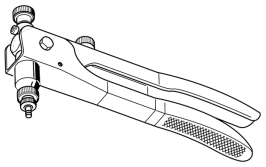
Pákové ruční nýtovací kleště pro nýtovací matice M3 – M8

Kompaktní dílenské pákové kleště pro nýtovací matice M3, M4, M5, M6 a M8 • délka 300 mm • kufřík

MODEL: **POWERMAT PM0767** • KÓD VÝROBCE: **PM-NIR-86SU** • EAN: **5903175007674**

ROZSAH MATIC	DÉLKA TĚLA	MATERIÁL ČELISTÍ	MATERIÁLY NÝTŮ
M3, M4, M5, M6, M8	300 mm (12")	CrMo legovaná ocel	Hliník, ocel, nerez



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO RUČNÍ PÁKOVÉ NÁŘADÍ: Pákový mechanismus vyvíjí vysokou svěrnou sílu – nebezpečí skřípnutí prstů a rukou mezi ramena kleští! **OCHRANA ZRAKU:** Při nýtování tenkostěnných profilů vždy noste ochranné brýle proti odlétajícím šponám! **SPRÁVNÝ ZÁVIT:** Používejte trny přesně odpovídající průměru a stoupání nýtovací matice! **NEPŘETĚŽUJTE:** Nikdy nenastavujte ramena trubkovými pákami!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Celková délka nástroje	300 mm
Zdvih pracovního trnu	až 7 mm
Rozsah nýtovacích matic	M3, M4, M5, M6, M8
Výměnné trny v sadě	5 velikostí (M3, M4, M5, M6, M8)
Materiál nýtovaných matic	Hliník, ocel, nerezová ocel A2
Konstrukce ramen	Zesílená uhlíková ocel s ergonomickým PVC potahem
Mechanismus	Pákový převod s integrovanou maticí pro vyšroubování
Hmotnost netto kleští	0,95 kg
Balení	Praktický plastový transportní kufřík s přihrádkami
Záruční a servisní garance	Standardní průmyslové provedení

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Vysoce odolná konstrukce z kované chrom-molybdenové oceli (CrMo) zaručuje extrémní životnost i při trvalém dílenském zatížení.
- Kompletní sada 5 výměnných závitových trnů a nýtovacích hlavic pro matice rozměrů M3, M4, M5, M6 a M8.
- Ergonomický dvouruční pákový mechanismus s délkou ramen 300 mm výrazně snižuje potřebnou vynaloženou sílu obsluhy.
- Integrovaná zadní vroubkovaná matice umožňuje bleskové a pohodlné vyšroubování závitového trnu z nanýtované matice.
- Dodáváno v odolném plastovém kufříku s přesnými přihrádkami na trny a montážní servisní klíč pro snadnou přepravu.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PÁKOVÉ NÝTOVACÍ KLEŠTĚ

Pákové ruční nýtovací kleště POWERMAT PM0767 jsou určeny k vytváření pevných vnitřních metrických závitů v plechových konstrukcích, profilech a tenkostěnných materiálech pomocí nýtovacích matic M3 až M8 z hliníku, oceli i nerezové oceli.

Zásady bezpečného používání kleští

- Před zahájením práce zkontrolujte dotažení hlavice a stav závitu pracovního trnu.
- Prsty a dlaně držte výhradně na ergonomických plastových rukojetích ramen.
- Nepoužívejte kleště na jiné účely než montáž závitových nýtovacích matic.
- Materiál, do něhož nýtujete, musí být pevně upnut ve svěráku nebo zajištěn svěrkou.
- Poškozený nebo stržený závitový trn okamžitě vyměňte za nový originální díl.

Osobní ochranné pomůcky (OOPP)

- **Ochranné brýle:** Brýle s boční ochranou chrání před kovovými třískami.
- **Pracovní rukavice:** Zesílené mechanické rukavice zamezující vzniku puchýřů.
- **Pracovní oděv:** Přiléhavý dílenský oděv zabraňující zachycení do ramen.

Volba nýtovacích matic a průměrů otvorů

- Vrtaný otvor v materiálu musí přesně odpovídat vnějšímu průměru nýtovací matice.
- Příliš velký otvor způsobí protočení matice; příliš malý znemožní její zasunutí.
- Dbejte na dodržení minimálního přesahu límce matice přes okraj otvoru.

Riziko přetržení trnu při nadměrné síle

> Při nýtování menších matic (zejména hliníkových M3 a M4) nepoužívejte maximální sílu ramen! Nadměrný tah může vést ke stržení jemného závitu nýtovací matice nebo k přetržení kaleného ocelového trnu. Citlivě dávkujte sevření ramen kleští.

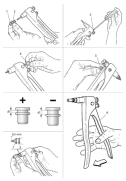
2. PŘEPRAVA A UKLÁDÁNÍ SADY

Všechny výměnné trny a hlavice ukládejte do příslušných pouzder v přenosném kufříku. Kleště před uložením lehce naolejujte na kloubech jemným konzervačním olejem a zajistěte ramena ve složené poloze. Skladujte v suchém prostředí bez chemických výparů.

3. POPIS SOUČÁSTÍ A POSTUP VÝMĚNY ZÁVITOVÝCH TRNŮ

Konstrukční schéma kleští PM-NIR-86SU

1. Páková ramena z kované oceli s protiskluzovými návleky • 2. Robustní čepový kloub • 3. Vnější vodicí pouzdro nýtovací hlavice • 4. Výměnná přední opěrná hlava • 5. Výměnný závitový trn (M3–M8) • 6. Vroubkovaná otočná matice pro rychlé navíjení a vyšroubování trnu • 7. Montážní klíč.



Postup montáže a nýtování krok za krokem

Správný technologický postup zajistí spolehlivý spoj:

Kroky pro instalaci nýtovací matice:
1. **Výměna trnu:** Klíčem odšroubujte přední objímku, zasuňte požadovaný trn (např. M6) a objímku s odpovídající hlavicí opět pevně dotáhněte.
2. **Našroubování matice:** Otáčením zadní vroubkované matice našroubujte nýtovací matici na trn až nadoraz k přednímu čelu hlavice.
3. **Zasunutí do otvoru:** Zasuňte nýtovací matici kolmo do předvrtaného otvoru v plechu nebo profilu.
4. **Sevření ramen:** Plynulým sevřením ramen kleští k sobě deformujte tělo matice, až dojde k jejímu sevření za zadní hranou plechu.
5. **Vyšroubování trnu:** Otáčením zadní vroubkované matice proti směru hodinových ručiček vyšroubujte trn ze zalisované matice.

4. TABULKA DOPORUČENÝCH PRŮMĚRŮ VRTÁNÍ

Orientační průměry otvorů pro nýtovací matice

Závit matice	Vnější průměr	Vrtaný otvor
M3	Ø 4,9 mm	Ø 5,0 mm
M4	Ø 5,9 mm	Ø 6,0 mm
M5	Ø 6,9 mm	Ø 7,0 mm
M6	Ø 8,9 mm	Ø 9,0 mm
M8	Ø 10,9 mm	Ø 11,0 mm

Zásady přesného vrtání

- Před vrtáním označte střed důlčíkem pro přesné navedení vrtáku.
- Odhrotujte okraj otvoru záhlubníkem, aby límec matice dosedl celou plochou na plech.
- Při nýtování držte kleště přísně kolmo (90°) k rovině materiálu.

5. ÚDRŽBA KLEŠTÍ, MAZÁNÍ A ŘEŠENÍ POTÍŽÍ

Dílenská údržba ručního nářadí

- **Mazání závitů trnů:** Před každou směnou naneste kapku strojního oleje nebo vazelíny na závit trnu pro snížení tření a opotřebení.
- **Mazání kloubů:** Čepy a pákové klouby pravidelně promažte olejem ve spreji.
- **Čištění:** Odstraňujte kovové špony a prach suchým štětcem z vnitřku pouzdra.
- **Kontrola opotřebení:** Pravidelně vizuálně zkontrolujte závit trnu pod lupou.

Tabulka možných závad a řešení

Problém	Příčina	Odstranění
Trn nelze vyšroubovat	Příliš silné slisování matice	Otáčejte zadní maticí přes klíč
Matice se protáčí	Příliš velký otvor v plechu	Zvolte správný průměr vrtáku
Stržený závit matice	Nadměrná síla na pákách kleští	Snižte sílu sevření ramen
Ohnutý pracovní trn	Páčení kleští při nýtování do stran	Udržujte přesně kolmý směr 90°

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A LIKVIDACE

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro podnikatele (nákup na IČO). Záruka kryje materiálové vady kovaných ramen a těla kleští.

Vyloučení ze záruky: Závitové trny a hlavice jsou spotřební materiál podléhající přirozenému mechanickému opotřebení a na jejich strţení se záruka nevztahuje.

Ekologická likvidace: Ocelové tělo kleští, CrMo čelisti i plastový kufr jsou 100% recyklovatelné materiály. Po skončení životnosti odevzdejte nářadí do sběrny druhotných surovin nebo kovošrotu.

7. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBKU

Distributor / Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje, že ruční dílenské nářadí:
Druh výrobku: Pákové ruční nýtovací kleště • **Model:** POWERMAT PM0767 (tovární typ: PM-NIR-86SU) • **EAN:** 5903175007674
Splňuje všeobecné požadavky na bezpečnost výrobků:
• Směrnice o obecné bezpečnosti výrobků: **2001/95/ES** (GPSD)
Použité technické normy:
ČSN EN ISO 12100:2011 (Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady pro konstrukci), DIN 7200 (Ruční montážní a dílenské nářadí).

VÝSTUPNÍ DÍLENSKÁ KONTROLA (QC DEPT.): Provedena zkouška pevnosti kloubů, kalibrace rozměrů 5 závitových trnů a test nýtování ocelové matice M8.
Protokol QC: *PW-2026-NIR-0767* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED