Polyfúzní svářečka plastových trubek 1 500 W (nástavce 20–32 mm)

Elektronická polyfúzní svářečka termoplastických trubek a tvarovek (PPR, PE, PB)

Model: PM1052 • Tovární kód: PM-ZGP-1500T1 • EAN: 5903175010520



TOPNÝ PŘÍKON	REGULACE TEPLOTY	NÁSTAVCE	PŘESNOST
1 500 W	0–320 °C	20, 25, 32 mm	±3 °C

1. ÚČEL ZAŘÍZENÍ A OBLAST POUŽITÍ

Polyfúzní svářečka **POWERMAT PM-ZGP-1500T1** je určena pro spojování trubek a tvarovek z termoplastických materiálů (polypropylen PP-R, polyethylen PE, polybuten PB) při montáži domovních a průmyslových rozvodů studené i teplé užitkové vody a ústředního topení. Je vybavena přesným elektronickým regulátorem teploty s kompenzací okolí a teflonovými čelistmi zabraňujícími ulpívání plastu.

NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ A POŽÁRU: Topná deska svářečky dosahuje provozní teploty až 320 °C! Při práci se nikdy nedotýkejte horkých topných ploch ani nástavců. Horkou svářečku odkládejte výhradně do dodaného kovového stojanu!

2. OBSAH BALENÍ

- Polyfúzní trubková svářečka POWERMAT PM-ZGP-1500T1
- Teflonové svařovací čelisti: Ø 20 mm, Ø 25 mm, Ø 32 mm
- Stabilní kovový odkládací stojan na desku stolu
- Imbusový klíč pro výměnu matic nástavců
- Návod k obsluze a bezpečnostní pokyny

3. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO SVAŘOVÁNÍ PLASTŮ

Tepelná ochrana a pracoviště

- **Ochranný oděv:** Vždy používejte nehořlavé ochranné rukavice odolné vysokým teplotám.
- **Stabilní stojan:** Svářečka musí být při nahřívání i v přestávkách bezpečně uložena ve stojanu nebo upnuta ve svěráku.
- **Větrání prostoru:** Při natavování plastu vznikají výpary; zajistěte dostatečné větrání pracoviště.

Elektrická bezpečnost a kabel

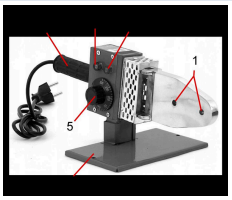
- **Uzemněná síť:** Připojujte pouze k zásuvce 230 V s fungujícím ochranným vodičem PE.
- **Ochrana kabelu:** Dbejte, aby se síťový kabel nikdy nedotkl rozpálené topné desky přístroje!
- **Zákaz vlhkosti:** Nepracujte ve vlhku, za deště a neponořujte svářečku do vody za účelem zchlazení!

UPOZORNĚNÍ K TEFLONOVÉMU POVRCHU: Topné čelisti jsou potaženy jemnou vrstvou PTFE. K jejich čištění za tepla používejte výhradně čistý bavlněný hadr nebo papírový ubrousek. Nikdy nepoužívejte drátěné kartáče ani ostré kovové předměty!

4. ZAKÁZANÉ ČINNOSTI

- Zákaz přenášení svářečky za přívodní kabel.
- Zákaz chlazení topného tělesa vodou – prudký šok zničí topnou spirálu i termostat.
- Zákaz dotahování nebo výměny topných nástavců holýma rukama bez ochranných rukavic.
- Zákaz používání poškozených nebo znečištěných topných nástavců se strženým teflonem.

5. KONSTRUKCE SVÁŘEČKY A MONTÁŽ NÁSTAVCŮ



1 – Masivní hliníková topná deska | 2 – Otvory pro upnutí nástavců | 3 – Teflonové čelisti (trn a pouzdro) | 4 – Tepelný ochranný štít | 5 – Ergonomická rukojeť | 6 – Otočný regulátor teploty | 7 – Světelné LED kontrolky (červená / zelená) | 8 – Stabilní stojan

6. TECHNICKÉ PARAMETRY

Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Maximální topný příkon	1 500 W
Rozsah regulace teploty	0 °C až 320 °C (plynulá regulace)
Přesnost udržování teploty	±3 °C (elektronická kompenzace)
Průměry topných nástavců	20 mm, 25 mm, 32 mm
Materiál povrchu čelistí	Technický PTFE (nepřilnavý teflon)
Světelná indikace	Dvoubarevné LED diody (nahřívání / připraveno)
Uchycení nástavců na těleso	Až 3 trny současně
Délka přívodního kabelu	1,5 m pryžový kabel
Třída ochrany krytí	IP20 / Třída I
Čistá hmotnost přístroje	2,62 kg

7. NÁVOD K OBSLUZE A PROCES POLYFÚZNÍHO SVÁŘENÍ

1. **Montáž nástavců:** Pomocí imbusového šroubu připevněte vybrané nástavce k topné desce ještě před zapnutím za studena.
2. **Zapnutí a nahřátí:** Zapojte přístroj do sítě 230 V a otočným knoflíkem nastavte požadovanou teplotu (obvykle 260 °C pro PP-R). Rozsvítí se červená kontrolka.
3. **Pracovní pohotovost:** Jakmile zhasne červená a rozsvítí se zelená LED, deska dosáhla požadované teploty a svářečka je připravena k práci.
4. **Příprava trubky:** Trubku uřízněte kolmo nůžkami na plasty, odstraňte otřepy a označte hloubku zasunutí (dle průměru: 20 mm = 14 mm; 25 mm = 15 mm; 32 mm = 16 mm).
5. **Zasunutí a nahřátí:** Trubku i tvarovku současně nasuňte na zahřáté čelisti bez pootáčení a nahřívejte po předepsanou dobu (Ø20: 5 s; Ø25: 7 s; Ø32: 8 s).
6. **Spojení:** Rychle vysuňte díly z nástavců a plynulým axiálním pohybem je bez otáčení spojte k sobě. Držte spoj pevně po dobu fixace (min. 6–10 s).

8. TABULKA ČASŮ SVÁŘENÍ, ÚDRŽBA A SERVIS

Vnější Ø trubky	Hloubka svaru	Doba nahřívání (260 °C)	Doba přestavení	Doba chladnutí
20 mm	14 mm	5 sekund	4 sekundy	3 minuty
25 mm	15 mm	7 sekund	4 sekundy	3 minuty
32 mm	16 mm	8 sekund	6 sekund	4 minuty

Čištění a péče o čelisti

- Po každém sváru ještě za tepla setřete zbytky roztaveného plastu suchou bavlněnou utěrkou.
- Před uložením do pouzdra nechte přístroj zcela vychladnout na stojanu přirozenou cirkulací vzduchu.

Odstraňování závad

- **Svářečka nehřeje:** Zkontrolujte přívod 230 V, polohu termostatu a kabel.
- **Plast se pálí a kouří:** Příliš vysoká teplota; snižte nastavení na cca 260 °C.
- **Trubka nejde zasunout:** Zkontrolujte správnou velikost nástavce a čistotu čelistí.

9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na svářečku **POWERMAT PM-ZGP-1500T1** se vztahuje plná záruka **24 měsíců** pro spotřebitele (12 měsíců pro IČ). Záruka se nevztahuje na poškození teflonové vrstvy abrazivními materiály, poškození přívodního kabelu teplem a spálení vinutí způsobené prudkým chlazením vodou.

10. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE (ZÁKON Č. 541/2020 SB.)

Tento elektrospotřebič nesmí být likvidován s netříděným komunálním odpadem. Vysloužilé zařízení předejte k bezplatnému odběru do autorizovaného sběrného střediska pro recyklaci elektrických spotřebičů.

11. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DEKLARACE)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje, že polyfúzní svářečka **POWERMAT PM-ZGP-1500T1** splňuje požadavky směrnic EU:
· 2006/42/ES (Strojní zařízení) · 2014/35/EU (LVD) · 2014/30/EU (EMC) · 2011/65/EU (RoHS)
Harmonizované normy: EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015. Přístroj je označen symbolem CE.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC PASSED):
Topný článek, elektronická regulace teploty i teflonová povrchová úprava byly úspěšně otestovány ve výrobním závodě.

EAN: 5903175010520