Svářecí příslušenství MIG/MAG a TIG POWERMAT – Lahvové redukční ventily (PM0195)

Lahvový redukční ventil se 2 manometry pro CO2 a Argon (vstup 230 bar, W21,8 × 1/14", průtok 0–20 l/min) – POWERMAT PM-RC-230

Model: PM0195 • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Mosazný jednostupňový lahvový redukční ventil se dvěma manometry POWERMAT PM-RC-230 (PM0195, max. vstupní tlak 230 bar, lahvový závit W21,8 × 1/14", rozsah průtoku plynu 0–20 l/min, uzavírací ventilek, 0,70 kg; bez jakéhokoliv akumulátoru!).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM0195 (katalogové označení POWERMAT: PM0195)
EAN kód	5902565272746
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Určení plynů a tlak	Ochranné plyny Argon, CO2 a směsi Ar/CO2 (max. vstupní tlak lahve 230 bar)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM0195 (katalogové označení POWERMAT: PM0195)
EAN kód	5902565272746
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Určení plynů a tlak	Ochranné plyny Argon, CO2 a směsi Ar/CO2 (max. vstupní tlak lahve 230 bar)
Připojení a průtok	Standardní závit lahve W21,8 × 1/14", plynulá regulace průtoku 0 až 20 l/min
2 přehledné manometry	Manometr tlaku v lahvi (bar) + průtokový manometr (l/min), mosazné tělo (0,70 kg)
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0195)
Určení	Profesionální dílenský, zahradní a servisní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	Dle provedení
Obsah balení	Originální balení – Redukční ventil CO2/Argon PM-RC-230
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Určení plynů a tlak** – Ochranné plyny Argon, CO2 a směsi Ar/CO2 (max. vstupní tlak lahve 230 bar)
- **2. Připojení a průtok** – Standardní závit lahve W21,8 × 1/14", plynulá regulace průtoku 0 až 20 l/min
- **3. 2 přehledné manometry** – Manometr tlaku v lahvi (bar) + průtokový manometr (l/min), mosazné tělo (0,70 kg)
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM0195)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM0195
- **9. Sortiment POWERMAT** – Nářadí, nýtovací technika, zahradní vybavení a náhradní díly
- **10. Redukční ventil CO2/Argon PM-RC-230** – Balení (5902565272746)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

ZÁVITY A ŠROUBENÍ REDUKČNÍHO VENTILU CO2 / ARGON PM-RC-230 (TLAK AŽ 230 BAR) NIKDY NEMAŽTE OLEJEM ANI VAZELÍNOU! – PŘED OTEVŘENÍM LAHVOVÉHO VENTILU POVOLTE REGULAČNÍ ŠROUB DOLEVA A STŮJTE BOKEM OD MANOMETRŮ!

PŘI VRTÁNÍ KOLÍKOVÝCH SPOJŮ ŠABLONOU PM-KLK-30T A VÝMĚNĚ RAZNÍKU PROSTŘIHOVAČE PLECHU PM-NSDB-ST POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE A ODPOJTE NÁŘADÍ ZE SÍTĚ! – Před montáží napínací kladky řemene PM-AWS-65-RLP odpojte fajku zapalovací svíčky vertikutátoru!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ ZÁSADNÍ OPRAVA KURIOZNÍCH CHYB A HALUCINACÍ V E-SHOPU: 1) Ocelová napínací / vodicí kladka klínového řemene PM-AWS-65-RLP (průměr 52 × výška 26 mm, 190 g) pro spalovací vertikutátor PM-AWS-65 je z polského „rolka prowadząca paska“ přeložena jako „rolka prevzdušňovacej pásky“! 2) Lahvový redukční ventil CO2/Argon PM-RC-230 (PM0195, 230 bar) má nesmyslné parametry „Napájanie: Akumulátorové, Objem: 20 l“ (vzniklé z max. průtoku plynu 20 l/min)! 3) Kolíkovací přípravek PM-KLK-30T (PM1039) má chybně uvedeno „pre kolíky s priemerom 30 mm“ (30T znamená 30dílnou sadu pro kolíky 6, 8 a 10 mm)! 4) Prstový pulzní oxymetr CMS 50D (PM0960) má v parametru „Určenie: Dielňa, stavba a záhrada, Materiál: Konštrukčná oceľ“!

⚠ Prstový pulzní oxymetr CMS 50D (PM0960) slouží pro orientační sledování saturace hemoglobinu kyslíkem (SpO2) a tepové frekvence doma či při sportu — nenahrazuje lékařské vyšetření při dušnosti ani kontinuální klinický monitor s alarmem!

⚠ Tlakovou lahev s redukčním ventilem PM-RC-230 (vstupní závit W21,8 × 1/14") vždy zajistěte řetězem ve svislé poloze proti pádu a po ukončení svařování uzavřete hlavní ventil lahve a vypusťte zbytkový tlak z hadičky.

⚠ Opotřebený prostřihovací razník s matricí PM-NSDB-ST (PM0755, průměr 5 mm) vyměňte včas — tupý razník přetěžuje převodovku prostřihovače plechu a zanechává ostré otřepy!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:

1. Před našroubováním redukčního ventilu PM-RC-230 krátce profoukněte ventil lahve Ar/CO2 pro odstranění nečistot a zkontrolujte nepoškozené těsnění ve vstupní matici.
2. U kolíkovací šablony PM-KLK-30T nastavte přiloženým imbusovým klíčem ocelový prstencový doraz na vrtáku 6, 8 nebo 10 mm přesně podle délky dřevěného kolíku, abyste neprovrtali nábytkovou desku skrz!
3. U pulzního oxymetru CMS 50D vložte 2 baterie AAA se správnou polaritou a měřte na teplém, suchém a nenalakovaném prstu v klidu (tmavý lak na nehty a třes zkreslují optické čidlo).
4. U vodicí kladky klínového řemene PM-AWS-65-RLP (52 × 26 mm) zkontrolujte hladké otáčení vnitřního ložiska a souosost s řemenicemi vertikutátoru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Nastavení průtoku ochranného plynu ventilem PM-RC-230 (PM0195): Dotáhněte matici W21,8 × 1/14" klíčem, pomalu otevřete lahev (levý manometr ukáže tlak v lahvi až 230 bar) a pravým regulačním šroubem nastavte průtok 8–12 l/min při otevřeném ventilu svářečky.
2. Kolíkování rohových, T a plochých spojů přípravkem PM-KLK-30T (PM1039): Nastavte posuvný doraz šablony na tloušťku desky, vyvrtejte otvory přes kalené vodicí pouzdro 6 / 8 / 10 mm, vložte kovové značicí hroty pro přenesení rozteče na protikus a vyvrtejte protilehlé otvory.
3. Měření saturace a pulzu oxymetrem CMS 50D (PM0960): Rozevřete skřipec, vložte ukazováček nehtem vzhůru až na doraz, stiskněte tlačítko a po 5–8 sekundách v klidu odečtěte % SpO2 a tep/min (po vyjmutí prstu se přístroj automaticky vypne).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Výměna razníku a matrice prostřihovače plechu PM-NSDB-ST (PM0755): Povolte matici držáku matrice, vyjměte opotřebený 5mm razník z unášecího čepu, nasaďte nový razník i matrici a během stříhání ocelového plechu kápněte do řezu řezný olej.
5. Montáž kladky řemene PM-AWS-65-RLP: Nasaďte kladku (52 × 26 mm) na čep napínacího ramene vertikutátoru PM-AWS-65 a ověřte správné napnutí a vypínání pohonu nožového válce.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Kontrola těsnosti spojů redukčního ventilu PM-RC-230	Těsnost šroubení kontrolujte mýdlovým roztokem; sklíčka manometrů chraňte před rozstřikem kovu.
Čištění senzoru oxymetru CMS 50D	Vnitřní silikonové lůžko prstu otírejte jemně tampónem s 70% izopropanolem; při delším nepoužívání vyjměte baterie AAA!
Mazání razníku PM-NSDB-ST	Při prostřihování plechu pravidelně olejujte drážku razníku 5 mm pro dvojnásobnou životnost.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Redukční ventil PM-RC-230 při vysokém odběru CO2 namrzá	Prudká expanze zkapalněného CO2 ochlazuje sedlo ventilu	Nepřekračujte doporučený průtok 8–12 l/min a lahev udržujte výhradně svisle.
Oxymetr CMS 50D nezobrazuje hodnotu nebo čísla kolísají	Studené prokřehlé prsty se slabým prokrvením nebo pohyb ruky při měření	Zahřejte ruce, posaďte se v klidu a odstraňte tmavý lak z nehtu měřeného prstu.
Kolíkový spoj vrtaný šablonou PM-KLK-30T nesedí v rovině	Šablona nebyla při vrtání pevně přitažena truhlářskou svěrkou k hraně desky	Při vrtání vždy zajistěte šablonu svěrkou proti posunutí.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Lahvový redukční ventil se 2 manometry pro CO2 a Argon (vstup 230 bar, W21,8 × 1/14", průtok 0–20 l/min) – POWERMAT PM-RC-230**
Typové označení / Model:	**PM0195** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Redukční ventil CO2/Argon PM-RC-230 • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.