Kombinovaná stolní bruska 1 850 W (kotoučová a pásová 2v1)

Univerzální bruska pro broušení a odhrotování kovů i dřeva • kotouč Ø 150 mm • brusný pás 50×656 mm • 15 m/s

MODEL: **POWERMAT PM0915** • KÓD VÝROBCE: **PM-SS-1850M-2W1** • EAN: **5903175009159**

PŘÍKON MOTORU	FUNKCE 2V1	ROZMĚR PÁSU	PRŮMĚR KOTOUČE
1 850 W	**Kotouč + Brusný pás**	**50 × 656 mm**	**Ø 150 mm**



VÝSTRAŽNÉ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ KOMBINOVANÉ BRUSKY: Rotující pás a kotouč představují nebezpečí zachycení oděvu a vtažení rukou! **ZÁKAZ RUKAVIC:** Při práci na pásové i kotoučové brusce je přísně zakázáno nosit volné rukavice a volné oblečení! **SEŘÍZENÍ VEDENÍ PÁSU:** Před zapnutím zkontrolujte vystředění pásu na kladkách seřizovacím šroubem, aby pás nesjížděl do krytu! **OOPP:** Ochranné brýle EN 166, chrániče sluchu a respirátor proti prachu.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Maximální příkon motoru	1 850 W
Otáčky kotouče naprázdno	2 950 ot./min
Rychlost brusného pásu	15 m/s
Rozměr brusného kotouče	Ø 150 × 20 × Ø 12,7 mm
Rozměry brusného pásu	50 × 656 mm (běžný normalizovaný rozměr)
Polohování pásu	Možnost horizontálního i vertikálního naklopení
Hladina akustického výkonu LwA	102 dB(A) (LpA: 89 dB(A), K = 3 dB(A))
Třída elektrické ochrany	Třída I (uzemněná litinová základna)
Hmotnost přístroje netto	7,1 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Univerzální kombinovaná konstrukce 2v1 spojuje klasický brusný kotouč a nekonečný brusný pás na jednom společném hřídeli.
- Rychlý brusný pás 50×656 mm s lineární rychlostí 15 m/s je ideální pro rovinné zabrušování svarů, odhrotování hran a tvarování dřeva.
- Možnost plynulého naklopení ramene brusného pásu z vodorovné do svislé polohy pro přizpůsobení tvaru obráběného kusu.
- Brusný kotouč Ø 150 mm s jemností K60 pro přesné ostření nástrojů s nastavitelným štítem proti jiskrám a opěrkou.
- Kompaktní litinová základna s pryžovými přísavnými nožkami omezujícími přenos vibrací a otvory pro pevnou montáž na stůl.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PÁSOVÉ A KOTOUČOVÉ BRUSKY

Kombinovaná stolní bruska POWERMAT PM0915 (PM-SS-1850M-2W1) je konstruována pro dílenské broušení oceli, neželezných kovů, plastů a masivního dřeva. Dodržujte základní normy bezpečnosti práce.

Bezpečnost při broušení pásem a kotoučem

- Brusku pevně přišroubujte k pracovnímu stolu přes kotevní otvory v podstavci.
- Materiál přikládejte k brusnému pásu vždy proti směru jeho pohybu.
- Při broušení na pásu využívejte vodicí doraz pro zabránění vytržení dílce z rukou.
- Nikdy nebruste díly menší než 2 cm volně v ruce – použijte kleště.
- Před výměnou pásu nebo kotouče vytáhněte vidlici ze zásuvky 230 V!

Elektrická bezpečnost 230 V

- Bruska vyžaduje zapojení do zásuvky s funkčním ochranným kolíkem PE (Třída I).
- Přívodní kabel veďte mimo zónu odletu jisker a horkých špon.
- Vypínač má prachotěsný kryt s funkcí nulového napětí (No-Volt Release).

Ochrana zraku a dýchacích cest

- **Zrak:** Ochranné brýle nebo obličejový štít chrání před jiskrami a brusným zrnem.
- **Dýchací cesty:** Při broušení dřeva nebo lakovaných kovů používejte respirátor FFP2.

Směr běhu brusného pásu

> Při instalaci nového brusného pásu 50×656 mm vždy dbejte na to, aby šipka vyznačená na vnitřní straně pásu souhlasila se šipkou směru otáčení na krytu brusky! Obráceně nasazený pás se v místě lepeného spoje roztrhne a může zranit obsluhu.

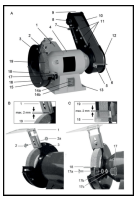
2. MANIPULACE, PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Brusku přenášejte za litinové tělo motoru oběma rukama. Nikdy ji nezvedejte za rameno brusného pásu ani za kryt kotouče. Skladujte na suchém místě chráněném před vzdušnou vlhkostí, která způsobuje zvlnění a rozlepení brusných pásů.

3. POPIS KONSTRUKCE, NAPÍNÁNÍ PÁSU A VÝMĚNA KOTOUČE

Konstrukční schéma brusky PM-SS-1850M-2W1

1. Průhledný kryt proti jiskrám • 2. Brusný kotouč Ø 150 mm • 3. Kovová opěrka kotouče • 4. Hlavní tělo motoru 1 850 W • 5. Prachotěsný bezpečnostní spínač • 6. Nekonečný brusný pás 50×656 mm • 7. Polohovací rameno pásu • 8. Šroub centrování pásu • 9. Napínací páka pásu • 10. Opěrka obrobku pro pás.



Výměna a seřízení brusného pásu 50×656 mm

Před výměnou pásu odpojte přístroj od sítě 230 V:

Kroky pro nasazení a centrování pásu:
1. **Uvolnění napnutí:** Povolte rychloupínací páku na zadní straně ramene pásu – horní vodicí kladka se posune dolů a uvolní tah.
2. **Nasazení pásu:** Stáhněte starý pás a navlečte nový pás 50×656 mm tak, aby vnitřní šipka mířila po směru pohybu dolů.
3. **Napnutí:** Překlopte napínací páku zpět, čímž dojde k automatickému odpruženému napnutí pásu.
4. **Centrování stopy:** Rukou protočte pás a otáčejte seřizovacím rýhovaným šroubem na horní kladce, dokud pás neběží přesně ve středu bez sjíždění k okrajům.

4. VÝMĚNA BRUSNÉHO KOTOUČE A ÚHLOVÉ NASTAVENÍ

Nastavení polohy ramene pásu

Poloha ramene	Použití	Výhoda
Vodorovná (0°)	Rovinné zabrušování ploch	Velká stabilní opěrná plocha
Svislá (90°)	Odhrotování hran a čel	Pohodlná práce ve stoje
Šikmá (45°)	Srážení úkosů na trubkách	Přesné vedení hrany

Výměna kotouče Ø 150 mm

- Odšroubujte boční plechový kryt kotouče.
- Povolte matici vřetena (levotočivý závit na levé straně).
- Při montáži nového kamene nezapomeňte na papírové tlumicí podložky.

5. ÚDRŽBA BRUSKY, ČIŠTĚNÍ PÁSU A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Pravidelný servis a péče

- **Čištění komory pásu:** Pravidelně odstraňujte nánosy prachu a pilin z prostoru za vodicími kladkami vysavačem.
- **Čištění pásu:** Zanesený brusný pás očistěte gumovým čisticím blokem za chodu – obnoví se brousicí schopnost.
- **Kontrola ložisek:** Kladičky pásu i hřídel motoru mají zapouzdřená ložiska bez nutnosti domazávání.

Tabulka možných závad a řešení

Problém	Příčina	Odstranění
Pás sjíždí z kladek	Špatně seřízená stopa	Seřiďte horní centrovací šroub kladky
Pás při zátěži prokluzuje	Nedostatečné napnutí	Zkontrolujte napínací pružinu a páku
Vibrace kotouče	Nevyvážený kotouč	Kotouč orovnejte orovnávacím kamenem
Motor se nerozběhne	Přerušené napájení	Zkontrolujte kabel, zásuvku a jistič 16A

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro nákupy na firmu (IČO). Záruka kryje veškeré materiálové vady motoru a převodu.

Výluky ze záruky: Spotřební díly (brusné pásy, kotouče, pryžové kladky), vady způsobené přetížením a mechanická poškození pádem obrobku.

Ekologická likvidace: V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** elektrozařízení nepatří do domovního odpadu. Odevzdejte přístroj k bezplatné ekologické recyklaci ve sběrném dvoře.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Druh zařízení: Kombinovaná stolní kotoučová a pásová bruska • **Model:** POWERMAT PM0915 (tovární typ: PM-SS-1850M-2W1) • **EAN:** 5903175009159
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Použité harmonizované normy a technické specifikace:
EN 62841-1:2015, EN 62841-3-4:2016 (Zvláštní požadavky na přenosné stolní brusky), EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška chodu pásu (15 m/s), test stability otáček kotouče a elektrické bezpečnosti.
Protokol QC: *PW-2026-BELT-0915* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niżej podpisani reprezentujący producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt:
nazwa: **SZLIFIERKA STOŁOWA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-SS-1850M-2W1**

jest zgodny z postanowieniami następujących Rozporządzeń oraz Dyrektyw WE:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)
Dyrektywa RoHS II 2011/65/UE i RoHS III 2015/863/UE
Dyrektywa 2011/65/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym
Dyrektywa 2015/863/UE z dnia 31 marca 2015 r. zmieniająca załącznik II do dyrektywy 2011/65/UE w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem

i pozostaje w zgodzie ze standardami lub standardową formą dokumentów:
EN 62841-1:2015 EN 62841-3-4:2016/A11:2017 GS 2019:01 PAK
EN 55014-1:2017 EN 55014-2:2015 EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013 IEC 62321-1:2013 IEC 62321-2:2014
IEC 62321-3-1:2014 IEC 62321-5:2014 EC 62321-4:2014 IEC 62321-7-1:2015
IEC 62321-7-2:2017 IEC 62321-6:2015 IEC 62321-8:2017

Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: 20

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2020.09.20

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wolek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

23

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.