Diamantová jádrová vrtačka do betonu 2 600 W se vodicím stojanem

Diamantová jádrová vrtačka do betonu 2 600 W se vodicím stojanem • Vrtání do Ø 195 mm • Mokré i suché chlazení

Model: PM1273 • Tovární kód: PM-WDBS-2600T • EAN: 5903175012739



VÝKON MOTORU	MAX. PRŮMĚR	OTÁČKY VŘETENA	OCHRANA PRCD
2 600 W	**Do Ø 195 mm**	**0 – 1 500 /min**	**Proudový jistič**

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Vysoce výkonná profesionální diamantová jádrová vrtací souprava **POWERMAT PM-WDBS-2600T** je zkonstruována pro přesné vrtání kruhových prostupů pro vodovodní, plynové, topenářské, kanalizační a vzduchotechnické instalace do nejtvrdších stavebních materiálů: armovaného železobetonu, kamene, cihelného zdiva a asfaltu až do průměru 195 mm. Srdcem stroje je robustní elektromotor o příkonu 2 600 W s plynulou regulací otáček a mechanickou kluznou spojkou. Masivní ocelový stojan s ozubeným sloupem Ø 46 mm a posuvem 500 mm zaručuje přesné vedení bez vibrací. Souprava disponuje integrovaným vodním chlazením a kabelovým proudovým chráničem PRCD.

BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLO PŘI MOKRÉM VRTÁNÍ: Před zahájením práce vždy otestujte funkci proudového chrániče PRCD na přívodním kabelu stisknutím tlačítka TEST! Nikdy nepoužívejte přístroj s nefunkčním chráničem PRCD.

2. OBSAH BALENÍ

- Jádrová vrtačka POWERMAT PM-WDBS-2600T
- Masivní ocelový vodicí stojan s ozubeným sloupem Ø 46 mm
- Kabelový proudový chránič PRCD
- Sada pro přívod chladicí vody (ventil + rychlospojka)
- Kotevní šrouby a podložky pro uchycení stojanu do betonu
- Sada montážních klíčů pro výměnu korunek
- Návod k obsluze v českém jazyce

3. BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO DIAMANTOVÉ JÁDROVÉ VRTAČKY

Kotvení stojanu a mechanická stabilita

- **Pevné ukotvení:** Stojan musí být pevně přikotven k podlaze či stěně ocelovou kotvou M12.
- **Kluzná spojka:** Mechanická třecí spojka chrání motor a obsluhu při sevření korunky armaturou.
- **Plynulý posuv:** Na páku posuvu nevyvíjejte nadměrný tlak; nechte pracovat diamantové segmenty.

Voda a elektrická bezpečnost

- **Regulace vody:** Ventil otevřete tak, aby z vrtu vytékal kal s konzistencí mléka (chlazení a výplach).
- **Ochrana motoru:** Zabraňte vniknutí stékající vody do větracích otvorů motoru (zejména při vrtání stropů).
- **Osobní pomůcky:** Noste ochranné brýle, chrániče sluchu, přilbu a nepromokavou bezpečnostní obuv.

NEBEZPEČÍ PŘI VRTÁNÍ STROPŮ (VERTICALLY UPWARDS): Při vrtání otvorů směrem nahoru do stropu je povinné použít speciální odsávací sběrný kroužek na vodu! Voda nesmí stékat po vřetenu do motoru.

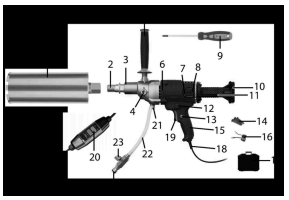
4. UPÍNACÍ VŘETENO 1 ¼” UNC A ½” BSP

Univerzální závitové vřeteno (vnější 1 ¼” UNC a vnitřní ½” BSP) umožňuje montáž všech standardních profesionálních diamantových vrtacích korunek na trhu bez nutnosti dokupování drahých redukcí.

5. ZAKÁZANÉ ČINNOSTI

- Zákaz vrtání s uvolněným nebo nedostatečně ukotveným stojanem.
- Zákaz práce při zablokované nebo poškozené kluzné spojce.
- Zákaz používání korunek s vyštípanými či uvolněnými diamantovými segmenty.
- Zákaz vyřazování proudového chrániče PRCD z obvodu.

6. SCHÉMA VRTAČKY, VODICÍHO STOJANU A CHLADICÍHO SYSTÉMU



7. POSTUP MONTÁŽE STOJANU A TECHNOLOGIE JÁDROVÉHO VRTÁNÍ

Montáž a ukotvení vodicího stojanu

1. Vyvrtejte kotevní otvor Ø 16 mm pro rozpěrnou kotvu M12 do betonu.
2. Upevněte základnu stojanu kotevním šroubem a seřiďte rovinu 4 vyrovnávacími šrouby.
3. Usaďte motor vrtačky do upínacího krku stojanu a pevně dotáhněte aretaci.
4. Našroubujte diamantovou korunku na vřeteno a připojte hadici chladicí vody.

Průběh vrtání prostupu

1. Pusťte přívod vody a zapněte motor na nízké otáčky.
2. Pomocí páky posuvu opatrně navrtejte korunkou stopu do hloubky cca 5 mm.
3. Zvyšte otáčky na optimální hodnotu a pokračujte rovnoměrným posuvem.
4. Při naražení na ocelovou armaturu snižte přítlak a zvyšte průtok vody.

8. TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Model a tovární kód	POWERMAT PM-WDBS-2600T
Napájecí napětí / frekvence	230 V / 50 Hz
Maximální příkon motoru	2 600 W
Plynulá regulace otáček	0 – 1 500 ot./min
Upínací vřetenový závit	Vnější 1 ¼” UNC / vnitřní ½” BSP
Maximální průměr vrtání	až 195 mm (železobeton, cihla, kámen, asfalt)
Zdvih posuvného suportu	500 mm
Průměr vodicí kolony	Ø 46 mm
Bezpečnostní prvky	Mechanická kluzná spojka + proudový chránič PRCD 10 mA
Hmotnost kompletu	cca 16,5 kg

9. ÚDRŽBA, MAZÁNÍ VODÍTEK A PÉČE O VŘETENO

Pravidelný servis soupravy

- **Čištění závitu vřetena:** Závit 1 ¼” udržujte čistý a potřený měděnou pastou pro snadné sundání korunky.
- **Promazání ozubnice sloupu:** Vodicí ozubený sloup Ø 46 mm pravidelně čistěte a mažte tukem.
- **Vymezení vůlí:** Vůli posuvného suportu na sloupu seřizujte postranními vymezovacími imbusovými šrouby.

Kontrola elektročásti a uhlíků

- **Uhlíkové kartáče:** Kontrolujte stav uhlíků každých 50 hodin provozu; vyměňte při délce pod 6 mm.
- **Kontrola PRCD:** Zkontrolujte neporušenost těsnění modulu proudového chrániče na kabelu.
- **Skladování:** Po mokrém vrtání stroj důkladně osušte a skladujte v suchu.

10. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY (ZÁRUKA 24 MĚSÍCŮ)

Na jádrovou vrtačku POWERMAT je poskytována plná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka kryje veškeré výrobní vady motoru, převodovky a vodicího stojanu. Záruka se nevztahuje na opotřebení diamantových korunek, spálení motoru vniknutím vody a mechanické škody vzniklé pádem stroje.

11. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE (ZÁKON Č. 541/2020 SB.)

Elektrické stavební nářadí nepatří do směsného odpadu! Dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech odevzdejte vyřazenou soupravu do sběrného dvora k ekologické recyklaci mědi, oceli a hliníku. Betonový vývrt a kal zlikvidujte jako inertní stavební suť.

12. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Originální úřední prohlášení o shodě výrobce a dovozce pro trh EU (v původním polském znění se značkou CE a podpisy statutárních zástupců) naleznete na následující straně 5 tohoto návodu.

KONTROLA KVALITY A BEZPEČNOSTI (QC PASSED):
Těsnost vodního ventilu, proudový chránič PRCD 10 mA i mechanická kluzná spojka otestovány.

EAN: 5903175012739

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU 2006/42/ES a 2014/30/EU se značkou CE a podpisy

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **WIERTNICA DO BETONU**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-WDBS-2600T**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:
EN 62841-1:2015+AC:2015+A11:2022 EN 62841-2-1:2018+A11:2019+A1:2022+A12:2022
EN IEC 55014-1:2021 EN IEC 55014-2:2021 EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN IEC 61000-3-11:2019

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wołek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2024.03.01

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wołek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.