Svářecí technika a spotřební materiál POWERMAT – Svařovací dráty MIG/MAG (PM1625)

Poměděný svařovací drát MIG/MAG SG2 průměr 0,8 mm, cívka 1 kg (D100) – Powermat PM-DR-1KG0.8M

Model: PM1625_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Kvalitní poměděný plný svařovací drát typu SG2 (G3Si1 / ER70S-6) o průměru 0,8 mm na cívce 1 kg (průměr 100 mm) POWERMAT PM-DR-1KG0.8M (PM1625) pro obloukové svařování MIG/MAG konstrukčních ocelí S235–S420 v ochranné atmosféře Ar/CO2 nebo CO2.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM1625_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-DR-1KG0.8M)
EAN kód	5900748405189
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Typ a průměr drátu	Plný poměděný drát SG2 (G3Si1 / AWS A5.18 ER70S-6), průměr 0,8 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM1625_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-DR-1KG0.8M)
EAN kód	5900748405189
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Typ a průměr drátu	Plný poměděný drát SG2 (G3Si1 / AWS A5.18 ER70S-6), průměr 0,8 mm
Cívka a hmotnost	Čistá hmotnost drátu 1,0 kg na kompaktní plastové cívce D100
Svařované materiály	Konstrukční, nízkouhlíkové a uhlík-manganové oceli v plynu M21 / C1
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-DR-1KG0.8M)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a autoservisní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 1,10 kg
Obsah balení	Originální balení – Svařovací drát SG2 0,8 mm 1 kg PM1625
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Typ a průměr drátu** – Plný poměděný drát SG2 (G3Si1 / AWS A5.18 ER70S-6), průměr 0,8 mm
- **2. Cívka a hmotnost** – Čistá hmotnost drátu 1,0 kg na kompaktní plastové cívce D100
- **3. Svařované materiály** – Konstrukční, nízkouhlíkové a uhlík-manganové oceli v plynu M21 / C1
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-DR-1KG0.8M)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM-DR-1KG0.8M
- **9. Sortiment POWERMAT** – Nářadí, měřicí technika, autoservisní přípravky a brusivo
- **10. Svařovací drát SG2 0,8 mm 1 kg PM1625** – Balení (5900748405189)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI ŘEZÁNÍ BETONU A ŽULY DIAMANTOVÝMI KOTOUČI 125 / 230 / 350 MM A BROUŠENÍ OMÍTEK KOTOUČEM P24 VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE/ŠTÍT, CHRÁNIČE SLUCHU A RESPIRÁTOR FFP2/FFP3! – PŘI SVAŘOVÁNÍ DRÁTEM SG2 0,8 MM (PM1625) POUŽÍVEJTE SAMOSTMÍVACÍ SVAŘOVACÍ KUKLU, KOŽENÉ RUKAVICE A ZAJISTĚTE ODSÁVÁNÍ DÝMŮ!

KOTOUČ 350 × 25,4 MM (PM1503) PATŘÍ VÝHRADNĚ DO ROZBRUŠOVACÍCH A STOLNÍCH KAMENICKÝCH PIL S KRYTEM 350 MM — NIKDY JEJ NENASAZUJTE NA RUČNÍ ÚHLOVOU BRUSKU! – Před výměnou diamantového kotouče, brusného archu 375 mm nebo cívky drátu vždy odpojte stroj od sítě či akumulátoru!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ KE KOTOUČI 350 MM PM1503: Text e-shopu zmiňuje „uhlové brúsky“ — kotouč o průměru 350 mm s otvorem 25,4 mm (max. 4 500 ot./min, 80 m/s) smí být použit výhradně na motorových rozbrušovacích pilách a stolních řezačkách s odpovídajícím krytem a otáčkami do 4 500 ot./min!

⚠ Při upínání segmentových diamantových kotoučů 125 mm (PM1497, PM1499), 230 mm (PM1498) a 350 mm (PM1503) vždy dodržte směr otáčení vyznačený šipkou na těle kotouče a s diamantovým kotoučem nikdy nebruste plochou (bokem)!

⚠ Při suchém řezání betonu a žuly provádějte každých 30–45 sekund krátké odlehčení řezu naprázdno pro ochlazení segmentů proudem vzduchu.

⚠ Poměděný svařovací drát SG2 průměru 0,8 mm na cívce 1 kg D100 (PM1625) vyžaduje ochrannou atmosféru směsného plynu Ar/CO2 (M21) nebo čistého CO2 (C1) — není určen pro svařování bez plynu (FLUX)!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:

1. U diamantových kotoučů PM1503 (350 mm), PM1498 (230 mm), PM1497 a PM1499 (125 mm) zkontrolujte absenci prasklin nosného disku a soulad max. otáček se štítkem pily/brusky.
2. Ověřte čistotu upínacích přírub 22,23 mm (resp. 25,4 mm s redukčním kroužkem u PM1503).
3. U brusného papíru 375 mm P24 (PM-ZDT-1100M-P24) zkontrolujte neporušenost hrubého zrna a suchého zipu.
4. U cívky drátu SG2 0,8 mm (PM1625) zkontrolujte průměr průvlaku hořáku 0,8 mm a drážku podávací kladky 0,8 mm.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Upnutí diamantového kotouče (PM1497, PM1498, PM1499, PM1503): Očistěte příruby, nasaďte kotouč ve směru šipky otáčení (bez vůle na středicím osazení 22,23 resp. 25,4 mm), dotáhněte matici klíčem a nechte kotouč 15 sekund běžet naprázdno v bezpečném směru.
2. Řezání stavebních materiálů: Kotouč veďte plynule v přímé linii bez křížení v drážce a bez násilného páčení; hluboké řezy v betonu a obrubnících provádějte v několika postupných průchodech.
3. Broušení omítek kotoučem 375 mm P24: Vycentrujte arch P24 na suchý zip talíře hladičky PM-ZDT-1100M a hrubé nerovnosti omítky srovnejte plynulými krouživými tahy.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Zavedení drátu SG2 0,8 mm (PM1625) do svářečky MIG/MAG: Nasaďte 1kg cívku D100 na trn podavače, podržte konec drátu (aby se nerozvinul), odstřihněte ohnutou špičku, zaveďte drát přes kladku 0,8 mm do bovdenu s odšroubovaným průvlakem 0,8 mm a nastavte přítlak kladky a průtok plynu 8–10 l/min.
5. Ukončení práce: Nechte rozžhavený diamantový kotouč dotočit a vychladnout před odložením stroje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Chlazení a oživování diamantových segmentů	Ztupené segmenty po řezání armovaného betonu či tvrdé žuly oživte několika řezy do abrazivního pískovce nebo šamotové cihly.
Ochrana drátu SG2 PM1625 před vzdušnou vlhkostí	Při delší odstávce svářečky uložte cívku poměděného drátu SG2 v uzavřeném sáčku v suchu, aby nezkorodoval povrch drátu a nezadrhával v bovdenu.
Čištění talíře 375 mm pod brusivem P24	Vyfukujte brusný prach ze suchého zipu unášecího talíře hladičky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Diamantový kotouč při řezání hází nebo pálí řez a jiskří	Nečistota pod upínací přírubou nebo zahlazený diamantový segment	Očistěte příruby vřetene a oživte segment prořízntutím abrazivní cihly.
Svařovací drát 0,8 mm PM1625 se muchlá před vstupem do hořáku	Opotřebený průvlak 0,8 mm nebo příliš silný přítlak podávací kladky	Vyměňte měděný průvlak 0,8 mm a nastavte plynulý přítlak kladky i brzdu cívky.
Pórovitý svar při svařování drátem SG2 PM1625	Chybějící ochranný plyn nebo průvan odfukující plynovou clonu	Zkontrolujte tlak v lahvi Ar/CO2, nastavte průtok cca 8–10 l/min a vyčistěte plynovou hubici.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Poměděný svařovací drát MIG/MAG SG2 průměr 0,8 mm, cívka 1 kg (D100) – Powermat PM-DR-1KG0.8M**
Typové označení / Model:	**PM1625_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Svařovací drát SG2 0,8 mm 1 kg PM1625 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.