Stolní dvourychlostní sloupová vrtačka 1 000 W s LCD a laserem

Moderní přesná dílenská vrtačka s digitálním displejem otáček a hloubky • křížový laser • rychloupínací sklíčidlo 1,5–13 mm

MODEL: **POWERMAT PM0917** • KÓD VÝROBCE: **PM-WS-1000M** • EAN: **5903175009173**

PŘÍKON MOTORU	DIGITÁLNÍ LCD	KŘÍŽOVÝ LASER	ROZSAH OTÁČEK
1 000 W	**Otáčky + hloubka**	**Přesné zaměření**	**220 – 2 250 ot./min**



VÝSTRAŽNÉ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE SLOUPOVOU VRTAČKOU: Rotující vřeteno a ostrý vrták představují extrémní riziko zachycení oděvu a vlasů! **ZÁKAZ RUKAVIC:** Při vrtání je přísně zakázáno nosit pracovní rukavice, volný oděv a dlouhé rozpuštěné vlasy! **UPNUTÍ OBROBKU:** Nikdy nedržte vrtaný plech ani profil v ruce – při zakousnutí vrtáku dojde ke smýknutí materiálu a těžkému zranění! Vždy obrobek upněte do svěráku!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	1 000 W (S2 15 min)
Mechanická převodovka	2 rychlostní stupně s elektronickou regulací
Rozsah otáček – I. stupeň	220 až 880 ot./min (vysoký krouticí moment)
Rozsah otáček – II. stupeň	650 až 2 250 ot./min (rychlé vrtání malých průměrů)
Rychloupínací sklíčidlo	1,5 až 13 mm (závit 1/2"-20 UNF) bez kličky
Maximální hloubka vrtání (Zdvih)	80 mm s digitálním odečtem na displeji
Rozměry pracovní základny	340 × 300 mm s T-drážkami pro svěrák
Průměr ocelového sloupu	Ø 46 mm
Hmotnost přístroje netto	7,8 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Inovativní dvourychlostní mechanická převodovka kombinovaná s plynulou elektronickou regulací otáček od 220 do 2 250 ot./min.
- Podsvícený digitální LCD displej zobrazující v reálném čase přesné provozní otáčky vřetena a aktuální hloubku vrtání v milimetrech.
- Křížový laserový zaměřovač promítající přesný střed budoucího otvoru a integrované pracovní LED osvětlení sklíčidla.
- Kvalitní celokovové beznástrojové rychloupínací sklíčidlo pro vrtáky o průměru 1,5 až 13 mm s vysokou přesností běhu.
- Zesílená hliníková základní deska 340×300 mm s upínacími T-drážkami pro montáž strojního svěráku a rychloupínací svěrkou v sadě.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PŘESNÉ DÍLENSKÉ VRTAČKY

Stolní sloupová vrtačka POWERMAT PM0917 (PM-WS-1000M) je konstruována pro přesné vrtání do oceli, litiny, hliníku, plastů a tvrdého dřeva. Dodržujte níže uvedené bezpečnostní předpisy dle ČSN EN 62841-3-13.

Bezpečnost při vrtacích pracích

- Základnu vrtačky pevně přišroubujte k desce ponku pomocí dvou šroubů M8.
- Před spuštěním ověřte, že je vrták pevně dotažen v rychloupínacím sklíčidle.
- Před vrtáním větších otvorů do oceli (nad 8 mm) předvrtejte vodicí otvor menším vrtákem.
- Třísky a špony odstraňujte výhradně štětcem nebo hákem, nikdy holýma rukama!
- Před výměnou vrtáku nebo přestavením převodu odpojte přívodní kabel ze zásuvky!

Elektrická bezpečnost 230 V

- Nářadí s dvojitou izolací (Třída II) – nevyžaduje ochranný vodič.
- Připojujte do běžné síťové zásuvky 230 V ~ 50 Hz.
- Elektronika vrtačky je chráněna vnitřní proudovou pojistkou.

Bezpečnost laseru a digitálního LCD

- Křížový laser je optické zařízení třídy 2 – nedívejte se do přímého paprsku.
- Čočku laseru udržujte v čistotě, čistěte jemným suchým štětečkem.

Mazání a chlazení vrtáků při vrtání kovu

> Při vrtání do oceli a nerezových materiálů dochází k prudkému tření a zahřívání břitu. Vždy používejte řeznou emulzi, řezný olej nebo minerální olej pro chlazení vrtáku a zvolte nízký rychlostní stupeň I (do 500 ot./min). Vrtání nasucho spálí ostří vrtáku během několika sekund!

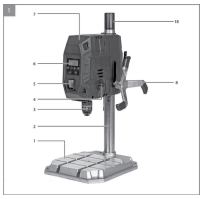
2. MANIPULACE, PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Při přemisťování uchopte vrtačku za ocelový sloup a základní desku. Nikdy ji nezvedejte za ovládací hlavici ani za přívodní kabel. Skladujte v suchém prostředí v originální krabici mimo dosah dětí.

3. POPIS KONSTRUKCE, DISPLEJ LCD A RYCHLOUPÍNACÍ SKLÍČIDLO

Konstrukční schéma vrtačky PM-WS-1000M

1. Ocelový vodicí sloup Ø 46 mm • 2. Těžká základna s T-drážkami • 3. Rychloupínací sklíčidlo 1,5–13 mm • 4. Průhledný výškově stavitelný ochranný kryt • 5. Přepínač převodových stupňů I / II • 6. Digitální LCD displej • 7. Otočný ovladač otáček • 8. Ruční pákové ovládací kolo posuvu vřetena.



Obsluha displeje a nastavení hloubky vrtání

Elektronický panel nabízí pokročilé funkce:

Kroky pro práci s LCD a vřetenem:
1. **Zapnutí a volba převodu:** Přepínačem na boku zvolte stupeň I (220–880 min⁻¹ pro kov) nebo stupeň II (650–2 250 min⁻¹ pro dřevo).
2. **Regulace otáček:** Otáčením centrálního knoflíku plynule měňte otáčky, aktuální hodnota se okamžitě zobrazuje na LCD.
3. **Měření hloubky (Reset nuly):** Přiložte hrot vrtáku k povrchu obrobku a stiskněte tlačítko Zero na panelu – displej se vynuluje a začne odečítat hloubku průniku v milimetrech.
4. **Mechanický doraz:** Pro sériové vrtání stejných otvorů zajistěte mechanický kroužkový doraz na stupnici.

4. DOPORUČENÉ OTÁČKY PODLE MATERIÁLU A PRŮMĚRU

Tabulka doporučených řezných rychlostí

Průměr vrtáku	Konstrukční ocel	Dřevo / Plast
Ø 2 – 5 mm	1 800 – 2 250 ot./min	2 000 – 2 250 ot./min
Ø 6 – 9 mm	800 – 1 200 ot./min	1 500 – 2 000 ot./min
Ø 10 – 13 mm	250 – 500 ot./min (Stupeň I)	800 – 1 200 ot./min

Pravidla pro přesné vrtání

- Obrobek vždy zajistěte dodanou rychloupínací svěrkou k základně.
- Při dovrtávání snižte přítlak, aby se vrták nezasekl o spodní hranu.
- Laserový kříž aktivujte spínačem na čelním panelu.

5. ÚDRŽBA VRTAČKY, MAZÁNÍ SLOUPU A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Pravidelný servis a péče

- **Mazání sloupu:** Ocelový sloup udržujte čistý a lehce naolejovaný strojním olejem pro hladký pojezd hlavy.
- **Sklíčidlo:** Do čelistí rychloupínacího sklíčidla kápněte jednou za měsíc kapku teflonového oleje.
- **Čištění špon:** Po každé práci očistěte stůl a T-drážky od špon a prachu.

Tabulka možných závad a řešení

Problém	Příčina	Odstranění
Vrtačka se nerozběhne	Odpojený přívod / jistič	Zkontrolujte kabel, zásuvku a jistič 16A
Displej LCD nesvítí	Přepálená pojistka panelu	Servisní kontrola napájení desky
Vrták prokluzuje	Nedotažené rychlosklíčidlo	Pevně dotáhněte prstenec sklíčidla
Hází vrták	Ohnutý vrták / nečistota v čelisti	Vyčistěte čelisti sklíčidla, vyměňte vrták

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro firmy (IČO). Záruka kryje výrobní vady motoru, elektronického LCD panelu a mechanické převodovky.

Výluky ze záruky: Běžné opotřebení sklíčidla vrtáků, poškození způsobené pádem a přetížení při nedodržení pracovního režimu S2 (15 minut).

Ekologická likvidace: V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** elektrozařízení nepatří do domovního odpadu. Odevzdejte přístroj k bezplatné ekologické recyklaci na sběrném dvoře.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Druh zařízení: Stolní sloupová vrtačka s LCD • **Model:** POWERMAT PM0917 (tovární typ: PM-WS-1000M) • **EAN:** 5903175009173
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Použité harmonizované normy a technické specifikace:
EN 62841-1:2015, EN 62841-3-13:2017 (Zvláštní požadavky na přenosné sloupové vrtačky), EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška přesnosti otáček na LCD displeji, kalibrace hloubkoměru a test laseru.
Protokol QC: *PW-2026-DRL-0917* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED