při 185 A
Napětí naprázdno U0	62 V
Podporované průměry drátu	0,6 / 0,8 / 1,0 mm (plný drát i trubičkový FLUX)
Cívka drátu	Standard D200 do 5 kg
Zabudované funkce	Hot Start, Arc Force, Anti Stick, VRD
Stupeň ochrany krytem	IP21S
Čistá hmotnost zařízení	12,0 kg

8. MOŽNÉ PROVOZNÍ ZÁVADY A JEJICH ŘEŠENÍ

- **Kontrolka přehřátí svítí:** Byl překročen zatěžovatel invertoru. Ponechte přístroj zapnutý, ventilátor jej během několika minut ochladí.
- **Nerovnoměrný posuv drátu:** Příliš velký nebo malý přítlak podávací kladky, opotřebovaná špička nebo zalomený kabel hořáku.
- **Špatné zapalování oblouku MMA:** Zvlhlé elektrody nebo znečištěný, zkorodovaný povrch svařovaného kovu.

9. SKLADOVÁNÍ A OCHRANA CITLIVÉ ELEKTRONIKY

Invertorový poloautomat skladujte v suchém, čistém prostředí při teplotách od -10 °C do +40 °C. Chraňte stroj před působením vody, sněhu a agresivních chemických výparů. Zabraňte vniknutí kovového brusného prachu do větracích štěrbin stroje, který by mohl zkratovat tranzistory IGBT.

INTEGROVANÉ ASISTENČNÍ FUNKCE MMA: Funkce Hot Start zaručuje okamžité a snadné zapálení oblouku proudovým pulsem, Arc Force stabilizuje oblouk při zkracování vzdálenosti elektrody a Anti Stick eliminuje riziko přilepení elektrody.

10. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na invertorovou svářečku **POWERMAT PM1298** se vztahuje plná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro firemní zákazníky. Záruka se vztahuje na vnitřní elektronické komponenty a mechaniku posuvu drátu. Ze záruky jsou vyjmuty spotřební součásti svařovacího hořáku (špičky, hubice, vodicí bowdeny) a poškození způsobená pádem nebo zanesením vodivým prachem.

11. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A RECYKLACE

V souladu se **Zákonem o odpadech č. 541/2020 Sb.** nesmí být svářečka odkládána do směsného komunálního odpadu. Předejte ji do autorizovaného střediska sběru elektrozařízení. Ekologická recyklace umožňuje bezpečné znovuvyužití měděných vinutí, ocelového šasi i drahých kovů z elektronických desek plošných spojů.

12. ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobce: **P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna**, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje, že: **Invertorový poloautomat POWERMAT PM-IMGT-240L (Model PM1298)** splňuje požadavky směrnic: **2014/35/EU (LVD)**, **2014/30/EU (EMC)**, normy **EN 60974-1:2018** a směrnice **2011/65/EU (RoHS)**.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY A BEZPEČNOSTI POWERMAT:
Přístroj vyhovuje všem bezpečnostním a elektrickým normám EU pro svařovací zdroje. EAN kód: **5903175012982** • CE certifikováno.