Svářecí technika a ochranné plyny POWERMAT – Ocelové tlakové lahve Argon pro TIG a MIG (PM0409)

Tlaková ocelová svářecí lahev Argon 8 l, pracovní tlak 150 bar (673 × 140 mm, prázdná 11 kg) – POWERMAT PM0409

Model: PM0409_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Znovuplnitelná ocelová tlaková lahev pro čistý ochranný svářecí plyn Argon POWERMAT PM0409 (vodní objem 8 l, pracovní tlak 150 bar, průměr 140 mm, výška 673 mm, prázdná hmotnost 11 kg) pro metody TIG a MIG.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM0409_SK (katalogové označení POWERMAT: PM0409)
EAN kód	5902565274085
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Objem a tlak	Vodní objem lahve 8,0 l, plnicí pracovní tlak 150 bar (cca 1,2–1,5 m³ plynu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM0409_SK (katalogové označení POWERMAT: PM0409)
EAN kód	5902565274085
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Objem a tlak	Vodní objem lahve 8,0 l, plnicí pracovní tlak 150 bar (cca 1,2–1,5 m³ plynu)
Rozměry a hmotnost	Výška 673 mm, průměr 140 mm, hmotnost prázdné ocelové lahve 11,0 kg
Určení plynu	Nehořlavý inertní ochranný plyn Argon pro svařování TIG a MIG hliníku/nerezi
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0409)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a zahradní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	Dle provedení
Obsah balení	Originální balení – Tlaková lahev Argon 8 l 150 bar PM0409
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Objem a tlak** – Vodní objem lahve 8,0 l, plnicí pracovní tlak 150 bar (cca 1,2–1,5 m³ plynu)
- **2. Rozměry a hmotnost** – Výška 673 mm, průměr 140 mm, hmotnost prázdné ocelové lahve 11,0 kg
- **3. Určení plynu** – Nehořlavý inertní ochranný plyn Argon pro svařování TIG a MIG hliníku/nerezi
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0409)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM0409
- **9. Sortiment POWERMAT** – Nářadí, svářecí technika, zahradní stroje a náhradní díly
- **10. Tlaková lahev Argon 8 l 150 bar PM0409** – Balení (5902565274085)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

TLAKOVÁ OCELOVÁ LAHEV S ARGONEM PM0409 (8 L, PRACOVNÍ TLAK 150 BAR!) MUSÍ BÝT PŘI SKLADOVÁNÍ I SVAŘOVÁNÍ VŽDY PEVNĚ PŘIPOUTÁNA ŘETĚZEM / POPRUHEM VE SVISLÉ POLOZE! – PÁD LAHVE A URAŽENÍ VENTILU 150 BAR VYTVOŘÍ SMRTELNÝ PROJEKTIL — PŘI PŘEPRAVĚ VŽDY NASAĎTE OCHRANNÝ KLOBOUK!

PŘI PODPÍRÁNÍ SÁDROKARTONU VZPĚRAMI (PM-PT-50115T / 115290T), ZATLOUKÁNÍ TESAŘSKÝM KLADIVEM (PM1365) A PÁJENÍ TRAFOPÁJKOU (PM-LT-130) VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE A PEČLIVĚ VĚTREJTE! – Na pojízdnou dílenskou stoličku PM-SWA-150T (nosnost 150 kg) nikdy nestoupejte nohama!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ OPRAVA PARAMETRŮ V E-SHOPU: 1) Tlaková lahev s čistým argonem POWERMAT PM0409 (8 l, 150 bar, prázdná hmotnost 11 kg) má v parametru e-shopu uvedeno „Palivo: Ochranný zvárací plyn, Pracovný uhol: 40 °“ — argon je NETEČNÝ NEHOŘLAVÝ PLYN (nikoliv palivo!), ve vysoké koncentraci v uzavřené jámě však vytlačuje kyslík (riziko udušení, vždy větrejte)! 2) Rychloupínací svěrky PM1428 (150 mm) a PM1434 (600 mm) mají chybné údaje „Hmotnosť: 10 g“ a „Drevená svorka“ — vodicí lišta je z kalené oceli s nylonovými čelistmi!

⚠ Transformátorovou páječku PM-LT-130 (PM0593, 130 W, 230 V, třída ochrany II) provozujte vždy v přerušovaném režimu (např. 12 sekund sepnutí spouště / 48 sekund přestávka) — trvalé držení stisknuté spouště spálí vinutí transformátoru!

⚠ Teleskopické montážní podpěry sádrokartonu PM-PT-50115T (50–115 cm, nosnost 30 kg) a PM-PT-115290T (115–290 cm) slouží výhradně k dočasnému přidržení desek při šroubování, nikoliv k podepření nosných stropů či trámů!

⚠ Ostrým vytahovacím zobákem tesařského celokovového kladiva PM-MLT-600-960T (hlava 600 g) nikdy netlučte kladivem proti druhému kalenému kladivu — hrozí odštípnutí střepiny oceli!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U tlakové lahve argonu PM0409 (8 l, 150 bar, výška 673 mm, průměr 140 mm) zkontrolujte čistotu závitu ventilu (žádný olej ani vazelína!) a připojujte výhradně redukční ventil s manometrem pro Ar/CO2.
2. U dílenského sedátka PM-SWA-150T (výška 400–520 mm, nosnost 150 kg) zkontrolujte dotažení všech 5 pojezdových koleček a usazení pístu v základně.
3. U trafopájky PM-LT-130 (130 W) zkontrolujte pevné dotažení obou šroubků měděného pájecího očka — přechodový odpor na povolené smyčce zabrání rozehřátí hrotu!
4. U truhlářských svěrek (šroubové F-svěrky PM1367 150×50 mm; rychloupínací PM1427 100×35 mm a PM1428 150×35 mm) zkontrolujte nasazení plastových ochranných krytek čelistí.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Použití pojízdného dílenského sedátka PM-SWA-150T (PM1455): Pákou pod polstrovaným sedákem (průměr 30 cm) nastavte pracovní výšku 400–520 mm a využijte dvě spodní přihrádky pro přehledné odložení klíčů a šroubů.
2. Podepření sádrokartonu vzpěrami PM-PT-50115T (50–115 cm) a PM-PT-115290T (115–290 cm): Hrubě vysuňte vnitřní tyč se západkou pod desku a mačkáním pumpovací páky plynule dotlačte protiskluzové výkyvné patky k podlaze a desce; uvolnění proveďte odjišťovací páčkou.
3. Zatloukání s tesařským kladivem PM-MLT-600-960T (PM1365): Vložte hřebík do magnetického lůžka v hlavě 600 g pro bezpečné zaseknutí jednou rukou ve výšce a doklepněte vroubkovanou úderovou plochou.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Zapojení 8l argonové lahve PM0409 (150 bar) pro TIG / MIG: Připoutejte lahev k vozíku, krátkým odfouknutím vyčistěte hrdlo, našroubujte redukční ventil Ar, otevřete lahev a nastavte průtok (typicky 6–12 l/min).
5. Pájení trafopájkou PM-LT-130 (130 W) a upínání svěrkami: Stiskněte spoušť pájky (LED osvítí spoj), po nahřátí smyčky za 3–5 s prohřejte pájený spoj s kalafunou a přiložte cín; u rychloupínacích svěrek PM1427/1428 lze přestavením přední čelisti změnit funkci svírání na rozpírání.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Výměna pájecí smyčky u PM-LT-130	Přepálené měděné očko trafopájky vždy při odpojené zástrčce 230 V nahraďte smyčkou shodného průřezu a pevně dotáhněte šroubky.
Čištění vodicích tyčí vzpěr PM-PT a svěrek	Udržujte ocelové tyče svěrek i sádrokartonářských podpěr čisté od lepidla a prachu (nemažte rychloupínací lišty tukem, aby čelist neprokluzovala!).
Bezpečné uzavření lahve PM0409	Po skončení svařování vždy uzavřete hlavní ventil 8l lahve argonu a vypusťte tlak z redukčního ventilu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Smyčka trafopájky PM-LT-130 vůbec nehřeje, přestože trafo vrčí a LED svítí	Zoxidované kontakty pod šroubky smyčky nebo přerušené očko	Odpojte pájku ze sítě, vyšroubujte a očistěte konce měděné smyčky a pevně dotáhněte oba šroubky.
Teleskopická podpěra PM-PT-115290T nedrží tlak a sjíždí	Mastná pístnice nebo nedocvaknutá pojistka hrubého výsuvu	Odmastěte vnitřní tyč lihem a zkontrolujte zaskočení bezpečnostního čepu.
Rychloupínací svěrka PM1427 / PM1428 při mačkání neposouvá čelist	Drželi jste současně stisknutou odjišťovací páčku nebo je lišta od lepidla	Při stahování mačkejte pouze velkou rukojeť a očistěte vodicí lištu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Tlaková ocelová svářecí lahev Argon 8 l, pracovní tlak 150 bar (673 × 140 mm, prázdná 11 kg) – POWERMAT PM0409**
Typové označení / Model:	**PM0409_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Tlaková lahev Argon 8 l 150 bar PM0409 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.