Elektrická přímočará kmitací pila 1 300 W s laserem

Přesná přímočará kmitací pila s regulací otáček (800–3 000 kmitů/min), laserovým ukazatelem a 4stupňovým předkyvem

MODEL: **POWERMAT PM0554** • KÓD VÝROBCE: **PM-JS-1300** • EAN: **5903175005540**

PŘÍKON MOTORU	POČET KMITŮ	PROŘEZ DŘEVO	LASER / PŘEDKYV
1 300 W	**800 – 3 000 /MIN**	**65 MM (OCEL 8 MM)**	**ANO / 4 STUPNĚ**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S PŘÍMOČAROU PILOU: Kmitající pilový plátek představuje vážné riziko pořezání končetin a vymrštění třísek! **NEBEZPEČÍ POŘEZÁNÍ:** Nikdy nesahejte pod řezaný materiál v ose řezu pilového plátku! Obrobek musí být pevně uchycen truhlářskými svěrkami. **LASEROVÉ ZÁŘENÍ:** Laser třídy 2 (650 nm, ≤ 1 mW) – zákaz přímého pohledu do optiky laseru! **VÝMĚNA PLÁTKU:** Před výměnou plátku, seřizováním úhlu základny či čištěním VŽDY vytáhněte vidlici ze zásuvky!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	1 300 W
Regulace počtu kmitů	800 – 3 000 kmitů/min (6 přednastavených stupňů)
Maximální prořez ve dřevě	65 mm
Maximální prořez v oceli	8 mm (v hliníku až 15 mm)
Nastavení úhlu základny	0° až 45° (oboustranně se zubovým aretačním zámkem)
Předkyv pilového listu	4 stupně (0 = kolmý čistý řez, 1–3 = agresivní řez)
Upínací systém listu	Beznástrojové rychloupínání T-stopka
Laserové navádění	Integrovaný síťový laser pro promítání vodicí linie
Odsávání prachu	Integrovaný nátrubek pro napojení průmyslového vysavače
Hladina hluku LwA / LpA	95 dB(A) / 84 dB(A)
Celková hmotnost	2,6 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Výkonný motor 1 300 W s regulací kmitů zaručuje čistý řez v měkkém i tvrdém dřevě, plastech a ocelových pleších
- Čtyřstupňový orbitální předkyv přizpůsobuje rychlost řezu a kvalitu hrany řezanému materiálu
- Přesný laserový paprsek promítá linii řezu přímo před pilový plátek a zajišťuje vedení pily bez vybočení
- Beznástrojový systém výměny plátků s T-stopkou umožňuje bezpečnou a bleskovou výměnu bez hledání imbusu

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO ŘEZÁNÍ DŘEVA A KOVŮ

Elektrická přímočará pila POWERMAT PM0554 je určena pro přímé a tvarové řezy do masivního dřeva, dřevotřísky, překližky, plastů, sádrokartonu a tenkostěnných ocelových a hliníkových profilů. Zákaz použití pily k řezání azbestu, zdiva nebo větví na stromech.

Zásady bezpečné práce a vedení pily

- Pilu přikládejte k obrobku vodicí patkou naplocho – naklánění patky vede ke zlomení plátku.
- Před zapnutím pily se ujistěte, že se plátek nedotýká materiálu; spouštějte na plné otáčky.
- Nikdy neřežte obrobky držené pouze v ruce – vždy použijte pevné podepření na truhlářském stole.
- Při řezání kovových plechů naneste na linii řezu řezný olej nebo strojní emulzi pro chlazení plátku.

Osobní ochranné pomůcky (OOPP)

- **Ochrana zraku:** Uzavřené brýle chránící před odletujícími pilinami a třískami (ČSN EN 166).
- **Respirátor proti prachu:** Třída FFP2 při řezání MDF, laminátu a tvrdého dřeva (dub, buk).
- **Ochrana sluchu:** Chrániče sluchu při delším řezání kovů a dřeva.
- **Rukavice:** Zákaz volných rukavic, které by mohly být zachyceny kmitajícím plátkem!

Elektrická bezpečnost a třída ochrany II

- Dvojitá izolace nevyžaduje uzemnění – připojujte k síti 230 V / 50 Hz.
- Kabel veďte vždy za sebou mimo linii řezu, aby nedošlo k jeho naříznutí.
- Při práci v prašném prostředí připojte k zadnímu adaptéru dílenský vysavač.
- Chraňte pilu před vlhkostí a nepoužívejte za deště ve venkovních prostorách.

Nastavení orbitálního předkyvu (pendulum)

Páčka předkyvu ovládá kývavý pohyb plátku dopředu a dozadu:
• **Stupeň 0:** Bez předkyvu – pro čisté pohledové řezy laminátu a řezání plechů.
• **Stupeň 1–3:** Pro agresivní rychlé hrubé řezy do měkkého dřeva a trámků.

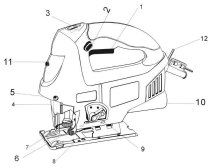
2. REGULACE RYCHLOSTI KMITŮ (6 STUPŇŮ)

Otočný volič na horní straně rukojeti umožňuje plynulé přizpůsobení frekvence kmitů: **Stupně 1–2 (800–1 500 kmitů/min):** Určeny pro ocelové plechy, hliník a tvrdé plasty náchylné k tavení. **Stupně 3–4 (1 500–2 300 kmitů/min):** Vhodné pro plasty a barevné kovy. **Stupně 5–6 (2 300–3 000 kmitů/min):** Maximální rychlost pro rychlé dělení dřeva a dřevovláknitých desek.

3. POPIS KONSTRUKCE A BEZNÁSTROJOVÉ UPÍNÁNÍ PLÁTKŮ

Konstrukční celky kmitací pily

1. Rychloupínací sklíčidlo SDS (T-stopka) • 2. Průhledný kryt plátku • 3. Spínač laseru • 4. Páčka předkyvu (0–3) • 5. Kolečko regulace kmitů (1–6) • 6. Spoušť s aretací trvalého chodu • 7. Polohovatelná patka 0–45° • 8. Nátrubek pro vysavač.



Systém rychlé výměny plátků (T-Shank)

Pila je vybavena beznástrojovým bajonetovým zámkem pro standardní pilové listy s T-stopkou:

Postup výměny pilového plátku:
1. Vytáhněte síťovou vidlici ze zásuvky 230 V a odklopte průhledný kryt.
2. Otočte kroužek rychloupínacího pouzdra proti směru hodinových ručiček.
3. Zasuňte T-stopku plátku až na doraz (zuby musí směřovat dopředu).
4. Uvolněte kroužek – pružinový mechanismus plátek automaticky pevně uzamkne.
5. Tahem za plátek v rukavici zkontrolujte bezpečné zaklapnutí v drážce vodící kladky.

4. PRACOVNÍ POSTUP A NASTAVENÍ POKOSU 45°

Přímý řez s laserovým naváděním

1. Materiál pevně upněte svěrkami na pracovní stůl.
2. Zapněte laserové ukazovátko samostatným spínačem na horním krytu.
3. Přiložte přední část patky na materiál tak, aby byl plátek cca 5 mm před hranou.
4. Stiskněte spínač a zkontrolujte, zda červená linie laseru lícuje s ryskou.
5. Lehkým rovnoměrným tlakem veďte pilu dopředu bez bočního páčení.
6. Při dokončení řezu uvolněte spínač a vyčkejte na zastavení kmitání.

Šikmé řezy se sklonem základny 0–45°

- Povolte imbusový šroub na spodní straně kovové vodicí patky.
- Posuňte patku mírně vzad a nakloňte na požadovaný úhel (zářez 15°, 30°, 45°).
- Zasuňte patku do aretačních zubů a šroub pevně dotáhněte.
- Při šikmém řezu vypněte předkyv do polohy 0 pro čistou hranu.
- Pro přesný rovnoběžný řez s hranou desky použijte přiložené vodítko.

5. ÚDRŽBA PILY, MAZÁNÍ KLADKY A ZÁVADY

Pravidelný servis a mazání

- **Vodicí kladka plátku:** Po každých 5 hodinách kápněte kapku oleje na čep kladky.
- **Rychloupínací mechanismus:** Vyfoukejte prach a stříkněte suché PTFE mazivo.
- **Větrací štěrbiny motoru:** Pravidelně čistěte od dřevěného prachu štětcem.
- **Optika laseru:** Očistěte sklíčko laseru měkkým hadříkem od pilin.
- **Uhlíky motoru:** Kontrola opotřebení uhlíků po 100 hodinách provozu.

Tabulka řešení potíží

Problém	Příčina	Řešení
Motor neběží	Bez napětí / opotřebené uhlíky	Zkontrolujte kabel / vyměňte uhlíky
Plátek podbíhá z řezu	Tupý plátek / příliš silný tlak	Vyměňte plátek, netlačte do boku
Špatná kvalita řezu	Nevhodný typ plátku / vysoký předkyv	Zvolte jemný plátek, stáhněte předkyv na 0
Laser nesvítí	Zaprášená čočka / vadný spínač	Otřete čočku laseru / kontaktujte servis

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro firmy (IČO). Záruka se vztahuje na výrobní a funkční vady elektromotoru a převodovky.

Spotřební materiál mimo záruku: Pilové plátky, vodicí opěrná kladka plátku, ochranný plexi kryt, uhlíky motoru a mechanická poškození pily vzniklá pádem na zem.

Likvidace elektroodpadu: Elektronářadí nepatří do domovního odpadu! Podle **Zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech** odevzdejte vyřazenou pilu na certifikovaném místě zpětného odběru k ekologické recyklaci.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že ruční elektrické nářadí:
Druh zařízení: Přímočará kmitační pila s laserem • **Model:** POWERMAT PM0554 (tovární typ: PM-JS-1300) • **EAN:** 5903175005540
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic EU:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Aplikované harmonizované normy a předpisy:
ČSN EN 62841-1:2015, ČSN EN 62841-2-11:2016 (Zvláštní požadavky na pily s vratným pohybem), ČSN EN 55014-1:2017, ČSN EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška regulace kmitů, kalibrace laserového paprsku a test upínání SDS.
Protokol QC: *PW-2026-JS-0554* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niżej podpisani reprezentujący producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt:
nazwa: **WYRZYNARKA ELEKTRYCZNA**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-JS-1300**
identyfikacja wyrobu wytwórcy: **JS-65B**

jest zgodny z postanowieniami następujących Rozporządzeń oraz Dyrektyw WE:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)

i pozostaje w zgodzie ze standardami lub standardową formą dokumentów:
EN 62841-1:2015+AC:15 EN 62841-2-11:2016 EK9-BE-88:2014
EN 55014-1:2017 EN 55014-2:2015 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013

Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wołek, Krystian Bijak

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: 18

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2018.08.15

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wołek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Wspólwłaściciel firmy*

USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ



Po zakończeniu okresu użytkowania nie wolno wyrzucać niniejszego produktu poprzez normalne odpady komunalne, lecz należy go oddać do punktu zbiórki i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Informuje o tym symbol, umieszczony na produkcie, instrukcji obsługi lub opakowaniu. Dzięki powtórnemu użyciu, wykorzystaniu materiałów lub innym formom wykorzystania zużytych urządzeń wnoszą Państwo istotny wkład w ochronę naszego środowiska.

Tylko dla państw należących do UE:

13

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.