

Invertorová svářečka MMA IGBT 330 A s digitálním displejem

Kompaktní přenosný svařovací invertor pro obalené elektrody s funkcemi Hot Start, Arc Force a Anti Stick

MODEL: ONDRAGON OD5014 • TOVÁRNÍ KÓD: OD-5014 • EAN: 5907483050148

ROZSAH PROUDU
20 – 330 A

TECHNOLOGIE
IGBT TRANZISTOR

PRŮMĚR ELEKTROD
1,6 – 4,0 MM

ZATĚŽOVATEL
60 % PŘI 330 A



VÝSTRAŽNÉ UPOZORNĚNÍ PRO SVAŘOVÁNÍ ELEKTRICKÝM OBLOUKEM: Svařovací oblouk vyzařuje intenzivní UV záření a dosahuje teplot přes 4 000 °C! **OCHRANA ZRAKU A KŮŽE:** Vždy používejte svářečskou kuklu s ochranným filtrem DIN 9–13, kožené rukavice a nehořlavý oděv. Pohled do oblouku bez filtru způsobí těžký zánět spojivek! **POŽÁRNÍ BEZPEČNOST:** Odstraňte všechny hořlavé materiály a rozpouštědla v okruhu 5 metrů. **VĚTRÁNÍ:** Při svařování vznikají toxické dýmy; pracujte v dobře větraných prostorech.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr	Hodnota / Tovární specifikace
Tovární kód svářečky	ONDRAGON OD5014 (OD-5014)
Napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz
Plynulý rozsah svařovacího proudu	20 – 330 A (jemné nastavení potenciometrem)
Zatěžovatel (pracovní cyklus při 40 °C)	60 % při plném výkonu 330 A 100 % při 255 A
Průměr svařovacích elektrod	Ø 1,6 mm až 4,0 mm (rutilové, bazické i nerezové)
Technologie výkonových měničů	Moderní bipolární tranzistory s izolovaným hradlem (IGBT)
Asistenční svařovací funkce	Hot Start (snadné zapálení), Arc Force (stabilizace), Anti Stick (proti přilepení)
Chladicí systém	Nucené chlazení vysokootáčkovým ventilátorem s tepelnou LED ochranou
Délka kabelů v balení	Svařovací kabel s držákem elektrod: 210 cm Zemnicí kabel se svorkou: 210 cm
Hmotnost samotného invertoru	pouze 3,80 kg (snadné zavěšení přes rameno na popruh)
Třída elektrické ochrany / Krytí	Třída I / IP21S
Příslušenství	Invertor, svařovací kabely 2,1 m, ochranný štít, kartáč s kladívkem na strusku

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Špičková invertorová technologie IGBT zaručuje dokonale stabilní elektrický oblouk s minimálním rozstříkem
- Široký rozsah proudu 20 až 330 A s digitálním LED displejem dovoluje svařování tenkých plechů i masivních profilů
- Automatické funkce Hot Start a Anti Stick usnadňují práci i začínajícím svářečům a zabraňují lepení elektrody
- Hmotnost pouhých 3,8 kg a popruh přes rameno dělají ze svářečky ideální stroj pro montáže na stavbě i v garáži

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A PROTOKOL SVAŘOVÁNÍ

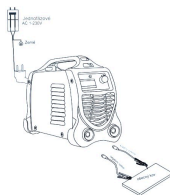
Svařovací invertor ONDRAGON OD5014 je profesionální zdroj svařovacího proudu MMA určený pro ruční svařování konstrukčních, uhlíkových a nerezových ocelí i litiny obalenými elektrodami o průměru 1,6 až 4,0 mm. Dodržujte veškeré bezpečnostní normy pro elektrické obloukové svařování.

Bezpečnost elektrického napájení 230V

- Invertor zapojte pouze do jištěné zásuvky 230 V ~ 50 Hz jištěné jističem 16 A (typ C).
- Svařovací kabely udržujte suché, čisté a bez mechanického poškození pláště.
- Před výměnou elektrody, čistěním nebo přenášením přístroje vypněte vypínač.
- Nikdy nesvařujte v dešti, v mokrých botách nebo na vlhké kovové podlaze.
- Zemnicí svorku upevněte co nejbližší místu svaru na čistý odmaštěný kov.

Ochrana zdraví a protipožární opatření

- UV a infračervené záření popálí nekrytou pokožku během několika sekund.
- Po svařování mějte po ruce práškový hasicí přístroj nebo písek.
- Svařované díly jsou dlouho horké – manipulujte s nimi kleštěmi v rukavicích.
- Při oklepávání strusky noste ochranné brýle; struska odletuje vysokou rychlostí.
- Osoby s kardiostimulátorem se nesmí přibližovat k zapnutému svařovacímu invertoru.



2. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍHO PANELU

1. **Digitální LED displej:** zobrazuje nastavený proud v reálném čase.
2. **Plynulý otočný potenciometr:** plynulá volba proudu od 20 do 330 A.
3. **Výstupní rychlospojky DINSE:** pro připojení kabelu elektrody a kostry.
4. **LED indikátor napájení a přehřátí:** žlutá LED signalizuje přetížení.
5. **Výkonný chladicí ventilátor:** zaručuje nucenou cirkulaci vzduchu.
6. **Robustní ocelový plášť:** lakovaný žáruvzdornou práškovou barvou.
7. **Nastavitelný popruh přes rameno:** pro komfortní práci na žebříku.
8. **Kvalitní držák elektrod a zemnicí kleště:** délka kabelů 2,1 m.

3. VOLBA PROUDU, ELEKTROD A ASISTENČNÍ FUNKCE**Doporučený svařovací proud dle průměru elektrody**

Průměr elektrody	Doporučený proud	Tloušťka materiálu
Ø 1,6 mm	25 – 45 A	1,0 – 1,5 mm
Ø 2,0 mm	50 – 75 A	1,5 – 2,5 mm
Ø 2,5 mm	75 – 110 A	2,0 – 4,0 mm
Ø 3,2 mm	110 – 160 A	3,5 – 6,0 mm
Ø 4,0 mm	160 – 240 A	5,0 – 12,0 mm
Řezání / Drážkování	250 – 330 A	Ocelové profily

Integrované inteligentní asistenční funkce

- **Hot Start (Snadné zapálení):** Automaticky krátce zvýší svařovací proud při dotyku elektrody, což zajistí okamžité zapálení oblouku bez lepení.
- **Arc Force (Stabilizace oblouku):** Řídicí procesor automaticky vyrovnává proud při zkrácení oblouku, zabraňuje zhasnutí plamene v lázni.
- **Anti Stick (Proti přilepení):** Pokud elektroda přilne ke svařenci, invertor okamžitě sníží proud na minimum, což umožní snadné odtržení elektrody bez jejího rozžhavení a poškození kleští.

DODRŽOVÁNÍ PRACOVNÍHO CYKLU (ZATĚŽOVATELE): Zatěžovatel 60 % při 330 A znamená, že v 10minutovém cyklu lze svařovat nepřetržitě 6 minut a 4 minuty musí invertor chladit na volnoběh. Při proudu 255 A a méně je zatěžovatel 100 % (nepřetržitě svařování bez přerušení).

4. TECHNOLOGIE IGBT TRANZISTORŮ

- **Vysoká účinnost měniče až 85 %:** IGBT tranzistory pracují na frekvenci desítek kHz, což radikálně zmenšuje rozměry transformátoru při zachování vysokého výkonu.
- **Minimální zvlnění proudu:** Zajišťuje hladký svar bez pórů a dutin s rovnoměrnou hloubkou závaru.
- **Odolnost proti kolísání sítě:** Invertor spolehlivě pracuje i při poklesu síťového napětí o ± 15 % a s elektrocentrálami.
- **Automatická tepelná ochrana:** Zabraňuje zničení výkonových prvků při překročení limitní teploty chladiče.

5. ÚDRŽBA, SKLADOVÁNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Plán technické údržby

- Čištění vnitřku:** Minimálně jednou za 6 měsíců (v prašné dílně častěji) sejměte kryt a vyfoukejte prach a kovové piliny z desek stlačeným vzduchem.
- Kontrola konektorů:** Bajonetové zástrčky DINSE udržujte pevně dotažené; uvolněný spoj se při 300 A silně zahřívá a vypaluje konektor.
- Kabely:** Pravidelně kontrolujte držák elektrod a zemnicí kleště; opálené kontakty očistěte pilníkem.
- Skladování:** Invertor skladujte v suchu při 5–30 °C mimo vlhko a agresivní výpary.

Odstraňování obvyklých poruch

Závada	Možná příčina	Postup nápravy
Displej nesvítí, ventilátor stojí	Výpadek sítě / vadný vypínač	Zkontrolujte jistič 16A a zásuvku
Svítí žlutá LED přehřátí	Překročen pracovní cyklus invertoru	Nevypínejte stroj, nechte ventilátor běžet
Oblouk prská a nestříká	Špatně připojená kostra / vlhká elektroda	Očistěte kostru na čistý kov, vysušte elektrody
Elektroda se lepí	Příliš nízký proud pro daný průměr	Zvyšte svařovací proud na displeji

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje záruku v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (dle občanského zákoníku č. 89/2012 Sb.) a **12 měsíců** pro nákup na firmu (IČO). Záruka kryje veškeré materiálové a výrobní vady výkonových modulů IGBT a elektroniky.

Výluky ze záruky: Přirozené opotřebení držáku elektrod, zemnicí svorky a kabelů, poškození způsobené vniknutím kovových špon do ventilátoru při broušení bruskou v těsné blízkosti svářečky, provoz na nevhodné nefiltrované elektrocentrále.

Ekologická likvidace odpadů: Svařovací invertory a elektronická zařízení nepatří do domovního odpadu! V souladu se **Zákonem o odpadech č. 541/2020 Sb.** a směrnicí **WEEE 2012/19/EU** odevzdejte přístroj do sběrného dvora k recyklaci.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce: Falon-Tech Sp. z o.o., ul. Kielecka 46/4, 02-530 Warszawa, Polsko (BDO: 000007545).

Tímto na svou plnou odpovědnost prohlašuje, že výrobek:

Název výrobku: Invertorová svářečka MMA IGBT 330 A • **Model:** ONDRAGON OD5014 (tovární typ: OD-5014) • **EAN:** 5907483050148

Spĺňuje všechna příslušná ustanovení evropských směrnic:

- Směrnice pro nízké napětí (LVD): **2014/35/EU** • Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMC): **2014/30/EU**
- Zařízení pro obloukové svařování: **ČSN EN 60974-1:2018, ČSN EN 60974-10:2014** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**

Aplikované harmonizované normy: ČSN EN 60974-1:2018, ČSN EN 60974-10:2014, ČSN EN 55011:2016, ČSN EN 61000-3-11:2000.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Zařízení prošlo dynamickým zatěžovacím testem na umělé zátěži 330 A a kontrolou izolace.
Protokol QC: OD-2026-AGR-5014 • Datum expedice: 20. 10. 2026 • Zkušební komisař: Waldemar Gluchowski, Výkonný ředitel

ONDRAGON
QC PASSED