Elektrická stolní řezačka dlažby a obkladů 1 700 W s vodní lázní

Kompaktní dílenská stolní řezačka pro mokré řezání keramiky a slinuté dlažby • kotouč Ø 180 mm • prořez 34 mm • stůl 360×330 mm

MODEL: **POWERMAT PM0927** • KÓD VÝROBCE: **PM-PDG-1700M** • EAN: **5903175009272**

PŘÍKON MOTORU	PRŮMĚR KOTOUČE	MAX. PROŘEZ	CHLAZENÍ
1 700 W (S2 10 min)	**Ø 180 × 22,2 mm**	**34 mm (při 90°)**	**Vodní lázeň IP54**



VÝSTRAŽNÉ UPOZORNĚNÍ PRO MOKRÉ ŘEZÁNÍ DLAŽBY: Kombinace vody a elektřiny vyžaduje přísné dodržování předpisů! **PROUDOVÝ CHRÁNIČ:** Přístroj zapojujte výhradně do zásuvky chráněné proudovým chráničem (RCD) s vybavovacím proudem ≤ 30 mA! **KONTROLA HLADINY VODY:** Nikdy neřežte na sucho! Vanička musí být stále naplněna vodou tak, aby spodní okraj kotouče byl ponořen cca 10–15 mm. **OCHRANNÉ BRÝLE:** Chraňte oči před odletujícími úlomky glazury a vodní mlhou!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Maximální příkon motoru	1 700 W (režim S2 10 min)
Otáčky kotouče naprázdno	2 950 ot./min
Rozměr diamantového kotouče	Ø 180 × Ø 22,2 × 2,2 mm (celoobvodový segment)
Maximální hloubka řezu při 90°	34 mm
Maximální hloubka řezu při 45°	18 mm
Rozměr pracovního stolu	360 × 330 mm (sklopný pro úhlové řezy 0°–45°)
Maximální doporučený rozměr dlaždice	500 × 500 mm
Stupeň krytí / Izolace	IP54 (odolnost proti stříkající vodě) / Třída II
Hmotnost přístroje netto	7,0 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Spolehlivý asynchronní motor 1 700 W s 2 950 ot./min zajišťuje čistý řez keramických i kameninových dlaždic bez vyštipování.
- Integrovaná vodní nádržka pro nepřetržité pasivní chlazení diamantového kotouče a 100% bezprašný provoz.
- Naklápěcí pracovní stůl z pozinkovaného plechu pro přesné úhlové řezání pod úhlem 0° až 45° (jolly hrany).
- Vodicí podélné pravítko s milimetrovou stupnicí a úhloměr pro přesné diagonální a pokosové řezání obkladů.
- Vysoké elektrické krytí IP54 odolné proti stříkající vodě a hermetický prachotěsný spínač pro maximální bezpečnost.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO ELEKTRICKÉ ŘEZAČKY OBKLADŮ

Stolní řezačka dlažby POWERMAT PM0927 (PM-PDG-1700M) je konstruována pro přímé a úhlové mokré řezání keramických, gresových a kamenných obkladů. Dodržujte níže uvedené bezpečnostní pokyny dle normy ČSN EN 62841-3-8.

Bezpečnost při mokrém řezání

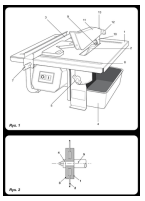
- Před napouštěním nebo vyléváním vody odpojte napájecí kabel ze zásuvky.
- Používejte výhradně diamantové kotouče pro mokré řezání (celoobvodové).
- Nikdy nepoužívejte běžné ozubené kotouče na dřevo ani brusné kotouče na ocel!
- Pravidelně vyměňujte zakalenou vodu s keramikou – sediment způsobuje přehřívání motoru.

Ochrana zdraví obsluhy

- Používejte ochranné brýle s bočním krytím a gumovou pracovní zástěru.
- Ujistěte se, že horní kryt kotouče je nastaven těsně nad řezanou dlaždici.
- Při dořezávání tenkých proužků používejte dřevěný nebo plastový přípravek.
- Řezačku provozujte na stabilním, suchém a rovném pracovním podkladu.

VÝSTRAHA PŘED PŘEHŘÁTÍM KOTOUČE A MOTORU: Práce bez vody vede k okamžitému zničení diamantového prstence a přetížení motoru! Při poklesu hladiny vody řezačku ihned vypněte a doplňte čistou vodu do vany.

2. POPIS STROJE A OBSAH BALENÍ



Hlavní konstrukční části řezačky

1. Pracovní stůl z pozinkované oceli s milimetrovou stupnicí
2. Spodní plastová vana pro chladicí vodní lázeň
3. Diamantový celoobvodový řezný kotouč Ø 180 mm
4. Průhledný nastavitelný ochranný kryt kotouče
5. Podélné vodicí pravítko s aretačními křídlovými maticemi
6. Úhlové pravítko pro řezání pod úhlem 0° až 45°
7. Hermetický prachotěsný spínač I / 0 (krytí IP54)
8. Stavitelné křídlové šrouby pro náklon stolu na 45°

Obsah standardního balení

- Stolní řezačka dlažby POWERMAT PM0927
- Diamantový kotouč pro mokré řezání Ø 180 × 22,2 × 2,2 mm
- Spodní vanička na chladicí vodu
- Průhledný bezpečnostní kryt s držákem a šroubem
- Podélné paralelní pravítko
- Příložný úhloměr pro diagonální řezy
- Sada plochých klíčů pro dotažení kotouče
- Návod k obsluze v českém jazyce

3. PŘÍPRAVA K PRÁCI, NAPLNĚNÍ VODY A POSTUP ŘEZÁNÍ

Příprava vodní lázně a montáž

1. **Plnění vody:** Vyjměte pracovní vaničku nebo nalijte vodu otvorem ve stole. Hladina vody musí sahat ke spodní rysce tak, aby byl kotouč ponořen cca 10–15 mm.
2. **Nastavení krytu:** Povolte matici držáku horního krytu a sklopte jej tak, aby se nacházel 2–3 mm nad povrchem dlaždice.
3. **Nastavení pravítka:** Pomocí milimetrové stupnice ustavte podélné pravítko na požadovanou šířku odřezku a dotáhněte obě křídlové matice.

Správný postup při řezání obkladů

Pravidla pro dokonalý čistý řez:
1. **Spuštění stroje:** Stiskněte zelené tlačítko I na spínači. Vyčkejte 3–5 sekund, než kotouč nabere plné otáčky a začne vynášet chladicí vodu.
2. **Plynulý posuv:** Položte dlaždici glazovanou stranou nahoru, přitlačte ji k podélnému pravítku a mírným rovnoměrným tlakem ji posouvejte proti kotouči.
3. **Zpomalení na konci:** V posledních 2 cm řezu tlak výrazně snižte, aby nedošlo k odlomení rohu dlaždice.
4. **Zkosení hran (Jolly):** Pro řez pod 45° uvolněte spodní křídlové šrouby, nakloňte stůl na doraz 45° a šrouby dotáhněte.

4. VOLBA KOTOUČŮ A TECHNOLOGICKÁ DOPORUČENÍ

Přehled použití kotoučů dle materiálu

Typ materiálu	Doporučený kotouč	Charakteristika řezu
Měkké obkladačky	Celoobvodový diamant	Rychlý hladký řez, minimální opotřebení
Dlažba (gres, teraco)	Jemný sintrovaný diamant	Pomalý posuv, nutný maximální přívod vody
Přírodní kámen	Diamant s turbo drážkami	Řezat postupně po hloubkách, častá výměna vody
Mozaika a pásky	Jemnozrnný diamant	Nutné použití vodicí přítlačné podložky

Zásady optimální práce

- **Nepřetěžujte motor:** Řezačka má pracovní režim S2 10 min. Po 10 minutách intenzivního řezání nechte motor vychladnout.
- **Kontrola znečištění vody:** Jakmile voda zhoustne kalem, vylijte ji a nalijte čerstvou studenou vodu.
- **Oživení kotouče:** Pokud kotouč začne pálit, proveďte několik krátkých zářezů do pórobetonu nebo pískovce pro oživení diamantových zrn.

5. ÚDRŽBA ŘEZAČKY, ČIŠTĚNÍ VANY A ŘEŠENÍ POTÍŽÍ

Pravidelný servis a čištění

- **Vylití a vymytí vany:** Po ukončení prací vždy vylijte keramický kal z vany. Usazený kal po zaschnutí ztvrdne a zablokuje kotouč.
- **Výměna kotouče:** Povolte matici vřetena protisměrným klíčem, vyčistěte příruby a namontujte nový kotouč (šipka rotace!).
- **Konzervace stolu:** Pozinkovaný stůl osušte hadrem a lehce potřete silikonovým olejem proti korozi.

Tabulka možných závad a řešení

Problém	Příčina	Odstranění
Motor se nerozeběhne	Odpojený přívod / jistič 230V	Zkontrolujte kabel, zásuvku a proudový chránič
Kotouč se v řezu zastavuje	Příliš silný tlak na dlaždici	Snižte posuvnou sílu, nechte řezat kotouč
Vyštípaná hrana glazury	Tupý nebo zanesený kotouč	Oživte diamant v šamotu nebo kotouč vyměňte
Voda nestříká na kotouč	Nízká hladina vody ve vaně	Dolijte čistou vodu do vany k rysce MAX

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruční lhůtu **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatele (nákup na IČO). Záruka kryje výrobní vady motoru a hermetického spínače.

Výluky ze záruky: Přirozené opotřebení diamantového řezného kotouče, poškození způsobené chodem na sucho a vniknutí vody do motoru v důsledku nedodržení pokynů k čištění.

Ekologická likvidace: V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropskou směrnicí WEEE nepatří vyřazená elektrozařízení do běžného odpadu. Zařízení odevzdejte k bezplatné ekologické recyklaci ve sběrném dvoře.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Druh zařízení: Elektrická stolní řezačka dlažby • **Model:** POWERMAT PM0927 (tovární typ: PM-PDG-1700M) • **EAN:** 5903175009272
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Použité harmonizované normy a technické specifikace:
EN 62841-1:2015, EN 62841-3-8:2016 (Zvláštní požadavky na přenosné řezačky stavebních materiálů), EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška těsnosti motorového prostoru IP54, test spínače a kontrola házivosti hřídele.
Protokol QC: *PW-2026-TC-0927* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED