Příslušenství malířských agregátů POWERMAT – Vysokotlaké bezvzduchové pistole (PM-PDM-1200/1500M-PI)

Vysokotlaká airless stříkací pistole 250 bar (vstup 1/4", s držákem trysky) – POWERMAT PM-PDM-PI

Model: PM-PDM-1200/1500M-PI_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Kovová vysokotlaká airless stříkací pistole POWERMAT PM-PDM-1200/1500M-PI (pracovní tlak 250 bar, vstup 1/4", 565 g) se 4prstovou spouští, filtrem v rukojeti a motýlkem trysky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	PM-PDM-1200/1500M-PI_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-PDM-1200/1500M-PI)
EAN kód	5904067444614
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Tlakové parametry	Max. pracovní tlak pistole 250 bar (odolnost zámku až 500 bar)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	PM-PDM-1200/1500M-PI_SK (katalogové označení POWERMAT: PM-PDM-1200/1500M-PI)
EAN kód	5904067444614
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Tlakové parametry	Max. pracovní tlak pistole 250 bar (odolnost zámku až 500 bar)
Připojení a výbava	Otočné vstupní šroubení s vnějším závitem 1/4", filtr v rukojeti + kryt trysky
Určeno pro modely	Bezvzduchové malířské agregáty POWERMAT PM-PDM-1200, PM-PDM-1500M a kompatibilní
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-PDM-1200/1500M-PI)
Určení	Profesionální dílenský, chovatelský a servisní sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 0,50 kg
Obsah balení	Originální balení – Vysokotlaká airless pistole 250bar PM-PDM
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tlakové parametry** – Max. pracovní tlak pistole 250 bar (odolnost zámku až 500 bar)
- **2. Připojení a výbava** – Otočné vstupní šroubení s vnějším závitem 1/4", filtr v rukojeti + kryt trysky
- **3. Určeno pro modely** – Bezvzduchové malířské agregáty POWERMAT PM-PDM-1200, PM-PDM-1500M a kompatibilní
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (PM-PDM-1200/1500M-PI)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení PM-PDM-1200/1500M-PI
- **9. Sortiment POWERMAT** – Kompresory, ventilátory, lakovací technika a originální náhradní díly
- **10. Vysokotlaká airless pistole 250bar PM-PDM** – Balení (5904067444614)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘI STŘÍHÁNÍ OVCÍ ELEKTRICKÝM STROJKEM RED TECHNIC RTMDSO0147 (600 W, 230 V) VŽDY ZAPOJTE STROJEK PŘES PROUDOVÝ CHRÁNIČ RCD 30 MA, PRACUJTE V SUCHÉM PROSTŘEDÍ A POUŽÍVEJTE PEVNOU OBUV A OCHRANNÉ BRÝLE! – VYSOKOTLAKÁ STŘÍKACÍ PISTOLE AIRLESS POWERMAT PM-PDM-1200/1500M-PI PRACUJE S TLAKEM AŽ 250 BAR — NIKDY NEMIŘTE PISTOLÍ NA TĚLO A PŘI KAŽDÉ PAUZE ZAJISTĚTE POJISTKU SPOUŠTĚ!

NOŽE STŘÍHACÍHO STROJKU RTMDSO0147 (ŠÍŘKA 78 MM, 2 600 KMITŮ/MIN) JSOU EXTRÉMNĚ OSTRÉ — PŘED SEŘIZOVÁNÍM A ČIŠTĚNÍM VYTÁHNĚTE ZÁSTRČKU ZE ZÁSUVKY! – Před odšroubováním pistole PM-PDM-PI z hadice vždy vypněte malířský agregát a uvolněte tlak přepadovým ventilem!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ DVĚ DŮLEŽITÉ OPRAVY V E-SHOPU: 1) U profesionálních nůžek na ovce RED TECHNIC RTMDSO0147 (600 W, kabel 5 m) bylo v parametrech omylem uvedeno „lapače škodcov, Materiál: Konštrukčná oceľ“ — jde o elektrický stříhací strojek na ovčí vlnu s ergonomickým polymerovým tělem, hliníkovou stříhací hlavou a kalenými ocelovými noži 78 mm! 2) U vysokotlaké pistole PM-PDM-1200/1500M-PI (250 bar, vstup 1/4") vznikl chybný překlad „na lakovanie agregátov“ (z polského „do agregatów malarskich“ = stříkací pistole PRO bezvzduchové malířské agregáty)!

⚠ KRITICKÉ MAZÁNÍ STŘÍHACÍ HLAVY RTMDSO0147 KAŽDÝCH 10–15 MINUT: Během stříhání ovcí kápněte každých 10–15 minut speciální řídký olej do mazacího otvoru stříhací hlavy a na zuby hřebene — suché nože se okamžitě rozpálí, popálí kůži zvířete a ztupí se!

⚠ Nepřetahujte přítlačnou matici nožů na strojku RTMDSO0147 na krev — nadměrný přítlak přetěžuje 600W motor a přehřívá hlavu!

⚠ V rukojeti stříkací pistole PM-PDM-1200/1500M-PI (565 g) se nachází vyměnitelný tyčinkový filtr barvy — ucpaný filtr rukojeti je nejčastější příčinou poklesu tlaku na trysce!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U stříhacího strojku RTMDSO0147 zkontrolujte neporušenost 5m přívodního kabelu (chraňte jej před přešlápnutím zvířetem!), čistotu zadního vzduchového filtru motoru a naolejování nožů 78 mm.
2. Ověřte, že stříhaná vlna ovce je zcela SUCHÁ a zbavená hrubého bláta, kamínků a drátů (mokrá vlna hrozí úrazem elektřinou a lepí hřeben!).
3. U airless pistole PM-PDM-1200/1500M-PI zkontrolujte funkčnost boční pojistky spouště (odolnost zámku až 500 bar, max. pracovní tlak 250 bar), čistotu filtru v rukojeti a dotažení otočného šroubení 1/4".
4. Zkontrolujte, že na ústí pistole PI je našroubován ochranný motýlek (kryt trysky), který brání přímému přiložení prstu k trysce.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Usazení a seřízení přítlaku nožů strojku na ovce RTMDSO0147: Upněte čistý spodní hřeben (zkosením zubů ke kůži s přesahem cca 1,5–2 mm před horní nůž!) a horní pohyblivý nůž, lehce dotáhněte přítlačné kolo, až pocítíte mírný odpor, a nakapejte olej na třecí plochy.
2. Stříhání vlny s průběžným mazáním (RTMDSO0147): Zapněte strojek (2 600 kmitů/min), veďte hřeben plynule po napnuté kůži a každých 10–15 minut přikápněte olej z přiložené olejničky do mazacího otvoru a omette chlupy ze zadní mřížky chlazení.
3. Připojení airless pistole PM-PDM-1200/1500M-PI: Na odtlakovanou vysokotlakou hadici malířského agregátu PM-PDM-1200 / 1500M našroubujte vstup pistole 1/4" pomocí dvou klíčů (těsnění kuželem bez konopí!), zajistěte spoušť pojistkou a osaďte držák s tryskou.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Stříkání pistolí PI: Odjistěte spoušť, držte pistoli kolmo ve vzdálenosti 25–30 cm od stěny; pohyb ruky zahajte DŘÍVE, než stisknete 4prstovou spoušť, a spoušť pusťte DŘÍVE, než zastavíte ruku (zamezení stékancům).
5. Okamžité vyčištění po práci: Strojek RTMDSO0147 odpojte, sundejte nože, očistěte štětečkem a naolejujte; pistoli PI propláchněte čistou vodou/ředidlem včetně vyjmutí a vyprání filtru v rukojeti!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění zadního vzduchového filtru strojku RTMDSO0147	Úlomky vlny na zadním sítku zablokují chlazení 600W motoru během 10 minut — sítko čistěte štětečkem po každých několika ovcích!
Odborné přebroušení nožů 78 mm	Ztupené páry nožů nechte přebrousit na speciální rovinné/konkávní brusce (nikdy ne ručně úhlovou bruskou!).
Čištění jehlového ventilu a filtru v rukojeti pistole PI	Po každém malování rozšroubujte rukojeť pistole PM-PDM-PI, vyperte sítkový filtr a kápněte kapku oleje na čep spouště.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Strojek RTMDSO0147 žvýká vlnu místo čistého střihu a pálí	Tupé nebo suché nože, případně příliš povolená/přetažená přítlačná matice	Vypněte a odpojte strojek, vyčistěte lanolin mezi noži, naolejujte a jemně dolaďte přítlak (nebo vyměňte nože za ostré).
Airless pistole PM-PDM-PI po puštění spouště ještě odkapává/plive	Zaschlé zrnko barvy v sedle uzavírací kuličky jehly pistole	Odtlakujte agregát na 0 bar, propláchněte pistoli bez trysky a vyčistěte filtr v rukojeti.
Motor strojku RTMDSO0147 se rychle přehřívá	Ucpaná zadní sací mřížka vlnou nebo příliš utažený přítlak nožů	Vyčistěte zadní filtr a povolte přítlačné kolo na minimální nutný přítlak pro čistý střih.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Vysokotlaká airless stříkací pistole 250 bar (vstup 1/4", s držákem trysky) – POWERMAT PM-PDM-PI**
Typové označení / Model:	**PM-PDM-1200/1500M-PI_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Vysokotlaká airless pistole 250bar PM-PDM • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.