Stolní soustruh na dřevo 600 W s LCD displejem (točná délka 1 000 mm)

Dílenský soustruh na dřevo se 4 stupni otáček a digitálním tachometrem • točný průměr 350 mm • točná délka 1 000 mm • dláto v sadě

MODEL: POWERMAT PM0922 • KÓD VÝROBCE: PM-TSD-600LCD • EAN: 5903175009227

PŘÍKON MOTORU	TOČNÁ DÉLKA	TOČNÝ PRŮMĚR	DISPLEJ
600 W (S2 15 min)	1 000 mm (1 metr)	Ø 350 mm	LCD ukazatel otáček



VÝSTRAŽNÉ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE SOUSTRUHEM NA DŘEVO: Rotující dřevěný obrobek představuje extrémní nebezpečí zachycení! **ZÁKAZ RUKAVIC A VOLNÉHO ODĚVU:** Při soustružení je přísně zakázáno nosit pracovní rukavice, šátky, vázanky a šperky. Dlouhé vlasy sepněte pod čepici. **OCHRANA OČÍ A OBLIČEJE:** Vždy používejte celoobličejový ochranný štít proti odletujícím třískám a prasklému dřevu. **PEVNÉ UPNUTÍ:** Dřevo musí být bez prasklin a pevně vycentrováno mezi unašeč a otočný hrot koníku!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Maximální příkon elektromotoru	600 W (režim S2 15 min)
Počet rychlostních stupňů	4 stupně řemenového převodu
Otáčky vřetena naprázdno	890 / 1 260 / 1 760 / 2 600 ot./min
Maximální délka obrobku (mezi hroty)	1 000 mm
Maximální průměr soustružení nad ložem	Ø 350 mm
Závit vřeteníku	M18 s lícní deskou a unašecím hrotem
Kužel koníku / vřeteníku	Čtyřzubý unašeč + otočný upínací hrot koníku
Opěrka pro soustružnická dláta	Výškově a délkově stavitelná podložka
Hmotnost přístroje netto	20,5 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Spolehlivý asynchronní motor 600 W s tichým chodem a 4stupňovým řemenovým převodem (890 / 1 260 / 1 760 / 2 600 ot./min).
- Přehledný digitální LCD displej zobrazující v reálném čase přesné otáčky vřeteníku pro optimální nastavení řezné rychlosti.
- Velkorysé pracovní rozměry: maximální točná délka obrobku mezi hroty až 1 000 mm a maximální točný průměr 350 mm.
- Stabilní dvoudílné ocelové lože s možností montáže do ponku zaručuje minimální vibrace i při obrábění nevyvážených hranolů.
- Kompletní výbava v balení: čtyřzubý unašeč vřeteníku, otočný upínací hrot koníku, lícní deska Ø 143 mm a soustružnické dláto.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO DÍLENSKÉ SOUSTRUŽENÍ DŘEVA

Stolní soustruh na dřevo POWERMAT PM0922 (PM-TSD-600LCD) je určen pro podélné i čelní tvarové soustružení suchého masivního dřeva. Dodržujte níže uvedené bezpečnostní zásady dle normy ČSN EN 62841-1.

Bezpečnost při obrábění

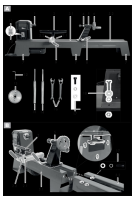
- Soustruh pevně přišroubujte čtyřmi šrouby M8 k masivnímu pracovnímu stolu.
- Před zapnutím motoru pootočte obrobek rukou – zkontrolujte volné otáčení bez kolize s opěrkou.
- Opěrku dláta ustavte co nejblíže k obrobku (cca 3 mm) a mírně nad osu rotace.
- Neopracované hranaté dřevo nejprve ořežte po hranách a začínejte na nejnižších otáčkách (890 min⁻¹).

Pravidla pro vedení dláta

- Soustružnické dláto držte oběma rukama, pevně přitisknuté k vodicí opěrce.
- Dláto přikládejte k obrobku plynule, nikdy do rotujícího dřeva nenarážejte silou.
- Při broušení brusným plátnem sejměte opěrku dláta, aby nedošlo k sevření ruky.
- Při změně rychlostního stupně řemenu stroj vždy odpojte od sítě 230 V.

POZOR – KONTROLA MATERIÁLU PŘED UPNUTÍM: Nikdy nesoustružte dřevo s hlubokými trhlinami, vypadlými suky nebo hnilobou. Při vysokých otáčkách může dojít k roztržení kusu a vymrštění do prostoru dílny.

2. POPIS STROJE A OBSAH BALENÍ



Hlavní konstrukční části soustruhu

1. Hnací vřeteník s elektromotorem 600 W a řemenicí
2. Digitální LCD displej s tachometrem otáček
3. Čtyřzubý unašecí trn vřeteníku se závitem M18
4. Pevné ocelové vodící lože (dělitelné pro skladování)
5. Posuvný a výškově stavitelný držák opěrky dláta
6. Opěrné pravítko pro soustružnická dláta
7. Posuvný koník s aretací polohy na loži
8. Výsuvná pinola koníku s otočným hrotem a kličkou

Standardně dodávané příslušenství

- Soustruh POWERMAT PM0922 (těleso stroje a lože)
- Čtyřzubý hnací unašeč na závit vřeteníku
- Otočný kuličkový upínací hrot do pinoly koníku
- Lícní upínací deska Ø 143 mm pro misky a talíře
- Stavitelná opěrka dláta s aretační páčkou
- Základní soustružnické dláto
- Sada montážních klíčů a spojovacího materiálu
- Návod k obsluze v českém jazyce

3. MONTÁŽ SOUSTRUHU, UPNUTÍ OBROBKU A PRACOVNÍ POSTUPY

Montáž na dílenský stůl

1. **Sestavení lože:** Spojte přední a zadní díl ocelového lože pomocí dodaných spojovacích profilů a šroubů M8. Dotáhněte s kontrolou rovinnosti.
2. **Připevnění k ponku:** Lože přišroubujte čtyřmi šrouby k pevné vodorovné desce dílenského stolu.
3. **Montáž příslušenství:** Na lože nasaďte držák opěrky a koník. Na závit vřeteníku našroubujte unašeč nebo lícní desku.

Příprava a vycentrování dřeva

Kroky pro spolehlivé upnutí:
1. **Nalezení středu:** Na obou čelech hranolu narýsujte úhlopříčky a v průsečíku udělejte důlčík.
2. **Zatlačení unašeče:** Do jednoho čela lehkým poklepem dřevěnou paličkou vtlačte čtyřzubý unašeč.
3. **Nastavení koníku:** Přisuňte koník na vzdálenost cca 20 mm od obrobku a zaaretujte páku koníku na loži.
4. **Dotažení hrotu:** Otáčením kličky pinoly zatlačte otočný hrot do středu druhého čela a zajistěte aretační šroub pinoly.

4. VOLBA RYCHLOSTNÍHO STUPNĚ A TECHNIKA SOUSTRUŽENÍ

Tabulka řemenových převodů a otáček

Stupeň	Otáčky (min⁻¹)	Doporučené použití dle průměru a fáze
Stupeň 1	890 ot./min	Hrubování hranolů, velké průměry (> 150 mm), nevyvážené dřevo
Stupeň 2	1 260 ot./min	Střední průměry (80–150 mm), hrubé tvarování válce
Stupeň 3	1 760 ot./min	Menší průměry (40–80 mm), jemné soustružení detailů
Stupeň 4	2 600 ot./min	Dokončovací hladké řezy, tenké obrobky (< 40 mm), leštění

Zásady bezpečného řezání

- **Přenastavení řemenu:** Otevřete kryt převodu, povolte napínák motoru, přesuňte klínový řemen do příslušné drážky a znovu napněte.
- **Přestavování opěrky:** Jakmile se průměr dřeva zmenšuje, zastavte motor a posuňte opěrku blíže k materiálu.
- **LCD ukazatel:** Sledujte digitální otáčkoměr pro ověření správného chodu převodového ústrojí.

5. ÚDRŽBA SOUSTRUHU, MAZÁNÍ A ŘEŠENÍ POTÍŽÍ

Pravidelná údržba a péče

- **Očista vodicího lože:** Po práci odstraňte piliny smetákem a plochy lože otřete hadrem s kapkou strojního oleje.
- **Mazání pinoly:** Závitové vřeteno pinoly koníku mažte lithiovým mazivem každých 20 provozních hodin.
- **Kontrola řemenu:** Kontrolujte stav a napnutí klínového řemenu – opotřebovaný řemen včas vyměňte.

Tabulka možných závad a řešení

Příznak	Pravděpodobná příčina	Postup nápravy
Motor neběží	Kryt řemenice otevřen / bez sítě	Zavřete kryt řemenice, zkontrolujte jistič 230V
Obrobek se protáčí	Volný koník / málo zaryhnutý unašeč	Dotáhněte kličku pinoly a zajistěte páku
Silné vibrace stroje	Nevyvážené dřevo / vysoké otáčky	Snižte otáčky na 890 min⁻¹, opracujte rohy
LCD displej neukazuje	Znečištěný optický snímač otáček	Očistěte snímač a clonu u řemenice od prachu

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruční lhůtu v trvání **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré skryté výrobní vady materiálu, motoru a elektronického modulu LCD.

Výluky ze záruky: Opotřebení klínového řemenu, ztupení dláta, mechanické poškození lože pádem těžkého břemene a přetížení při nedodržení režimu S2 (15 minut nepřetržitého běhu).

Ekologická likvidace: V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropskou směrnicí WEEE je zakázáno vyhazovat vyřazené elektrické zařízení do směsného komunálního odpadu. Přístroj odevzdejte k bezplatné ekologické recyklaci ve sběrném dvoře.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Druh zařízení: Stolní soustruh na dřevo s LCD • **Model:** POWERMAT PM0922 (tovární typ: PM-TSD-600LCD) • **EAN:** 5903175009227
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Použité harmonizované normy a technické specifikace:
EN 62841-1:2015, EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení), EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška házivosti vřeteníku, kalibrace tachometru otáček a test elektromagnetické kompatibility.
Protokol QC: *PW-2026-LTH-0922* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED