Diamantové nástroje RED TECHNIC – Plné ultratenké kotouče na keramiku a gres (RTPDG0009-TA09)

Ultratenký plný diamantový řezný kotouč 100 × 20 mm (šířka řezu 0,9 mm, max. 80 m/s) na gres a obklady – RED TECHNIC RTPDG0009-TA09

Model: RTPDG0009-TA09_SK • Značka: RED TECHNIC • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Přesný celistvý (plný) diamantový řezný kotouč 100 × 20 mm s ultratenkým segmentem 0,9 mm (max. 80 m/s) pro čisté řezání slinuté dlažby, gresu a obkladů bez vyštípávání hran na řezačce RTPDG0009.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	RTPDG0009-TA09_SK (katalogové označení RED TECHNIC: RTPDG0009-TA09)
EAN kód	5904067444959
Značka / výrobce	RED TECHNIC (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Rozměry a tloušťka	Průměr 100 mm, upínací otvor 20 mm, ultratenká šířka řezu 0,9 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	RTPDG0009-TA09_SK (katalogové označení RED TECHNIC: RTPDG0009-TA09)
EAN kód	5904067444959
Značka / výrobce	RED TECHNIC (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Rozměry a tloušťka	Průměr 100 mm, upínací otvor 20 mm, ultratenká šířka řezu 0,9 mm
Rychlost a typ	Max. obvodová rychlost 80 m/s, celistvý diamantový okraj bez zubů
Určení	Přesné řezání gresu, keramických obkladů a kameniny (řezačka RED TECHNIC RTPDG0009)
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení RED TECHNIC (RTPDG0009-TA09)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a zahradní sortiment RED TECHNIC
Hmotnost balení	Dle provedení
Obsah balení	Originální balení – Diamantový kotouč 100×0,9 mm RTPDG0009
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozměry a tloušťka** – Průměr 100 mm, upínací otvor 20 mm, ultratenká šířka řezu 0,9 mm
- **2. Rychlost a typ** – Max. obvodová rychlost 80 m/s, celistvý diamantový okraj bez zubů
- **3. Určení** – Přesné řezání gresu, keramických obkladů a kameniny (řezačka RED TECHNIC RTPDG0009)
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení RED TECHNIC (RTPDG0009-TA09)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení RTPDG0009-TA09
- **9. Sortiment RED TECHNIC** – Nářadí, svářecí technika, zahradní stroje a náhradní díly
- **10. Diamantový kotouč 100×0,9 mm RTPDG0009** – Balení (5904067444959)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI PRÁCI S KORUNDOVÝMI KOTOUČI STOLNÍCH BRUSEK (-KGR36/60), DIAMANTOVÝMI KOTOUČI (RTPDG0009-TA09/TA13) I VÝSEKY 225 MM VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE / ŠTÍT, RESPIRÁTOR FFP2 A CHRÁNIČE SLUCHU! – NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ OBVODOVOU RYCHLOST (35–40 M/S U KORUNDU, 80 M/S / 12 200 OT./MIN U DIAMANTU)!

HUTNICÍ OCELOVÁ DESKA VIBRAČNÍ DESKY PM-SZG-90M-PT VÁŽÍ 34,5 KG — MANIPULUJTE S NÍ VE DVOU OSOBÁCH A V OBUVI S OCELOVOU ŠPIČKOU! – Před výměnou kotouče nebo aretačního čepu kladiva PM-MWB-3200-BW vždy odpojte stroj ze sítě 230 V!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ZÁSADNÍ OPRAVA KURIOZNÍCH CHYB V E-SHOPU: 1) Masivní ocelová hutnicí základna vibrační desky PM-SZG-90M-PT (505 × 480 mm, hmotnost 34,5 kg!) má v parametrech e-shopu absurdní chybu překladu polského slova „płyta“ jako „Typ dielu: Riadiaca doska / elektronika“ (!!) — nejde o elektroniku, nýbrž o 34,5kg konstrukční ocelovou spodní desku hutniče! 2) Korundové kotouče stolních dvoukotoučových brusek PM-SS-1500M-KGR36/60 (150 mm) a PM-SS-1850M-KGR36/60 (200 mm) mají z polského „kamienna tarcza szlifierska“ (= keramicky pojený brusný kotouč) chybně přeloženo „Vhodné na brúsenie kameňa“ — kotouče jsou určeny k broušení KOVŮ A OCELI na stolní brusce! 3) Blok motoru elektrocentrály PM-AGR-6500/7500-BS (340 × 290 mm, 5,0 kg) je v parametru označen jako kompletní „Náhradný motor“ — jde o holou hliníkovou klikovou skříň s válcem GX390! 4) Díl PM-MWB-3200-BW (95,5 mm, 150 g) není zámek vřetena brusky, nýbrž ocelový zajišťovací kolík šestihranného (HEX) sklíčidla bouracího kladiva PM-MWB-3200!

⚠ Před každou montáží keramického brusného kotouče (150 × 16 × 12,7 mm nebo 200 × 20 × 16 mm) proveďte akustickou zkoušku poklepem dřevěnou rukojetí — kotouč musí čistě zvonit; prasklý kotouč se může při rozběhu roztrhnout!

⚠ Na stolní brusce vždy seřiďte mezeru opěrky obrobku na max. 2 mm od čela kotouče KGR36/KGR60 a nikdy nebruste bokem tenkého kotouče.

⚠ Ultratenký plný diamantový kotouč RTPDG0009-TA09 (tloušťka pouze 0,9 mm!) a TA13 (1,3 mm) o průměru 100 × 20 mm veďte v řezu gresu a keramiky rovně bez bočního páčení!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U brusných kotoučů ověřte rozměr a zrnitost: 150 × 16 × 12,7 mm pro brusku PM-SS-1500M vs. 200 × 20 × 16 mm pro PM-SS-1850M (P36 hrubovací, P60 jemnější dokončovací).
2. U brusných výseků PDG-225_10 (průměr 225 mm) ověřte lícování 10 odsávacích otvorů (rozteč kružnice 104 mm) s unášecím talířem vaší brusky na sádrokarton („žirafy“).
3. U bloku motoru PM-AGR-6500/7500-BS (5,0 kg) zkontrolujte čistotu honování litinové vložky válce, uložení ložisek klikové hřídele a rovinnost těsnicích ploch.
4. U čepu úchytu sekáče PM-MWB-3200-BW (95,5 mm) zkontrolujte pružnost vratné pružiny a u ocelové desky PM-SZG-90M-PT (505 × 480 mm) čistotu závitových a kotevních otvorů budiče vibrací.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Montáž brusného kotouče stolní brusky (-KGR36 / -KGR60): Nasaďte kotouč s papírovými podložkami na hřídel (12,7 mm nebo 16 mm), dotáhněte matici s citem bez deformace přírub, uzavřete ochranný kryt a nechte brusku běžet 1 minutu naprázdno mimo rovinu otáčení.
2. Řezání diamantovým kotoučem 100 × 20 mm (RTPDG0009-TA09 0,9 mm / TA13 1,3 mm): Upněte kotouč do řezačky/úhlové brusky RTPDG0009 ve směru šipky otáčení (max. 12 200 ot./min / 80 m/s) a řežte dlažbu plynulým posuvem bez nadměrného tlaku.
3. Broušení sádrokartonu výsekem PDG-225_10 (225 mm): Přitiskněte velurovou stranu výseku na suchý zips talíře brusky přesně tak, aby všech 10 otvorů (rozteč 104 mm) lícovalo s odsávacími kanály.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Výměna zajišťovacího čepu kladiva PM-MWB-3200-BW a desky hutniče PM-SZG-90M-PT: Do nosu bouracího kladiva PM-MWB-3200 vložte čep (95,5 mm) s pružinou a zajistěte pojistným kolíkem; na ocelovou základnu PM-SZG-90M-PT (505 × 480 mm) přemontujte skříň vibrátoru a silentbloky rámu pevnostními šrouby se zajišťovačem závitů.
5. Přestavba bloku motoru PM-AGR-6500/7500-BS: Do vyčištěného bloku GX390 nalisujte ložiska s gufery, vložte klikovou a vačkovou hřídel se sladěním časovacích značek, píst s ojnicí a uzavřete víkem klikové skříně s novým těsněním.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Orovnávání korundových kotoučů KGR36/60	Zanesený nebo neházející povrch kotouče pravidelně srovnejte diamantovým nebo kolečkovým orovnávačem.
Ochlazování diamantových kotoučů TA09/TA13	Při suchém řezání tvrdého slinutého gresu dělejte každých 20–30 sekund krátké přestávky chodu naprázdno pro ochlazení segmentu.
Kontrola šroubů hutnicí desky PM-SZG-90M-PT	Po prvních 2 hodinách hutnění překontrolujte dotažení šroubů budiče vibrací a gumových tlumičů k ocelové desce.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Stolní bruska po výměně kotouče KGR36/60 silně vibruje	Nečistota pod upínací přírubou nebo chybějící pružné papírové mezikruží	Povolte matici, očistěte příruby, pootočte kotouč o 90° a lehce jej orovnejte.
Výsek 225 mm (PDG-225_10) špatně odsává prach a rychle se zalepuje	Nepřesné vycentrování 10 otvorů vůči otvorům v talíři brusky	Sejměte papír ze suchého zipu a nalepte jej přesně otvor na otvor (kružnice 104 mm).
Sekáč vypadává z bouracího kladiva PM-MWB-3200	Unavená pružina nebo opotřebené vybrání čepu PM-MWB-3200-BW	Vyměňte kompletní sadu čepu, pružiny a kroužku PM-MWB-3200-BW a namažte stopku sekáče tukem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J. (značka RED TECHNIC), ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Ultratenký plný diamantový řezný kotouč 100 × 20 mm (šířka řezu 0,9 mm, max. 80 m/s) na gres a obklady – RED TECHNIC RTPDG0009-TA09**
Typové označení / Model:	**RTPDG0009-TA09_SK** (Značka: RED TECHNIC)
Funkce a určení výrobku:	Diamantový kotouč 100×0,9 mm RTPDG0009 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.