Rázové hlavice a autoservis TVARDY – Rázové zástrčné hlavice 1/2" HEX (T00217-05)

Rázová zástrčná hlavice 1/2" imbus HEX H5 z chrom-molybdenové oceli CrMo – Tvardy T00217-05

Model: GE1222_T00217-05_SK • Značka: Tvardy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Profesionální kovaná rázová zástrčná hlavice TVARDY T00217-05 s vodicím čtyřhranem 1/2" a šestihranným dříkem HEX H5 (inbus 5 mm) z houževnaté chrom-molybdenové oceli CrMo s fosfátovaným povrchem pro pneumatické a aku rázové utahováky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_T00217-05_SK (katalogové označení TVARDY: T00217-05)
EAN kód	5901477196829
Značka / výrobce	TVARDY (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Velikost profilu a čtyřhran	Šestihranný profil HEX H5 (5 mm), upínací čtyřhran 1/2" s otvorem pro čep

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_T00217-05_SK (katalogové označení TVARDY: T00217-05)
EAN kód	5901477196829
Značka / výrobce	TVARDY (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Velikost profilu a čtyřhran	Šestihranný profil HEX H5 (5 mm), upínací čtyřhran 1/2" s otvorem pro čep
Materiál a povrch	Kovaná rázová ocel CrMo s ochranným černým fosfátováním
Určení	Vysokozátěžové povolování a utahování inbusových šroubů v autoservisu a průmyslu
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení TVARDY (T00217-05)
Určení	Profesionální stavební, elektroinstalační a obkladačský sortiment TVARDY
Hmotnost balení	cca 0,09 kg
Obsah balení	Originální balení – Rázová hlavice 1/2" HEX H5 CrMo Tvardy
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Velikost profilu a čtyřhran** – Šestihranný profil HEX H5 (5 mm), upínací čtyřhran 1/2" s otvorem pro čep
- **2. Materiál a povrch** – Kovaná rázová ocel CrMo s ochranným černým fosfátováním
- **3. Určení** – Vysokozátěžové povolování a utahování inbusových šroubů v autoservisu a průmyslu
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení TVARDY (T00217-05)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a stavební nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení T00217-05
- **9. Sortiment TVARDY** – Kabelové bubny, topidla, aku nářadí, přísavky a diamantové korunky
- **10. Rázová hlavice 1/2" HEX H5 CrMo Tvardy** – Balení (5901477196829)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI VRTÁNÍ A SEKÁNÍ AKU KLADIVEM SDS-PLUS ONDRAGON 139041 A ŠROUBOVÁNÍ RÁZOVOU HLAVICÍ H5 TVARDY T00217-05 POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE, CHRÁNIČE SLUCHU A PRACOVNÍ RUKAVICE! – PŘED VÝMĚNOU KLIKOVÉ SKŘÍNĚ NR1454 (KOMPRESOR KD400) NEBO ŘEMENICE NR861 (KOMPRESORY KD1411 / KD1412) ODPOJTE NAPÁJENÍ 230 / 400 V A VYPUSŤTE VZDUŠNÍK NA 0 BAR!

PŘED VÝMĚNOU RUČNÍHO STARTÉRU NR2157 NA BENZÍNOVÉ PILE KD683 VYPNĚTE MOTOR, ZAJISTĚTE BRZDU ŘETĚZU A ODPOJTE FAJFKU SVÍČKY! – Při vrtání kovů kobaltovými vrtáky HSS M35 Tvardy T03151 nikdy nedržte drobný obrobek v ruce — vždy jej upněte do strojního svěráku!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ TECHNICKÉ UPŘESNĚNÍ NAPĚTÍ AKUMULÁTORŮ U KLADIVA ONDRAGON 139041: Označení „48V“ na štítku baterií představuje obchodní třídu řady dovozce — článkovou sadu tvoří 5sériová Li-Ion platforma (jmenovité napětí 18–20 V DC / max. 21 V při plném nabití); nabíjejte výhradně přiloženou nabíječkou ze sady!

⚠ U velkého litinového setrvačníku / řemenice 6 kg NR861 pro 400V kompresory KD1411 a KD1412 musí být po montáži vždy nasazen celoobvodový ochranný drátěný kryt klínových řemenů, a šipka lopatek řemenice musí foukat chladicí vzduch NA válce kompresoru!

⚠ Do nové hliníkové klikové skříně (bloku) NR1454 kompresoru 24 l KD400 po přestrojení klikového mechanismu nezapomeňte nalít kompresorový olej VDL 100 do středu červeného terčíku olejoznaku!

⚠ Kobaltové vrtáky HSS M35 s 5 % kobaltu (1–10 mm, Tvardy T03151) vyžadují při vrtání nerezové oceli nižší otáčky, plynulý přítlak (bez tření naprázdno, které nerez zpevní!) a chlazení řezným olejem.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U aku kladiva SDS-Plus ONDRAGON 139041 zkontrolujte přepínač 3 režimů (vrtání / příklepové vrtání / sekání), přídavnou rukojeť a nabití obou Li-Ion baterií.
2. U kompletního startéru pily NR2157 (KD683), bloku kompresoru NR1454 (KD400) a 6kg řemenice NR861 (KD1411/KD1412) ověřte rozteče a kužel/drážku hřídele.
3. U rázové imbusové hlavice 1/2" H5 CrMo (Tvardy T00217-05) zkontrolujte zajišťovací otvor pro kolík a O-kroužek rázového utahováku.
4. U 10dílné sady kobaltových vrtáků 1–10 mm HSS-Co M35 (Tvardy T03151) zkontrolujte pevné upnutí válcové stopky ve sklíčidle.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Práce s aku kombinovaným kladivem SDS+ ONDRAGON 139041: Při vyjmuté baterii očistěte a namažte stopku SDS-Plus, zacvakněte nástroj do hlavy, nastavte přepínač režimu (pouze při zastaveném motoru!), nasaďte baterii a vrtejte/sekejte s pevným obouručním úchopem.
2. Výměna dílů kompresorů KD400 (blok NR1454) a KD1411/1412 (řemenice NR861) a pily KD683 (startér NR2157): Přestrojte klikovou hřídel, ojnici s pístem 51 mm a válec na nový blok NR1454 s novými těsněními a olejem; řemenici NR861 osaďte na kužel klikové hřídele KD1411/1412 s perem, vyrovnejte souosost s motorem 400 V a napněte řemeny; startér NR2157 přišroubujte 4 šrouby k levému boku pily KD683.
3. Vrtání nerezi a kalených ocelí sadou HSS M35 (T03151): Důlkovačem označte střed, kápněte řezný olej a vrtejte rovnoměrným tlakem, aby odcházela souvislá tříska.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Práce s rázovou hlavicí 1/2" HEX H5 CrMo (T00217-05): Zajistěte hlavici pojistným čepem s O-kroužkem na čtyřhranu 1/2" rázového utahováku a zasuňte dřík H5 plnou hloubkou do očištěné hlavy inbusového šroubu.
5. Nabíjení baterií kladiva 139041: Nabíjejte v suchu při +5 až +40 °C a po rozsvícení zelené kontrolky odpojte nabíječku ze sítě.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Mazání upínání SDS-Plus a větrání bezuhlíkového motoru 139041	Pravidelně vyfukujte betonový prach ze štěrbin kladiva ONDRAGON 139041 a udržujte prachovku SDS+ namazanou.
Kontrola napnutí klínových řemenů řemenice NR861	Po prvních 10 hodinách provozu zkontrolujte dotažení středové matice 6kg řemenice NR861 a průhyb řemenů kompresoru KD1411/KD1412.
Ošetření kobaltových vrtáků T03151 a hlavice T00217-05	Vrtáky HSS M35 po vrtání s chladicí emulzí osušte a uložte podle průměrů 1–10 mm do kazety.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Aku kladivo ONDRAGON 139041 se při silném přitlačení zastaví	Zásah proudové ochrany BMS akumulátoru při zablokování vrtáku v armatuře	Uvolněte spoušť, vytáhněte vrták ze sevření a pokračujte s menším přítlakem (případně vložte druhý nabitý akumulátor).
Špička kobaltového vrtáku T03151 v nerezi píská a otupí se	Příliš vysoké otáčky a hlazení bez řezného tlaku a bez chlazení	Snižte otáčky na polovinu, přidejte řezný olej a udržujte stálý záběr břitu.
Startovací šňůra pily KD683 nezabírá do setrvačníku	Očesané západky starého startéru při zatahování bez vymezení vůle	Namontujte kompletní startér NR2157 a před prudkým tahem vždy nejprve lehce vymezte mrtvý chod západek.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k. (značka TVARDY), Chrzanów Duży 48, 97-505 Dobryszyce, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Rázová zástrčná hlavice 1/2" imbus HEX H5 z chrom-molybdenové oceli CrMo – Tvardy T00217-05**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00217-05_SK** (Značka: Tvardy)
Funkce a určení výrobku:	Rázová hlavice 1/2" HEX H5 CrMo Tvardy • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.