Hydrodynamický bezvzduchový malířský agregát 1 500 W / 225 bar

Profesionální vysokotlaký pístový stříkací agregát na podvozku • 225 bar • průtok 4 l/min • hadice 15 m

MODEL: **POWERMAT PM0727** • KÓD VÝROBCE: **PM-PDM-1500M** • EAN: **5903175007278**

PŘÍKON MOTORU	MAX. TLAK	MAX. PRŮTOK	DÉLKA HADICE
1 500 W	**225 bar (22,5 MPa)**	**4,0 l/min**	**15 m ocelový oplet**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO VYSOKOTLAKÝ STŘÍKACÍ AGREGÁT: Pracovní tlak 225 bar představuje extrémní nebezpečí vstříknutí kapaliny pod kůži! **NIKDY NESAHEJTE PŘED TRYSKU:** Proud kapaliny z bezvzduchové trysky může proniknout kůží do tkáně – okamžitě vyhledejte chirurgické ošetření! **POJISTKA SPOUŠTĚ:** Při přerušení práce vždy zajistěte spoušť stříkací pistole mechanickou západkou! **ODTLAKOVÁNÍ:** Před demontáží trysky přepněte ventil na PRIME (cirkulace)!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon elektromotoru	1 500 W
Maximální pracovní přetlak	225 bar (3 260 PSI)
Maximální dodávané množství barvy	4,0 l/min
Maximální velikost trysky	0,025" (např. 525)
Délka vysokotlaké hadice v sadě	15 metrů (pracovní tlak 250 bar)
Podporované nátěrové hmoty	Akrylové a emulzní barvy, latex, lazury, základovky
Provedení pojezdu	Pevný kovový vozík s nafukovacími koly
Kontrola tlaku	Glycerinem plněný nerezový manometr
Hmotnost netto / brutto	33,65 kg / 38,0 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Vysoce výkonné pístové čerpadlo s motorem 1 500 W a tlakem až 225 bar zvládá i husté latexové a fasádní barvy.
- Mimořádný dodávaný průtok 4,0 l/min umožňuje rychlou aplikaci na velké plochy hal, fasád a interiérů bez ředění.
- Pevný kovový přepravní vozík s velkými koly usnadňuje manipulaci po nerovném terénu na staveništi.
- Sací systém nasává barvu přímo z originálního kbelíku přes nerezové hrubé i jemné sací síto.
- Kompletní výbava: profesionální kovová stříkací pistole, otočná tryska 517, prodlužovací nástavec 50 cm a hadice 15 m.

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO BEZVZDUCHOVÉ HYDRODYNAMICKÉ AGREGÁTY

Hydrodynamický stříkací agregát POWERMAT PM0727 pracuje na principu stlačování barvy pístovým čerpadlem na vysoký tlak (až 22,5 MPa) a jejího rozprašování speciální tryskou bez použití stlačeného vzduchu. Zařízení vyžaduje přísné dodržování bezpečnostních předpisů.

Nebezpečí vysokotlakého vstříknutí pod kůži

- Paprsek kapaliny pod tlakem 225 bar má řezný účinek srovnatelný se skalpelem.
- Při náhodném zasažení kůže je nutný okamžitý lékařský zákrok (riziko amputace).
- Nikdy nekontrolujte netěsnosti na hadici či spojích rukou – použijte kus lepenky!
- Před čištěním, výměnou trysky i odpojením hadice VŽDY uvolněte tlak v systému.
- Pistoli mějte zajištěnou bezpečnostní pojistkou vždy, když nestříkáte.

Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

- **Ochrana dýchání:** Respirátor s filtrem proti organickým výparům a aerosolům (A1P2).
- **Ochrana zraku:** Těsné ochranné brýle nebo celoobličejový štít.
- **Ochranný oděv:** Jednorázový lakýrnický overal a chemicky odolné rukavice.

Požární bezpečnost a uzemnění

- Při stříkání hořlavých laků a rozpouštědel může třením v hadici vznikat elektrostatický náboj.
- Agregát i stříkaný objekt musí být spolehlivě uzemněny (zemnicí svorka).
- Stříkací agregát umístěte minimálně 5 metrů od místa stříkání (mimo mlhovinu).
- V pracovním prostoru je přísně zakázáno kouřit, svářet či používat otevřený oheň.

Tlakové hadice a maximální zatížení

> Používejte pouze originální vysokotlaké antistatické hadice s ocelovým opletem s atestem pro tlak min. 250 bar. Poškozené, zalomené nebo prodřené hadice okamžitě vyřaďte – nikdy hadici neopravujte svépomocí!

2. PŘÍPRAVA BARVY A PRACOVNÍHO PROSTŘEDÍ

Před nalitím barvu důkladně promíchejte míchadlem a přeceďte přes jemné nylonové malířské sítko. Nečistoty a hrudky barvy by ucpaly sací filtr nebo trysku a zbytečně přerušily práci. Chraňte podlahy, okna a okolní nábytek krycí fólií a malířskou páskou.

3. POPIS KONSTRUKCE, UVEDENÍ DO CHODU A STŘÍKÁNÍ PM-PDM-1500M

Hlavní konstrukční skupiny agregátu

1. Elektromotor 1 500 W • 2. Pístové čerpadlo z tvrzené oceli • 3. Přepínací ventil PRIME / SPRAY • 4. Regulátor tlaku s manometrem v glycerinu • 5. Sací trubice s hrubým nerezovým filtrem • 6. Zpětná přepadová hadice • 7. Vysokotlaká hadice 15 m • 8. Pistole s otočným kloubem a tryskou 517 • 9. Pojezdový rám s kolečky.



Postup odvzdušnění a natlakování systému

Před prvním spuštěním proveďte odvzdušnění čerpadla:

Kroky pro spuštění a náběh agregátu:
1. Ponořte sací koš do nádoby s barvou a přepadovou hadici do odpadní nádoby.
2. Přepněte ventil do polohy **PRIME (cirkulace)**.
3. Zapněte vypínač a regulátorem nastavte nízký tlak, dokud z přepadu neproudí barva bez bublin.
4. Přepněte ventil do polohy **SPRAY (stříkání)** – systém se natlakuje.
5. Pomalým otáčením regulátoru nastavte požadovaný pracovní tlak (obvykle 140–180 bar).
6. Odjistěte pojistku pistole a proveďte zkušební nástřik na kus kartonu.

4. TECHNIKA STŘÍKÁNÍ A VOLBA TRYSEK

Zásady správného vedení stříkací pistole

1. Pistoli držte kolmo k povrchu ve vzdálenosti přibližně 25–30 cm.
2. Pohybujte celou paží rovnoměrnou rychlostí, nikoliv pouhým zápěstím.
3. Spoušť stiskněte až po zahájení pohybu a uvolněte ji před koncem tahu.
4. Jednotlivé pásy barvy překrývejte zhruba o 50 % pro dokonalou celistvost nátěru.
5. V případě ucpání trysky ji pootočte o 180° (reverzní samočisticí funkce RAC).

Označení trysek (příklad trysky 517)

- **První číslice (5):** Úhel rozstřiku 50° (šířka pásu cca 25 cm při vzdálenosti 30 cm).
- **Poslední dvojčíslí (17):** Velikost otvoru v tisícinách palce (0,017" = 0,43 mm).
- Trysky 515/517 jsou ideální pro interiérové akrylové a vinylové barvy.
- Pro hustší fasádní nátěry použijte trysky 521 až 525.

5. PROPLACHOVÁNÍ, ÚDRŽBA A ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Postup propláchnutí po skončení stříkání

- **Důkladný proplach:** Zbytky barvy nikdy nenechte v agregátu zaschnout! Po vodou ředitelných barvách propláchněte systém teplou vodou se saponátem, poté čistou vodou.
- **Čištění filtrů:** Vyjměte a propláchněte filtr v rukojeti pistole a filtr v těle čerpadla.
- **Konzervační olej (TSL):** Před dlouhodobým uskladněním nasajte do čerpadla konzervační olej, který chrání píst a ventily před zalepením a korozí.
- **Olejování pístnice:** Před každou prací kápněte 3 kapky pístního oleje do hrdla těsnění.

Tabulka možných závad a řešení

Problém	Příčina	Odstranění
Čerpadlo nenasává	Zalepená kulička sacího ventilu	Poklepejte lehce na sací ventil, uvolněte
Tlak kolísá při nástřiku	Ucpaný sací filtr / přisávání vzduchu	Vyčistěte síto, dotáhněte sací převlečnou matici
Pruhy na okrajích nástřiku	Příliš nízký tlak / hustá barva	Zvyšte tlak regulátorem, případně lehce nařeďte
Únik barvy kolem pístu	Opotřebená ucpávka pístu (těsnění)	Dotáhněte matici ucpávky nebo vyměňte sadu těsnění

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro firmy (IČO). Záruka kryje výrobní vady motoru a mechaniky čerpadla.

Vyloučení ze záruky: Běžně opotřebitelné díly (trysky, těsnění pístu, kuličkové ventily, filtry), poškození způsobené zaschnutou barvou v čerpadle nebo stříkáním abrazivních materiálů (silikátové barvy s křemičitým pískem).

Ekologická recyklace: V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** odevzdejte vyřazený stroj na sběrném dvoře. Proplachovací rozpouštědla a zbytky barev zlikvidujte jako nebezpečný odpad!

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Druh zařízení: Hydrodynamický stříkací agregát na barvy • **Model:** POWERMAT PM0727 (tovární typ: PM-PDM-1500M) • **EAN:** 5903175007278
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Použité harmonizované normy a technické specifikace:
EN 12621:2006+A1:2010, EN 60204-1:2006+A1:2009, EN ISO 12100:2010, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena tlaková zkouška těsnosti pístu při 240 bar, kontrola funkce přetlakového ventilu a zkouška čerpání.
Protokol QC: *PW-2026-PDM-0727* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED