

Elektrická stolní řezačka na dlažbu a obklady 2 250 W

Profesionální vodou chlazená řezačka s naklápěcím kotoučem 0–45° a pojezdovým stolem

MODEL: **ONDRAGON OD1132** • TOVÁRNÍ KÓD: **OD-1132** • EAN: **5907483011323**

VSTUPNÍ VÝKON
2 250 W

OTÁČKY KOTOUČE
2 950 OT./MIN

NÁKLON ŘEZU
0° AŽ 45°

KRYTÍ
IP54



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: Zařízení pracuje s rotujícím diamantovým kotoučem při 2 950 ot./min a vodním chlazením! **NEBEZPEČÍ TĚŽKÉHO ZRANĚNÍ:** Nikdy se nepřibližujte rukama k rotujícímu kotouči! Vždy používejte ochranné brýle, chrániče sluchu a neklouzavou obuv. **CHLAZENÍ VODOU:** Nikdy neřežte na sucho – diamantový kotouč se okamžitě přehřeje a může explodovat! Udržujte dostatečnou hladinu vody ve vaně. **ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST:** Zásuvka musí být jištěna proudovým chráničem RCD 30 mA; zabraňte vniknutí vody do elektrického spínače.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr	Hodnota / Tovární specifikace
Napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz
Vstupní jmenovitý příkon	2 250 W (indukční bezúdržbový motor s tepelnou ochranou)
Otáčky naprázdno	2 950 ot./min
Průměr diamantového kotouče	Ø 180 – 200 mm (středový upínací otvor 25,4 mm)
Rozsah náklonu řezací hlavy	0° až 45° (plynulé nastavení zkosených řezů Jolly)
Systém chlazení kotouče	Vodní ponorné čerpadlo s cirkulací chladicí vody z vany
Konstrukce pracovního stolu	Robustní ocelová konstrukce s pogumovaným pojezdem a měřítkem
Úhlový doraz	Nastavitelný úhломěr na pracovní ploše od 0° do 45° pro diagonální řezy
Třída elektrické ochrany / Krytí	Třída I / IP54 (ochrana proti prachu a stříkající vodě)
Hladina akustického tlaku / výkonu	LpA: 82 dB(A) / LwA: 95 dB(A)
Délka přívodního kabelu	2,0 m
Hmotnost přístroje	cca 28,5 kg

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Silný 2 250W motor s 2 950 ot./min zaručuje dokonale čistý řez gresových, kamenných i keramických desek
- Integrované vodní čerpadlo chladí diamantový kotouč, prodlužuje jeho životnost a eliminuje prašnost
- Naklápěcí hlava umožňuje precizní kamenické rohové zářezy pod úhlem 45° (spoje Jolly) bez otřepů
- Sklopné nohy s kolečky pro snadný transport po staveništi a rychlé složení do dílny

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A HYGIENA PRÁCE

Stolní elektrická řezačka na dlažbu ONDRAGON OD1132 je profesionální dílenský stroj určený pro přesné přímé, diagonální a zkosené řezání keramických obkladů, slinuté dlažby (gresu), mramoru a žuly. Bezpečnost práce je zásadní prioritou.

Požadavky na elektrickou instalaci

- Řezačku připojujte do zásuvky 230 V ~ 50 Hz s bezchybným uzemněním a jističem min. 16 A.
- Před zahájením práce otestujte funkci proudového chrániče (RCD) na přívodním kabelu.
- Přívodní kabel ved'te tak, aby nepřišel do styku s odkapávající vodou ani s ostrými hranami dlažby.
- Před výměnou kotouče, čištěním vany nebo seřizováním dorazů vytáhněte vidlici ze zásuvky.
- Elektrické čerpadlo chladicí vody musí být trvale ponořeno pod hladinou vody ve vaně.

Mechanická bezpečnost a ochrana obsluhy

- Nikdy neodstraňujte ochranný kryt kotouče ani zástěrku proti rozstříku vody.
- Používejte pouze diamantové celobvodové kotouče určené pro mokré řezání (nikdy ozubené pilové kotouče na dřevo!).
- Řezaný materiál přitlačujte k posuvnému stolu plynule; nevyvíjejte na kotouč boční tlak.
- Při dořezávání tenkých proužků použijte posuvný posunovač (dřevěný špalík) místo prstů.
- Dlouhé vlasy mějte stažené a nenoste volné rukávy, které by se mohly zachytit do kotouče.



2. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A SESTAVY ŘEZAČKY

- 1. Řezací hlava s motorem 2 250 W:** osazená diamantovým kotoučem Ø 180–200 mm.
- 2. Vodicí kolejnice s ložisky:** zajišťuje hladký pojezd stolu bez boční vůle.
- 3. Pogumovaný posuvný stůl:** s protiskluzovým povrchem a vyrytým milimetrovým měřítkem.
- 4. Úhlový doraz pro diagonální řezy:** plynule stavitelný v rozsahu 0° až 45°.
- 5. Vana na chladicí vodu:** masivní nádržka s vypouštěcí zátkou pro snadný výplach kalu.
- 6. Ponorné vodní čerpadlo:** zajišťuje kontinuální přívod vody přímo na ostří kotouče.
- 7. Mechanismus náklonu ramene:** stupnice s aretačním šroubem pro řezy pod úhlem 45° (Jolly).
- 8. Sklopné podpěrné nohy:** s příčnými vzpěrami pro maximální stabilitu při práci.

3. PRACOVNÍ POSTUPY A METODIKA ŘEZÁNÍ DLAŽBY

Příprava stroje a napuštění chladicí vody

1. Postavte řezačku na rovný, pevný podklad a rozevřete podpěrné nohy.
2. Naplňte vanu čistou vodou tak, aby bylo těleso ponorného čerpadla zcela ponořeno (cca 4–6 litrů).
3. Zkontrolujte utažení matice diamantového kotouče a volnost jeho otáčení rukou.
4. Zapněte stroj zeleným tlačítkem "I" a vyčkejte, až čerpadlo začne stříkat vodu na obě strany kotouče.
5. Položte obklad na stůl lícem nahoru a přiložte k zadnímu podélnému dorazu.
6. Zarovnejte vyznačenou linii řezu přesně s rovinou diamantového kotouče.
7. Plynulým pohybem posunujte stůl s obkladem proti rotujícímu kotouči.

KONTROLA VODNÍHO CHLAZENÍ: Nikdy nepokračujte v řezání, pokud z trysky přestane vytékat voda! Zanesené čerpadlo kamenným kalem okamžitě vyjměte, propláchněte sací filtr a doplňte čerstvou vodu do vany. Přehřátý kotouč ztratí napětí a zvlní se.

4. VÝBĚR A MONTÁŽ DIAMANTOVÝCH KOTOUČŮ

- **Celoobvodový hladký kotouč (Continuous Rim):** určen pro nejčistší řez křehkých glazovaných obkladů a skla bez vyštipování hran.
- **Segmentový Turbo kotouč:** vhodný pro tvrdý mrazuvzdorný gres, žulu a teraco – vyšší řezná rychlost s mírně hrubším okrajem.
- **Směr otáčení:** Při montáži dbejte na to, aby šipka vyražená na těle kotouče souhlasila se směrem otáčení hřídele motoru!
- **Vyvážení kotouče:** Před dotažením příruby ověřte správné usazení kotouče na středícím nákržku 25,4 mm.

Techniky speciálních řezů (Přímé, Úhlové, Jolly 45°)

- **Přímé řezy (90°):** Doraz nastavte kolmo. Posuv stolu ved'te rovnoměrně bez trhání – zejména při výjezdu kotouče z materiálu zpomalte, aby nedošlo k odštípnutí rohu glazury.
- **Diagonální řezy:** Nasad'te úhломěr na stůl, nastavte požadovaný úhel (např. 45°) a zajistěte křídlovou maticí. Dlaždicu pevně přidržujte u dorazu.
- **Kamenické rohové řezy (Jolly 45°):** Povolte aretační šrouby na obou koncích vodícího ramene, nakloňte motorovou hlavu na rysku 45° a pevně dotáhněte. Zkontrolujte, zda kotouč při pohybu nenaráží do hrany stolu.

5. ÚDRŽBA, SKLADOVÁNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Pravidelný plán technické údržby

- **Po každé směně:** Vypusťte znečištěnou vodu z vany vyšroubováním zátky, odstraňte usazený kamenný kal a vytřete vanu do sucha.
- **Čištění čerpadla:** Vyjměte čerpadlo, sejměte kryt oběžného kola a vypláchněte sací pňový filtr pod tekoucí vodou.
- **Údržba vodicích kolejnic:** Očistěte pojezdovou tyč od prachu a naneste tenkou vrstvu silikonového nebo teflonového oleje.
- **Skladování:** Řezačku skladujte ve složeném stavu v suché místnosti; zabraňte korozi ocelových dílů.

Odstraňování běžných závad při řezání

Problém	Možná příčina	Nápravné opatření
Motor se nerozeběhne	Výpadek sítě / tepelná ochrana	Zkontrolujte napájení, nechte motor vychladnout
Kotouč řeže pomalu	Zanesený nebo otupený diamant	Obruste diamantový kotouč řezem do šamotu
Otřepy na hraně řezu	Zvltný kotouč / příliš rychlý posuv	Vyměňte kotouč, zpomalte rychlost posuvu
Čerpadlo nedodává vodu	Zanesený filtr čerpadla / málo vody	Vyčistěte sací sítko a doplňte vodu do vany

6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

Záruční lhůta: Výrobce poskytuje záruku v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (dle OZ č. 89/2012 Sb.) a **12 měsíců** pro nákup na firmu (IČO). Záruka se vztahuje na veškeré materiálové a výrobní vady motoru a pojezdu.

Výluky ze záruky: Přirozené opotřebení diamantového řezacího kotouče, zadření vodního čerpadla v důsledku práce v hustém nečištěném kalu, mechanické poškození stolu přetížením kamennými bloky, poškození mrazem při nevypuštěné vodě.

Ekologická likvidace odpadů: Opatřené elektrické nářadí nepatří do domovního odpadu! V souladu se **Zákonem o odpadech č. 541/2020 Sb.** a směrnici **WEEE 2012/19/EU** odevzdejte stroj na sběrné místo druhotných surovin k recyklaci.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovoze: Falon-Tech Sp. z o.o., ul. Kielecka 46/4, 02-530 Warszawa, Polsko (BDO: 000007545).

Tímto na svou plnou odpovědnost prohlašuje, že výrobek:

Název výrobku: Elektrická stolní řezačka na dlažbu a obklady • **Model:** ONDRAGON OD1132 (tovární typ: OD-1132) • **EAN:** 5907483011323

Spĺňuje všechna příslušná ustanovení evropských směrnic:

• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice pro nízké napětí (LVD): **2014/35/EU**
• Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMC): **2014/30/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**

Aplikované harmonizované normy: ČSN EN 62841-1:2015, ČSN EN 12418:2000+A1:2009, ČSN EN 55014-1:2021, ČSN EN 55014-2:2021, ČSN EN 61000-3-2:2019+A1, ČSN EN 61000-3-3:2013+A2.

VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.): Stroj prošel kontrolou geometrie řezu a zkouškou dielektrické bezpečnosti.

Protokol QC: OD-2026-SAW-1132 • Datum expedice: 20. 10. 2026 • Zkušební komisař: Waldemar Gluchowski, Výkonný ředitel

ONDRAGON
QC PASSED