Svařovací přídavné materiály POWERMAT – Rutilové elektrody MMA 2,5 mm (PM-ERC-2.5L2)

Rutilové svařovací elektrody 2,5 × 300 mm E6013 (velké balení 5 kg) POWERMAT PM-ERC-2.5L2

Model: PM1256_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Velké 5kilogramové balení nejpoužívanějších rutilových svařovacích elektrod POWERMAT PM-ERC-2.5L2 (kód PM1256) o průměru 2,5 mm a délce 300 mm (AWS E6013 / ISO E38 0 R 11) pro tenkostěnné profily, jekly, brány i běžné zámečnické práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM1256_SK (katalogové označení POWERMAT: PM1256)
EAN kód	5904067443327
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Rozměry a balení	Průměr 2,5 mm, délka 300 mm, velké dílenské balení 5,0 kg

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM1256_SK (katalogové označení POWERMAT: PM1256)
EAN kód	5904067443327
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Rozměry a balení	Průměr 2,5 mm, délka 300 mm, velké dílenské balení 5,0 kg
Klasifikace	AWS A5.1: E6013 / ISO 2560-A: E38 0 R 11, vhodné i na mírně znečištěnou ocel
Svařitelnost	Nízký rozstřik, samovolně se odlupující struska a čistý svar
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM1256)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a autoservisní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 5,00 kg
Obsah balení	Originální balení – Rutilové elektrody 2,5mm 5,0kg PM1256
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rozměry a balení** – Průměr 2,5 mm, délka 300 mm, velké dílenské balení 5,0 kg
- **2. Klasifikace** – AWS A5.1: E6013 / ISO 2560-A: E38 0 R 11, vhodné i na mírně znečištěnou ocel
- **3. Svařitelnost** – Nízký rozstřik, samovolně se odlupující struska a čistý svar
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM1256)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM1256
- **9. Sortiment POWERMAT** – Svařování, hydraulické zvedáky, elektroinstalace a kovoobrábění
- **10. Rutilové elektrody 2,5mm 5,0kg PM1256** – Balení (5904067443327)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI SVAŘOVÁNÍ RUTILOVÝMI ELEKTRODAMI POWERMAT (2,5 MM PM1256 A 3,25 MM PM1253 / PM1254) VŽDY POUŽÍVEJTE FUNKČNÍ SAMOSTMÍVACÍ SVÁŘEČSKOU KUKLU GEKO G01878 (DIN 9–13), KOŽENÉ RUKAVICE A ODSÁVÁNÍ DÝMŮ! – SAMOSTMÍVACÍ KUKLA G01878 NENÍ URČENA PRO LASEROVÉ ANI AUTOGENNÍ PLAMENOVÉ SVAŘOVÁNÍ!

PŘI VRTÁNÍ KOVŮ VRTÁKY HSS TIN TVARDY (6,10 / 6,80 / 7,00 MM) UPÍNEJTE OBROBEK VŽDY DO DÍLENSKÉHO SVĚRÁKU (NAPŘ. 150MM SVĚRÁKU PM-IS-150T) — NIKDY JEJ NEDRŽTE VOLNĚ V RUCE! – Při vrtání používejte ochranné brýle a nenoste pletené rukavice u rotujícího sklíčidla!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ KRITICKÁ OPRAVA ŠÍLENÉ STROJOVÉ CHYBY V POPISU E-SHOPU: Černozlatý vrták do kovu TVARDY T02061 (průměr 6,10 mm, balení 10 ks) NEMÁ „1000 mm dĺžku“ (= 1 metr!) — číslo 1000 v interním názvu souboru „10-100-1000“ označovalo počet kusů ve velkoobchodním kartonu! Jde o standardní krátký spirálový vrták DIN 338 (celková délka cca 101 mm)!

⚠ Otočný dílenský svěrák s kovadlinou 150 mm POWERMAT PM-IS-150T (hmotnost 7,8 kg) před prací VŽDY pevně přišroubujte všemi patkovými šrouby s podložkami skrz desku pracovního ponku a nikdy nenastavujte páku vratidla trubkou!

⚠ Před zapálením elektrického oblouku se samostmívací kuklou GEKO PROFI ORZEŁ G01878 (DIN 9–13) zkontrolujte čistotu vnějšího ochranného polykarbonátového sklíčka a funkci zatmění (pokud filtr nezatmavne do zlomku milisekundy, okamžitě přerušte svařování!).

⚠ Svařovací proud pro rutilové elektrody 3,25 × 350 mm (PM1253 2,5 kg a PM1254 5 kg) volte v rozmezí cca 90–130 A; pro elektrody 2,5 × 300 mm (PM1256 5 kg) cca 60–95 A dle tloušťky materiálu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před svařováním na kukle GEKO G01878 seřiďte hlavový kříž, nastavte stupeň tmavosti DIN 9–13 dle proudu a ověřte, že přepínač není ponechán v režimu broušení GRIND.
2. U otočného svěráku 150 mm PM-IS-150T dotáhněte obě boční aretační kličky otočné základny před údery na kovadlinku.
3. U černo-zlatých vrtáků HSS s povlakem TiN TVARDY (6,10 mm T02061, 6,80 mm T02068 ideální pod závit M8, 7,00 mm T02070) zkontrolujte vystředění válcové stopky ve sklíčidle.
4. Před svařováním očistěte svařované hrany oceli od rzi, barvy a mastnoty.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Svařování metodou MMA rutilovými elektrodami E6013 POWERMAT: 2,5 mm × 300 mm (5kg balení PM1256 pro plechy a profily 2–4 mm) a 3,25 mm × 350 mm (2,5kg balení PM1253 a 5kg balení PM1254 pro nosné svary silnějších profilů ve všech polohách PA–PG).
2. Ochrana zraku a obličeje při MMA, MIG/MAG a TIG svařování lehkou samostmívací kuklou GEKO PROFI Orel G01878 s automatickým solárním/bateriovým LCD filtrem.
3. Upínání kulatin i plochých dílců do 150mm čelistí otočného zámečnického svěráku POWERMAT PM-IS-150T (7,8 kg) a lehké rovnání na zadní kovadlince.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Přesné vrtání oceli, litiny, hliníku a mědi bez nutnosti důlčíkování broušenými černo-zlatými vrtáky HSS TiN s vrcholovým úhlem 135° TVARDY: 6,10 mm (10 ks T02061), 6,80 mm (5 ks T02068 – přesný otvor pro řezání závitu M8 × 1,25) a 7,00 mm (5 ks T02070).
5. Při vrtání oceli aplikujte řezný olej/emulzi pro několikanásobné prodloužení životnosti povlaku TiN.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Výměna ochranných fólií kukly G01878 a skladování elektrod	Poprskané přední krycí sklíčko kukly včas vyměňte, aby nezakrývalo optické senzory oblouku; balíky elektrod skladujte v suché vytápěné dílně.
Mazání trapézového vřetena svěráku 150 mm PM-IS-150T	Pravidelně čistěte od pilin a mažte vřeteno i vedení posuvné čelisti mazacím tukem.
Konzervace vrtáků HSS TiN v sadě	Po práci otřete vrtáky od emulze a uložte je zpět do kazety mimo kontakt s jiným nářadím.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Samostmívací filtr kukly G01878 problikává během svařování TIG	Optické senzory na čele kazety jsou zastíněny rukou, hořákem nebo rozstřikem na fólii	Očistěte/vyměňte přední krycí sklíčko a zvyšte citlivost potenciometrem SENSITIVITY.
Struska rutilové elektrody zůstává uzavřená v kořeni koutového svaru	Příliš malý sklon elektrody nebo pomalý postup při nízkém proudu	Zvyšte proud o 10–15 A a veďte elektrodu tahem pod úhlem 60–75° ve směru svařování.
Vrták 6,80 / 7,00 mm se protáčí v rychloupínacím sklíčidle	Nedostatečně dotažené čelisti nebo mastná stopka vrtáku	Odmastěte válcovou stopku čističem brzd a sklíčidlo pevně dotáhněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Rutilové svařovací elektrody 2,5 × 300 mm E6013 (velké balení 5 kg) POWERMAT PM-ERC-2.5L2**
Typové označení / Model:	**PM1256_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Rutilové elektrody 2,5mm 5,0kg PM1256 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.