Elektrická stolní řezačka na dlažbu a obklady 1 800 W s chlazením

Přesná stolní diamantová řezačka keramiky, obkladů a dlažeb s vodní lázní a náklopným stolem 0–45°

MODEL: **POWERMAT PM0547** • KÓD VÝROBCE: **PM-PDG-1800** • EAN: **5903175005472**

PŘÍKON MOTORU	KOTOUČ	PROŘEZ 90° / 45°	CHLAZENÍ
1 800 W	**180 × 22,2 MM DIAMANT**	**32 MM / 22 MM**	**INTEGROVANÁ VODNÍ VANA**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO ŘEZÁNÍ DLAŽBY: Rotující diamantový kotouč představuje vysoké riziko pořezání a odmrštění střepů! **OCHRANA ZRAKU:** Povinné nošení ochranných brýlí s bočními kryty dle ČSN EN 166! **VODNÍ CHLAZENÍ:** Nikdy neřežte na sucho – diamantový kotouč se přehřeje, ztratí segmenty a praskne! Vana musí být trvale naplněna vodou po vyznačenou rysku. **OCHRANA RUKOU:** K posuvu úzkých odřezků menších než 50 mm vždy používejte přiložený posuvný špalík nebo úhlové pravítko!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Maximální příkon motoru	1 800 W
Otáčky naprázdno	4 500 ot./min
Rozměry diamantového kotouče	180 × 22,2 × 2,2 mm (kontinuální lem)
Maximální hloubka řezu při 90°	32 mm
Maximální hloubka řezu při 45°	22 mm (kamenický řez jolly)
Rozměry pracovního stolu	330 × 330 mm (nerezový prolisovaný plech)
Rozsah náklonu stolu	0° až 45° (plynulé nastavení se stupnicí)
Chlazení kotouče	Spodní integrovaná vodní vana pro bezprašné řezání
Hladina akustického výkonu LwA	98,3 dB(A) (LpA: 91,3 dB(A))
Třída ochrany / Krytí	Třída II / IP54
Hmotnost přístroje	4,2 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Mokré řezání s integrovanou vodní lázní eliminuje prašnost v interiéru a výrazně prodlužuje životnost diamantového kotouče
- Sklopná polovina pracovního stolu umožňuje plynulé zhotovení kamenických rohů (jolly hrany 45°) pro luxusní koupelny
- Paralelní pravítko s úhloměrem pro přesné opakované rovné i diagonální řezy keramických a kameninových obkladů
- Kompaktní rozměry a nízká hmotnost 4,2 kg usnadňují transport a ustavení přímo v obkládané místnosti

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO OBSLUHU STOLNÍ ŘEZAČKY

Elektrická stolní řezačka POWERMAT PM0547 je zkonstruována pro podélné, příčné a pokosové řezání keramických obkládaček, slinuté dlažby, mramoru a terakoty do maximální tloušťky 32 mm. Zařízení nesmí být používáno k řezání dřeva, kovů ani plastů.

Požadavky na bezpečné pracoviště a stabilitu

- Řezačku ustavte na rovný a stabilní pracovní stůl s nosností min. 30 kg.
- Pracoviště udržujte suché a čisté; odstřikující chladicí vodu pravidelně stírejte.
- Před spuštěním ověřte, že se diamantový kotouč volně otáčí a nedrhne o kryt stolu.
- Při řezání netlačte materiál do kotouče silou – nechte diamant volně obrušovat střep.

Osobní ochranné pomůcky obkladače (OOPP)

- **Ochranné brýle:** Těsně přiléhavé brýle chránící před ostrým keramickým prachem a vodou.
- **Ochrana sluchu:** Chrániče sluchu při hladině hluku LwA nad 98 dB(A).
- **Protiskluzové rukavice:** Lehké rukavice odolné vlhku se zdrsněným povrchem.
- **Pracovní zástěra:** Gumová nepromokavá zástěra chránící před znečištěním.

Elektrická bezpečnost a vodní prostředí

- Spotřebič třídy II s krytím IP54 připojujte k síti 230 V jištěné proudovým chráničem (RCD 30 mA).
- Zabraňte vniknutí stříkající vody do motorového prostoru a síťové zásuvky.
- Vypínač má prachotěsný silikonový kryt – zabraňuje pronikání vlhkosti ke kontaktům.
- Před vyléváním znečištěné vody z vany VŽDY odpojte vidlici ze zásuvky!

Kontrola hladiny vody ve vaně

> Spodní hrana diamantového kotouče musí být ponořena ve vodní vaně cca 5–8 mm. Při poklesu hladiny vodu neprodleně doplňte. Řezání bez vody způsobí spálení diamantového pojiva a zničení kotouče!

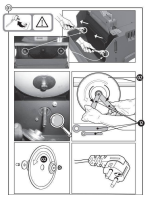
2. METODIKA POKOSOVÉHO ŘEZÁNÍ (JOLLY HRANY 45°)

Pravá polovina nerezového stolu je uložena na pevných pantech a opatřena křídlovými aretačními šrouby. Povolení šroubů umožňuje plynulé naklopení desky stolu v úhlu 0° až 45°. Tento systém umožňuje vytvářet dokonalé kamenické spoje (tzv. jolly rohy) na vnějších hranách obkladů koupelen bez použití plastových lišt.

3. POPIS KONSTRUKCE A VÝMĚNA DIAMANTOVÉHO KOTOUČE

Hlavní části stolní řezačky

1. Nerezový pracovní stůl 330 × 330 mm • 2. Ochranný kryt kotouče • 3. Diamantový celoobvodový kotouč 180 mm • 4. Paralelní pravítko s milimetrovou stupnicí • 5. Úhloměr 45°/90° • 6. Vypínač I/0 • 7. Vana na vodu • 8. Křídlové šrouby náklonu stolu.



Postup výměny diamantového kotouče

Používejte výhradně diamantové kotouče 180 × 22,2 mm určené pro mokré řezání za studena:

Kroky pro bezpečnou výměnu kotouče:

1. Odpojte přívodní kabel 230 V ze zásuvky a vyprázdněte vodní vanu.
2. Odklopte pravou desku stolu a sejměte ochranný plastový kryt kotouče.
3. Pomocí přiloženého plochého klíče zajistěte hřídel a druhým klíčem povolte matici M14.
4. Sejměte přítlačnou přírubu a opatrně vyjměte starý kotouč.
5. Nasaďte nový kotouč (pozor na šipku směru otáčení vyznačenou na kotouči!).
6. Nasaďte přírubu, pevně dotáhněte matici a vraťte ochranný kryt do pracovní polohy.

4. PRACOVNÍ POSTUP ŘEZÁNÍ OBKLADŮ

Rovný řez keramické dlažby

1. Naplňte vanu čistou vodou až po kontrolní značku ponoru kotouče.
2. Nastavte paralelní doraz na požadovanou šířku a dotáhněte křídlové matice.
3. Zapněte motor spínačem I a počkejte na dosažení plných otáček (4 500 ot./min).
4. Položte dlaždici glazovanou stranou nahoru a přitiskněte k pravítku.
5. Plynulým jemným tlakem posouvejte dlaždici proti kotouči.
6. Na konci řezu zpomalte posuv, aby nedošlo k odštípnutí rohu dlaždice.

Diagonální a pokosové řezání

- Pro diagonální řez nasuňte na paralelní doraz úhlové pravítko nastavené na 45°.
- Při sklonu stolu pro kamenické hrany naklopte desku a pevně zajistěte křídlové šrouby.
- Řezanou dlaždici veďte rovnoměrně; udržujte kotouč trvale smáčený vodou.
- Pokud se kotouč začne zasekávat, okamžitě dlaždici mírně povytáhněte zpět.
- Po každých 10 řezech zkontrolujte čistotu vody ve vaně a doplňte odpařenou vodu.

5. ÚDRŽBA ŘEZAČKY, ČIŠTĚNÍ VANY A ZÁVADY

Pravidelná údržba po skončení práce

- **Vylití kalu:** Po práci ihned vylijte vodu s keramickým kalem (zabráníte zatvrdnutí!).
- **Proplach vany:** Vypláchněte vanu a otřete stůl suchým hadrem proti korozi.
- **Oživení diamantu:** Zanesený kotouč oživte několika krátkými zářezy do pískovce.
- **Ložiska hřídele:** Chraňte motor před přímým proudem tekoucí vody z hadice.
- **Skladování:** Ukládejte v suché dílně s namazanými šrouby stolu.

Tabulka řešení potíží

Problém	Příčina	Řešení
Motor se nerozběhne	Odpojený kabel / vypadlá pojistka	Zkontrolujte napájení 230 V a zásuvku
Kotouč řeže pomalu	Tupý diamantový lem / zanesení	Oživte diamant zářezem do šamotu
Odštipování glazury	Příliš rychlý posuv / házivost	Zpomalte posuv / zkontrolujte přírubu
Kouř a pálení řezu	Nedostatek chladicí vody ve vaně	Okamžitě doplňte vodu do vany

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro firmy (IČO). Záruka se vztahuje na funkční vady elektromotoru a výrobní vady konstrukce.

Spotřební materiál mimo záruku: Diamantový řezný kotouč, plastový kryt kotouče, uhlíky motoru a poškození vzniklé provozem bez chladicí vody nebo zatvrdnutím keramického kalu v tělese.

Likvidace elektroodpadu: Zařízení nepatří do směsného komunálního odpadu! V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** odevzdejte elektrickou řezačku ve sběrném dvoře k ekologické recyklaci.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že stolní elektrické nářadí:
Druh zařízení: Elektrická stolní řezačka na dlažbu a obklady • **Model:** POWERMAT PM0547 (tovární typ: PM-PDG-1800) • **EAN:** 5903175005472
Je ve shodě se základními bezpečnostními požadavky evropských směrnic:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Aplikované harmonizované normy a technické předpisy:
ČSN EN 62841-1:2015, ČSN EN 62841-3-4:2016 (Zvláštní požadavky na stolní diamantové řezačky), ČSN EN 55014-1:2017, ČSN EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška těsnosti vodní vany, házivosti vřetene a funkce spínače IP54.
Protokol QC: *PW-2026-PDG-0547* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niżej podpisani reprezentujący producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt:
nazwa: **PRZECINARKA STOŁOWA DO GLAZURY**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-PDG-1800**
identyfikacja wyrobu wytwórcy: **TC-RM-180PB**

jest zgodny z postanowieniami następujących Rozporządzeń oraz Dyrektyw WE:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)

i pozostaje w zgodzie ze standardami lub standardową formą dokumentów:
EN 61029-1:2009+A11:2010 EN 12418:2000+A1:2009 EN 55014-1:2006/+A1:2009/+A2:2011
EN55014-2:2015 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013

Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wołek, Krystian Bijak

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: 18

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2018.06.05

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie
Krzysztof Wołek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

20

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.