Elektrické brusky a ostřičky POWERMAT – Multifunkční ostřicí stanice 8 v 1 (PM-OWF-200T)

Multifunkční ostřička nožů, vrtáků, dlát a pilových řetězů 8 v 1 POWERMAT PM-OWF-200T

Model: PM0987_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Univerzální elektrická ostřicí stanice 8 v 1 POWERMAT PM-OWF-200T (kód PM0987, řada 200 W) s výměnnými vodicími moduly a ohebnou hřídelí pro přesné ostření pilových řetězů, vrtáků HSS, nožů, nůžek, dlát, hoblíků a seker.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM0987_SK (katalogové označení POWERMAT: PM0987)
EAN kód	5902565279851
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Multifunkční systém 8 v 1	Výměnné nástavce na pilové řetězy, vrtáky, nože, nůžky, dláta, sekery + ohebná hřídel

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM0987_SK (katalogové označení POWERMAT: PM0987)
EAN kód	5902565279851
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Multifunkční systém 8 v 1	Výměnné nástavce na pilové řetězy, vrtáky, nože, nůžky, dláta, sekery + ohebná hřídel
Pohon a brusný nástroj	Síťové napájení 230 V / 50 Hz (modelová řada 200 W) s diamantovým kotoučem
Příslušenství v balení	Sada brusných tělísek a ohebný bovden pro jemné dobrušování a gravírování
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0987)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a autoservisní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	Dle provedení
Obsah balení	Originální balení – Multifunkční bruska 8 v 1 PM-OWF-200T
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Multifunkční systém 8 v 1** – Výměnné nástavce na pilové řetězy, vrtáky, nože, nůžky, dláta, sekery + ohebná hřídel
- **2. Pohon a brusný nástroj** – Síťové napájení 230 V / 50 Hz (modelová řada 200 W) s diamantovým kotoučem
- **3. Příslušenství v balení** – Sada brusných tělísek a ohebný bovden pro jemné dobrušování a gravírování
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0987)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM0987
- **9. Sortiment POWERMAT** – Nářadí, měřicí a svařovací technika, nabíječky a náhradní díly
- **10. Multifunkční bruska 8 v 1 PM-OWF-200T** – Balení (5902565279851)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI SVAŘOVÁNÍ INVERTORY PM-IMGTS-210S (230 V), PM-IMGS-300S (400 V) A PM-IMGTS-200AL VŽDY POUŽÍVEJTE SAMOSTMÍVACÍ SVAŘOVACÍ KUKLU (DIN 9–13), KOŽENÉ RUKAVICE, NEHOŘLAVÝ ODĚV A ODSÁVÁNÍ DÝMŮ! – PŘI OSTŘENÍ VRTÁKŮ, NOŽŮ A ŘETĚZŮ NA BRUSKÁCH PM-OWF-200T A PM-OWF-170 VŽDY NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE!

PŘI MĚŘENÍ PROUDU A NAPĚTÍ KLEŠŤOVÝM MULTIMETREM PM-MCG-60PRO DRŽTE PRSTY ZA OCHRANNOU BARIÉROU A NIKDY NEMĚŘTE S POŠKOZENOU IZOLACÍ HROTŮ! – Před výměnou cívky drátu nebo průvlaku hořáku MIG/MAG vždy vypněte svářečku a odpojte ji od sítě!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ZÁSADNÍ OPRAVA CHYB E-SHOPU: 1) Sada izolovaných lisovacích dutinek PM1409 obsahuje v organizéru plných 1 200 KUSŮ dutinek (0,5–10 mm²), nikoliv „sada 120“ z oříznutého nadpisu e-shopu! 2) U klešťového multimetru PM-MCG-60PRO byly omylem zkopírovány rozměry tužkové zkoušečky „156 × 20 × 20 mm, 45 g“! 3) Svářečka PM-IMGS-300S (280 A) vyžaduje třífázové napájení 3× 400 V / 50 Hz (nikoliv běžnou zásuvku 230 V)!

⚠ Při svařování hliníku metodou MIG na synergickém invertoru PM-IMGTS-200AL (200 A) vždy používejte čistý ochranný plyn Argon (Ar 4.6+), teflonový bowden v hořáku a podávací kladku s U-drážkou, aby měkký drát AlMg/AlSi 1,0–1,2 mm nezpůsobil zmačkání („ptačí hnízdo“) v podavači!

⚠ Ostřičky PM-OWF-200T (200 W, 8 v 1) a PM-OWF-170 (170 W, 1 350 ot./min) jsou určeny k jemnému suchému ostření diamantovým kotoučem — netlačte nástrojem silou proti kotouči, abyste nevyžíhali ostří do modra a nestrhli diamantovou vrstvu!

⚠ Při měření střídavého proudu kleštěmi multimetru PM-MCG-60PRO obepněte čelistmi vždy POUZE JEDEN fázový vodič (obepnete-li celý přívodní kabel L+N+PE najednou, magnetická pole se vyruší a přístroj ukáže nulu!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před zapnutím svářeček PM-IMGTS-210S (230 V / jištění 20–25 A C), PM-IMGTS-200AL (230 V) a PM-IMGS-300S (3× 400 V) zkontrolujte průchodnost větracích mřížek, polaritu hořáku (plynový MIG drát = hořák +, trubičkový FLUX drát bez plynu = hořák -) a tlak ochranného plynu (8–12 l/min).
2. Před spuštěním ostřiček PM-OWF-200T / PM-OWF-170 zkontrolujte pevné zacvaknutí příslušného ostřicího adaptéru (pro vrtáky, nože/nůžky, dláta nebo pilové řetězy) v rybinovém vedení.
3. U klešťového multimetru PM-MCG-60PRO zkontrolujte stav baterií 2× AA, čisté dovírání transformátorových čelistí a testem na známém zdroji ověřte správnou funkci napěťového rozsahu.
4. Při lisování dutinek ze sady PM1409 (1 200 ks, 0,5–10 mm²) zvolte velikost dutinky přesně podle průřezu odizolovaného lanka.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Synergické svařování MIG/MAG, MMA a TIG-Lift (PM-IMGTS-210S, PM-IMGTS-200AL, PM-IMGS-300S): Zvolte metodu, průměr drátu (0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 mm) a plyn (CO2, Mix Ar/CO2 nebo čistý Ar pro Al/TIG); synergie automaticky sladí rychlost posuvu drátu se svařovacím proudem, přičemž délku oblouku doladíte korekcí napětí.
2. Ostření vrtáků HSS (3–13 mm), nožů, nůžek, dlát (6–51 mm) a řetězů (PM-OWF-170 a PM-OWF-200T 8 v 1): Ustavený vrták ve sklíčidle vložte do vodicího lůžka, krátkým pootočením přebruste oba břity symetricky pod úhlem 118° a u verze 200T využijte i ohebnou hřídel pro jemné gravírování a dobrušování.
3. Zakončování licnových vodičů dutinkami PM1409 (1 200 ks): Odizolujte konec vodiče na délku kovové trubičky dutinky, nasuňte dutinku bez vyčnívajících drátků a zalisujte čtyřhrannými či šestihrannými krimpovacími kleštěmi.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Bezpečné měření klešťovým multimetrem PM-MCG-60PRO: Přepněte otočný volič na požadovanou veličinu (A, V AC/DC, odpor, propísknutí, NCV), rozevřete čelisti páčkou a odečtěte hodnotu na podsvíceném displeji.
5. Dochlazení invertoru po svařování: Nevypínejte svářečku ihned po dovaření dlouhého svaru — nechte běžet chladicí ventilátor 2–3 minuty naprázdno pro odvod tepla z IGBT modulů.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Vyfukování prachu ze svářeček a kontrola hořáku	Pravidelně profukujte vnitřek odpojené svářečky suchým stlačeným vzduchem (zejména brusný kovový prach v dílně!) a čistěte hubici hořáku separačním sprejem.
Čištění diamantového kotouče ostřiček PM-OWF	Kovový prach z drážek a krytu ostřičky vysávejte štětečkem; při opotřebení diamantového kotouče jej vyměňte za originální náhradní kotouč.
Péče o klešťový multimetr PM-MCG-60PRO	Udržujte dosedací plochy magnetických čelistí dokonale čisté bez rzi a prachu (mezera zkresluje měření proudu) a při delším odstavení vyjměte baterie.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Svar MIG/MAG pění a je plný pórů	Uzavřená láhev ochranného plynu, nízký průtok pod 8 l/min, průvan nebo zalepená plynová hubice rozstřikem	Vyčistěte plynovou hubici, zkontrolujte manometr redukčního ventilu (nastavte 10–12 l/min) a zamezte průvanu.
Vrták nabroušený na ostřičce PM-OWF nevrtá a pouze pálí materiál	Byl zaměněn podbrus hřbetu břitu špatným ustavením vrtáku v nastavovací šabloně před dotažením sklíčidla	Znovu ustavte břity vrtáku přesně podle dorazových plošek v ustavovacím otvoru a přebruste obě strany stejně.
Klešťový multimetr PM-MCG-60PRO ukazuje 0,0 A na zapnutém spotřebiči	Čelistmi byl obepnut celý dvou/třížilový kabel místo jedné žíly	Měřte na rozvaděči na jednotlivém fázovém vodiči L nebo použijte rozbočovací měřicí adaptér.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Likvidace elektrozařízení, baterií a obalů (směrnice OEEZ 2012/19/EU a zákon č. 542/2020 Sb.):
Symbol přeškrtnuté popelnice znamená, že elektrické a elektronické výrobky, akumulátory ani jejich elektrické díly nesmí být po skončení životnosti odkládány do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte je bezplatně na místě zpětného odběru elektroodpadu nebo ve sběrném dvoře; čisté obaly roztřiďte dle materiálových značek (PAP / LDPE).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Multifunkční ostřička nožů, vrtáků, dlát a pilových řetězů 8 v 1 POWERMAT PM-OWF-200T**
Typové označení / Model:	**PM0987_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Multifunkční bruska 8 v 1 PM-OWF-200T • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.