Ponorné kalové čerpadlo na špinavou vodu a septik 3 000 W s drtičem

Masivní litinové kalové čerpadlo s řezacím nožem, drtičem pevných nečistot a výtlakem až 20 metrů

MODEL: **POWERMAT PM0512** • KÓD VÝROBCE: **PM-PDS-3000** • EAN: **5903175005120**

VÝKON ČERPÁNÍ	VÝTLAK MAX.	PŘÍPOJKA	DRTIČ KALŮ
25 000 L/H (25 M³/H)	**20 METRŮ**	**2" (52 MM) RYCHLOSPOJKA**	**TŘÍRAMENNÝ OCELOVÝ NŮŽ**



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S KALOVÝM ČERPADLEM: Provoz v septikové jímce a čerpání splaškových vod představuje riziko úrazu el. proudem a zranění nožem! **SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU EL. PROUDEM:** Zákaz pobytu osob a zvířat ve vodní nádrži během chodu čerpadla! Připojujte pouze k zásuvce jištěné proudovým chráničem (RCD 30 mA). **ROTUJÍCÍ ŘEZACÍ NŮŽ:** Nikdy nesahejte do sacího koše, pokud je zástrčka v zásuvce. Ocelový nůž rotuje rychlostí 2 850 ot./min! **ZÁKAZ ZAVĚŠENÍ ZA KABEL:** Čerpadlo spouštějte do jímky výhradně na ocelovém laně připevněném k hornímu madlu!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý / špičkový příkon	750 W / 3 000 W
Maximální čerpací výkon	25 000 l/h (25 m³/h)
Maximální výtlačná výška	20 metrů
Průměr výtlačného hrdla	2" (52 mm) / rychlospojka na hadici
Typ drtiče	Rotující tříramenný ocelový řezací nůž pro septiky
Materiál tělesa čerpadla	Těžká litina s antikorozní povrchovou úpravou
Max. teplota kapaliny	0 °C až 40 °C (přípustný rozsah pH 4–10)
Obsah pevných částic	Max. 2 % písku v čerpané kapalině
Plovákový spínač	Ne (určeno pro manuální a nepřetržitý dohled)
Přívodní kabel	10 metrů (vodotěsný pryžový plášť H07RN-F)
Hmotnost čerpadla	16,0 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Těžká litinová konstrukce zaručuje stabilitu na dně jímky a odolnost vůči agresivním odpadním vodám ze septiků
- Zesílený řezací nůž spolehlivě rozseká organické zbytky, toaletní papír a textilie před vstupem do oběžného kola
- Obrovský průtok až 25 000 litrů za hodinu s výtlakem 20 m rychle odčerpá zatopené sklepy i plné odpadní jímky
- Tepelná pojistka ve vinutí motoru automaticky chrání čerpadlo před spálením při přetížení či zablokování drtiče

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO ČERPÁNÍ ODPADNÍCH VOD A KALŮ

Ponorné litinové kalové čerpadlo POWERMAT PM0512 je zkonstruováno pro odčerpávání splaškových a fekálních vod ze septiků, žump, retenčních nádrží, zatopených suterénů a stavebních jam. Tento model (bez plováku) je určen pro manuálně řízené čerpání pod trvalým dozorem obsluhy.

Požadavky na instalaci a manipulaci

- Čerpadlo smí být spouštěno a vytahováno z nádrže pouze za nosné madlo pomocí lana či řetězu.
- Při spuštění na bahnité dno podložte čerpadlo betonovou dlaždicí, aby nedocházelo k nasávání štěrku a kamení.
- Přípustná teplota čerpané kapaliny je max. 40 °C. Zákaz čerpání hořlavin, kyselin a chemikálií.
- Průměr nasávaných měkkých organických částic je drcen řezacím nožem na kašovitou konzistenci.

Osobní ochranné pomůcky a hygiena (OOPP)

- **Nepromokavé rukavice:** Silné pryžové nebo PVC rukavice odolné fekáliím a bakteriím.
- **Ochranná obuv:** Pryžová bezpečnostní obuv s protiskluzovou podešví (ČSN EN ISO 20345 S5).
- **Hygienická ochrana:** Po kontaktu s odpadní vodou důkladně desinfikujte ruce i nářadí.

Elektrická instalace a ochrana motoru

- Napájecí síť 230 V / 50 Hz musí být vybavena proudovým chráničem s vybavovacím proudem max. 30 mA.
- Vodotěsný přívodní kabel H07RN-F (10 m) chraňte před přejetím a ostrými hranami jímky.
- Ve vinutí elektromotoru je integrována bimetalová tepelná pojistka proti spálení.
- Při přehřátí tepelná ochrana motor odpojí; po zchladnutí (cca 20 min) se motor automaticky zapne!

Manuální dozor (model bez plováku)

> Model PM-PDS-3000 nemá plovákový spínač! Obsluha musí mít čerpadlo trvale pod dohledem. Jakmile hladina klesne pod úroveň motorové skříně, čerpadlo okamžitě odpojte od sítě, aby nedošlo k běhu na sucho!

2. SPECIFIKACE VÝTLAČNÉHO POTRUBÍ A HADIC

Čerpadlo je osazeno masivním 2" (52 mm) výtlačným hrdlem se závitem a rychlospojkou pro připojení plochých požárních a kalových hadic. Pro zachování maximálního průtoku 25 000 l/h a prevenci ucpání nepoužívejte redukce na tenké zahradní hadice 1/2" nebo 3/4", které by vytvořily nepřiměřený hydraulický protitlak!

3. POPIS KONSTRUKCE A SYSTÉMU ŘEZACÍHO NOŽE

Konstrukční prvky kalového čerpadla

1. Ergonomické nosné madlo • 2. Závěsné oko pro lano • 3. Vodotěsná kabelová průchodka • 4. Masivní litinové těleso motoru • 5. Olejová komora s mechanickou ucpávkou • 6. Výtlačné hrdlo 2" se šroubením • 7. Litinová sací komora • 8. Tříramenný ocelový řezací nůž drtiče.



Princip funkce drtiče odpadů

V sacím otvoru čerpadla je před oběžným kolem umístěn rotující kalený ocelový nůž:

Účinek řezacího mechanismu:
- **Rozdrcení vláken:** Nůž spolehlivě rozseká hygienické ubrousky, textilie i organické kaly.
- **Ochrana oběžného kola:** Rozmělněná směs proudí do oběžného kola bez rizika namotání na hřídel.
- **Pozor na kamení a dráty:** Mechanismus není určen k drcení stavební suti, štěrku ani kovových předmětů!
- **Čištění po použití:** Po odčerpání septiku propláchněte čerpadlo v čisté vodě.

4. UVEDENÍ DO PROVOZU A PRACOVNÍ POSTUP

Spuštění čerpadla do jímky

1. K výtlačnému hrdlu 2" pevně připojte kalovou hadici a zajistěte šroubovací sponou.
2. K hornímu madlu bezpečně uvažte silné syntetické nebo ocelové lano.
3. Čerpadlo pomalu spouštějte do jímky; dbejte na to, aby kabel visel volně bez tahu.
4. Usaďte čerpadlo na dno (případně cca 20 cm nad dno pro omezení nasávání bahna).
5. Zasuňte vidlici přívodního kabelu do jištěné zásuvky 230 V.
6. Čerpadlo se okamžitě rozběhne a začne vytlačovat kapalinu.

Ukončení čerpání a odstavení

- Sledujte hladinu vody v jímce během celého procesu odčerpávání.
- Jakmile začne čerpadlo nasávat vzduch (charakteristický zvuk srkání), ihned odpojte kabel ze sítě!
- Za lano vytáhněte čerpadlo z jímky na pevnou plochu.
- Ponořte čerpadlo do kádě s čistou vodou a nechte jej 2 minuty běžet pro vypláchnutí zbytků kalu.
- Odpojte hadici, očistěte vnější plášť a nechte oschnout.

5. ÚDRŽBA, KONTROLA ŘEZACÍHO NOŽE A ZÁVADY

Pravidelná údržba litinového čerpadla

- **Kontrola řezacího nože:** Pravidelně kontrolujte ostrost nože a vůli vůči střižné desce.
- **Olejová komora:** Výměna transformátorového oleje v mechanické ucpávce každých 500 h.
- **Zimní uskladnění:** Vyčistěte, vysušte a uložte v nezamrzajícím prostoru (nebezpečí roztržení mrazem!).
- **Stav kabelu:** Před každým použitím vizuálně prověřte neporušenost pryžového pláště.
- **Dotahování šroubů:** Po sezóně zkontrolujte dotažení litinových šroubů základny.

Tabulka řešení potíží

Problém	Příčina	Řešení
Motor se netočí	Bez napětí / zablokovaný nůž	Zkontrolujte jistič / odstraňte cizí těleso
Motor vrčí, ale nečerpá	Kondenzátor / zaseknuté kolo	Vyměňte kondenzátor / vyčistěte komoru
Nízký tlak a průtok	Ucpání hadice / opotřebený nůž	Narovnejte hadici / nabruste břity
Vypíná tepelná ochrana	Chod na sucho / hustý kal	Zajistěte chlazení kapalinou, nařeďte kal

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruční podmínky: Výrobce poskytuje záruku **24 měsíců** pro spotřebitele a **12 měsíců** pro firmy a instituce (IČO). Záruka se vztahuje na funkční vady elektromotoru a výrobní vady litiny.

Výluky ze záruky: Spálení motoru z důvodu chodu na sucho bez kapaliny, mechanické vylomení nože nasátím kamene nebo kovu, poškození kabelu tahem při spouštění, provoz v agresivních chemikáliích.

Likvidace elektroodpadu: Přístroj ani zbytky kalových olejů nepatří do domovního odpadu! V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** odevzdejte čerpadlo na sběrném dvoře k ekologické recyklaci kovů.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna, ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že ponorné čerpadlo:
Druh zařízení: Ponorné kalové čerpadlo na špinavou vodu s drtičem • **Model:** POWERMAT PM0512 (tovární typ: PM-PDS-3000) • **EAN:** 5903175005120
Je v plné shodě se základními bezpečnostními požadavky směrnic EU:
• Směrnice pro nízké napětí (LVD): **2014/35/EU** • Směrnice EMC: **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Aplikované harmonizované normy a technické předpisy:
ČSN EN 60335-1:2012, ČSN EN 60335-2-41:2003 (Zvláštní požadavky na čerpadla), ČSN EN 55014-1:2017, ČSN EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Provedena zkouška tlakové těsnosti IP68, test izolačního odporu motoru a rotace řezacího nože.
Protokol QC: *PW-2026-PDS-0512* • Datum expedice: *19. 10. 2026* • Zkušební komisař: *K. Bijak, Quality Assurance*

POWERMAT QC PASSED

13. ORIGINÁLNÍ PROHLÁŠENÍ O SHODĚ VÝROBCE (DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE)

Autentický úřední dokument v polském znění dle směrnic EU se značkou CE a podpisy statutárních zástupců

POWERMAT
THE ART OF TOOLS TECHNOLOGY

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niżej podpisani reprezentujacy producenta:
P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polska
NIP 5771841846, REGON 151996850

deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt:
nazwa: **POMPY DO WODY**
marka: **POWERMAT**
model (oznaczenie producenta): **PM-PDS-3000, PM-PDS-3000P**

jest zgodny z postanowieniami następujących Rozporządzeń oraz Dyrektyw WE:
Dyrektywa Maszynowa (MD) 2006/42/WE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. nr 199, poz. 1228)
Dyrektywa Niskonapięciowa (LVD) 2014/35/UE
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 2 czerwca 2016r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. poz. 806)
Dyrektywa Kompatybilność Elektromagnetyczna (EMC) 2014/30/UE
Ustawa z 13 kwietnia 2007r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz. U. nr 82 poz.556)

i pozostaje w zgodzie ze standardami lub standardową formą dokumentów:
EN ISO 12100:2010, EN 809:1998+A1:2009+AC:2010, EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010, EN 60335-1:2012+A11:2014+AC:2014, EN 60335-2-41:2003+A1:2004+A2:2010, EN 60034-1:2010+AC:2010, EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011, EN55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013

Osoby upoważnione do przygotowania dokumentacji technicznej:
Krzysztof Wolek, Krystian Bijak

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: 19

CE

Miejsce wystawienia:
Zawiercie
Data wystawienia:
2019.04.15

P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna
Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97
42-400 Zawiercie

Krzysztof Wołek — *Specjalista ds. Sprzedaży*
Krystian Bijak — *Współwłaściciel firmy*

15

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR. Výše uvedené prohlášení o shodě (Deklaracja zgodności WE) vydané výrobcem P.H. Powermat T.M.K. Bijak Sp. Jawna je dle platné legislativy Evropské unie ponecháno v autentickém polském znění.