Elektrická horkovzdušná pistole 2 300 W s regulací teploty

Výkonná horkovzdušná pistole pro opalování nátěrů, smršťování bužírek a tvarování plastů

MODEL: **ONDRAGON OD9031** • TOVÁRNÍ KÓD: **OD-9031** • EAN: **5907483090311**

PŘÍKON	TEPLOTA I	TEPLOTA II	PRŮTOK VZDUCHU
2 300 W	**350 °C**	**600 °C**	**300–500 L/MIN**



VÝSTRAŽNÉ UPOZORNĚNÍ – EXTRÉMNÍ TEPLOTA VZDUCHU AŽ 600 °C: Vystupující proud vzduchu dosahuje teploty až 600 °C! **NEBEZPEČÍ TĚŽKÝCH POPÁLENIN A POŽÁRU:** Nikdy nesměřujte proud horkého vzduchu na kůži, oděv ani na hořlavé materiály! **ZÁKAZ BLOKOVÁNÍ TRYSKY:** Nikdy nezakrývejte výstupní kovovou trysku ani zadní nasávací otvory – hrozí přehřátí a požár! **OCHLAZENÍ:** Po práci nechte pistoli vždy minimálně 10 minut vychladnout ve svislé poloze vestoje na zadní odkládací plošce před uložením do krabice!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr	Hodnota / Tovární specifikace
Model horkovzdušné pistole	ONDRAGON OD9031 (OD-9031)
Jmenovité napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon topného tělesa	2 300 W (keramické topné jádro s vysokou životností)
Teplota 1. stupeň	350 °C (průtok vzduchu 300 l/min)
Teplota 2. stupeň	600 °C (průtok vzduchu 500 l/min)
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá izolace)
Tepelná ochrana	Bimetalová pojistka proti přehřátí
Zadní odkládací plocha	Plochá zadní část těla pro stabilní práci vestoje svisle vzhůru
Délka síťového kabelu	cca 2,0 metru
Hmotnost přístroje	pouze 0,85 kg (snadná a neúnavná práce i nad hlavou)
Příslušenství v balení	Horkovzdušná pistole, 4x tvarovaná ocelová tryska (deflektorová, redukční, plochá, kuželová)

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Dva teplotní stupně 350 °C a 600 °C pro šetrné ohřívání i rychlé odstraňování starých laků
- Sada 4 tvarovaných trysek (plochá, redukční, deflektorová a kuželová) pro všechny aplikace
- Stabilní zadní odkládací plocha pro bezpečnou práci vestoje bez nutnosti držení v ruce
- Keramické topné jádro s ochranou proti přehřátí pro dlouhou spolehlivou životnost

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A HYGIENA PRÁCE

Elektrická horkovzdušná pistole ONDRAGON OD9031 je určena k odstraňování starých nátěrů, laků a lepidel, tvarování plastových trubek, smršťování izolačních bužírek, rozmrazování kovových vodovodů a urychlení schnutí tmelů.

Požární bezpečnost a větrání

- Při opalování starých nátěrů zajistěte intenzivní větrání místnosti.
- Při zahřívání olovnatých barev a plastů noste respirátor třídy FFP2.
- Mějte na pracovišti vždy v pohotovosti hasicí přístroj nebo vodu.
- Nepoužívejte v blízkosti hořlavých plynů, ředidel a aerosolových sprejů.
- Nikdy nepoužívejte horkovzdušnou pistoli jako vysoušeč vlasů!

Elektrická bezpečnost sítě 230V

- Připojujte do zásuvky 230 V jištěné jističem minimálně 10 A.
- Kabel veďte vždy za sebou, aby se nedotkl horké kovové trysky.
- Nikdy neponořujte přístroj do vody ani jej nepoužívejte v dešti.
- Před výměnou nástavců nechte trysku zcela vychladnout na dotek.
- Při poškození kabelu pistoli ihned odpojte a nepoužívejte.



2. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A SADY TRYSEK

1. **Nerezová výfuková tryska:** odolává teplotám přes 650 °C.
2. **Ochranný žáruvzdorný plášť:** chrání ruku před kontaktem s tryskou.
3. **Zadní nasávací otvory vzduchu:** s mřížkou proti hrubým nečistotám.
4. **Třístupňový přepínač chodu:** polohy 0 (vypnuto), I (350 °C), II (600 °C).
5. **Stabilní opěrná zadní plocha:** pro bezpečné stání tryskou vzhůru.
6. **Ergonomická rukojeť s měkčením:** padne bezpečně do ruky.
7. **Plochá tryska (široká):** pro rychlé opalování barev na velkých plochách.
8. **Deflektorová a redukční tryska:** pro ohřev trubek a bodové pájení.

3. VOLBA TEPLOTNÍCH STUPŇŮ, TRYSEK A TECHNIKA PRÁCE

Nastavení teploty a použití trysek

1. **Stupeň I (350 °C, 300 l/min):** Šetrný ohřev – vhodný pro smršťování bužírek na kabelech, ohýbání a tvarování PVC trubek, sušení vlhkého dřeva a tmelů bez rizika spálení povrchu.
2. **Stupeň II (600 °C, 500 l/min):** Maximální žár – pro rychlé změkčení starých olejových a syntetických nátěrů, uvolňování zarezlých šroubů, pájení měděných fitinek měkkou pájkou.
3. **Nasazení trysky:** Zvolenou trysku nasuňte na studenou kovovou výstupní trubku až nadoraz. Nikdy neměňte trysky za horka!

Správné postupy při práci

- **Opalování nátěrů:** Držte trysku 5–10 cm od povrchu a pohybujte s ní. Jakmile se na laku vytvoří puchýře, seškrábněte jej malířskou špachtlí.
- **Ochrana okenního skla:** Při opalování rámů oken použijte deflektorovou trysku, která odvádí žár od skla, aby neprasklo!
- **Rozmrazování:** Postupujte od okrajů směrem ke středu zamrzlého úseku. Nikdy nerozmrazujte plastové trubky plným žárem 600 °C.
- **Stacionární práce:** Postavte pistoli svisle na rovnou podložku zadní opěrnou plochou. Obě ruce tak máte volné pro smršťování bužírek.

DŮLEŽITÉ PRAVIDLO PRO DOCHLAZENÍ TOPNÉHO TĚLESA: Po skončení práce na stupni II (600 °C) přepněte přepínač na 1 minutu do stupně I, aby se keramické jádro před vypnutím šetrně profouklo a ochladilo. Výrazně tím prodloužíte životnost topné spirály!

4. KERAMICKÉ TOPNÉ JÁDRO A OCHRANA PŘED PŘEHŘÁTÍM

- **Keramický nosič spirály:** Zajišťuje stabilní vyzařování tepla bez deformace i při dlouhodobém plném zatížení 2 300 W.
- **Dvoustupňový ventilátor:** Dodává vyrovnaný proud vzduchu bez vibrací pro rovnoměrný ohřev.
- **Bimetalová tepelná pojistka:** V případě přiblížení trysky příliš blízko stěně a zablokování výfuku automaticky vypne topení.
- **Dvojitá izolace Třídy II:** Zajišťuje vysoký stupeň elektrické bezpečnosti obsluhy.

5. ÚDRŽBA, SKLADOVÁNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Plán péče a čištění

- **Čištění mřížek:** Pravidelně vyfoukejte prach ze zadních nasávacích otvorů. Zanesení mřížek vede k přehřívání motoru.
- **Čištění trysek:** Po vychladnutí odstraňte zbytky oškrábané barvy a spálenin z ocelových trysek špachtlí nebo drátěným kartáčem.
- **Zákaz chemie:** K čištění plastového pláště nepoužívejte benzín, ředidla ani aceton, které leptají plast.
- **Skladování:** Skladujte po úplném vychladnutí v suché místnosti chráněné před prachem a vlhkem.

Odstraňování obvyklých potíží

Problém	Možná příčina	Postup řešení
Pistole nehřeje ani nefouká	Zásuvka bez proudu / vadný spínač	Zkontrolujte jistič a síťovou šňůru
Fouká studený vzduch	Přerušená topná spirála / sepnula ochrana	Nechte vychladnout, zkontrolujte servis
Pistole se po chvíli vypne	Zanesené nasávací mřížky vzduchu	Vyčistěte sací mřížky od prachu
Kouř z trysky při startu	Odpařování konzervačních olejů (nový kus)	Běžný jev během prvních 5 minut chodu

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje záruku v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (dle občanského zákoníku č. 89/2012 Sb.) a **12 měsíců** pro nákup na IČO. Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady motoru ventilátoru, spínače a těla přístroje.

Výluky ze záruky: Přepálení topné spirály způsobené provozem se zablokovaným výfukem vzduchu, mechanické poškození těla při pádu na tvrdou zem, deformace trysek mechanickým násilím, vniknutí kapalin do útrob pistole.

Ekologická likvidace odpadů: Elektrické spotřebiče nepatří do domovního odpadu! V souladu se **Zákonem o odpadech č. 541/2020 Sb.** a směrnicí **WEEE 2012/19/EU** odevzdejte vyřazenou pistoli do sběrného dvora k recyklaci.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce: Falon-Tech Sp. z o.o., ul. Kielecka 46/4, 02-530 Warszawa, Polsko (BDO: 000007545).
Tímto na svou plnou odpovědnost prohlašuje, že výrobek:
Název výrobku: Elektrická horkovzdušná pistole 2 300 W • **Model:** ONDRAGON OD9031 (tovární typ: OD-9031) • **EAN:** 5907483090311
Splňuje všechna příslušná ustanovení evropských směrnic:
• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice pro nízké napětí (LVD): **2014/35/EU**
• Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMC): **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**
Aplikované harmonizované normy: ČSN EN 60335-1:2012, ČSN EN 60335-2-45:2012, ČSN EN 55014-1:2017, ČSN EN 55014-2:2015.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Zařízení prošlo testem tepelné stability a zkouškou elektrické izolace.
Protokol QC: *OD-2026-HGN-9031* • Datum expedice: *20. 10. 2026* • Zkušební komisař: *Waldemar Głuchowski, Výkonný ředitel*

ONDRAGON QC PASSED