Svařovací příslušenství POWERMAT – Tlakové láhve na ochranný plyn CO2 pro MIG/MAG (PM0407)

Ocelová tlaková láhev CO2 8 l (pracovní tlak 150 bar, zkušební 250 bar, 673 × 140 mm) – POWERMAT PM0407

Model: PM0407_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Bezešvá ocelová tlaková láhev POWERMAT PM0407 o vodním objemu 8 litrů (pracovní tlak 150 bar, zkušební tlak 250 bar, rozměr 673 × 140 mm) s uzavíracím ventilem pro svařování MAG.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM0407_SK (katalogové označení POWERMAT: PM0407)
EAN kód	5902565274061
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Objem a tlaky	Vodní objem 8 l, pracovní tlak 150 bar, zkušební tlak 250 bar

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM0407_SK (katalogové označení POWERMAT: PM0407)
EAN kód	5902565274061
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Objem a tlaky	Vodní objem 8 l, pracovní tlak 150 bar, zkušební tlak 250 bar
Rozměry a hmotnost	Výška 673 mm, průměr 140 mm, hmotnost prázdné láhve cca 11 kg
Určení a teplota	Ochranný svařovací plyn CO2 pro MIG/MAG (rozsah −40 až +50 °C)
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0407)
Určení	Profesionální dílenský, svářečský a servisní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 12,50 kg
Obsah balení	Originální balení – Tlaková svařovací láhev CO2 8 l PM0407
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Objem a tlaky** – Vodní objem 8 l, pracovní tlak 150 bar, zkušební tlak 250 bar
- **2. Rozměry a hmotnost** – Výška 673 mm, průměr 140 mm, hmotnost prázdné láhve cca 11 kg
- **3. Určení a teplota** – Ochranný svařovací plyn CO2 pro MIG/MAG (rozsah −40 až +50 °C)
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0407)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM0407
- **9. Sortiment POWERMAT** – Svařovací technika, kompresory, topidla a originální náhradní díly
- **10. Tlaková svařovací láhev CO2 8 l PM0407** – Balení (5902565274061)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

TLAKOVÁ OCELOVÁ LÁHEV CO2 POWERMAT PM0407 (8 L, PRACOVNÍ TLAK 150 BAR, ZKUŠEBNÍ 250 BAR) MUSÍ BÝT PŘI PROVOZU I SKLADOVÁNÍ VŽDY PEVNĚ ZAJIŠTĚNA ŘETĚZEM NEBO POPRUHEM VE SVISLÉ POLOZE PROTI PÁDU! – NIKDY NEOTVÍREJTE VENTIL TLAKOVÉ LÁHVE CO2 BEZ NAMONTOVANÉHO REDUKČNÍHO VENTILU A CHRÁŇTE LÁHEV PŘED TEPLOTAMI NAD +50 °C!

SVÁŘEČSKÉ RUKAVICE Z HOVĚZÍ ŠTÍPENKY BIHAR 10-0270 POUŽÍVEJTE VŽDY V SUCHÉM STAVU — MOKRÁ KŮŽE VEDE TEPLO I ELEKTRICKÝ PROUD! – Před výměnou kladky podavače drátu MIG/MAG (RTMSTF0001-RL / RTMSTF0002-RL) vždy vypněte svářečku hlavním vypínačem!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ZÁSADNÍ OPRAVA CHYBNÉHO NÁZVU V E-SHOPU U MODELŮ RTMSTF0001-RL A RTMSTF0002-RL: V titulcích a parametrech e-shopu je polské „rolka podajnika drutu“ chybně přeloženo jako „Svariací drôt 0,8/0,9 mm“ a „Zvárací drôt vo zvitku 0,8/1,0 mm“ — NEJDE o cívku svařovacího drátu, ale o OCELOVOU PODÁVACÍ KLADKU PODAVAČE DRÁTU se dvěma drážkami (25 × 7,5 mm drážky 0,8/0,9 mm u RTMSTF0001-RL; 30 × 10 mm drážky 0,8/1,0 mm u RTMSTF0002-RL)!

⚠ UPŘESNĚNÍ U RUKAVIC BIHAR 10-0270: V tabulce parametrů e-shopu je uvedeno „Počet kusov: 1 ks“ — předmětem balení je kompletní 1 PÁR (levá + pravá) pětirukavicových svářečských rukavic z hovězí štípenky velikosti 10!

⚠ U podávacích kladek MIG/MAG rozlišujte profil drážky: vroubkovaná drážka (knurled, typicky 0,8/0,9 mm u RTMSTF0001-RL) slouží pro trubičkový drát FLUX bez plynu, hladká V-drážka pro plný ocelový drát v ochranné atmosféře CO2 / Argon+CO2!

⚠ Při odběru plynného CO2 z láhve 8 l PM0407 ve svislé poloze nikdy neodbírejte plyn z láhve naležato — do redukčního ventilu by vnikla kapalná fáze CO2 a ventil by zamrzl a praskl!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U láhve CO2 8 l PM0407 zkontrolujte neporušenost mosazného uzavíracího ventilu, ochranného kloboučku/límce a platnou periodickou tlakovou zkoušku vyraženou na hrdle láhve.
2. U podávací kladky RTMSTF0001-RL (25 × 7,5 × 7 mm) a RTMSTF0002-RL (30 × 10 mm) ověřte, na které boční straně je vyraženo číslo odpovídající průměru vašeho drátu.
3. U svářečských rukavic BIHAR 10 zkontrolujte absenci propálených děr, rozjetých kevlarových/pevnostních švů a mastnoty.
4. Po připojení redukčního ventilu k láhvi PM0407 zkontrolujte těsnost závitu detekčním pěnotvorným sprejem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Správné osazení kladky podavače drátu (RTMSTF0001-RL / RTMSTF0002-RL): Odklopte přítlačné raménko podavače, odšroubujte zajišťovací krytku a nasuňte kladku na hřídel tak, aby pracovní drážka pro zvolený drát (0,8, 0,9 nebo 1,0 mm) ležela v ose bovdenu hořáku (u většiny podavačů směřuje nápis aktivního průměru směrem ven k obsluze).
2. Seřízení přítlaku kladky podavače: Nastavte přítlačnou matici tak, aby drát při opření o dřevěnou desku ve vzdálenosti 5 cm vytvořil mírný oblouk a kladka začala lehce prokluzovat (příliš velký tlak deformuje trubičkový drát FLUX!).
3. Bezpečné připojení láhve CO2 8 l PM0407 (150 bar): Postavte a připoutejte láhev ke svářecímu vozíku, krátkým „odfouknutím“ (0,5 sekundy směrem od sebe) vyfoukněte prach z hrdla ventilu, našroubujte redukční ventil CO2/Ar s těsněním, povolte regulační šroub redukčního ventilu a pomalu otevřete ventil láhve; nastavte průtok cca 8–12 l/min.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Ochrana rukou rukavicemi BIHAR 10-0270: Navlékněte dlouhé manžety rukavic přes rukávy nehořlavé svářečské blůzy pro ochranu zápěstí před rozstřikem kovu a UV zářením.
5. Ukončení svařování: Uzavřete ventil láhve PM0407 a krátkým stiskem tlačítka hořáku vypusťte tlak z redukčního ventilu a hadičky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění drážek kladek podavače RL	Měděný otěr a prach z tavidla FLUX pravidelně vymetěte z drážky 0,8/0,9/1,0 mm mosazným kartáčkem.
Přeprava a plnění láhve CO2 8 l PM0407	Láhev přepravujte vždy s uzavřeným ventilem, sejmutým redukčním ventilem a zajištěnou v kufru; plnění svěřte výhradně autorizované plnicí stanici technických plynů.
Sušení rukavic BIHAR	Zavlhlé kožené rukavice sušte volně při pokojové teplotě (nikdy na přímotopu, kůže by ztvrdla a popraskala).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Svařovací drát se před bovdenem muchlá do „ptačího hnízda“	Kladka RL otočená na špatnou drážku (např. 1,0 mm pro drát 0,8 mm) nebo ucpaná špička hořáku	Otočte kladku správnou drážkou do osy drátu, vyměňte proudovou špičku a snižte přítlak kladky.
Námraza na redukčním ventilu láhve CO2 PM0407	Příliš vysoký odběr CO2 (> 15 l/min) nebo láhev ležící šikmo	Postavte láhev kolmo, snižte průtok na 8–10 l/min a při intenzivním svařování použijte předehřívač plynu.
Drát v podavači prokluzuje a oblouk trhá	Mastný drát nebo sjeté ozubení drážky staré kladky	Odmastěte kladku a dolaďte přítlak přítlačného raménka.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Ocelová tlaková láhev CO2 8 l (pracovní tlak 150 bar, zkušební 250 bar, 673 × 140 mm) – POWERMAT PM0407**
Typové označení / Model:	**PM0407_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Tlaková svařovací láhev CO2 8 l PM0407 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.