Instalatérské nářadí POWERMAT – Rohatkové nůžky na plastová potrubí (PM-ZGP-2800-NO)

Ráčnové instalatérské nůžky na plastové trubky PVC / PP-R / PE (délka 180 mm) – POWERMAT PM-ZGP-2800-NO

Model: PM-ZGP-2800-NO_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Celokovové ráčnové nůžky POWERMAT PM-ZGP-2800-NO (délka 180 mm, 180 g) s převodovým rohatkovým posuvem pro lehké a čisté kolmé dělení trubek PVC, PP-R, PE a PEX před svařováním.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM-ZGP-2800-NO_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-ZGP-2800-NO)
EAN kód	5904067444379
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Určení a princip	Dělení plastových trubek PVC, PP-R, PE a PEX bez otřepů (ráčnový převod)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM-ZGP-2800-NO_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-ZGP-2800-NO)
EAN kód	5904067444379
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Určení a princip	Dělení plastových trubek PVC, PP-R, PE a PEX bez otřepů (ráčnový převod)
Délka a konstrukce	Celková délka 180 mm, kovové tělo se žlutým lakem a kalená klínová čepel
Doplněk svářečky	Originální nůžky ze sady svářečky plastových trubek PM-ZGP-2800
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-ZGP-2800-NO)
Určení	Profesionální dílenský, stavební a zahradní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 0,18 kg
Obsah balení	Originální balení – Nůžky na PVC a PPR trubky PM-ZGP-2800-NO
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Určení a princip** – Dělení plastových trubek PVC, PP-R, PE a PEX bez otřepů (ráčnový převod)
- **2. Délka a konstrukce** – Celková délka 180 mm, kovové tělo se žlutým lakem a kalená klínová čepel
- **3. Doplněk svářečky** – Originální nůžky ze sady svářečky plastových trubek PM-ZGP-2800
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-ZGP-2800-NO)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM-ZGP-2800-NO
- **9. Sortiment POWERMAT** – Nářadí, svářecí technika, zahradní stroje a náhradní díly
- **10. Nůžky na PVC a PPR trubky PM-ZGP-2800-NO** – Balení (5904067444379)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

VYSOKÉ RIZIKO POŘEZÁNÍ OSTRÝMI BŘITY! PŘI VÝMĚNĚ HOBLOVACÍCH NOŽŮ HSS (PM-SG-2000T-NO), NOŽŮ SEKAČKY A VYŽÍNAČE (RTKSE0027-NO, RTPKA0104-NT), PRÁCI S NÁSTAVCEM NA PLECH (RTNDBA0141) A NŮŽKAMI NA PVC (PM-ZGP-2800-NO) VŽDY POUŽÍVEJTE PROŘEZOVÉ RUKAVICE A BRÝLE! – PŘED VÝMĚNOU NOŽE VŽDY ODPOJTE STROJ ZE SÍTĚ 230 V NEBO VYJMĚTE AKUMULÁTOR!

PŘI STŘÍHÁNÍ PLECHU VRTACÍM ADAPTÉREM RTNDBA0141 VŽDY UKOTVĚTE REAKČNÍ TYČ K TĚLU VRTAČKY! – Ostré hrany stříhaného ocelového, měděného či hliníkového plechu způsobují hluboké řezné rány!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ TŘI DŮLEŽITÉ OPRAVY V PARAMETRECH E-SHOPU: 1) U hoblovacích nožů PM-SG-2000T-NO (330 × 16,5 × 2,04 mm pro protahovačku/srovnávačku PM-SG-2000T) je uvedeno „Typ náradia: Vrtáky a frézy, Materiál: Konštrukčná oceľ“ — nože jsou z KVALITNÍ RYCHLOŘEZNÉ NÁSTROJOVÉ OCELI HSS s oboustranným ostřím (nikoliv běžná měkká konstrukční ocel)! 2) U žacího nože elektrické sekačky RTKSE0027-NO (320 × 40 × 2 mm) jde o čistě ocelový nůž (bez plastu). 3) Adaptér nůžek na plech RTNDBA0141 (0,35 kg) stříhá plech dvěma protiběžnými kotouči poháněnými sklíčidlem vrtačky / aku šroubováku (ocel do 1,0 mm, železo do 1,2 mm, měď/hliník do 1,5 mm — nepoužívejte s příklepem!).

⚠ Hoblovací nože PM-SG-2000T-NO (33 cm) měňte v hoblovacím válci vždy v páru, aby zůstal válec při vysokých otáčkách dokonale dynamicky vyvážen!

⚠ Ráčnovými nůžkami na trubky PM-ZGP-2800-NO (délka 180 mm) stříhejte výhradně plastové instalatérské trubky (PVC, PP-R, PE, PEX) — nikdy nestříhejte kovové trubky ani elektrické kabely s měděným jádrem!

⚠ V zimě křehké studené PVC trubky před stříháním nůžkami PM-ZGP-2800-NO mírně ohřejte v dlaních a při řezu trubkou pootáčejte, aby nepraskla.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Porovnejte délku a otvory nožů (320 mm u RTKSE0027-NO, 330 × 16,5 mm u PM-SG-2000T-NO, dvoubřitá čepel u RTPKA0104-NT) s původním dílem.
2. Před hoblováním noži PM-SG-2000T-NO zkontrolujte dřevo detektorem kovů, zda neobsahuje skryté hřebíky nebo vruty!
3. U adaptéru na plech RTNDBA0141 pevně upněte šestihrannou hnací stopku do sklíčidla aku šroubováku (doporučeno 1 500–3 000 ot./min) a nasaďte opěrné rameno.
4. U nůžek na plastové trubky PM-ZGP-2800-NO zkontrolujte čistotu rohatkového mechanismu a ostrost klínové čepele.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Výměna hoblovacích nožů PM-SG-2000T-NO (330 mm): Odpojte protahovačku PM-SG-2000T od 230 V, v ochranných rukavicích povolte přítlačnou lištu nožového válce, vyčistěte smůlu a piliny z drážky, usaďte nové/otočené břity HSS na vodicí kolíky a rovnoměrně od středu ke krajům dotáhněte upínací šrouby.
2. Výměna nožů RTKSE0027-NO (320 mm) a RTPKA0104-NT: Na odpojeném stroji zajistěte unášeč, osaďte nůž ve správné orientaci sběracích lopatek a pevně dotáhněte středový šroub/matici.
3. Stříhání plechu nástavcem RTNDBA0141: Upněte stopku do sklíčidla aku vrtačky (pravý chod, bez příklepu!), zajistěte pružinové reakční rameno o tělo vrtačky, naveďte mezeru mezi oběma kotouči kolmo k okraji plechu a plynule veďte řez.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Dělení trubek PVC/PPR nůžkami PM-ZGP-2800-NO: Rozevřete rukojeti odtažením do stran, vložte plastovou trubku kolmo do lůžka a opakovaným mačkáním rukojeti posouvejte čepel po zubech rohatky až k čistému kolmému přeříznutí.
5. Zajištění po práci: Nůžky PM-ZGP-2800-NO sepněte v zavřené poloze pojistným očkem rukojeti, aby bylo ostří kryté.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění pryskyřice z hoblovacích nožů	Nános smůly z měkkého dřeva na nožích PM-SG-2000T-NO odstraňujte čističem pryskyřice, což snižuje odpor a hlučnost hoblování.
Mazání kotoučů nástavce RTNDBA0141	Při delším stříhání ocelového plechu kápněte na řezné kotouče a čepy adaptéru RTNDBA0141 několik kapek řezného oleje.
Mazání čepu rohatky PM-ZGP-2800-NO	Zubovou výseč a čepy nůžek na trubky udržujte čisté a lehce naolejované.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ohoblovaná plocha má podélné rýhy	Vyštípnuté ostří od hřebíku/kamínku v jednom z nožů PM-SG-2000T-NO	Otočte oboustranné nože HSS na druhé nepoužité ostří nebo nasaďte novou sadu.
Adaptér RTNDBA0141 žvýká okraj tenkého plechu místo střihu	Nadměrná axiální vůle mezi oběma stříhacími kotouči	Dotáhněte seřizovací matici kotoučů tak, aby se hrany kotoučů těsně míjely bez mezery.
Šikmý řez na PPR trubce před polyfúzním svařováním	Trubka nebyla uložena kolmo v širokém sedle spodní čelisti PM-ZGP-2800-NO	Opřete trubku celou plochou o obě boční opěrky spodní čelisti a stříhejte plynule.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Ráčnové instalatérské nůžky na plastové trubky PVC / PP-R / PE (délka 180 mm) – POWERMAT PM-ZGP-2800-NO**
Typové označení / Model:	**PM-ZGP-2800-NO_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Nůžky na PVC a PPR trubky PM-ZGP-2800-NO • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.