

## Elektrická stříkáci pistole na barvy a laky 550 W / 800 ml

Univerzální HVLP stříkáci pistole s regulací tvaru paprsku a viskozity nátěrových hmot

MODEL: ONDRAGON OD040 • TOVÁRNÍ KÓD: Q1P-CX31-380 • EAN: 5907483000402

PŘÍKON MOTORU  
550 W

OBJEM NÁDRŽKY  
800 ML

MAX. PRŮTOK  
380 ML/MIN

MAX. VISKOZITA  
80 DIN-S



**VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** Zařízení pracuje s rozprašováním aerosolů a hořlavých par! **NEBEZPEČÍ POŽÁRU A VÝBUCHU:** Nikdy nestříkejte v blízkosti zdrojů vznícení, otevřeného ohně, spínaných kontaktů nebo horkých povrchů. Zákaz kouření při práci! Zákaz aplikace nátěrových hmot s bodem vzplanutí nižším než 21 °C. **OCHRANA DÝCHACÍCH CEST:** Vždy pracujte v certifikovaném respirátoru s filtrem proti organickým výparům a aerosolům (třída min. A1P2) a používejte ochranné brýle. **VĚTRÁNÍ:** Zajistěte účinné nucené větrání pracovního prostoru.

### ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

| Technický parametr                | Hodnota / Tovární specifikace                            |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Jmenovité napájecí napětí         | 230 V ~ 50 Hz                                            |
| Jmenovitý příkon motoru           | 550 W (vysokootáčková vzduchová turbína)                 |
| Objem nádržky na barvu            | 800 ml (chemicky odolný polypropylen s měrkou)           |
| Maximální dodávané množství barvy | 380 ml/min (plynulá regulace dorazem spouště)            |
| Maximální viskozita barvy         | až 80 DIN-s (viskozitní odměrka v balení)                |
| Průměr stříkáci trysky            | 1,8 mm / 2,5 mm (mosazné provedení s dlouhou životností) |
| Nastavení geometrie rozstřiku     | 3 polohy vzdušníku: horizontální, vertikální, kruhový    |
| Nastavení sací trubice            | Otáčecí pro stříkání podlahových ploch i stropů          |
| Délka přívodního kabelu           | 1,8 m                                                    |
| Třída elektrické ochrany          | Třída II (dvojitá izolace)                               |
| Hladina akustického výkonu LwA    | 88 dB(A)                                                 |
| Hmotnost přístroje                | 1,45 kg                                                  |

### HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI

- Moderní HVLP technologie (High Volume Low Pressure) minimalizuje přestřik a šetří až 35 % barvy
- Vhodné pro vodou ředitelné barvy, syntetické emaily, laky, lazury, impregnace a základové nátěry
- 3 nastavitelné tvary stříkacího vějíře umožňují přesnou aplikaci na stěny, stropy, ploty i drobný nábytek
- Snadná demontáž jedním stiskem tlačítka Quick-Release pro bleskové vyčištění trysky a nádobky

## 1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A HYGIENA PRÁCE

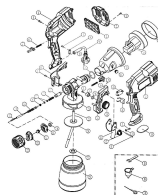
Elektrická HVLP stříkácí pistole ONDRAGON OD040 je určena pro nástřik barev na stěny, stropy, nábytek, dřevěné a kovové konstrukce. Před zahájením práce s chemickými nátěrovými hmotami dodržujte následující pokyny.

### Elektrická a požární bezpečnost

- Pistoli připojujte výhradně k zásuvce 230 V ~ 50 Hz. Napájecí kabel chraňte před potřísněním barvou či ředidlem.
- Pistoli nikdy neponořujte do vody ani do rozpouštědel! Motorová turbína nesmí přijít do styku s kapalinou.
- Při práci s hořlavými laky nepoužívejte zařízení v uzavřených prostorech bez dostatečné ventilace.
- Před každým plněním nádržky nebo čištěním odpojte vidlici ze síťové zásuvky.
- V případě poškození přírodního kabelu jej nechte vyměnit v autorizovaném servisu.

### Příprava nátěrové hmoty a hygiena

- Vždy používejte ochranné brýle, protichemické rukavice a respirátor s aktivním uhlím.
- Nátěrovou hmotu před naplněním vždy důkladně promíchejte a přecedte přes sítko pro zachycení hrudek a nečistot.
- Dodržujte doporučení výrobce barvy ohledně typu ředidla (voda nebo syntetické ředidlo).
- Zabraňte kontaktu nevytvrzené barvy s pokožkou a očima; při zasažení opláchněte tekoucí vodou.
- Prázdné obaly od nátěrových hmot likvidujte v souladu s předpisy pro nebezpečné odpady.



## 2. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A SESTAVY (EXPLODED VIEW)

- 1. Motorová jednotka turbíny (550 W):** vzduchové dmychadlo vytvářející stabilní nízký tlak.
- 2. Spoušť pistole s mikrosplínáčem:** dvoustupňový chod (vzduch / posuv jehly).
- 3. Regulační šroub průtoku:** nastavuje doraz jehly a množství dávkované barvy.
- 4. Rychloupínací pojistka Quick-Release:** pro oddělení stříkácí hlavy od motoru.
- 5. Vzdušník s tryskou:** nastavení tvaru vějíře (horizontální / vertikální / kruh).
- 6. Tryska a mosazná rozprašovací jehla:** pro jemné rozprašení kapének.
- 7. Sací trubička s filtrem:** nastavitelná pro nástřik podlah (dopředu) či stropů (dopředu).
- 8. Nádobka na barvu 800 ml:** odměrná nádobka s robustním těsněním hrdla.

### 3. PŘÍPRAVA BARVY, MĚŘENÍ VIZKOZITY A NASTAVENÍ

#### Měření viskozity pomocí odměrky (DIN-s)

- Nátěrovou hmotu před měřením důkladně promíchejte.
- Ponořte viskozitní odměrku do barvy a zcela ji naplňte.
- Zvedněte odměrku a stopujte čas v sekundách, za jak dlouho barva plynule vyteče spodním otvorem.
- Jakmile se souvislý proud barvy přeruš, zastavte čas – to je hodnota viskozity v **DIN-s**.
- Pokud je čas delší než doporučený limit (max. 80 DIN-s), přidejte 5–10 % vhodného ředidla a promíchejte.

| Typ nátěrové hmoty               | Doporučená viskozita     |
|----------------------------------|--------------------------|
| Vodou ředitelné barvy / disperze | 30 – 50 DIN-s            |
| Syntetické emaily a laky         | 25 – 40 DIN-s            |
| Lazury a mořidla na dřevo        | neředěné (15 – 25 DIN-s) |
| Základové barvy na kovy          | 30 – 45 DIN-s            |

**ZÁSADY SPRÁVNÉHO NÁSTŘIKU:** Držte pistoli vždy kolmo k povrchu ve stálé vzdálenosti 15 až 25 cm. Začněte pohyb paže dříve, než stisknete spoušť, a uvolněte spoušť před koncem tahu. Jednotlivé pásy překrývejte o 30 až 50 %.

### 4. DŮLEŽITÉ POKYNY PO ČIŠTĚNÍ PO SKONČENÍ PRÁCE

- Okamžité čištění:** Pistoli vyčistěte ihned po skončení práce, dříve než barva zaschne uvnitř trysky a kanálků!
- Vyprázdnění nádobky:** Zbytek barvy slijte zpět do plechovky a nádobku vypláchněte ředidlem/vodou.
- Prostříknutí čisticím:** Do nádobky nalijte čisté ředidlo a stříkejte do odpadní nádoby, dokud nevytéká čirá kapalina.
- Demontáž hlavy:** Stiskněte tlačítko Quick-Release a oddělte stříkací část od elektrického motoru.
- Čištění jehly a těsnění:** Odšroubujte vzdušník, vyjměte trysku a jehlu, omyjte kartáčkem a osušte.
- Konzervace:** Na těsnění jehly kápněte kapku jemného minerálního oleje pro zachování pružnosti.

#### Nastavení geometrie a směru rozstřiku

- Horizontální vějíř:** Uši vzdušníku nastavte svisle. Vhodné pro pohyb pistole shora dolů (svislé plochy, stěny, vrata).
- Vertikální vějíř:** Uši vzdušníku nastavte vodorovně. Vhodné pro vodorovný pohyb pistole zleva doprava (lišty, sokly).
- Kruhový paprsek:** Uši nastavte šikmo pod úhlem 45°. Ideální pro rohy, kouty, hrany a drobné detaily nábytku.
- Nastavení sací trubice:** Pro stříkání předmětů položených na zemi otočte trubici dopředu. Pro stříkání stropů otočte trubici dozadu směrem k rukojeti.

## 5. ÚDRŽBA, SKLADOVÁNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

### Pravidelný plán preventivní péče

- Vzduchový filtr motoru:** Každých 10 hodin zkontrolujte pěnový filtr v zadní části motoru; vyperte jej v teplé vodě a nechte uschnout.
- Kontrola těsnění nádoby:** Zkontrolujte neporušenost plochého pryžového těsnění pod závitem nádoby. Poškozené těsnění vyměňte.
- Tryska a vzduchové otvory:** K čištění vzdušníku nikdy nepoužívejte ocelový drát, který by mohl zdeformovat kalibrovaný otvor.
- Skládání:** Pistoli skladujte v rozloženém a suchém stavu při teplotách od +5 °C do +35 °C.

### Odstraňování běžných závad při stříkání

| Příznak závady           | Možná příčina                               | Nápravné opatření                                  |
|--------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Pistole nestříká         | Zaschnutá barva v trysce / vysoká viskozita | Vyčistěte trysku, nařed'te barvu ředidlem          |
| Barva prská / pulzuje    | Málo barvy / uvolněná sací trubička         | Doplňte barvu, zkontrolujte usazení trubičky       |
| Pomerančová kůra na laku | Příliš viskózní barva / velká vzdálenost    | Více nařed'te barvu, stříkejte z menší vzdálenosti |
| Stékání barvy (kapky)    | Příliš velký průtok / pomalý pohyb          | Přivřete regulační šroub, zrychlete tah ruky       |

## 6. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

**Záruční lhůta:** Výrobce poskytuje záruku v délce **24 měsíců** pro spotřebitele (dle OZ č. 89/2012 Sb.) a **12 měsíců** pro firmy (IČO). Záruka se vztahuje na výrobní a materiálové vady zařízení.

**Výluky ze záruky:** Zanesení nebo zadření trysky a jehly zaschlou barvou (nedostatečné vyčištění po práci), přirozené opotřebení těsnění, vniknutí barvy či ředidla do motorové turbíny v důsledku obrácení pistole dnem vzhůru, mechanické poškození pádem.

**Ekologická likvidace odpadů:** Vyřazené elektrické nářadí nesmí být vyhazováno do komunálního odpadu. V souladu se **Zákonem o odpadech č. 541/2020 Sb.** a směrnicí **WEEE 2012/19/EU** odevzdejte přístroj do sběrného dvora. Zbytky barev a rozpouštědel likvidujte jako nebezpečný odpad.

## 7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

**Výrobce / Dovozce:** Falon-Tech Sp. z o.o., ul. Kielecka 46/4, 02-530 Warszawa, Polsko (BDO: 000007545).

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:

**Název výrobku:** Elektrická stříkácí pistole na barvy • **Model:** ONDRAGON OD040 (tovární typ: Q1P-CX31-380) • **EAN:** 5907483000402

**Spĺňuje všechna příslušná ustanovení evropských harmonizačních směrnic:**

• Směrnice pro strojní zařízení: **2006/42/ES** • Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě (EMC): **2014/30/EU**

• Směrnice pro nízké napětí (LVD): **2014/35/EU** • Směrnice RoHS: **2011/65/EU**

**Aplikované harmonizované normy:** ČSN EN 62841-1:2015, ČSN EN 50580:2012+A1, ČSN EN 55014-1:2017, ČSN EN 55014-2:2015.

**VÝSTUPNÍ KONTROLA KVALITY (QC DEPT.):** Zařízení prošlo výstupním testem rozptylu vzduchu a izolační bezpečnosti motoru.

Protokol QC: OD-2026-PNT-0040 • Datum expedice: 20. 10. 2026 • Zkušební komisař: *Waldemar Gluchowski, Výkonný ředitel*

**ONDRAGON  
QC PASSED**