Brusné a řezné nástroje RED TECHNIC – Tenké řezné kotouče na ocel a nerez (RTTDM0102)

Tenký řezný kotouč na ocel a nerez (INOX) 125 × 1,0 × 22,2 mm (80 m/s) – RED TECHNIC RTTDM0102

Model: RTTDM0102_SK • Značka: RED TECHNIC • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Tenký korundový řezný kotouč RED TECHNIC RTTDM0102 o rozměru 125 × 1,0 × 22,23 mm (max. obvodová rychlost 80 m/s) pro rychlé a čisté řezání oceli a nerezu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	RTTDM0102_SK (katalogové označení RED TECHNIC: RTTDM0102)
EAN kód	5904067444010
Značka / výrobce	RED TECHNIC (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Skutečné rozměry kotouče	Vnější průměr 125 mm × tloušťka 1,0 mm × upínací otvor 22,23 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	RTTDM0102_SK (katalogové označení RED TECHNIC: RTTDM0102)
EAN kód	5904067444010
Značka / výrobce	RED TECHNIC (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Skutečné rozměry kotouče	Vnější průměr 125 mm × tloušťka 1,0 mm × upínací otvor 22,23 mm
Max. obvodová rychlost	80 m/s (do 12 200 ot./min pro úhlové brusky 125 mm)
Určení	Čisté řezání konstrukční oceli, tenkostěnných profilů a nerezové oceli INOX
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení RED TECHNIC (RTTDM0102)
Určení	Profesionální stavební, autoservisní a dílenský sortiment RED TECHNIC
Hmotnost balení	cca 0,10 kg
Obsah balení	Originální balení – Řezný kotouč na kov INOX 125×1,0 RTTDM0102
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Skutečné rozměry kotouče** – Vnější průměr 125 mm × tloušťka 1,0 mm × upínací otvor 22,23 mm
- **2. Max. obvodová rychlost** – 80 m/s (do 12 200 ot./min pro úhlové brusky 125 mm)
- **3. Určení** – Čisté řezání konstrukční oceli, tenkostěnných profilů a nerezové oceli INOX
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení RED TECHNIC (RTTDM0102)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a stavební nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení RTTDM0102
- **9. Sortiment RED TECHNIC** – Stavební stroje, řezačky obkladů, autoservisní sady a náhradní díly
- **10. Řezný kotouč na kov INOX 125×1,0 RTTDM0102** – Balení (5904067444010)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI ŘEZÁNÍ OBKLADŮ RUČNÍMI ŘEZAČKAMI (RTPRDG0093 1 200 MM, RTPRDG0117 800 MM), ELEKTRICKOU KOTOUČOVOU ŘEZAČKOU 1 300 W (RTPDG0009) A DIAMANTOVÝMI KORUNKAMI (RTZOD0045/0046) VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE, RUKAVICE A RESPIRÁTOR FFP2! – U TENKÉHO ŘEZNÉHO KOTOUČE NA OCEL A NEREZ 125 × 1,0 MM (RTTDM0102) A 5DÍLNÉ SADY PILOVÝCH KOTOUČŮ 255 × 30 MM (RTZTWD0082) NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OTÁČKY!

ELEKTRICKOU ŘEZAČKU 1 300 W RTPDG0009 PŘI MOKRÉM ŘEZÁNÍ ZAPOJTE VÝHRADNĚ PŘES PROUDOVÝ CHRÁNIČ RCD 30 MA! – U diamantových korunek 6–68 mm s adaptérem HEX/M14 (RTZOD0045, RTZOD0046) vždy VYPNĚTE PŘÍKLEP vrtačky!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ZÁSADNÍ OPRAVA NÁZVU A KATEGORIE U ŘEZAČKY RED TECHNIC RTPDG0009 (1 300 W): 1) V titulku e-shopu je polské „przecinarka do glazury i fug“ bizarně přeloženo jako „Fréza na kĺby 1300W“ (záměna stavební spáry/fugy s anatomickým kloubem!) a v parametrech jako „Brúska na sadrokartón“ — ve skutečnosti jde o RUČNÍ ELEKTRICKOU KOTOUČOVOU ŘEZAČKU OBKLADŮ, KAMENE A SPÁR (1 300 W, 6 000–9 000 ot./min, kotouč 100–125 mm) se sklonem základny! 2) U řezného kotouče RTTDM0102 je v titulku uvedeno „120 mm“, ale dle potisku na kotouči jde o standardní rozměr 125 × 1,0 × 22,2 mm!

⚠ OPRAVA URČENÍ U SAD DIAMANTOVÝCH KORUNEK RTZOD0045 (5 ks) A RTZOD0046 (9 ks, 6–68 mm): V tabulce parametrů e-shopu je omylem uvedeno „Kovoobrábanie, závitovanie“ — korunky s vakuově pájeným diamantem M14 (+ adaptér HEX do sklíčidla vrtačky) slouží k vrtání gresu, keramiky a kamene (nikoliv kovu)!

⚠ U ručních pákových řezaček dlažby 800 mm (RTPRDG0117, lámací síla 900 kg, tloušťka dlažby 4–16 mm, kolečko 22 × 6 × 2,5 mm) a 1 200 mm (RTPRDG0093) provádějte řezacím kolečkem VŽDY JEN JEDEN PLYNULÝ TAH od sebe — opakované přejíždění drolí glazuru!

⚠ Tenkým řezným kotoučem 1,0 mm na kov a nerez RTTDM0102 (80 m/s) nikdy nebruste bokem kotouče — hrozí roztržení kotouče!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U pákových řezaček 800 / 1 200 mm zkontrolujte čistotu vodicí kolejnice, ostrost karbidového kolečka 22 mm a vodorovné vyklopení bočních podpěrných ramen.
2. U elektrické řezačky 1 300 W RTPDG0009 zkontrolujte dotažení diamantového kotouče, nastavení hloubky řezu a uzavření krytu.
3. U sady 5 SK pilových kotoučů 255 × 30 mm (RTZTWD0082, 24 až 100 zubů, max. 7 000 ot./min) zkontrolujte shodu směru zubů se šipkou pokosové/stolní pily a průměr hřídele 30 mm.
4. U sady silikonových stěrek RTKDS0156 (7 ks) zkontrolujte nasazení požadovaného rádiusového nástavce (např. 3R, 6R, 10R).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Řezání velkoformátové dlažby na řezačkách 800 mm (RTPRDG0117) a 1 200 mm (RTPRDG0093): Opřete dlaždici k úhlovému dorazu, položte kolečko k zadní hraně a jedním rovnoměrným tahem nařízněte glazuru po celé délce; poté sklopte lámací patku těsně u okraje dlaždice a krátkým zatlačením páky dlaždici čistě zlomte.
2. Řezání a drážkování obkladů řezačkou 1 300 W RTPDG0009: Nastavte hloubku a úhel patky, rozběhněte stroj na plné otáčky a plynule veďte základnu po obkladu či spáře.
3. Vrtání gresu sadami korunek 6–68 mm (RTZOD0045 5 ks / RTZOD0046 9 ks): Našroubujte korunku M14 přímo na úhlovou brusku (nebo přes přiložený adaptér HEX do bezpříklepové vrtačky!), začněte pod úhlem 30–45° a po vytvoření drážky dokružte otvor za chlazení malých průměrů 6–12 mm voskem/vodou.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Volba kotouče ze sady 5 ks 255 × 30 mm (RTZTWD0082): Kotouče s menším počtem zubů (24–40z) používejte na rychlé podélné řezy masivu, husté ozubení (80–100z) na čisté příčné řezy lamina a lišt.
5. Odstranění starého silikonu a uhlazení nového (sada RTKDS0156): Hákovou škrabkou vyřízněte starý tmel ze spáry, odmastěte podklad, naneste nový silikon a jedním tahem profilovací stěrkou setřete přebytek.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění vodicí lišty řezaček 800 / 1 200 mm	Vodicí kolejnici otírejte suchým hadříkem a ložiska vozíku ošetřujte suchým PTFE sprejem (hustý olej váže keramický prach).
Čištění pryskyřice z SK kotoučů 255 mm RTZTWD0082	Nalepenou pryskyřici ze zubů odstraňujte čističem na pilové kotouče.
Oplach silikonových stěrek RTKDS0156	Nevytvrzený tmel ze stěrek ihned setřete papírovou utěrkou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Dlaždice na řezačce 800 / 1 200 mm praskne mimo rysku	Tupé řezací kolečko, opakované přejíždění rysky nebo lámání uprostřed dlaždice	Vyměňte kolečko 22 × 6 mm, řežte jediným plynulým tahem a lámejte patkou 2–3 cm od kraje.
Malá korunka 6 / 8 mm ze sady RTZOD0045/0046 shořela na prvním otvoru	Vrtání kolmo na sucho velkým přítlakem bez chlazení	Malé korunky veďte krouživě a každých 5 sekund je ochlaďte ve vodě.
Řez kotoučem 255 mm pálí dřevo	Kotouč nasazený proti směru otáčení nebo sevření prkna bez rozvíracího klínu	Zkontrolujte směr šipky na kotouči RTZTWD0082.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J. (značka RED TECHNIC), ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Tenký řezný kotouč na ocel a nerez (INOX) 125 × 1,0 × 22,2 mm (80 m/s) – RED TECHNIC RTTDM0102**
Typové označení / Model:	**RTTDM0102_SK** (Značka: RED TECHNIC)
Funkce a určení výrobku:	Řezný kotouč na kov INOX 125×1,0 RTTDM0102 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.