Svářecí technika a příslušenství POWERMAT – Tlakové láhve ochranných plynů MIG/MAG (PM0408)

Ocelová tlaková láhev 8 l s ochrannou směsí Ar 82 % + CO2 18 % (150 bar, W21,8) pro MIG/MAG – POWERMAT PM0408

Model: PM0408_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Plná ocelová tlaková láhev 8 l se směsí 82 % Argon + 18 % CO2 (pracovní tlak 150 bar, zkušební 250 bar, výška 673 mm, 12,5 kg, ventil W21,8 × 1/14") pro MIG/MAG.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM0408_SK (katalogové označení POWERMAT: PM0408)
EAN kód	5902565274078
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Náplň a objem	Objem 8 l, ochranná směs 82 % Argon + 18 % CO2 pro svařování oceli MIG/MAG

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM0408_SK (katalogové označení POWERMAT: PM0408)
EAN kód	5902565274078
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Náplň a objem	Objem 8 l, ochranná směs 82 % Argon + 18 % CO2 pro svařování oceli MIG/MAG
Tlakové parametry	Provozní tlak 150 bar, zkušební tlak 250 bar, rozsah teplot -40 až +50 °C
Rozměry a ventil	Výška 673 mm, hmotnost cca 12,5 kg, standardní ventil W21,8 × 1/14" s kloboučkem
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0408)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a zahradní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 12,50 kg
Obsah balení	Originální balení – Svařovací láhev 8 l Ar+CO2 PM0408
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Náplň a objem** – Objem 8 l, ochranná směs 82 % Argon + 18 % CO2 pro svařování oceli MIG/MAG
- **2. Tlakové parametry** – Provozní tlak 150 bar, zkušební tlak 250 bar, rozsah teplot -40 až +50 °C
- **3. Rozměry a ventil** – Výška 673 mm, hmotnost cca 12,5 kg, standardní ventil W21,8 × 1/14" s kloboučkem
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0408)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM0408
- **9. Sortiment POWERMAT** – Nářadí, svářecí technika, zahradní stroje a náhradní díly
- **10. Svařovací láhev 8 l Ar+CO2 PM0408** – Balení (5902565274078)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

TLAKOVÁ LÁHEV 8 L AR+CO2 (PM0408, PRACOVNÍ TLAK 150 BAR!) OBSAHUJE PLYN POD VYSOKÝM TLAKEM — VŽDY JI ZAJISTĚTE ŘETĚZEM PROTI PÁDU PROTI URAŽENÍ VENTILU A PRACUJTE VE VĚTRANÉM PROSTORU! – PŘI SVÁŘENÍ SE SMĚSÍ AR/CO2 A MAGNETICKÝM ÚHELNÍKEM RTSKM0025 POUŽÍVEJTE SAMOSTMÍVACÍ KUKLU A KOŽENÉ RUKAVICE!

VYSOKOTLAKOU PISTOLÍ RTMC0029-L1 NIKDY NEMIŘTE NA OSOBY ANI ZVÍŘATA! UPÍNACÍ MATICE M16 (PM-SZK-3000T-NAP, RTSZK0013-NAP) MONTUJTE PŘI VYTAŽENÉ ZÁSTRČCE BRUSKY ZE SÍTĚ 230 V! – Při broušení a drážkování vždy používejte ochranné brýle, chrániče sluchu a rukavice!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ KRITICKÁ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO TLAKOVOU LÁHEV 8 L (PM0408): 1) Ocelová tlaková láhev 8 l (směs 82 % Argon + 18 % CO2, provozní tlak 150 bar, zkušební tlak 250 bar) nesmí být vystavena teplotám nad +50 °C ani přímému slunci! 2) Při přepravě musí být na ventilu W21,8 × 1/14" VŽDY našroubován ochranný klobouček! 3) Ochranný plyn Ar+CO2 je těžší než vzduch — nikdy nesvařujte v nevětraných jímkách a sklepech (riziko udušení vytlačením kyslíku!).

⚠ ZÁSADNÍ UPOZORNĚNÍ K ZÁVITU UPÍNACÍCH MATIC BRUSKY (-NAP): Sady příruby a matice PM-SZK-3000T-NAP a RTSZK0013-NAP mají vřetenový závit **M16** (šířka 41 mm) pro těžké 3000W drážkovačky / úhlové brusky — NEPASUJÍ na běžné malé úhlové brusky se závitem M14!

⚠ U vysokotlaké pistole s kopím RTMC0029-L1 (vstupní závit M22 × 1,5 mm s trnem 14 mm — v parametru e-shopu neúplně uvedeno „M22 × 1“) před odpojením hadice vždy vypněte myčku a stiskem spouště uvolněte zbytkový tlak vody!

⚠ Magnetický svařovací úhelník RTSKM0025 (nosnost 11,5 kg, úhly 45° / 90° / 135°) chraňte před přímým plamenem a obloukem nad +80 °C, aby se permanentní feritový magnet neodmagnetoval.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U láhve PM0408 zkontrolujte čistotu a odmaštění závitu ventilu W21,8 × 1/14" (žádný olej ani vazelína!) a svislé přikurtování k vozíku svářečky MIG/MAG.
2. U pistole tlakové myčky RTMC0029-L1 zkontrolujte neporušenost O-kroužku na trnu 14 mm (závit M22 × 1,5 mm) a funkčnost pojistky spouště.
3. U magnetického úhelníku RTSKM0025 očistěte hrany od nalepených kovových špon a okují, které by zhoršily kolmost 90°.
4. U přírub a matic M16 (PM-SZK-3000T-NAP, RTSZK0013-NAP) zkontrolujte čistotu závitu M16 a tvarového osazení spodní unášecí podložky na vřetenu brusky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Připojení láhve Ar+CO2 8 l (PM0408): Postavte a zajistěte láhev svisle, sejměte ochranný klobouček, krátce profoukněte hrdlo ventilu (stůjte bokem od výstupu!), našroubujte redukční ventil W21,8 × 1/14" klíčem, pomalu otevřete láhvový ventil a nastavte průtok cca 8–12 l/min.
2. Práce s vysokotlakou pistolí RTMC0029-L1: Našroubujte vysokotlakou hadici M22 × 1,5 mm (trn 14 mm) rukou na doraz do rukojeti pistole, odjistěte dětskou pojistku spouště, držte pistoli oběma rukama a po skončení mytí spoušť opět zaaretujte.
3. Sestavení svařenců magnetem RTSKM0025: Přiložte ocelové profily k broušeným hranám pod úhlem 45°, 90° nebo 135°, proveďte bodové stehovací svary a před průběžným svařováním magnet sejměte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Upnutí kotouče maticí M16 (-NAP): Nasaďte spodní opěrnou přírubu tvarovým otvorem na vřeteno brusky PM-SZK-3000T / RTSZK0013, vložte kotouč 230 mm a dotáhněte matici M16 kolíkovým klíčem při stisknuté aretaci vřetena.
5. Uzavření láhve PM0408 po práci: Po skončení svařování VŽDY uzavřete hlavní ventil láhve 8 l a vypusťte tlak z redukčního ventilu a hadičky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Periodická zkouška tlakové láhve PM0408	Dbejte platnosti vyražené tlakové zkoušky na hrdle láhve a plnění svěřujte výhradně autorizovaným plnírnám technických plynů.
Zimní ochrana pistole RTMC0029-L1 proti mrazu	Před zimou stiskněte spoušť odpojené pistole a vyfoukejte z ventilu vodu — zmrzlá voda roztrhne mosazné těleso ventilu!
Čištění magnetického úhelníku RTSKM0025	Kovový prach a kuličky rozstřiku z hran magnetu otírejte hadříkem nebo stlačeným vzduchem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pórovitý svar MIG/MAG přestože láhev PM0408 je plná	Průvan odfukující ochrannou atmosféru Ar+CO2 nebo netěsná hadička u redukčního ventilu	Zkontrolujte těsnost spojů mýdlovou vodou, vyčistěte plynovou hubici hořáku a nastavte průtok 10–12 l/min.
Z přípojky pistole RTMC0029-L1 stříká voda kolem matice M22	Vymačkaný nebo chybějící pryžový O-kroužek na 14mm vsuvném trnu	Vyměňte O-kroužek na trnu hadice/pistole a namažte jej silikonovou vazelínou.
Kotouč se na brusce protáčí nebo hází po osazení sady -NAP	Spodní příruba nebyla usazena na plošky vřetena nebo byla matice M16 otočena špatnou stranou	Zkontrolujte zapadnutí spodní příruby do zámku vřetena a orientaci osazení matice M16 dle tloušťky kotouče.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Ocelová tlaková láhev 8 l s ochrannou směsí Ar 82 % + CO2 18 % (150 bar, W21,8) pro MIG/MAG – POWERMAT PM0408**
Typové označení / Model:	**PM0408_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Svařovací láhev 8 l Ar+CO2 PM0408 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.