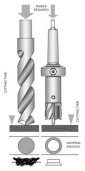
Magnetická jádrová vrtačka 2 100 W s elektromagnetickou patkou 14 000 N

Průmyslová jádrová vrtačka s elektromagnetickou základnou 14 kN pro přesné vrtání ocelových konstrukcí

Model: PM1203 • Tovární kód: PM-WM-2100T • EAN: 5903175012036



PŘÍKON MOTORU	SÍLA MAGNETU	OTÁČKY	MAX. VRTÁNÍ
2 100 W	14 000 N (1,4 t)	200 – 600 /min	Ø 50 mm (jádrové)

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Magnetická jádrová vrtačka **POWERMAT PM-WM-2100T** je vysoce výkonný profesionální stroj určený pro vrtání otvorů do ocelových nosníků, mostních konstrukcí, potrubí a masivních kovových desek. Výkonný elektromotor 2 100 W s plynulou elektronickou regulací otáček (200–600 ot./min) pohání vřeteno s kuželem Morse MT3. Dvoucívkový elektromagnet s přídržnou silou **14 000 N** zajišťuje bezpečné a pevné uchycení ve svislé, vodorovné i stropní poloze. Stroj umožňuje efektivní jádrové vrtání korunkovými vrtáky Weldon do průměru 50 mm i klasické spirálové vrtání do 28 mm.

POZOR – RIZIKO PÁDU PŘI VÝPADKU PROUDU: Elektromagnet je napájen ze sítě 230 V. Při výpadku proudu magnet okamžitě odpadne! Při vrtání na stěnách, sloupech a nad hlavou MUSÍ být vrtačka VŽDY zajištěna dodaným bezpečnostním popruhem!

2. OBSAH BALENÍ

- Magnetická vrtačka POWERMAT PM-WM-2100T
- Nádobka na chladicí emulzi s hadičkou a regulačním ventilem
- Uchycení nástrojů se sklíčidlem B16 (3–16 mm) a trnem MT3
- 3× tříramenná ovládací páka posuvu
- Bezpečnostní zajišťovací popruh proti pádu stroje
- Klíče, náhradní uhlíky a robustní transportní kufr

3. BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY A POŽADAVKY NA MAGNETICKÝ PODKLAD

Požadavky na ocelový podklad

- **Minimální tloušťka:** Pro dosažení plné síly 14 000 N musí mít feromagnetická ocel tloušťku alespoň 10 mm.
- **Čistota povrchu:** Podklad pod elektromagnetickou patkou musí být rovný, zbavený rzi, barvy, okují a mastnoty.
- **Nemagnetické kovy:** Stroj nelze přichytit k hliníku, mědi, nerezové oceli (nemagnetické) ani litině s vysokým obsahem grafitu.

Chlazení a elektrická bezpečnost

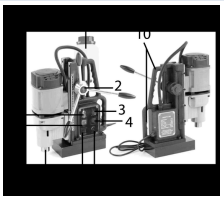
- **Chladicí kapalina:** Jádrové vrtání provádějte vždy s emulzním chlazením přiváděným středem vřetena.
- **Proudový chránič:** Zapojujte pouze do zásuvky s funkčním chráničem RCD 30 mA a ochranným kolíkem PE.
- **Stropní práce:** Při vrtání nad hlavou nepoužívejte kapalné chlazení (nebezpečí zatečení do motoru), ale chladicí pastu či vosk.

NEBEZPEČÍ VYSTŘÍKNUTÍ JÁDRA: Po dokončení průchozího vrtání je vyříznuté ocelové jádro automaticky vystřeleno středicím trnem pod tlakem pružiny. Používejte ochranné brýle a chraňte prostor pod vrtáním.

4. ZAKÁZANÉ ČINNOSTI

- Zákaz spouštění motoru vrtačky bez předchozího zapnutí elektromagnetu.
- Zákaz vypínání spínače magnetu dříve, než se motor vřetena zcela zastaví a nástroj opustí otvor.
- Zákaz práce v rukavicích se širokými manžetami (nebezpečí zachycení rotujícím vřetenem).
- Zákaz manuálního přitlačování na tělo stroje páčidly či přídavnými závažími.

5. KONSTRUKCE JÁDROVÉ VRTAČKY A OVLÁDACÍ PRVKY



1 – Zásobník na chladicí emulzi s ventilem | 2 – Páka posuvu vřetena | 3 – LED indikátor magnetu | 4 – Spínač elektromagnetu | 5 – Tavná pojistka | 6 – Přepínač směru otáček | 7 – Vřeteno MT3 / B16 | 8 – Vypínač motoru ON/OFF | 9 – Regulace otáček | 10 – Madlo

6. TECHNICKÉ PARAMETRY

Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	2 100 W
Přídržná síla elektromagnetu	14 000 N (při tloušťce oceli ≥ 10 mm)
Plynulá regulace otáček	200 – 600 ot./min (funkce Soft-Start)
Max. průměr korunkového vrtání	Ø 50 mm (jádrové duté vrtáky Weldon)
Max. průměr spirálového vrtáku	Ø 28 mm (plné válcové vrtáky)
Vřeteno a upínací kužel	Morseův kužel MT3 / trn B16
Pracovní vertikální zdvih	180 mm s vymezitelnou rybinovou lištou
Rozměry elektromagnetické patky	200 × 105 × 50 mm
Hmotnost vrtačky	21,0 kg (průmyslové ocelové provedení)

7. NÁVOD K OBSLUZE – POSTUP VRTÁNÍ

1. **Uchycení nástroje:** Zasuňte středicí trn do jádrového vrtáku, vložte stopku Weldon 19 mm do adaptéru a dotáhněte oba stavěcí šrouby na ploškách stopky.
2. **Umístění a zapnutí magnetu:** Přiložte vrtačku přesně na zamýšlený střed otvoru a přepněte spínač magnetu (4) do polohy **ON** (rozsvítí se kontrolka 3).
3. **Bezpečnostní pás:** Oviňte bezpečnostní popruh kolem rámu stroje a ocelového nosníku a pevně stáhněte ráčnou.
4. **Otevření ventilu chlazení:** Naplňte nádobku emulzí a pootevřete dávkovací ventil pro plynulý průtok.
5. **Start motoru:** Zapněte spínač motoru (8) a kolečkem (9) zvolte otáčky odpovídající průměru vrtáku.
6. **Vrtání:** Otáčením tříramenné páky posuvu zvolna zařízněte korunku do materiálu a pokračujte plynulým přiměřeným tlakem bez trhání.

8. PRAVIDELNÝ SERVIS, SEŘÍZENÍ VEDENÍ A ÚDRŽBA

Vymezení vůle rybinového vedení

- **Seřízení lišty:** Při vzniku boční vůle posuvu dotáhněte stavěcí červíky na boku těla a zajistěte kontramaticemi.
- **Mazání vedení:** Rybinovou vodicí dráhu čistěte od špon a mažejte strojním olejem před každou směnou.
- **Uhlíkové kartáče:** Kontrolujte opotřebení uhlíků motoru každých 80 provozních hodin.

Odstraňování závad

- **Magnet nedrží:** Tenký materiál (< 6 mm), nečistoty nebo vrstva rzi pod základnou.
- **Motor se nerozběhne:** Zkontrolujte spínač magnetu (blokování), síťové napětí a pojistku.
- **Otupení vrtáku:** Nedostatečné chlazení nebo příliš vysoké otáčky (ztráta tvrdosti břitů).

9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na magnetickou jádrovou vrtačku **POWERMAT PM-WM-2100T** se vztahuje plná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (12 měsíců pro IČ). Záruka pokrývá skryté výrobní a materiálové vady pohonné jednotky, převodovky a elektromagnetu. Nevztahuje se na běžné opotřebení vrtáků, středicích kolíků a mechanická poškození způsobená pádem stroje.

10. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE (ZÁKON Č. 541/2020 SB.)

Elektrické zařízení a chladicí emulze nesmí skončit ve směsném komunálním odpadu! Dle zákona o odpadech č. 541/2020 Sb. a směrnice 2012/19/EU předejte vyřazenou vrtačku do sběrného dvora k recyklaci barevných kovů a oceli.

11. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DEKLARACE)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje, že magnetická vrtačka **POWERMAT PM-WM-2100T** splňuje požadavky směrnic EU:
• **2006/42/ES** (Strojní zařízení) • **2014/35/EU** (LVD) • **2014/30/EU** (EMC) • **2011/65/EU** (RoHS)
Harmonizované normy: EN 62841-1:2015, EN 62841-2-1:2018, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015. Značka CE.

KONTROLA KVALITY A BEZPEČNOSTI (QC PASSED):
Přídržná síla 14 000 N, plynulá regulace otáček 200–600 ot./min, těsnost chladicí soustavy i funkce Soft-Start prověřeny.

EAN: 5903175012036

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

Przedmiot deklaracji:
nazwa: **WIERTARKA MAGNETYCZNA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-WM-2100T**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)
Dyrektywa Niskonapięciowa (LVD) 2014/35/UE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 2 czerwca 2016r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. poz. 806)
Dyrektywa RoHS II 2011/65/UE i RoHS III 2015/863/UE
Dyrektywa 2011/65/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym
Dyrektywa 2015/863/UE z dnia 31 marca 2015 r. zmieniająca załącznik II do dyrektywy 2011/65/UE w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest jego zgodność:
EN ISO 12100:2010 EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010 EN 12348:2000+A1:2009
EN 61000-6-2:2005/AC:2005 EN 61000-6-4:2007/A1:2011 EN IEC 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013 EN 62321-2009

Informacje dodatkowe:
Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wołek, Krystian Bijak

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2023.02.15

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wołek — *Specjalista ds. Sprzedazy*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

18

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.