

Invertorový svařovací poloautomat MIG/MAG/MMA/TIG Synergy 220 A

Multifunkční synergická svářečka 4v1 MIG/MAG/MMA/TIG-Lift • 220 A • Velký barevný LCD displej

Model: PM1240 • Tovární kód: PM-IMGTS-220L • EAN: 5903175012401



SVAŘOVACÍ PROUD
20 až 220 A

METODY SVAŘOVÁNÍ
MIG/MMA/TIG/FLUX

SYNERGIE (SYNERGY)
Barevný LCD panel

PRŮMĚR DRÁTU
0,6 – 1,0 mm (5 kg)

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Invertorový svařovací poloautomat **POWERMAT PM-IMGTS-220L** je špičkový multifunkční svařovací zdroj 4v1 umožňující obloukové svařování metodami MIG/MAG (v ochranné atmosféře plynů CO₂ / Ar), FCAW (trubičkovým samoochranným drátem bez plynové láhve), obalenou elektrodou MMA a metodou TIG-Lift s dotykovým zapalováním. Díky modernímu mikroprocesorovému řízení se synergickými programy svářečka automaticky dopočítává optimální rychlost posuvu drátu a svařovací napětí na základě zvoleného materiálu a průměru přídatného drátu.

ELEKTRICKÉ NAPÁJENÍ A JIŠTĚNÍ SÍTĚ: Zařízení vyžaduje napájení 230 V / 50 Hz jištěné jističem 25 A s charakteristikou C pro zajištění plného svařovacího proudu 220 A. Při slabším domovním jističi 16 A omezte maximální svařovací proud do 160 A.

2. OBSAH BALENÍ

- Invertorová svářečka POWERMAT PM-IMGTS-220L
- Integrovaný svařovací hořák MIG/MAG s eurokonektorem (3 m)
- Kabel s držákem elektrod MMA (2 m)
- Zemnicí kabel se silnou svorkou (2 m)
- Kladka podavače drátu 0,8 / 1,0 mm a náhradní kontaktní špičky
- Český podrobný návod k obsluze a záruční list

3. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO ELEKTRICKÉ OBLOUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ

Ochrana zraku, kůže a dýchání

- **Svářečská kukla:** Používejte samostmívací kuklu s filtrem DIN 9–13 proti UV a IR záření oblouku.
- **Ochranný oděv:** Používejte nehořlavé kožené svářečské rukavice, zástěru a uzavřenou pracovní obuv.
- **Odsávání zplodin:** Zajistěte účinné větrání pracoviště; zplodiny svařování jsou zdraví škodlivé.

Elektrická bezpečnost a prostředí

- **Suché pracoviště:** Nikdy nesvařujte za deště, na mokrému podkladu ani s mokрыmi rukavicemi.
- **Tlakové láhve:** Láhve s ochranným plynem (Ar, CO₂) upevněte řetězem proti pádu mimo svařovací oblouk.
- **Zemnění:** Zemnicí kleště připojte přímo na čistý svařovaný kov co nejbližší k místu svaru.

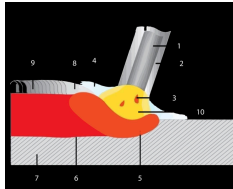
NEBEZPEČÍ POŽÁRU OD ŽHAVÝCH ODSTŘÍKŮ: Odstříky kovu a jiskry mohou zapálit hořlaviny do vzdálenosti 10 metrů! Odstraňte všechny hořlavé látky z dosahu pracoviště a mějte vždy po ruce práškový hasicí přístroj.

4. SYNERGICKÉ REŽIMY A ZMĚNA POLARITY PRO TRUBIČKOVÝ DRÁT

Pro svařování standardním plným drátem s ochranným plynem (MIG/MAG) zapojte hořák na kladný pól (+) a zemnicí kleště na záporný pól (-). Při svařování samoochranným trubičkovým drátem (FLUX / no gas) je nutné provést přepólování: svorku hořáku připojte na záporný pól (-) a zemnicí kleště na kladný pól (+). Synergický režim umožňuje jemné doladění napětí pro ideální kresbu svarové housenky.

5. ZAKÁZANÉ ČINNOSTI

- Zákaz svařování nádob a potrubí obsahujících hořlavé kapaliny či plyny bez odborného odplynění.
- Zákaz zakrývání ventilačních mřížek chladicího ventilátoru svářečky.
- Zákaz tahání svářečky za svařovací hořák či síťový přívodní kabel.
- Zákaz provozu svářečky s poškozenou izolací kabelů nebo uvolněným eurokonektorem.



1 – Barevný LCD displej parametrů | 2 – Multifunkční otočný enkodér | 3 – Eurokonektor hořáku MIG | 4 – Rychlospojky polarity (+ / -) | 5 – Kovový dvoukladkový podavač drátu | 6 – Trn pro cívku D100/D200 (až 5 kg) | 7 – Vstup plynu 8 mm

7. TECHNICKÉ PARAMETRY

Napájecí napětí a jištění	230 V / 50 Hz • doporučený jistič 25 A (třída C)
Příkon zařízení	6,0 kVA (MIG/MAG) / 5,8 kVA (MMA/TIG)
Rozsah svařovacího proudu MIG	30 A – 220 A (plynulá regulace napětí 15,5–25 V)
Rozsah svařovacího proudu MMA/TIG	20 A – 220 A (plynulá regulace)
Zatěžovatel (pracovní cyklus)	60 % při 220 A • 100 % při 170 A
Průměr svařovacího drátu	0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0 mm (plný i samoochranný FLUX)
Podporovaná cívka drátu	Max. 5 kg (průměr cívky D100 / D200)
Synergické režimy (Synergy)	Přednastavené programy pro ocel (Fe), nerez, hliník a Flux
Doplňkové funkce	Hot Start, Arc Force, Anti Stick, 2T/4T taktování hořáku
Hmotnost a rozměry	9,8 kg / 440 × 210 × 320 mm

8. NÁVOD K OBSLUZE – NASTAVENÍ A POSTUP SVAŘOVÁNÍ

- Založení drátu:** Otevřete boční kryt, nasadte cívku drátu (max. 5 kg) a zavedte drát do vodící kladky podavače.
- Zavedení do hořáku:** Odmontujte plynovou hubici a špičku, stiskněte tlačítko zavádění drátu, dokud drát neprojde hořákem.
- Volba režimu:** Enkodérem vyberte na LCD displeji metodu (MIG SYN, MIG MAN, MMA, TIG) a typ plynu/drátu.
- Nastavení proudu:** Otáčením enkodéru nastavte požadovaný proud; synergie automaticky přizpůsobí posuv i napětí.
- Připojení plynu:** Otevřete ventil láhve a nastavte redukční ventil na průtok cca 8–12 l/min.
- Zahájení svaru:** Přiložte hořák pod úhlem 70–80°, stiskněte spoušť a vedte hořák rovnoměrnou rychlostí.

POWERMAT

PM1240 • STRANA 4/4

9. ÚDRŽBA HOŘÁKU, VÝMĚNA ŠPIČEK A ŘEŠENÍ POTÍŽÍ

Péče o svařovací hořák

- Kontaktní špička:** Pravidelně měňte špičku odpovídající průměru drátu (0,8 mm / 1,0 mm).
- Plynová hubice:** Čistěte vnitřek hubice od rozstříku a používejte separační sprej proti ulpívání kuliček.
- Tlak podávací kladky:** Seřídte přítlak kladky tak, aby drát neprokluzoval, ale nebyl deformován.

Odstraňování závad

- Porézní svar:** Nedostatečný průtok ochranného plynu, průvan na pracovišti nebo znečištěný plech.
- Drát se zasekává:** Opatřebená špička, ucpaný bowden hořáku nebo nesprávná drážka kladky.
- LED přehřátí svítí:** Překročen zatěžovatel; nechte svářečku zapnutou pro dochlazení ventilátorem.

10. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na invertorový svařovací poloautomat **POWERMAT PM-IMGTS-220L** poskytuje výrobce plnou záruku **24 měsíců**. Záruka kryje výrobní vady IGBT invertorového modulu, transformátoru, řídicí desky a podavače drátu. Záruka se nevztahuje na spotřební díly podléhající opotřebením (kontaktní špičky, plynové hubice, bowdeny, kladky podavače a svařovací kabely).

11. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE (ZÁKON Č. 541/2020 SB.)

Elektrická svařovací zařízení nepatří do směsného komunálního odpadu! Dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech odevzdejte vysloužilou svářečku a kabely do autorizovaného sběrného dvora k recyklaci barevných kovů a elektroniky.

12. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DEKLARACE)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje, že inverterový svařovací zdroj **POWERMAT PM-IMGTS-220L** splňuje směrnice EU:
• **2014/35/EU** (LVD) • **2014/30/EU** (EMC) • **2011/65/EU** (RoHS)
Harmonizované normy: EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014. Označení CE.

KONTROLA KVALITY A BEZPEČNOSTI (QC PASSED):
Svařovací proud 220 A, synergický procesor, zatěžovatel 60 %, dvoukladkový posuv i izolace otestovány.

|||| | ||||| ||||| ||||
EAN: 5903175012401