Obkladačské nářadí POWERMAT – Přenosné rámy a přísavky na velkoformátovou dlažbu

Hliníkový přenosný rám se 6 vakuovými přísavkami pro velkoformátové desky a dlažbu do 150 kg – POWERMAT PM-RDPP-150M

Model: PM1649_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Nastavitelný teleskopický hliníkový nosný rám (šířka 205–330 cm × 180 cm) osazený 6 vakuovými pumpovacími přísavkami průměru 200 mm s manometry POWERMAT PM-RDPP-150M pro bezpečné přenášení a pokládku velkoformátového gresu, skla a kamenných desek do 150 kg.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM1649_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-RDPP-150M)
EAN kód	5900748405677
Značka / výrobce	POWERMAT (P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Maximální nosnost a přísavky	Nosnost až 150 kg / 6 vakuových přísavek průměru 200 mm s ruční vývěvou

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM1649_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-RDPP-150M)
EAN kód	5900748405677
Značka / výrobce	POWERMAT (P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Maximální nosnost a přísavky	Nosnost až 150 kg / 6 vakuových přísavek průměru 200 mm s ruční vývěvou
Nastavitelný rozsah rámu	Teleskopická délka profilů 205 – 330 cm × šířka příčníků až 180 cm
Konstrukce profilů	Lehké tuhé eloxované hliníkové profily s posuvnými jezdci, rychlosvěrkami a 4 výsuvnými madly
Určení	Velkoformátová slinutá dlažba (XXL gres), keramické desky, skleněné tabule a kamenné desky
Hmotnost sestavy	30,0 kg
Určení	Profesionální a dílenský sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 30,0 kg
Obsah balení	Originální balení – Montážní rám na velkoformáty 150 kg PM1649
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Maximální nosnost a přísavky** – Nosnost až 150 kg / 6 vakuových přísavek průměru 200 mm s ruční vývěvou
- **2. Nastavitelný rozsah rámu** – Teleskopická délka profilů 205 – 330 cm × šířka příčníků až 180 cm
- **3. Konstrukce profilů** – Lehké tuhé eloxované hliníkové profily s posuvnými jezdci, rychlosvěrkami a 4 výsuvnými madly
- **4. Určení** – Velkoformátová slinutá dlažba (XXL gres), keramické desky, skleněné tabule a kamenné desky
- **5. Hmotnost sestavy** – 30,0 kg
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro každodenní dílenské a stavební nasazení
- **7. Bezpečnostní prvky** – Odpovídá příslušným evropským technickým a bezpečnostním předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné modelové označení PM-RDPP-150M
- **9. Sortiment POWERMAT** – Stroje, dílenské vybavení a originální náhradní díly
- **10. Montážní rám na velkoformáty 150 kg PM1649** – Balení (5900748405677)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI ŘEZÁNÍ PRSTENCOVOU PILOU 3600 W (PM-EPP-410M) NOSTE ŠTÍT, CHRÁNIČE SLUCHU A RESPIRÁTOR FFP3! – Prstencovou pilu držte pevně oběma rukama mimo rovinu kotouče 410 mm a při mokrém řezu připojte přes proudový chránič RCD 30 mA!

U VAKUOVÝCH RÁMŮ NA VELKOFORMÁTY (PM1649 / PM1650) KONTROLUJTE PODTLAK VŠECH 6 PŘÍSAVEK! – Nikdy nevstupujte pod zavěšenou velkoformátovou desku a před zdvihem očistěte rub i líc dlaždice od prachu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ Neizolované dílenské šroubováky CrV (PM1602, PM1615, PM1600) nepoužívejte na elektrických zařízeních pod napětím.
⚠ Vibrační elektromotor PM-SELW-200T (230 V, IP65) musí být před spuštěním pevně přišroubován čtyřmi pevnostními šrouby s pojistnými maticemi a uzemněn (PE).
⚠ Před výměnou kotoučů hladičky omítek (TZP / TZM / TZG) nebo spínače WY vytáhněte zástrčku 230 V AC ze sítě; u aku kultivátoru OD9219 vyjměte obě Li-Ion baterie.
⚠ Diamantovými korunkami M14 ONDRAGON OD9218 vrtejte zásadně rotačně BEZ PŘÍKLEPU a nasazujte je pod úhlem cca 30–45° pro bezpečné zahájení zářezu bez ujetí po glazuře.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před spuštěním prstencové pily PM-EPP-410M zkontrolujte napnutí a opotřebení hnacích kladek prstencového kotouče PM-TPDB-410M a směr šipky otáčení.
2. U vakuových přenosných rámů PM-RDPP-150M / 150MK zapumpujte všech 6 přísavek až do zmizení červeného varovného proužku pístku a ověřte dotažení svěrek příčníků.
3. Před nasazením sací hadice PM-HD-WS-71P zkontrolujte gumové těsnění převlečné matice G 1", aby čerpadlo nepřisávalo falešný vzduch.
4. Při montáži ojnice PM-KSS-5S-KOR potřete čep klikového hřídele 22 mm i pístní čep 12 mm čistým motorovým olejem SAE 30 / 10W-30.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Prstencová pila PM-EPP-410M: Vyznačte linii řezu, spusťte přívod chladicí vody, roztočte motor 3600 W naplno a plynule zařezávejte kotouč 410 mm do hloubky až 300 mm bez kroucení v řezu.
2. Rám na velkoformáty PM-RDPP-150MK: Rozmístěte 6 přísavek 200 mm rovnoměrně po ploše desky, napumpujte podtlak, zajistěte rám na podvozku s brzdou, naneste lepidlo a desku osaďte.
3. Vibrační motor PM-SELW-200T: Po odpojení od sítě sejměte oba boční kryty a symetrickým natočením excentrických závaží na obou koncích hřídele nastavte požadovanou budicí sílu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Diamantové korunky M14 OD9218: Našroubujte korunku na vřeteno M14 úhlové brusky, zahajte zářez šikmo do hrany gresu a poté krouživým kývavým pohybem dovrtejte otvor pro chlazení segmentu.
5. Aku kultivátor 48 V OD9219: Zasuňte nabitou baterii, odjistěte pojistné tlačítko, stiskněte spoušť a veďte kypřič (záběr 22 cm) plynule po záhonu bez nadměrného tlaku do kamenité půdy.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Proplach prstencové pily PM-EPP-410M a kotoučů hladičky omítek	Po každém mokrém řezání betonu propláchněte vodicí kladky a kryt pily čistou vodou od cementového kalu; houbový kotouč TZG po práci vyperte ve vlažné vodě.
Ochrana pryžových manžet vakuových přísavek PM1649 / PM1650	Po dokončení obkládání očistěte pryžové břity 200mm přísavek vlhkým hadříkem od lepidla a vždy nasaďte ochranné plastové krytky proti otlačení.
Péče o akumulátory 24 V / 48 V ONDRAGON mimo sezónu	Akumulátory Li-Ion skladujte v suchu při teplotě +10 až +25 °C nabité na cca 50–70 % kapacity a chraňte jejich kontakty před kovovými pilinami.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prstencový diamantový kotouč PM-TPDB-410M v betonu ztrácí řezný výkon a jiskří	Zahlazení (zasklení) kovového pojiva segmentů po řezání tvrdé ocelové výztuže	Proveďte 2–3 krátké oživovací zářezy do abrazivního materiálu (pískovec, šamotová cihla nebo vápenopískový blok) pro obnažení nových diamantových zrn.
Vakuová přísavka na rámu PM-RDPP-150M postupně ztrácí podtlak (vysouvá se červený proužek)	Zaprášený nebo silně strukturovaný reliéfní povrch dlaždice či nečistota na těsnicím břitu	Otřete gres i pryžový břit přísavky čistou vlhkou utěrkou bez mastnoty; na hluboký kamenný reliéf ploché vakuové přísavky nepoužívejte.
Domácí vodárna s průhlednou sací hadicí PM-HD-WS-71P nenasaje vodu ze studny	Netěsnost v sacím šroubení G 1" nebo nezavodněná komora čerpadla (v hadici jsou vidět bubliny)	Dotáhněte šroubení s těsněním, zalijte sací hadici i těleso čerpadla vodou až po okraj nalévací zátky a teprve poté čerpadlo zapněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Hliníkový přenosný rám se 6 vakuovými přísavkami pro velkoformátové desky a dlažbu do 150 kg – POWERMAT PM-RDPP-150M**
Typové označení / Model:	**PM1649_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Montážní rám na velkoformáty 150 kg PM1649 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.