Náhradní díly malířských agregátů POWERMAT – Regulační tlakové ventily 225 bar (PM-PDM-1500M-ZC)

Regulační tlakový ventil čerpadla (závit M14, 225 bar) pro malířský agregát – POWERMAT PM-PDM-1500M-ZC

Model: PM-PDM-1500M-ZC_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Originální regulační tlakový ventil s otočným knoflíkem (připojovací závit M14, pracovní tlak až 225 bar, 230 g) pro plynulou regulaci tlaku agregátu POWERMAT PM-PDM-1500M.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM-PDM-1500M-ZC_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-PDM-1500M-ZC)
EAN kód	5904067444423
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Pracovní tlak a závit	Pracovní tlak až 225 bar, připojovací závit M14

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM-PDM-1500M-ZC_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-PDM-1500M-ZC)
EAN kód	5904067444423
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Pracovní tlak a závit	Pracovní tlak až 225 bar, připojovací závit M14
Sestava	Tlaková vložka s pružinou + regulační otočný knoflík a krytka
Určeno pro model	Bezvzduchový malířský agregát POWERMAT PM-PDM-1500M
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-PDM-1500M-ZC)
Určení	Profesionální dílenský, svářečský a servisní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 0,23 kg
Obsah balení	Originální balení – Regulační tlakový ventil PM-PDM-1500M-ZC
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pracovní tlak a závit** – Pracovní tlak až 225 bar, připojovací závit M14
- **2. Sestava** – Tlaková vložka s pružinou + regulační otočný knoflík a krytka
- **3. Určeno pro model** – Bezvzduchový malířský agregát POWERMAT PM-PDM-1500M
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-PDM-1500M-ZC)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM-PDM-1500M-ZC
- **9. Sortiment POWERMAT** – Svařovací technika, kompresory, topidla a originální náhradní díly
- **10. Regulační tlakový ventil PM-PDM-1500M-ZC** – Balení (5904067444423)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM A TLAKEM! PŘED VÝMĚNOU TLAKOVÉHO SPÍNAČE KOMPRESORU (PM-KO-*-WY) NEBO PÍSTU (PM-KO-*-TK) VŽDY ODPOJTE KOMPRESOR ZE ZÁSUVKY 230/400 V A VYPUSŤTE VŠECHEN VZDUCH ZE VZDUŠNÍKU (0 BAR)! – NEBEZPEČÍ VYSOKOTLAKÉ INJEKCE (225 BAR)! PŘED VÝMĚNOU TĚSNĚNÍ PÍSTU (PM-PDM-1200-UGT) NEBO TLAKOVÉHO VENTILU (PM-PDM-1500M/MN-ZC) ODPOJTE MALÍŘSKÝ AGREGÁT ZE SÍTĚ A UVOLNĚTE TLAK!

ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ TLAKOVÝCH SPÍNAČŮ (PRESOSTATŮ 230 V / 400 V) SMÍ PROVÁDĚT VÝHRADNĚ OSOBA S ELEKTROTECHNICKOU KVALIFIKACÍ! – Nikdy nenastavujte vypínací tlak presostatu nad maximální povolený tlak vyražený na štítku tlakové nádoby kompresoru (obvykle 8 nebo 10 bar)!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ OPRAVA PARAMETRU V E-SHOPU U HORNÍHO TĚSNĚNÍ PÍSTU PM-PDM-1200-UGT (22 / 12,5 mm): V tabulce parametrů e-shopu se omylem objevilo „Typ dielu: Piest, Materiál: Odolná guma NBR“ — dle fotografie bílé vrstvené sady jde o HORNÍ MANŽETOVOU UCPÁVKU PÍSTU z chemicky odolného PTFE / UHMWPE polymeru (rozpouštědla v barvách by obyčejnou gumu NBR naleptala)!

⚠ ROZLIŠENÍ KOMPLETNÍCH ROZDĚLOVAČŮ VS. SAMOTNÝCH PRESOSTATŮ KOMPRESORŮ (-WY): 1) Samotné tlakové spínače 230/400 V (119 × 98 × 60 mm, 350 g): PM-KO-24L-50L-WY, PM-KO-100T-150T-200T-WY a silnoproudý 20A PM-KO-300T-400V-WY. 2) Kompletní armaturní sestavy (presostat + redukční ventil + manometry + pojistný ventil + 2 rychlospojky, 700 g): PM-KO-24T-50T-V2-WY a PM-KO-100T-V2-WY!

⚠ Sada tlakového pístu průměru 65 mm / výšky 50 mm (PM-KO-100T-150T-200T-TK, 140 g) obsahuje hliníkový píst, 2 těsnicí kompresní kroužky a 1 spodní stírací olejový kroužek — zámky kroužků pootočte po obvodu o 120° od sebe!

⚠ Regulační tlakové ventily airless agregátů PM-PDM-1500M-ZC (závit M14, 225 bar) a PM-PDM-1500MN-ZC (závit 1/4", 225 bar) řídí pracovní tlak barvy — nepoužívejte je nad jmenovitý limit stroje.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před povolením presostatu WY zkontrolujte 0,0 bar na manometru a vytaženou zástrčku 230/400 V.
2. U pístu 65 mm (PM-KO-100T-200T-TK) změřte vnitřní průměr válce posuvným měřítkem (65,0 mm) a zkontrolujte vůli pístního čepu v ojnici.
3. U regulačních ventilů ZC ověřte typ závitu vašeho agregátu: M14 u modelu PM-PDM-1500M vs. 1/4" u modelu PM-PDM-1500MN.
4. U horní ucpávky PM-PDM-1200-UGT (vnější průměr 22 mm, otvor pro pístnici 12,5 mm) zkontrolujte hladkost chromované pístnice bez podélných rýh.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Montáž pístu 65 mm s kroužky do kompresoru (PM-KO-100T-200T-TK): Osaďte do spodní drážky stírací kroužek a do horních drážek 2 kompresní kroužky (značkou TOP nahoru!), pootočte zámky o 120°, spojte píst čepem s ojnicí, zajistěte pojistnými kroužky, bohatě naolejujte olejem VDL 100 a stahovákem zasuňte do válce.
2. Montáž a zapojení tlakového spínače / sestavy (PM-KO-*-WY): Utěsněte hlavní závit PTFE páskou a našroubujte na vzdušník (neutahujte za plastový kryt, ale klíčem za kovový šestihran vespod!), připojte tenkou odlehčovací trubičku ze zpětného ventilu do jehlového ventilku presostatu a zapojte přívodní a motorové vodiče + PE (u 400V 300T přes obvod stykače!).
3. Výměna horního těsnění pístu 22 / 12,5 mm (PM-PDM-1200-UGT): Při odpojeném a odtlakovaném agregátu PM-PDM-1200 demontujte čerpací blok, vytáhněte pístnici, vyjměte opotřebené horní V-kroužky, vložte novou sadu UGT břity ve správném směru tlaku, kápněte pístový olej a dotáhněte ucpávkovou matici.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Výměna regulačního tlakového ventilu airless (PM-PDM-1500M-ZC M14 / 1500MN-ZC 1/4"): Odtlakujte stroj na 0 bar, vyšroubujte vadný regulátor z bloku čerpadla, nasaďte nový ventil ZC v nejnižší poloze (otočený doleva MIN) a po zapnutí plynule zvyšujte tlak.
5. Zkouška vypínacího tlaku a odfuku presostatu WY: Natlakujte kompresor — při dosažení cca 8 bar musí spínač vypnout motor a krátce odfouknout tlak z výtlačné trubky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Mazání horní ucpávky UGT pístovým olejem TSL	Před každým pracovním dnem kápněte do mazací misky nad horním těsněním PM-PDM-1200-UGT 3–5 kapek separačního pístového oleje — zamezíte přischnutí barvy na pístnici!
Odkalování kondenzátu ze vzdušníku	Pravidelně vypouštějte vodu ze vzdušníku, aby rezavý kal neucpal membránu presostatu WY.
Kontrola oleje po výměně pístu 65 mm TK	Po prvních 10 hodinách záběhu nového pístu TK vyměňte olej v klikové skříni kompresoru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Barva vytéká vrchem kolem pístnice malířského agregátu PM-PDM-1200	Opotřebené horní těsnění UGT nebo zaschlá barva poškrábala pístnici	Vyměňte sadu PM-PDM-1200-UGT (případně i spodní těsnění UDT) a pravidelně kapejte pístový olej.
Presostat WY po vypnutí kompresoru neustále syčí z odlehčovacího ventilku	Netěsný zpětný ventil na nádrži propouští tlak z nádoby zpět do trubky	Při 0 bar vyčistěte kuželku zpětného ventilu vzdušníku — samotný presostat WY je v pořádku!
Regulátor tlaku ZC nereaguje na otáčení	Zatvrdlá barva uvnitř pružinového pístku regulátoru	Po každém malování odtlakujte a propláchněte čerpadlo čistou vodou/ředidlem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Regulační tlakový ventil čerpadla (závit M14, 225 bar) pro malířský agregát – POWERMAT PM-PDM-1500M-ZC**
Typové označení / Model:	**PM-PDM-1500M-ZC_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Regulační tlakový ventil PM-PDM-1500M-ZC • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.