Autokosmetika a lešticí technika POWERMAT – Pěnové lešticí houby se závitem M14 (PM0920)

Středně měkký bílý pěnový lešticí kotouč 150 × 45 mm se závitem M14 (max. 2 600 ot./min) – POWERMAT PM0920

Model: PM0920_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Univerzální středně měkký bílý pěnový lešticí kotouč POWERMAT PM0920 (průměr 150 mm, výška 45 mm, přímý závit M14, max. 2 600 ot./min; v parametru chybně korund a 0,09 g!) pro finální leštění laků.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM0920_SK (katalogové označení POWERMAT: PM0920)
EAN kód	5902565279189
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Skutečný materiál	Středně měkká polyuretanová lešticí pěna (NE korundový brusný kotouč!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM0920_SK (katalogové označení POWERMAT: PM0920)
EAN kód	5902565279189
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Skutečný materiál	Středně měkká polyuretanová lešticí pěna (NE korundový brusný kotouč!)
Rozměry a otáčky	Průměr 150 mm × výška 45 mm, závit M14, max. otáčky 2 600 ot./min (cca 90 g)
Použití	Jednokrokové a dokončovací strojní leštění autolaků do vysokého lesku
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0920)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a zahradní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	Dle provedení
Obsah balení	Originální balení – Středně měkký lešticí kotouč 150 mm M14
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Skutečný materiál** – Středně měkká polyuretanová lešticí pěna (NE korundový brusný kotouč!)
- **2. Rozměry a otáčky** – Průměr 150 mm × výška 45 mm, závit M14, max. otáčky 2 600 ot./min (cca 90 g)
- **3. Použití** – Jednokrokové a dokončovací strojní leštění autolaků do vysokého lesku
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0920)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM0920
- **9. Sortiment POWERMAT** – Nářadí, svářecí technika, zahradní stroje a náhradní díly
- **10. Středně měkký lešticí kotouč 150 mm M14** – Balení (5902565279189)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI PRÁCI NA FRÉZOVACÍM STOLE PM-SFGW-850M A STŘÍHÁNÍ STROJKEM NA OVCE PM-MDSO-600M (600 W) VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE A CHRÁNIČE SLUCHU — DO FRÉZY NIKDY NESAHEJTE RUKAMA BEZ PŘÍTLAČNÝCH HŘEBENŮ A POSUVNÉHO ŠPALÍKU! – PŘI STŘÍKÁNÍ BAREV JEDNOTKOU PM-PDM-950M (950 W) POUŽÍVEJTE RESPIRÁTOR A BRÝLE!

PŘED VÝMĚNOU FRÉZY VE STOLE PM-SFGW-850M NEBO NOŽŮ STROJKU PM-MDSO-600M VŽDY ODPOJTE PŘÍSTROJ ZE SÍTĚ 230 V! – Pěnový lešticí kotouč M14 (PM0920) nepoužívejte nad 2 600 ot./min!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ZÁSADNÍ OPRAVA NÁZVŮ A PARAMETRŮ V E-SHOPU: 1) Kroucená černá žací struna PM0980 (2,40 mm × 115 m) má zavádějící titulek „Strunová kosačka“ a parametr „Materiál: Konštrukčná oceľ“ — jde o tichou kroucenou NYLONOVOU STRUNU na cívce (bez stroje)! 2) Středně měkký bílý lešticí kotouč PM0920 (150 × 45 mm M14) má v parametru uvedeno „Materiál: Korund, 0,09 g“ — jde o POLYURETANOVOU LEŠTICÍ PĚNU (cca 90 g)! 3) Elektrické stříkací zařízení HVLP PM-PDM-950M (950 W) má chybný parametr „Určenie: Elektrocentrály a agregáty“!

⚠ Elektrický strojek na stříhání ovcí a skotu PM-MDSO-600M (PM1089, 600 W, 230 V) nikdy neponořujte do vody, nestříhejte mokrou zablácenou vlnu a každých 10–15 minut kápněte speciální olej na třecí plochy hřebene a nože!

⚠ Na stole pro horní frézku PM-SFGW-850M (PM1186, deska 355 × 450 mm + bočnice) posouvejte obrobek VŽDY PROTI SMĚRU OTÁČENÍ FRÉZY (zprava doleva při pohledu zepředu) — souběžný posuv by obrobek vytrhl z rukou!

⚠ V turbínovém malířském zařízení PM-PDM-950M (950 W, nádobka 800 ml) nikdy nestříkejte vysoce hořlavé nitrocelulózové barvy a ředidla s bodem vzplanutí pod +21 °C.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U stříhacího strojku PM-MDSO-600M seřiďte přítlačnou maticí jemný přítlak horního nože ke spodnímu hřebenu (příliš silné dotažení okamžitě tupí a přehřívá hlavu!).
2. U stolu pro horní frézku PM-SFGW-850M zkontrolujte pevné upnutí vaší horní frézky zespodu stolu, správnou vložku kolem nástroje a připojení frézky přes bezpečnostní spínač stolu 230 V.
3. U HVLP stříkací jednotky PM-PDM-950M změřte přiloženým viskozimetrem hustotu barvy (max. 60 DIN-s) a zkontrolujte pevné nasazení 315cm vzduchové hadice.
4. U bílého pěnového kotouče PM0920 (150 × 45 mm M14) a kroucené struny PM0980 (2,40 mm × 115 m) ověřte čistotu talíře / cívky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Stříhání vlny a srsti strojkem PM-MDSO-600M (600 W): Naolejujte nože, zapněte motor a plynulými tahy veďte spodní hřeben rovnoběžně s kůží zvířete bez zapichování špiček.
2. Frézování na stole PM-SFGW-850M (PM1186): Nastavte podélné pravítko s přítlačnými hřebeny a odsáváním, zaaretujte spínač horní frézky a ovládejte chod velkým bezpečnostním vypínačem na čele stolu.
3. Stříkání barev jednotkou PM-PDM-950M (950 W): Nalijte přeceděnou a naředěnou barvu do 800ml nádobky, zavěste turbínu přes rameno a ve vzdálenosti 15–25 cm nanášejte rovnoměrný vějíř nátěru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Finální leštění laku středně měkkým bílým kotoučem PM0920 (150 × 45 mm M14): Našroubujte na rotační leštičku (do 2 600 ot./min) a s jemnou finišovací pastou vyleštěte lak do vysokého lesku bez hologramů.
5. Navíjení tiché kroucené struny PM0980 (2,40 mm × 115 m): Odstřihněte potřebnou délku ze 115m špulky a naviňte do strunové hlavy křovinořezu (aerodynamický kroucený profil snižuje hvízdání a spotřebu paliva).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění filtru chlazení strojku PM-MDSO-600M	Pravidelně vyfoukávejte vlněný prach ze zadního sítka ventilátoru 600W motoru, aby se strojek nepřehřál!
Okamžité vymytí pistole PM-PDM-950M	Ihned po stříkání odpojte 315cm vzduchovou hadici s turbínou (turbínu nikdy nenamáčejte!) a důkladně vypláchněte nádobku 800 ml, sací trubičku i trysku.
Praní pěnového kotouče PM0920	Po leštění vyperte bílou houbu v teplé vodě a nechte vyschnout pěnou vzhůru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Strojek na ovce PM-MDSO-600M žvýká vlnu a hřeje se	Tupé nebo nenamazané stříhací nože / příliš utažená přítlačná matice	Uvolněte matici o čtvrt otáčky, kápněte olej nebo vyměňte/přebruste sadu nožů.
Pistole PM-PDM-950M prská velké kapky barvy	Příliš hustá nenaředěná barva (nad 60 DIN-s) nebo přicpaná tryska	Nařeďte barvu dle zkoušky viskozimetrem a vyčistěte jehlu s tryskou.
Frézka pod stolem PM-SFGW-850M se po stisku tlačítka stolu nerozběhne	Spínač samotné horní frézky nebyl zajištěn v poloze trvalého chodu	Odpojte stůl ze sítě, zaaretujte spínač frézky páskou/pojistkou a znovu zapojte přes bezpečnostní vypínač stolu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Středně měkký bílý pěnový lešticí kotouč 150 × 45 mm se závitem M14 (max. 2 600 ot./min) – POWERMAT PM0920**
Typové označení / Model:	**PM0920_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Středně měkký lešticí kotouč 150 mm M14 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.