Kovoobráběcí a instalační nástroje POWERMAT – Bimetalové vykružovací korunky (PM1036)

Sada bimetalových děrovacích korunek HSS-BiM 19–76 mm na kov, nerez a dřevo v kufru (17 ks, 2,40 kg) – POWERMAT PM1036

Model: PM1036_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Sedmnáctidílná profesionální sada bimetalových děrovacích pil HSS-BiM POWERMAT PM1036 (13 korunek průměrů 19, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64 a 76 mm + 2 adaptéry 3/8" a 7/16" HEX se středicími vrtáky v kufru, 2,40 kg).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM1036_SK (katalogové označení POWERMAT: PM1036)
EAN kód	5904067440340
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
13 průměrů korunek	19, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64 a 76 mm z rychlořezného bimetalu

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM1036_SK (katalogové označení POWERMAT: PM1036)
EAN kód	5904067440340
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
13 průměrů korunek	19, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64 a 76 mm z rychlořezného bimetalu
Upínací příslušenství	2× unášecí trn (3/8" HEX a 7/16" HEX) s vodícími vrtáky + vyhazovací pružina
Široké použití	Ocel, nerez, hliník, měď, sádrokarton, plasty a dřevo v plastovém kufru (2,40 kg)
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM1036)
Určení	Profesionální dílenský, autoservisní a zahradní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 2,40 kg
Obsah balení	Originální balení – Bimetalové děrovky 19–76mm 17ks PM1036
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. 13 průměrů korunek** – 19, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64 a 76 mm z rychlořezného bimetalu
- **2. Upínací příslušenství** – 2× unášecí trn (3/8" HEX a 7/16" HEX) s vodícími vrtáky + vyhazovací pružina
- **3. Široké použití** – Ocel, nerez, hliník, měď, sádrokarton, plasty a dřevo v plastovém kufru (2,40 kg)
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM1036)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM1036
- **9. Sortiment POWERMAT** – Nářadí, autoservisní přípravky, kovoobrábění a zahradní technika
- **10. Bimetalové děrovky 19–76mm 17ks PM1036** – Balení (5904067440340)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI VRTÁNÍ DIAMANTOVÝMI KORUNKAMI M14 (PM-ZOD-6T / 9T), BIMETALOVÝMI DĚROVKAMI PM1036, ŘEZÁNÍ KOTOUČEM PM0892 (9T) I PILOU OCASKOU PM-ZBDP-10T VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE / ŠTÍT A CHRÁNIČE SLUCHU! – U ŘETĚZOVÉHO KOTOUČE PM0892 (125 MM, 9 ZUBŮ) VŽDY DRŽTE ÚHLOVOU BRUSKU OBĚMA RUKAMA ZA PŘÍDAVNOU RUKOJEŤ S NASASENÝM KRYTEM!

PŘI PLAZMOVÉM ŘEZÁNÍ S DÍLY AG60 / AG60L (PM1189) POUŽÍVEJTE TMAVOU SVAŘOVACÍ KUKLU (MIN. DIN 9–11), KOŽENÉ RUKAVICE A NEHOŘLAVÝ ODĚV! – Před odpojením tlakových hadic omítačky PM-AGT-1500M-WA (až 117 bar) vždy vypněte čerpadlo a uvolněte tlak malty i vzduchu!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ZÁSADNÍ OPRAVA CHYB PŘEKLADU A PARAMETRŮ V E-SHOPU: 1) Sada 2 tlakových hadic PM-AGT-1500M-WA (dopravní maltová hadice + vzduchová hadice 12 × 8 mm, 7,0 kg) je v titulku přeložena jako „Sada 2 hadíc na omietkové kamenivo“ — jde o originální sadu hadic pro ŠNEKOVOU OMÍTACÍ A STĚRKOVACÍ JEDNOTKU PM-AGT-1500M! 2) Sada 9 ks diamantových korunek M14 PM-ZOD-9T (PM0993) má komický parametr „Počet zubov: 9 zubov (9T)“ (označení 9T vyjadřuje 9dílnou sadu)! 3) Sada kuželových záhlubníků HSS PM1457 (6,3–20,5 mm) má uvedenu „DÍžka: 20,5 mm“ (20,5 mm je největší průměr záhlubníku) a u odlamovacích čepelí PM1444 (0,5 × 18 × 100 mm) je uvedena „DÍžka: 18 mm“ (18 mm je šířka čepele, délka je 100 mm)!

⚠ Diamantové korunky M14 PM-ZOD-6T (PM0992, 6 ks) a PM-ZOD-9T (PM0993, 9 ks) nasazujte na vřeteno M14 úhlové brusky (pro rychlé suché vrtání gresu krouživým kývavým pohybem) nebo přes přiložený adaptér HEX do vrtačky BEZ PŘÍKLEPU!

⚠ U bimetalových děrovek PM1036 (19–76 mm, 17 ks) nepřekračujte při vrtání oceli a nerezu nízké otáčky (120–350 ot./min u větších průměrů) a vždy používejte řezný olej!

⚠ Při výměně spotřebních dílů plazmového hořáku AG-60 / AG-60L (PM1189, 24 ks) vždy vypněte zdroj plazmy ze sítě 230 V / 400 V — na trysce hořáku může být napětí naprázdno přes 250 V DC!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před nasazením řetězového kotouče PM0892 (125 × 22,2 mm, 9T) zkontrolujte šipku smyslu otáčení, nepoškozený kryt brusky a absenci hřebíků či vrutů ve dřevě.
2. U sady hadic omítačky PM-AGT-1500M-WA překontrolujte čistotu šroubení, těsnění a průchodnost maltové hadice (před čerpáním malty hadici vždy provlhčete vodou či řídkým cementovým mlékem!).
3. U pilových listů pro pily ocasky PM-ZBDP-10T (PM1373, 10 ks) ověřte pevné zacvaknutí stopky 1/2" v rychloupínací hlavě pily a zvolte jemný bimetalový plátek na kov vs. hrubý HCS plátek na dřevo.
4. U 24dílné sady AG60 (PM1189) zkontrolujte stav středové hafniové vložky v elektrodě a kruhovost otvoru měděné trysky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Vrtání tvrdé slinuté dlažby (gresu) diamantovými korunkami M14 (PM-ZOD-6T / PM-ZOD-9T): Nařízněte glazuru pod úhlem cca 30° pro přesné ustavení bez sklouznutí, poté korunku srovnejte s mírným krouživým pohybem (odvod prachu a chlazení voskem uvnitř menších korunek).
2. Vyřezávání otvorů bimetalovými korunkami PM1036 (19–76 mm) a zahlubování kuželovými záhlubníky HSS PM1457 (6,3–20,5 mm): Našroubujte děrovku na unášecí adaptér 3/8" nebo 7/16" HEX se středicím vrtákem; záhlubníky PM1457 srážejte hrany otvorů při nízkých otáčkách bez vibrací.
3. Provoz hadic omítačky PM-AGT-1500M-WA: Připojte silnostěnnou maltovou hadici na výtlak šnekového čerpadla a vzduchovou hadici 12 × 8 mm ke kompresoru a stříkací pistoli; pokládejte hadice v plynulých obloucích bez ostrého zlomení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Plazmové řezání se sadou AG60/AG60L (PM1189): Sestavte elektrodu, trysku, keramickou ochrannou hubici a drátěnou vodicí distanční pružinu, která udržuje stálý odstup trysky od plechu proti přilepení.
5. Žací struna PM0981 (2,4 mm × 100 m), odlamovací čepele 18 mm PM1444 (10 ks) a kotouč PM0892 (9T): Strunu před navinutím namočte na 24 h do vody pro vyšší pružnost; tupý segment čepele 18 mm odlomte kleštěmi v drážce.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Okamžité propláchnutí hadice PM-AGT-1500M-WA	Ihned po skončení stříkání omítky prožeňte maltovou hadicí vodu s čisticím míčkem — zatuhlá malta hadici nenávratně znehodnotí!
Čištění výřezů děrovek PM1036	Bočními drážkami bimetalové korunky vyjměte po každém vrtu vyříznuté kolečko a zuby přetřete olejem.
Úschova použitých segmentů čepelí PM1444	Odlomené ostré segmenty 18mm čepelí ukládejte do kovové nádoby, nikdy volně do koše.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Diamantová korunka PM-ZOD-6T/9T přestala brát a pálí glazuru	Držení korunky zcela nehybně kolmo bez kývavého pohybu ucpalo segmenty prachem	Nakloňte korunku o 5–10° a kružte v drážce, aby mohl prach unikat a obnažila se nová zrna diamantu.
Plazmový oblouk hořáku AG60 střílí šikmo a podřezává hranu	Propálený oválný otvor měděné trysky nebo vypálené hafnium elektrody	Vyměňte současně elektrodu i trysku ze sady PM1189 jako spárovaný pár.
Kuželový záhlubník PM1457 zanechává v otvoru vlnkovaný povrch (drnčí)	Příliš vysoké otáčky vrtačky	Výrazně snižte otáčky (200–500 ot./min) a přidejte kapku řezného oleje.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Sada bimetalových děrovacích korunek HSS-BiM 19–76 mm na kov, nerez a dřevo v kufru (17 ks, 2,40 kg) – POWERMAT PM1036**
Typové označení / Model:	**PM1036_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Bimetalové děrovky 19–76mm 17ks PM1036 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.