Autokosmetika a leštění karoserií POWERMAT – Pěnové lešticí kotouče M14 (PM0919)

Středně tvrdý oranžový pěnový lešticí kotouč 150 × 45 mm se závitem M14 (max. 2 600 ot./min) – POWERMAT PM0919

Model: PM0919_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Univerzální středně tvrdý oranžový pěnový lešticí kotouč POWERMAT PM0919 (průměr 150 mm × výška 45 mm, přímé našroubování na vřeteno M14, max. 2 600 ot./min, cca 90 g; v parametru e-shopu chybně uvedeno „Korund, 0,09 g“!).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM0919_SK (katalogové označení POWERMAT: PM0919)
EAN kód	5902565279172
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Skutečný materiál	Hustá polyuretanová lešticí pěna střední tvrdosti (NE brusný korund!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM0919_SK (katalogové označení POWERMAT: PM0919)
EAN kód	5902565279172
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Skutečný materiál	Hustá polyuretanová lešticí pěna střední tvrdosti (NE brusný korund!)
Rozměry a závit	Průměr 150 mm × tloušťka 45 mm, integrovaná hlava s vnitřním závitem M14
Určení	Jednokrokové a střední leštění autolaků (max. otáčky 2 600 ot./min, cca 90 g)
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0919)
Určení	Profesionální dílenský, autoservisní a stavební sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	Dle provedení
Obsah balení	Originální balení – Oranžový lešticí kotouč 150mm M14 PM0919
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Skutečný materiál** – Hustá polyuretanová lešticí pěna střední tvrdosti (NE brusný korund!)
- **2. Rozměry a závit** – Průměr 150 mm × tloušťka 45 mm, integrovaná hlava s vnitřním závitem M14
- **3. Určení** – Jednokrokové a střední leštění autolaků (max. otáčky 2 600 ot./min, cca 90 g)
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0919)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM0919
- **9. Sortiment POWERMAT** – Nářadí, měřicí technika, autodiagnostika a ochranné pomůcky
- **10. Oranžový lešticí kotouč 150mm M14 PM0919** – Balení (5902565279172)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI OSTŘENÍ ŘETĚZŮ BRUSKOU PM-OSL-280M (7 500 OT./MIN), FRÉZOVÁNÍ LAMELOVACÍ FRÉZKOU PM-FC-1200T (11 000 OT./MIN) A ČIŠTĚNÍ DLAŽBY DRÁTĚNÝM KARTÁČEM KŘOVINOŘEZU PM0233 VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE / OBLIČEJOVÝ ŠTÍT, RUKAVICE A PEVNOU OBUV! – Z DRÁTĚNÉHO KARTÁČE KŘOVINOŘEZU PM0233 (200 MM) ODLÉTAJÍ KAMÍNKY VELKOU RYCHLOSTÍ — DODRŽUJTE ODSTUP OSOB A AUT MIN. 15 M!

PONORNÉ MEMBRÁNOVÉ ČERPADLO PM-PDWM-450 (450 W, 230 V) ZAPOJTE VŽDY PŘES PROUDOVÝ CHRÁNIČ RCD (MAX. 30 MA) A NIKDY JEJ NEZVEDEJTE ZA ELEKTRICKÝ KABEL! – Čerpadlo používejte výhradně na ČISTOU VODU do +35 °C (nikdy na benzín, naftu ani septik)!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ZÁSADNÍ OPRAVA CHYBNÝCH PARAMETRŮ V E-SHOPU: 1) Truhlářská lamelovací (štěrbinová) frézka PM-FC-1200T (PM0697, 1 200 W, kotouč 100 mm) NENÍ na kovoobrábění a její kabel neměří „210 mm“, nýbrž cca 2,0–2,1 m! 2) Oranžový středně tvrdý kotouč PM0919 a modrý měkký kotouč PM0921 (150 × 45 mm M14) jsou z POLYURETANOVÉ LEŠTICÍ PĚNY (cca 90 g), nikoliv z „korundu o váze 0,09 g“! 3) U autoleštičky PM-PS-1600T (1 600 W) parametr „Dĺžka hadice: 2 m“ označuje délku síťového kabelu 2 m! 4) U vodního čerpadla PM-PDWM-450 parametr „Pracovný uhol: 35°“ znamená max. teplotu čerpané vody +35 °C a čerpadlo NESMÍ čerpat paliva!

⚠ Membránové vibrační čerpadlo PM-PDWM-450 (průměr 110 mm, výtlak až 60 m) zavěste vždy na přiloženou nylonovou šňůru tak, aby se nedotýkalo stěn ani dna studny/vrtu (vibrace o stěnu vrtu uvolňují kal a prorazí plášť čerpadla)!

⚠ U lamelovací frézky PM-FC-1200T se kotouč vysouvá z ochranné saně pouze při zatlačení stroje do hrany dřeva — nikdy neblokujte vratné pružiny saní a držte ruce mimo osu štěrbiny!

⚠ U leštících pěnových kotoučů M14 (PM0919 / PM0921) nepřekračujte na rotační leštičce 2 600 ot./min, aby nedošlo k propálení bezbarvého laku na hranách karoserie!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před ostřením řetězu bruskou PM-OSL-280M (kotouč 100 × 22 × 3,2 mm) přišroubujte základnu k ponku, nastavte úhel ostření (obvykle 30° nebo 35° střídavě vlevo/vpravo) a hloubkový doraz tak, aby kotouč nezařízl do spojovacích článků.
2. U lamelovací frézky PM-FC-1200T nastavte revolverovým dorazem hloubku frézování pro zvolenou velikost bukové lamely (č. 0, č. 10 nebo č. 20) a výšku/úhel předního pravítka (0–135°).
3. Před leštěním vozu leštičkou PM-PS-1600T (150 mm) a kotouči PM0919 / PM0921 karoserii důkladně umyjte a zbavte asfaltu a polétavé rzi (clay), jinak zrníčka v pěně poškrábou lak!
4. U drátěného kartáče křovinořezu PM0233 (200 × 25,4 mm) zkontrolujte dostatečný výkon křovinořezu (doporučeno nad 1,5 kW) a pevné dotažení unašeče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Ostření pilového řetězu bruskou PM-OSL-280M (280 W): Posuňte zub k opěrnému palci, zamkněte vodicí lištu řetězu a krátkými lehkými dotyky 3,2mm kotouče přebruste nejprve všechny levé zuby na shodnou délku a po přetočení stolu o 30° všechny pravé zuby.
2. Spojování desek na lamely frézkou PM-FC-1200T (1 200 W): Narýsujte příčné rysky přes spoje obou dílců, vyrovnejte středovou rysku saní frézky se značkou, zapněte motor (11 000 ot./min) a plynulým zatlačením vyfrézujte kapsy pro lepidlo a bukové lamely.
3. Dvoustupňové leštění laku (PM-PS-1600T + oranžový kotouč PM0919 + modrý kotouč PM0921): Středně tvrdým oranžovým kotoučem PM0919 se střední pastou odstraňte škrábance a oxidaci; měkkým modrým kotoučem PM0921 s finišovací pastou či voskem docilte zrcadlového lesku (rozetřete na 1. stupeň, leštěte na 3.–4. stupeň).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Čerpání čisté vody ze studny čerpadlem PM-PDWM-450 (450 W, 800 l/h, 3/4" hadice): Ponořte čerpadlo celé pod hladinu na závěsném lanku (min. 30 cm nade dnem); provozujte v přerušovaném režimu (max. 60–90 minut chodu / 15 minut přestávka) a nikdy nenechte běžet nasucho!
5. Mechanické odplevelení spár dlažby kartáčem PM0233 (200 mm): Lehkým dotykem obvodu vlnitých drátů na střední otáčky křovinořezu vymetejte mech bez dření plnou vahou o beton.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Praní pěnových kotoučů PM0919 a PM0921	Po leštění vyperte pěnu v teplé vodě se šamponem, vymačkejte bez kroucení a sušte pěnou vzhůru.
Vysypávání vaku lamelovací frézky PM-FC-1200T	Pravidelně vyprazdňujte prachový sáček a vyfoukávejte vodicí sloupky saní.
Zimní uložení čerpadla PM-PDWM-450	Před mrazem vytáhněte čerpadlo ze studny, vypusťte vodu a skladujte v nemrznoucí místnosti.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ostřený zub řetězu na brusce PM-OSL-280M zmodral (vyhřál se)	Příliš dlouhý přítlak kotouče v zubu nebo zanesený kotouč mastnotou z řetězu	Řetěz před broušením odmastěte a bruste jen krátkými 1sekundovými dotyky.
Spoj na dřevěné lamely z frézky PM-FC-1200T má schod na líci desek	Frézka nebyla při obou řezech opřena stejným výklopným dorazem o referenční lícovou plochu	Vždy přikládejte horní sklopné pravítko ke stejné označené lícové straně obou spojovaných kusů.
Čerpadlo PM-PDWM-450 bzučí pod vodou, ale netlačí vodu	Prasklá pryžová pracovní membrána nebo ucpaný zpětný hřibový ventilek pískem	Odpojte ze sítě 230 V, rozšroubujte plášť, vyčistěte ventilek od písku či vyměňte membránu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Středně tvrdý oranžový pěnový lešticí kotouč 150 × 45 mm se závitem M14 (max. 2 600 ot./min) – POWERMAT PM0919**
Typové označení / Model:	**PM0919_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Oranžový lešticí kotouč 150mm M14 PM0919 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.