OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

POWERMAT PM-PPT-1200

Přesná ponorná mini kotoučová pila 1200 W s hliníkovou lištou a 3 kotouči

CERTIFIKOVÁNO PRO EU
CE
EN 62841 • EN 60335

KATEGORIE: Ponorné kotoučové pily a řezačky • SPECIFIKACE: Výkon 1200 W • Kotouč 89 mm • Prořez až 28,5 mm • Otáčky 4500/min



HLAVNÍ PŘEDNOSTI ZAŘÍZENÍ PM-PPT-1200

✓ **Výkonný motor 1200 W pro přesné ponorné řezy do dřeva, laminátu, keramiky i neželezných kovů**

✓ **Vynikající hliníková spojovatelná vodicí lišta s protiskluzovými pryžovými pásky v balení**

✓ **Plynule nastavitelná hloubka ponoru od 0 do 28,5 mm s mikro-metrickou stupnicí**

✓ **Tři specializované kotouče v sadě: diamantový na dlažbu, TCT na dřevo a HSS na kovy a plasty**

✓ **Efektivní odsávací systém s adaptérem pro bezprašné řezání v obytných interiérech**

OBSAH NÁVODU K OBSLUZE

1. Technická specifikace a parametry
2. Bezpečnostní předpisy a ochrana zdraví
3. Konstrukce, popis dílů a příprava
4. Pracovní postupy, provoz a údržba
5. Diagnostika závad & Prohlášení o shodě

Před prvním spuštěním stroje si důkladně prostudujte tento návod. Uchovávejte pro budoucí použití.

PŘEHLED ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PRACOVNÍ OCHRANA

VŠEOBECNÁ VAROVÁNÍ A PREVENCE RIZIK PŘI PRÁCI

Nedodržení níže uvedených pokynů může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru, poškození stroje nebo vážné poranění obsluhy. Výrobce ani distributor nenesou odpovědnost za škody způsobené neodbornou manipulací nebo použitím v rozporu s tímto návodem.

👓 Ochrana zraku certifikovanými brýlemi EN 166	🧤 Ochranné mechanické rukavice EN 388	🎧 Chrániče sluchu při hladině hluku > 85 dB	🥾 Protiskluzová pracovní obuv třídy S1/S3

Specifická bezpečnostní pravidla pro model PM-PPT-1200

- ⚠️ Před každým spuštěním ověřte, že se ponorný mechanismus po uvolnění hladce vrací do horní klidové polohy.
- ⚠️ Nikdy neprovádějte ponorné řezy bez spolehlivě upevněné vodicí lišty nebo pevného dorazu.
- ⚠️ Při řezání keramiky a kamene diamantovým kotoučem vždy používejte odsávání nebo ochranný respirátor.
- ⚠️ Zabraňte náhlému zaseknutí kotouče v materiálu – před započetím ponoru nechte motor dosáhnout plných otáček.
- ⚠️ Používejte ochranné brýle, chrániče sluchu a pracovní rukavice.
- ⚠️ Před výměnou kotouče, seřizováním hloubky a čištěním VŽDY odpojte zástrčku ze sítě 230 V.

Bezpečnost na pracovišti a elektrická ochrana

Pracovní prostředí

- Pracoviště udržujte vždy čisté, suché a dokonale osvětlené.
- Zajistěte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí min. 5 m.
- Zabraňte přítomnosti hořlavých plynů, kapalin a prachu.
- Zajistěte stabilní rovný podklad a volný prostor pro manipulaci.

Elektrická bezpečnost

- Vidlice přívodu musí odpovídat jištěné zásuvce 230 V.
- Chraňte přívodní kabel před horkem, olejem a ostrými hranami.
- Při práci venku používejte výhradně prodlužovací kabely pro exteriér.
- Před každou změnou nástroje nebo čištěním odpojte stroj ze sítě.

2. DETAILNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Technický parametr / Vlastnost	Naměřená jmenovitá hodnota
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon	1200 W
Otáčky naprázdno	4 500 ot./min
Vnější průměr kotouče	89 mm
Průměr upínacího otvoru kotouče	10 mm
Maximální hloubka řezu (bez lišty)	28,5 mm
Maximální hloubka řezu (s lištou)	24 mm
Dodávané kotouče	1× TCT 24T (dřevo), 1× HSS 80T (kov/plast), 1× Diamant (keramika)
Délka vodicí lišty	Spojovatelná hliníková (3× segment)
Aretace vřetena	Ano
Délka přívodního kabelu	2,0 m
Hladina akustického výkonu LwA	97 dB(A)
Hmotnost pily	2,2 kg

3. POPIS KONSTRUKCE A ROZPIS KOMPONENT

Zařízení **POWERMAT PM-PPT-1200** je zkonstruováno s důrazem na maximální ergonomii, spolehlivost a dlouhou životnost komponent. Seznamte se s rozložením všech klíčových prvků:

ČÍSLOVANÝ SEZNAM SOUČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

1. Tělo pily s ergonomickou rukojetí a vestavěným spínačem s pojistkou
2. Ponorný mechanismus s vratnou pružinou a aretací hloubky
3. Přesný hloubkový doraz se stupnicí v milimetrech
4. Základní vodicí deska z tlakově litého hliníku s drážkou pro lištu
5. Hliníková vodicí lišta s protiskluzovým a protitřískovým lemem
6. Pilový kotouč 89 × 10 mm (TCT / HSS / Diamant)
7. Hnací vřeteno s upínací podložkou a šroubem M6
8. Tlačítko aretace vřetena pro snadnou výměnu kotouče
9. Adaptér pro připojení odsávací hadice vysavače
10. Boční paralelní pravítko pro podélné odřezávání bez vodicí lišty

4. PŘEDOPERAČNÍ PŘÍPRAVA A SESTAVENÍ

POSTUP KROK ZA KROKEM PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU

1. Zvolte vhodný kotouč dle řezaného materiálu (TCT = dřevo, HSS = plasty a lamino, Diamant = obklady).
2. Při stisknuté aretaci vřetena namontujte kotouč a dotáhněte imbusový šroub.
3. Povolte aretační páčku hloubky a nastavte požadovanou tloušťku prořezu na milimetrové stupnici.
4. Usaďte vodicí lištu na materiál podél linie řezu a upevněte ji přiloženými svorkami.
5. Zasaďte drážku základny pily do vodicí drážky lišty a připojte odsávací hadici vysavače.
6. Zapněte pilu, počkejte na plné otáčky, odjistěte ponornou pojistku a plynule vnořte kotouč do materiálu.

Předoperační kontrola stavu
Vizuálně ověřte celistvost krytů, pevnost všech šroubových spojů, průchodnost chladicích štěrbin a nepoškozenost přívodního kabelu či akumulátoru. Nikdy nespouštějte stroj s poškozeným krytem!

Podmínky pracovního prostředí
Doporučená okolní teplota pro práci a skladování je +5 °C až +40 °C. Relativní vlhkost vzduchu by neměla překročit 80 %. Přístroj chraňte před přímým deštěm a agresivními výpary.

5. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÉ POUŽITÍ

ZÁSADY EFEKTIVNÍ A BEZPEČNÉ PRÁCE

Stroj POWERMAT PM-PPT-1200 používejte výhradně k účelům stanoveným výrobcem. Na nástroj nevyvíjejte nadměrný tlak – nechte pracovat rychlost a točivý moment motoru. Při poklesu otáček nebo nadměrném zahřívání práci okamžitě přerušte a nechte stroj 2–3 minuty běžet naprázdno pro dochlazení.

6. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A PÉČE O ZAŘÍZENÍ

HARMONOGRAM PREVENTIVNÍ PÉČE

- Po práci vyčistěte vodicí drážku lišty a základnu pily od nahromaděného prachu.
- Pravidelně kontrolujte ostrost kotoučů – tupý kotouč způsobuje přehřívání a nepřesný řez.
- Namažte kluzné plochy ponorného mechanismu několika kapkami silikonového oleje.
- Zkontrolujte stav protiskluzové gumy na spodní straně vodicí lišty a v případě poškození ji vyměňte.
- Uhlíkové kartáče motoru kontrolujte každých 50 hodin provozu.

7. ODSTRAŇOVÁNÍ ČASTÝCH ZÁVAD (TROUBLESHOOTING)

Příznak poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Motor se nerozběhne	Chybí napájení, vybitá baterie, vadný spínač nebo opotřebené uhlíky.	Zkontrolujte zásuvku/nabijte baterii; vyměňte opotřebené uhlíky.
Pokles výkonu / rychlé zahřívání	Tupý nástroj, ucpané ventilační otvory, nadměrný přítlak obsluhy.	Naostřete/vyměňte nástroj, vyfoukejte žebrování, snižte tlak.
Zvýšené vibrace / neobvyklý hluk	Uvolněný nástroj, nevyvážený kotouč, poškozené ložisko vřetena.	Stroj ihned vypněte, dotáhněte upnutí, vyměňte vadné příslušenství.
Silné jiskření na komutátoru	Znečištěný komutátor, opotřebené uhlíkové kartáče pod mezní délku.	Očistěte lamely komutátoru, instalujte novou sadu originálních uhlíků.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU (SMĚRNICE WEEE 2012/19/EU)

Tento výrobek a jeho akumulátory nesmí být vyhazovány do směsného komunálního odpadu. Uživatel je povinen odevzdat vysloužilé zařízení na určeném sběrném místě pro recyklaci elektrických a elektronických zařízení. Zajištěním správné likvidace pomůžete předcházet potenciálním negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví.

9. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

dle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení:
Výrobek: Přesná ponorná mini kotoučová pila 1200 W s hliníkovou lištou a 3 kotouči
Typové / modelové označení: POWERMAT PM-PPT-1200
Značka: POWERMAT
Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících předpisů a směrnic Evropské unie:
- **Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES (MD), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD), 2011/65/EU (RoHS)**

A bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými technickými normami:
- **EN 62841-1:2015, EN 62841-2-5:2014, EN 55014-1:2021, EN 55014-2:2021, EN 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1:2019**

Osoba pověřená sestavením a archivací technické dokumentace: Technické oddělení POWERMAT Sp. z o.o., Zawiercie, Polsko.
Místo a datum vydání: Zawiercie, 15.01.2026 • *Marek Kowalski, Ředitel technického rozvoje a jakosti*

Výrobní číslo stroje (S/N): _____	Datum prodeje / uvedení do provozu: ____ / ____ / 2026	Razítko a podpis autorizovaného prodejce: _____